

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

## ภาคผนวก ข

# เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวกข-1	สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานฉบับล่าสุด)
ภาคผนวกข-2	แบบแปลนพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวกข-3	รายงานการดูแลรักษาพืชพรรณ
ภาคผนวกข-4	แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกข-5	ระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกข-6	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส. 2)
ภาคผนวกข-7	ใบเสร็จจุดไขมันและสิ่งปฏิกูล
ภาคผนวกข-8	หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล 21 สาขาพระราม 3
ภาคผนวกข-9	การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง
ภาคผนวกข-10	แผนผังบ่อน้ำ
ภาคผนวกข-11	แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-12	การตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
ภาคผนวกข-13	เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ
ภาคผนวกข-14	แผน PM เครื่องปรับอากาศ
ภาคผนวกข-15	เอกสารตรวจสอบ Fire Man
ภาคผนวกข-16	เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2568
ภาคผนวกข-17	ผังแสดงทางหนีไฟ
ภาคผนวกข-18	ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวกข-19	แผน PM ประจำปี 2568
ภาคผนวกข-20	ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3
ภาคผนวกข-21	ใบรับรองการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ (อ.6)
ภาคผนวกข-22	ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)
ภาคผนวกข-23	เอกสารการดูแลสภาพรั้วรอบพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-24	เอกสารตรวจสอบสภาพป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวกข-25	เอกสารตรวจสอบ CCTV
ภาคผนวกข-26	รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข-1

สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (รายงานฉบับล่าสุด)

---



ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน : 4ก397/68-1 วันที่รับรายงาน : 29 กรกฎาคม 2568  
ชื่อโครงการ : เทอร์มินอล 21 พระราม 3  
เจ้าของโครงการ : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด  
เลขที่หนังสือเห็นชอบ : ทส 1010.5/207 วันที่เห็นชอบ : 7 มกราคม 2562  
ช่วงเดือน : มกราคม-มิถุนายน 2568 เขต : บางคอแหลม  
ระยะโครงการ : เปิดดำเนินการ ประเภทโครงการ อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ  
สถานะการรายงาน : ส่งภายในระยะเวลากำหนด ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิ  
เนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
ผู้ส่ง : นางสาวกัลยรัตน์ เกณษ์เหลื่อม เบอร์โทรผู้ส่ง :

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ.....ผู้รับรายงาน  
นางสาวสุธินี แก้วประกายเดช  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ  
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ : เอกสารฉบับนี้เป็นเพียงการรับรองการนำส่งรายงานฯ เท่านั้น ไม่ได้เป็นการรับรองความถูกต้อง สมบูรณ์ของเนื้อหารายงานฯ

ส่วนจัดการคุณภาพอากาศและผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานสิ่งแวดล้อมยั่งยืน สำนักสิ่งแวดล้อม

ที่ ENG 2568/04

วันที่ 25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ฉบับ  
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกการลงแผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้รับ.....  
วันที่ ๒๙ ก.ค. ๒๕๖๘ เวลา.....

ขอแสดงความนับถือ

LHMH  
H Mail & Hotel Co., Ltd.

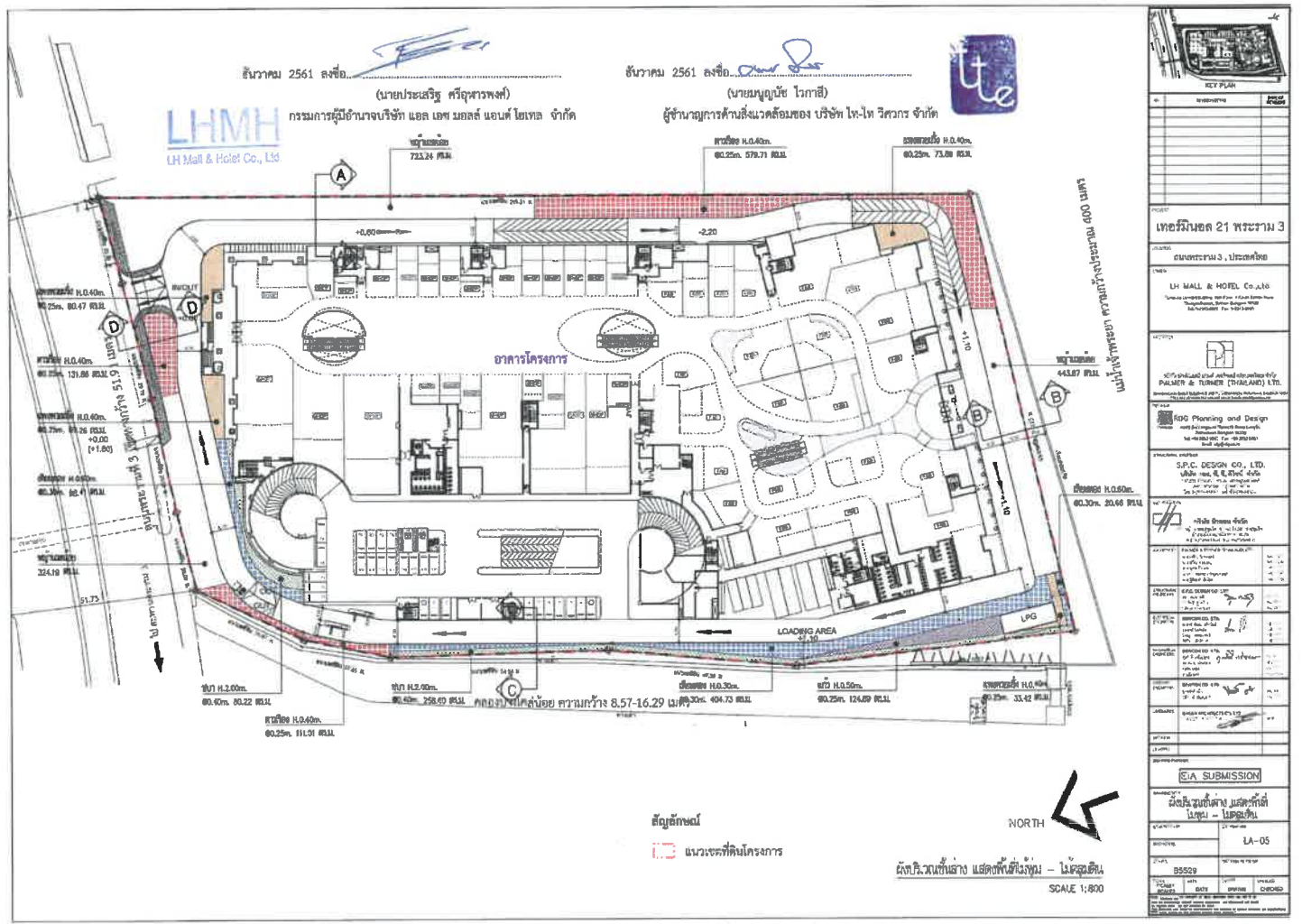
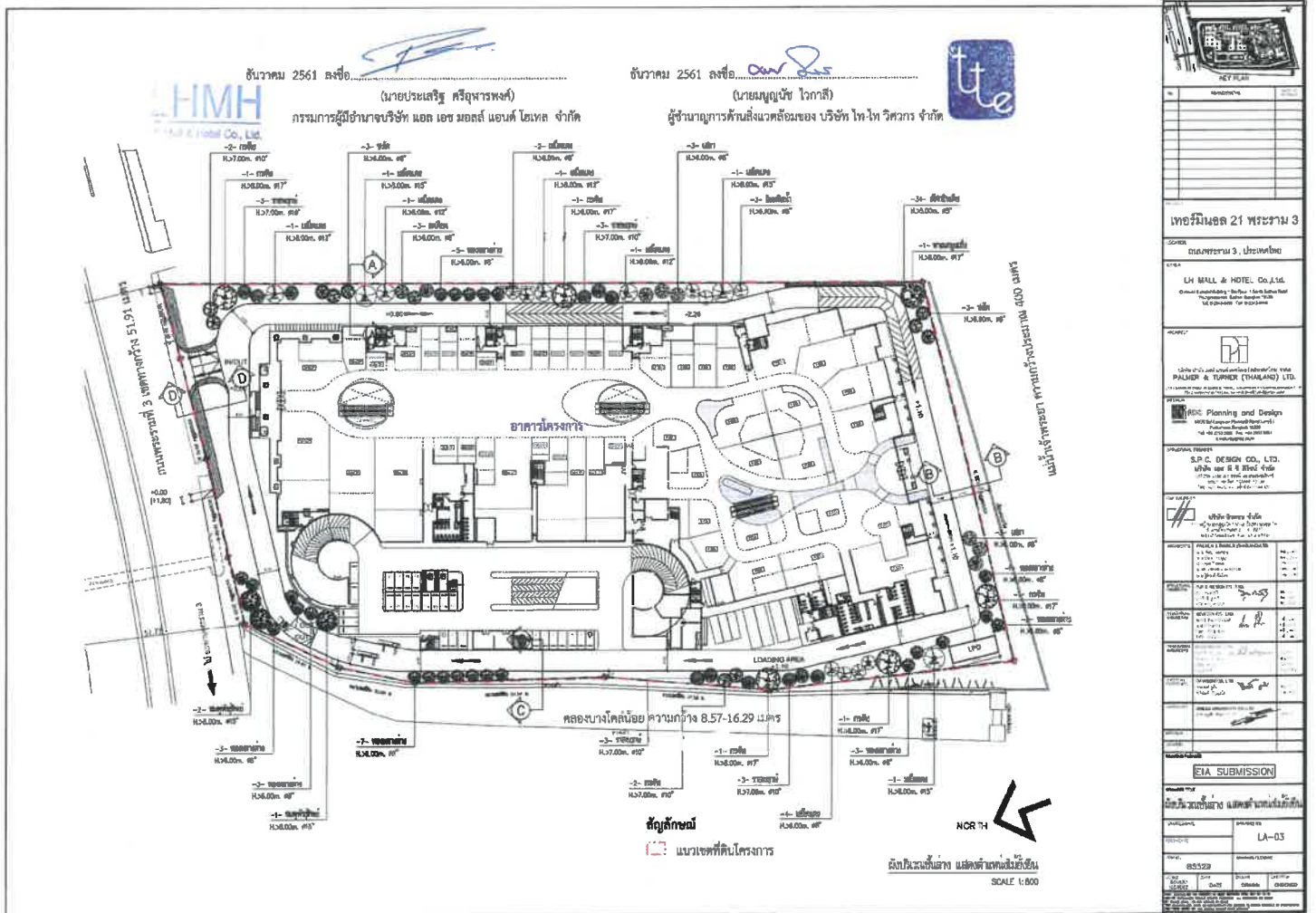
กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ภาคผนวก ข-2  
แบบแปลนพื้นที่สีเขียวของโครงการ

---

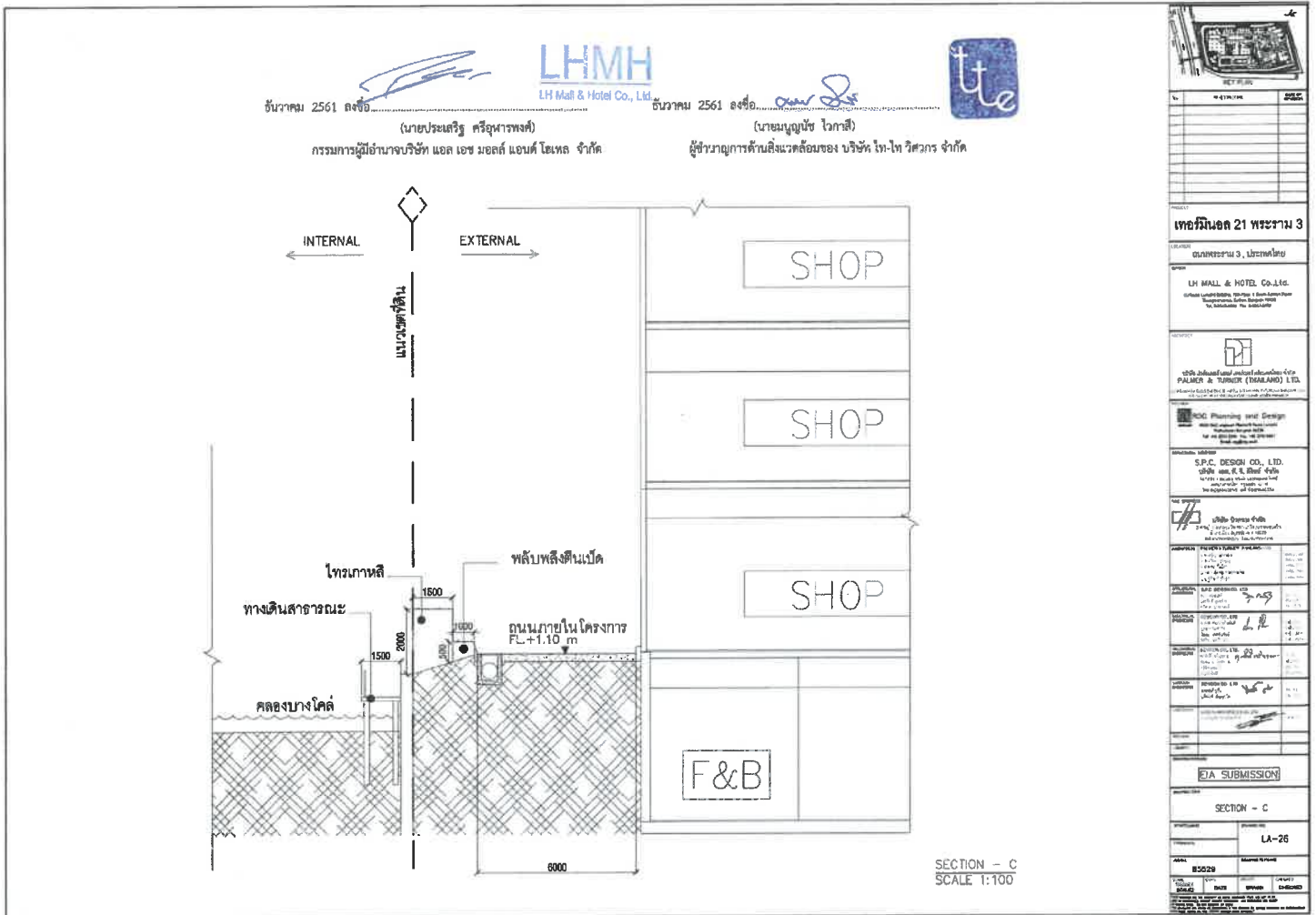






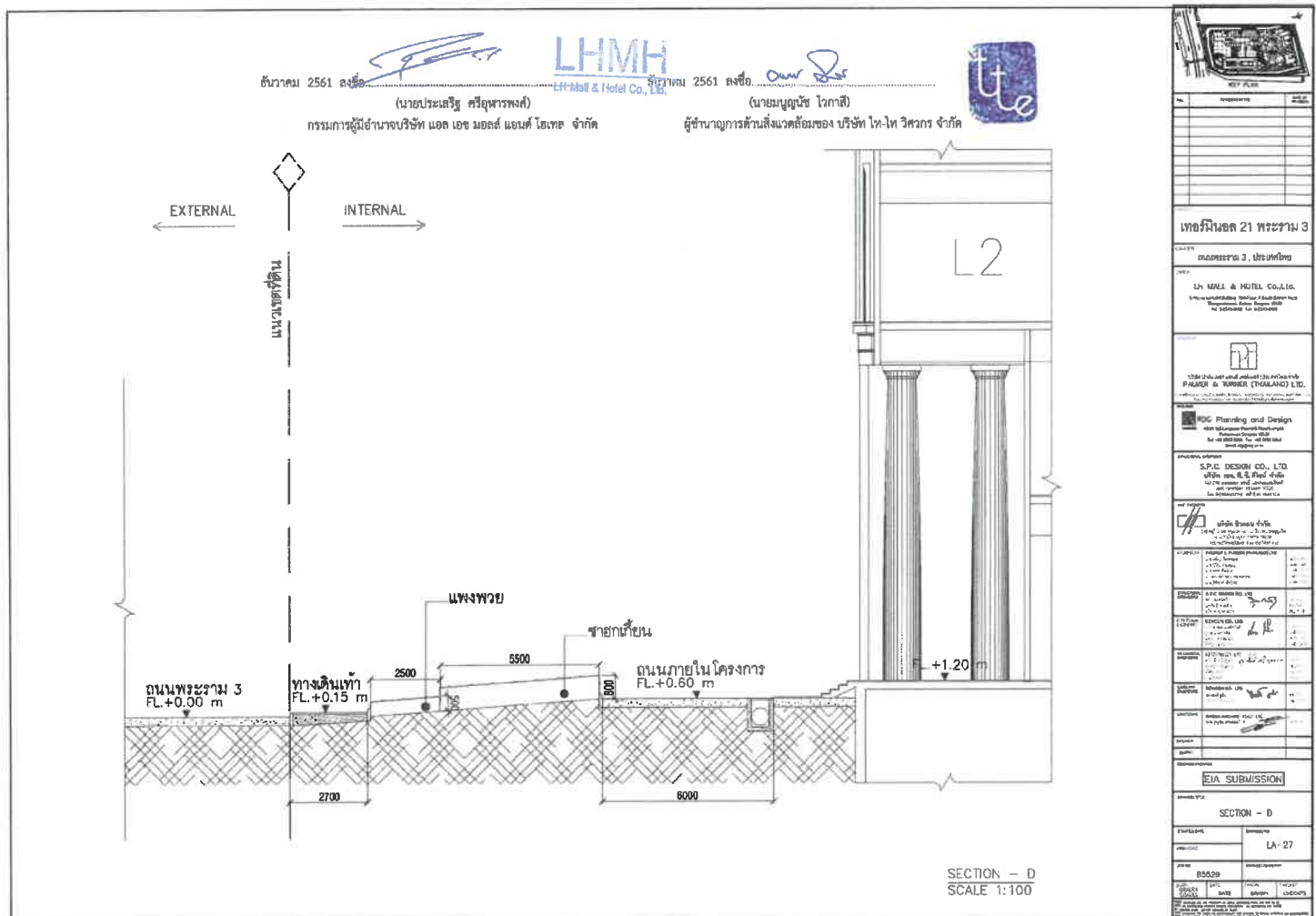






รูปที่ ผ.1-7 รูปตัด C

194/238

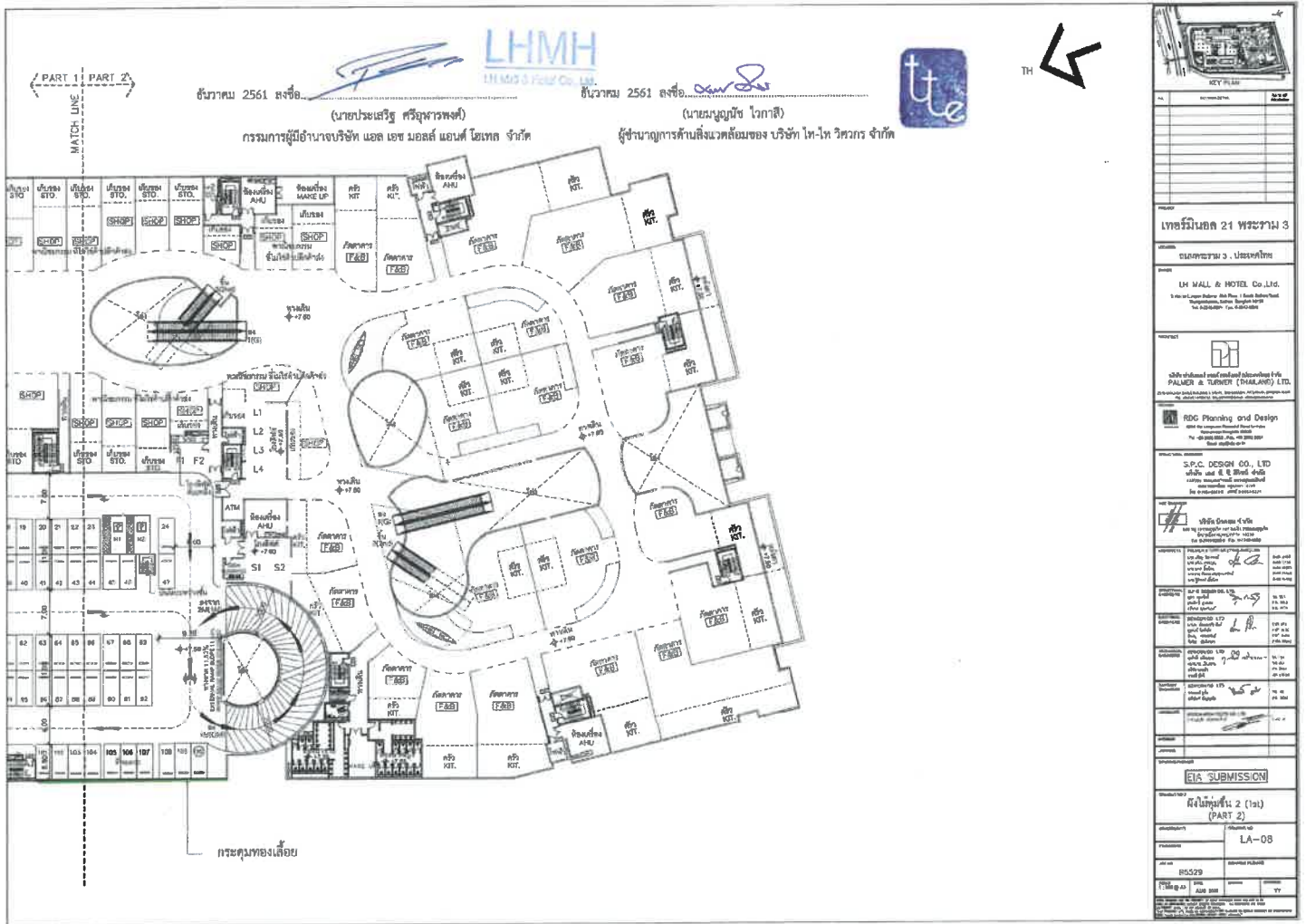


รูปที่ ผ.1-8 รูปตัด D

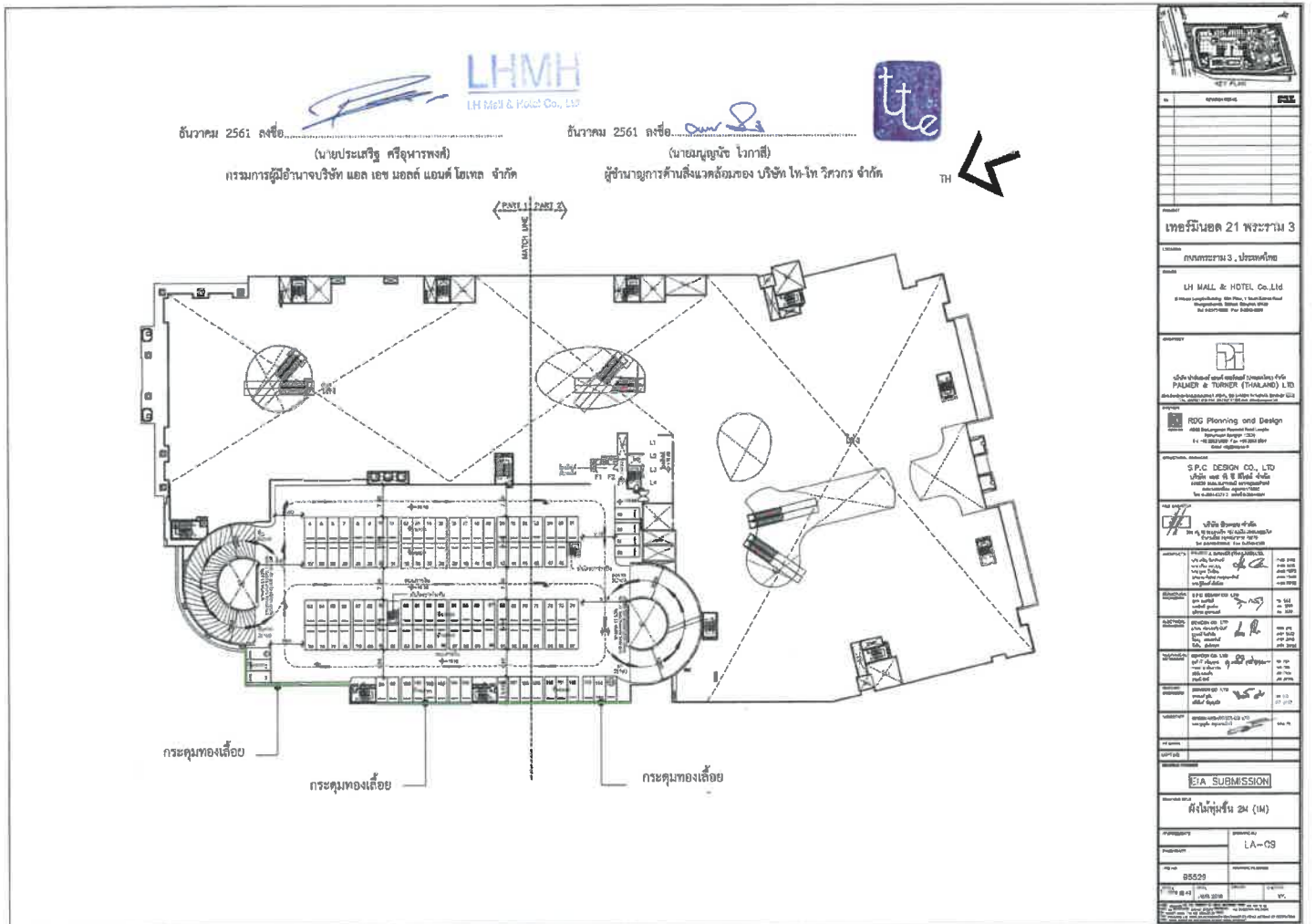
194/238

196/238

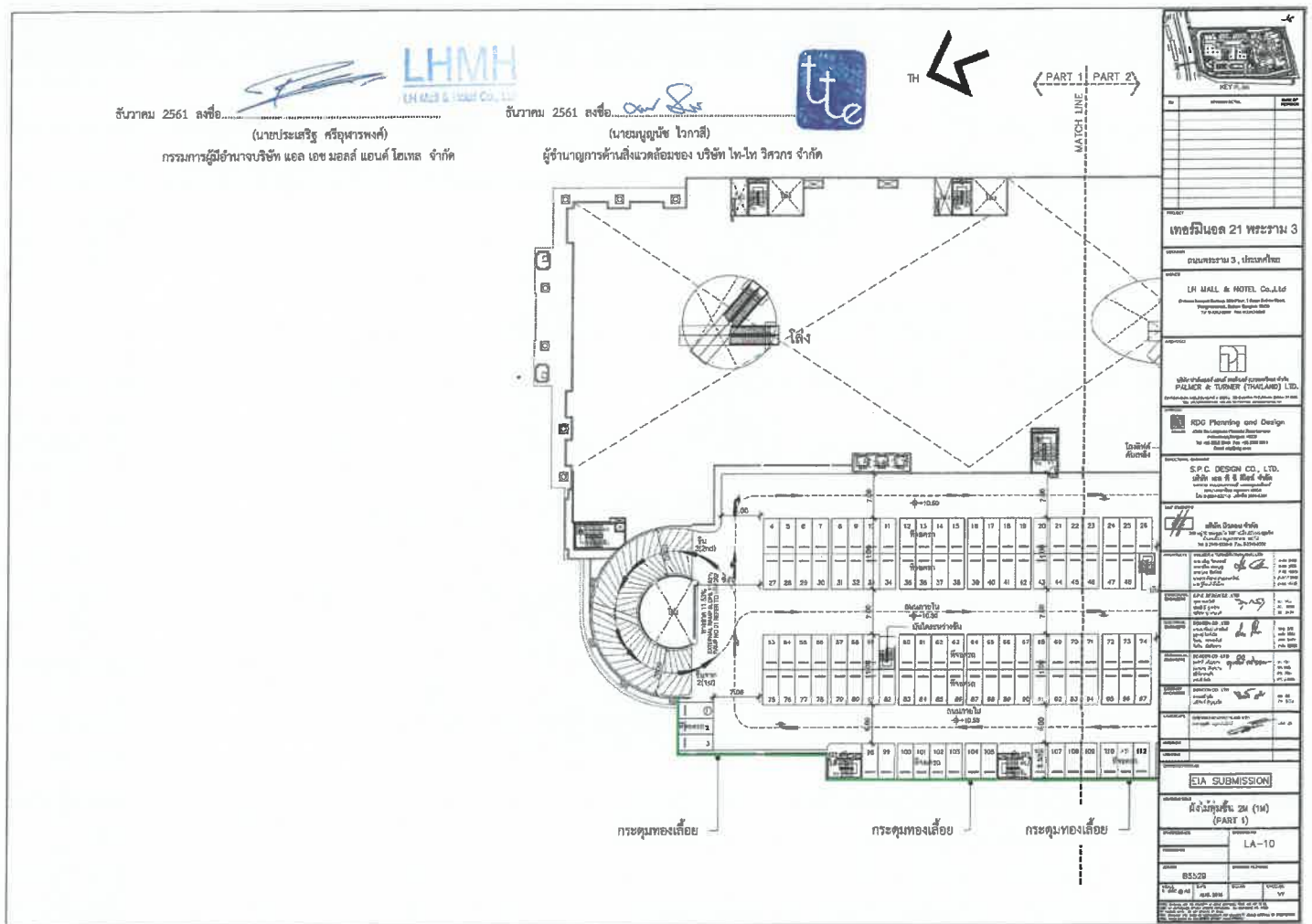




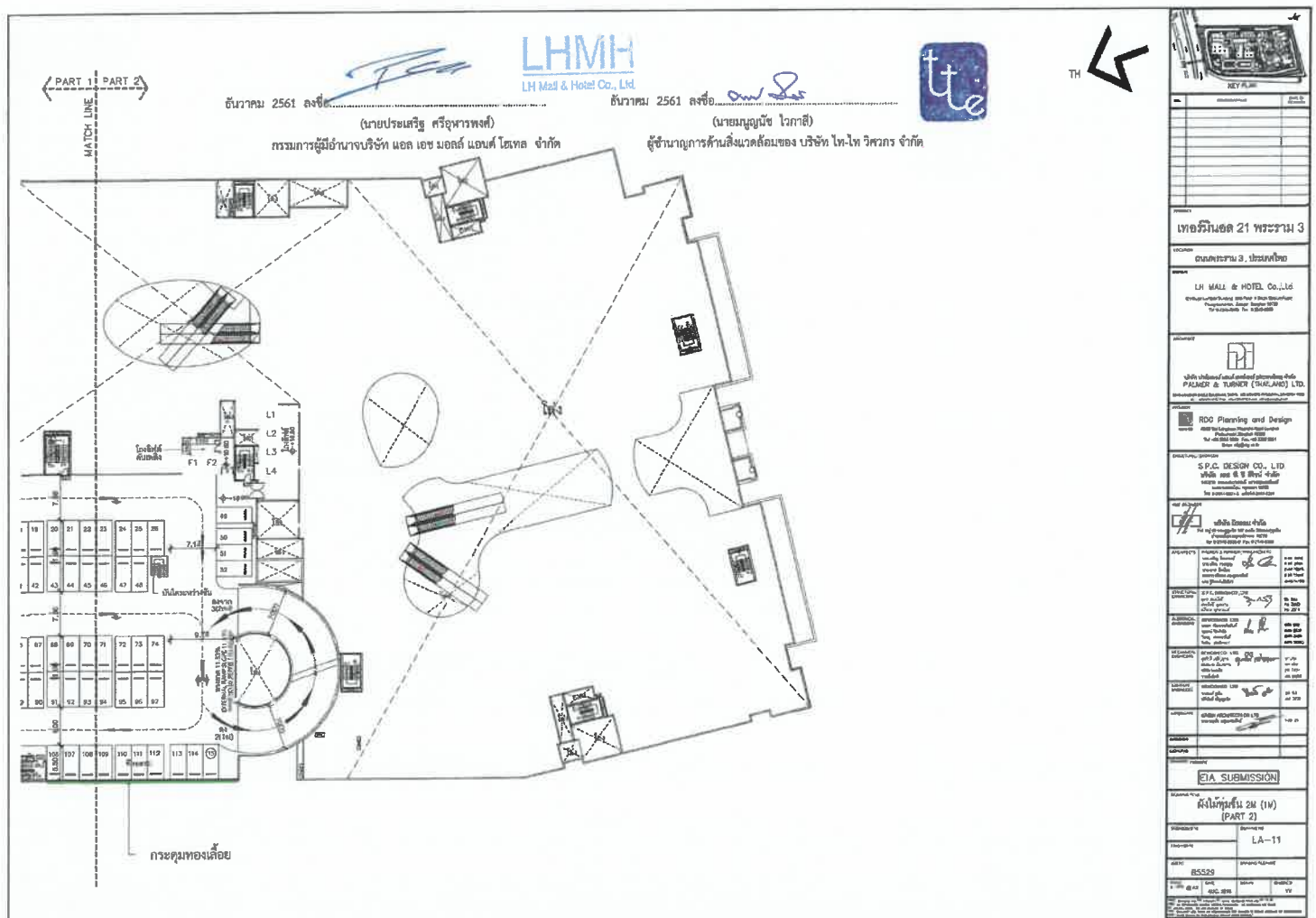
รูปที่ ผ.1-11 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม้เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2 (ส่วนที่ 2)



รูปที่ ผ.1-12 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M



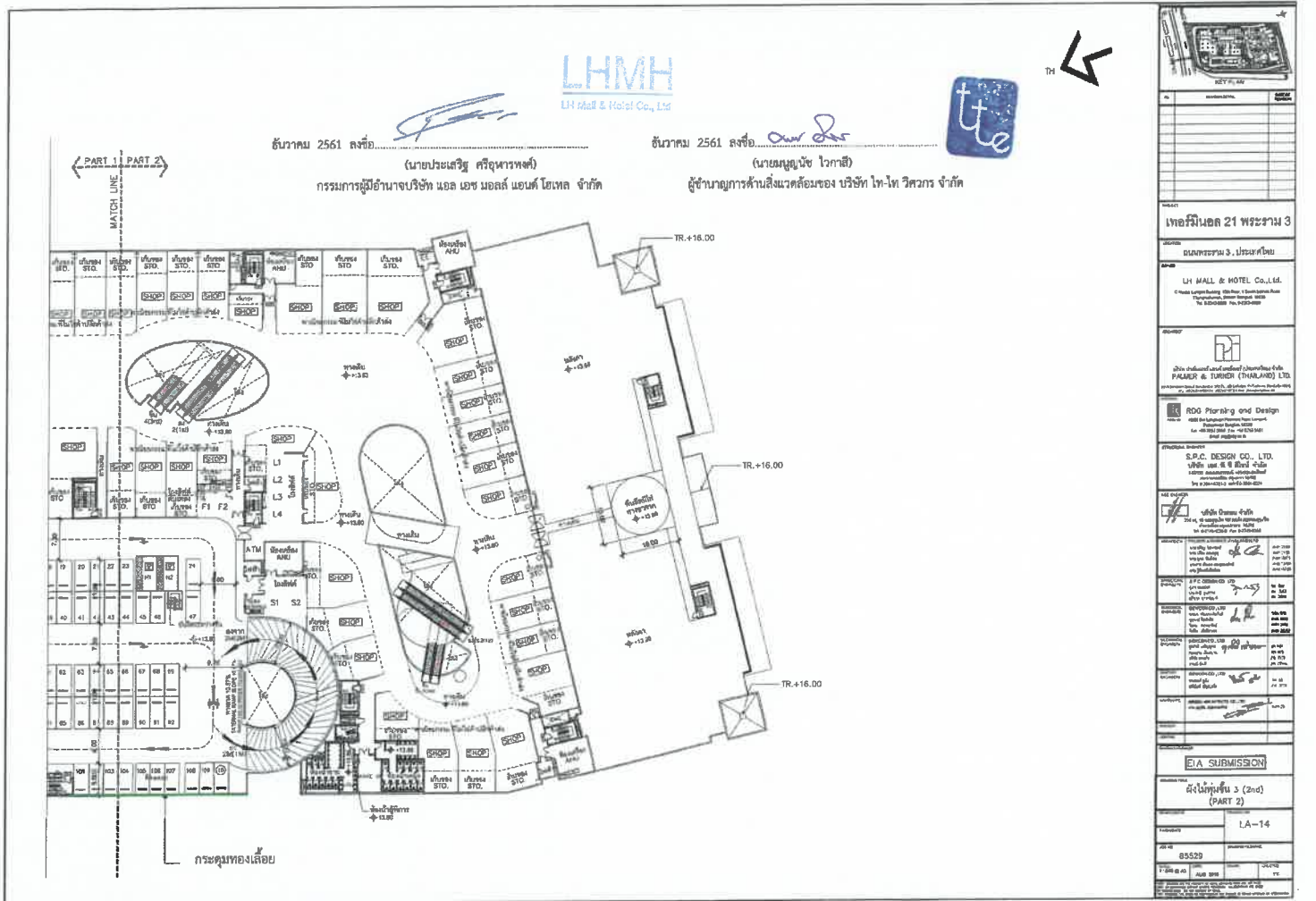
รูปที่ ๓.1-13 ผังแสดงตำแหน่งกระเบื้องไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M (ส่วนที่ 1)



รูปที่ ผ.1-14 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M ( ส่วนที่ 2 )

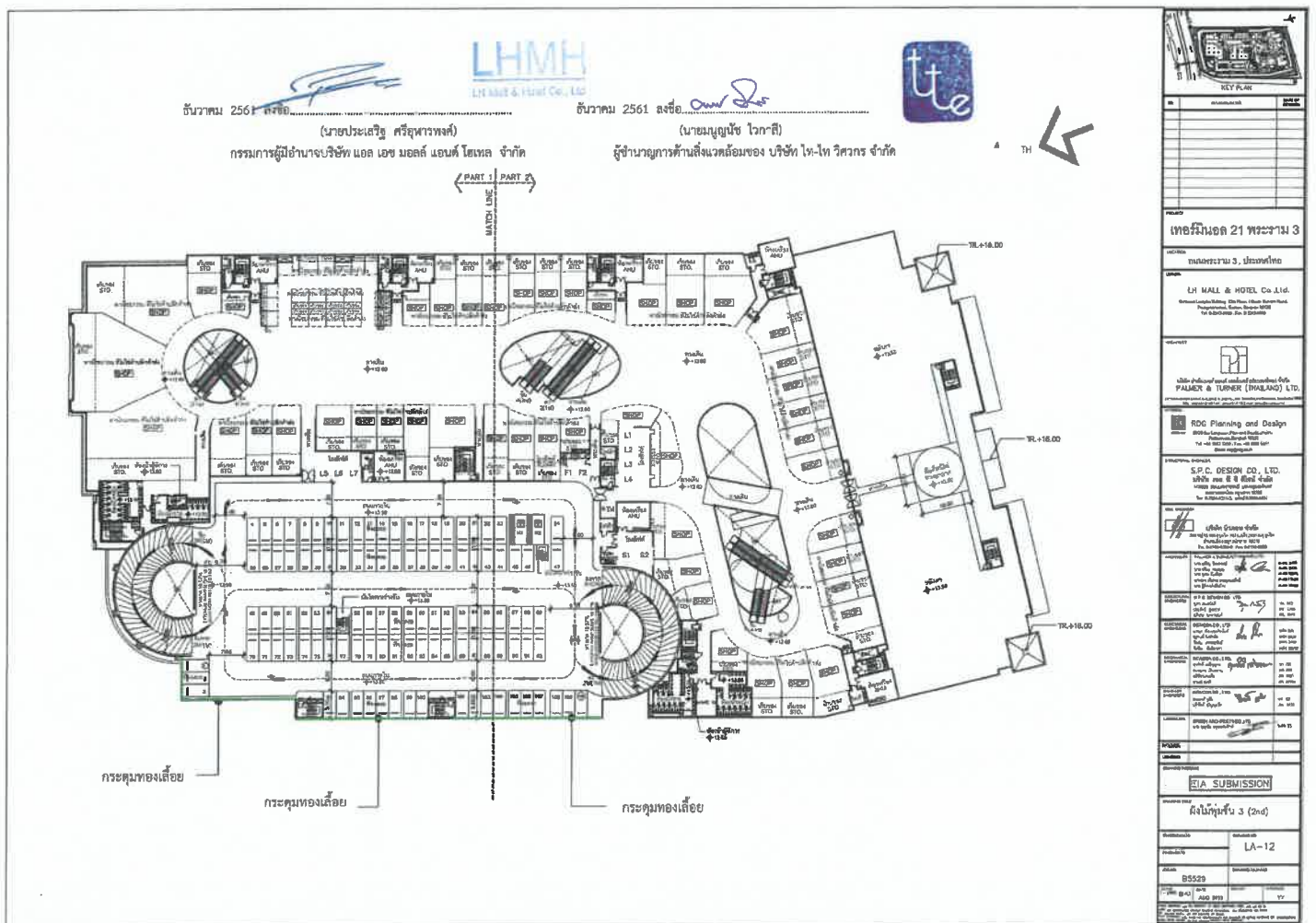






รูปที่ ผ.1-17 แสดงตำแหน่งกระบะน้ำเลี้ยง บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3 (ส่วนที่ 2)

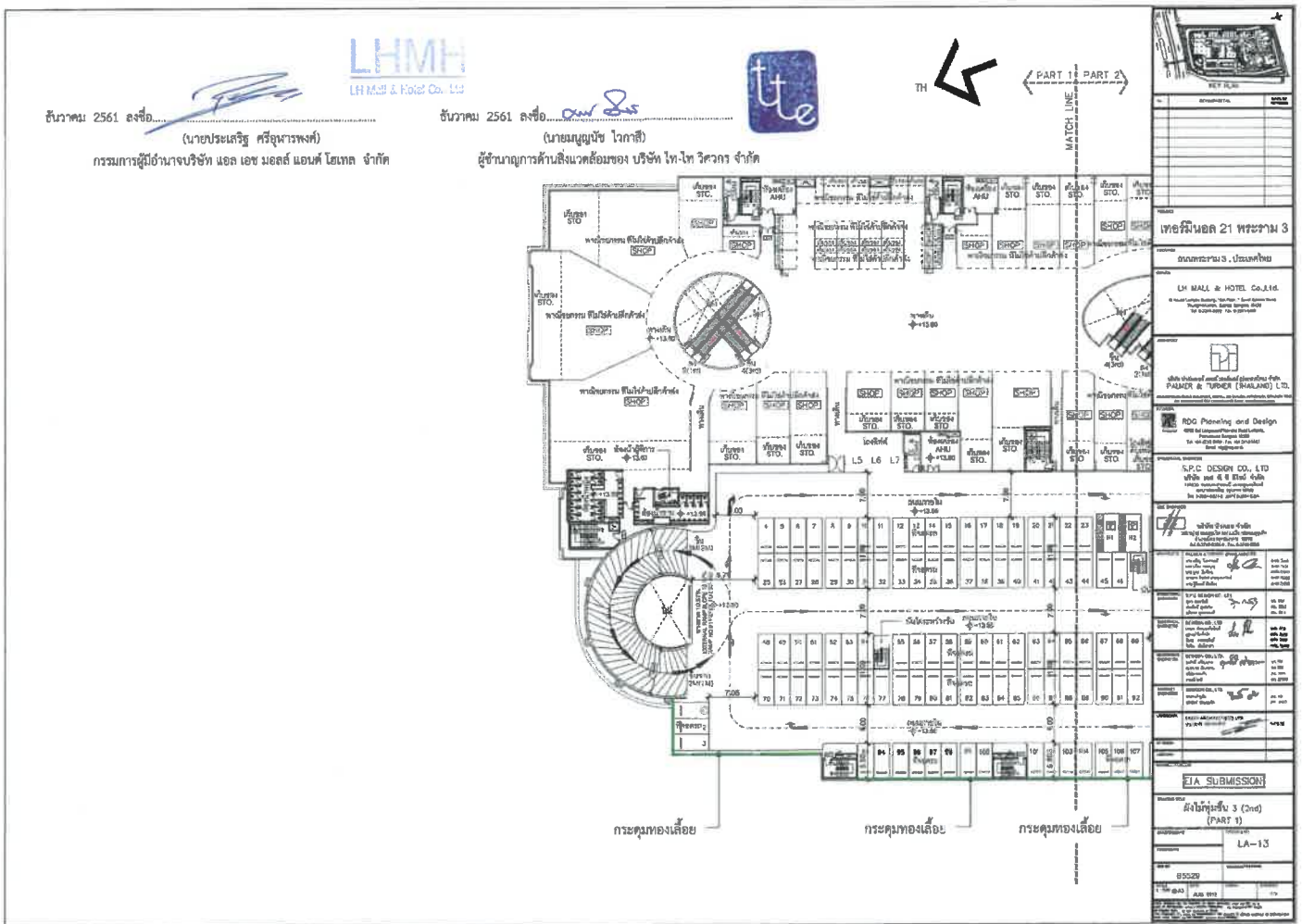
203/238



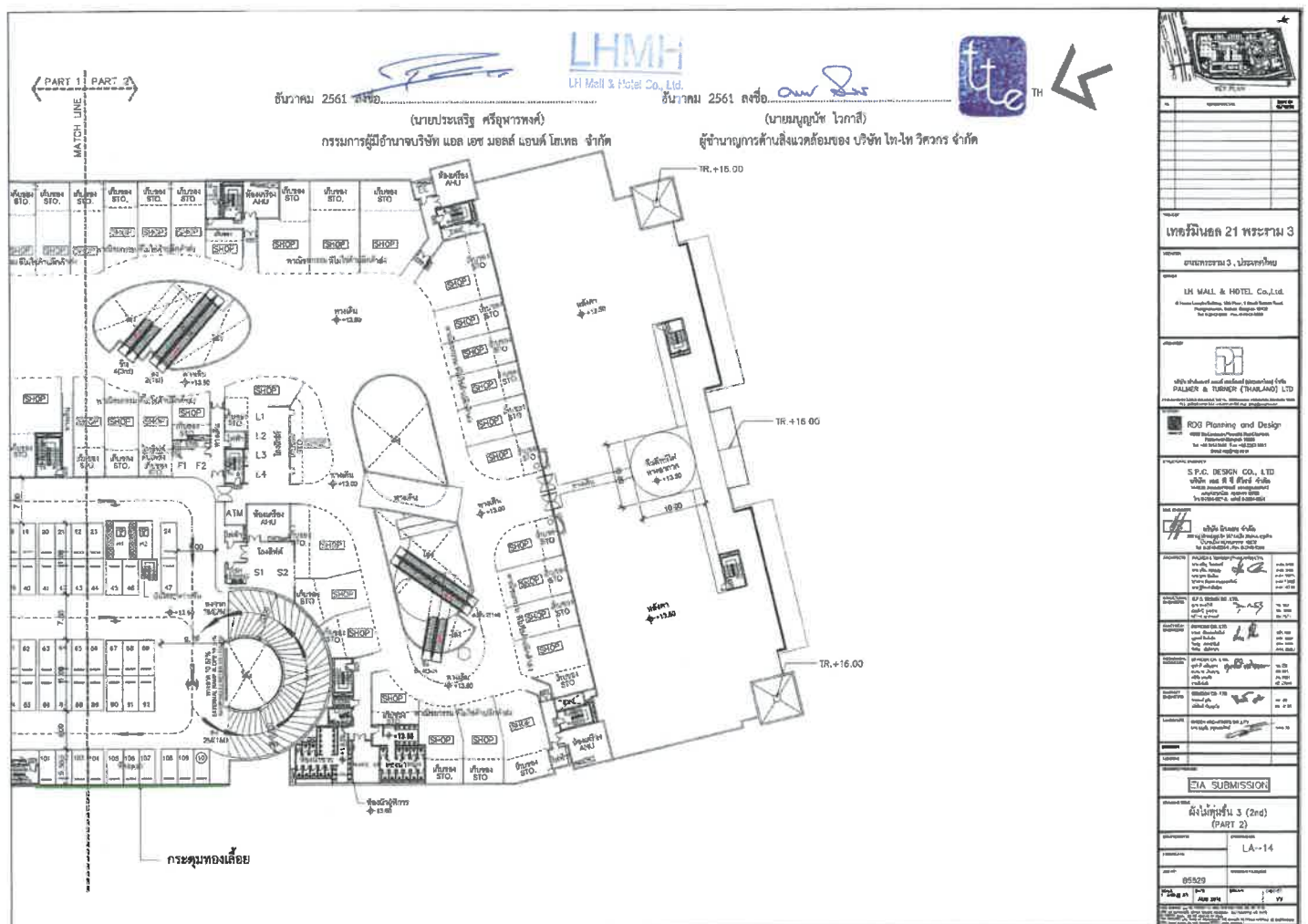
รูปที่ ผ.1-18 แสดงตำแหน่งกระบะน้ำเลี้ยง บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M

204/238





รูปที่ ผ.1-19 แสดงตำแหน่งกระบะน้ำเสีย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M (ส่วนที่ 1)



รูปที่ ผ.1-20 แสดงตำแหน่งกระบะน้ำเสีย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M (ส่วนที่ 2)

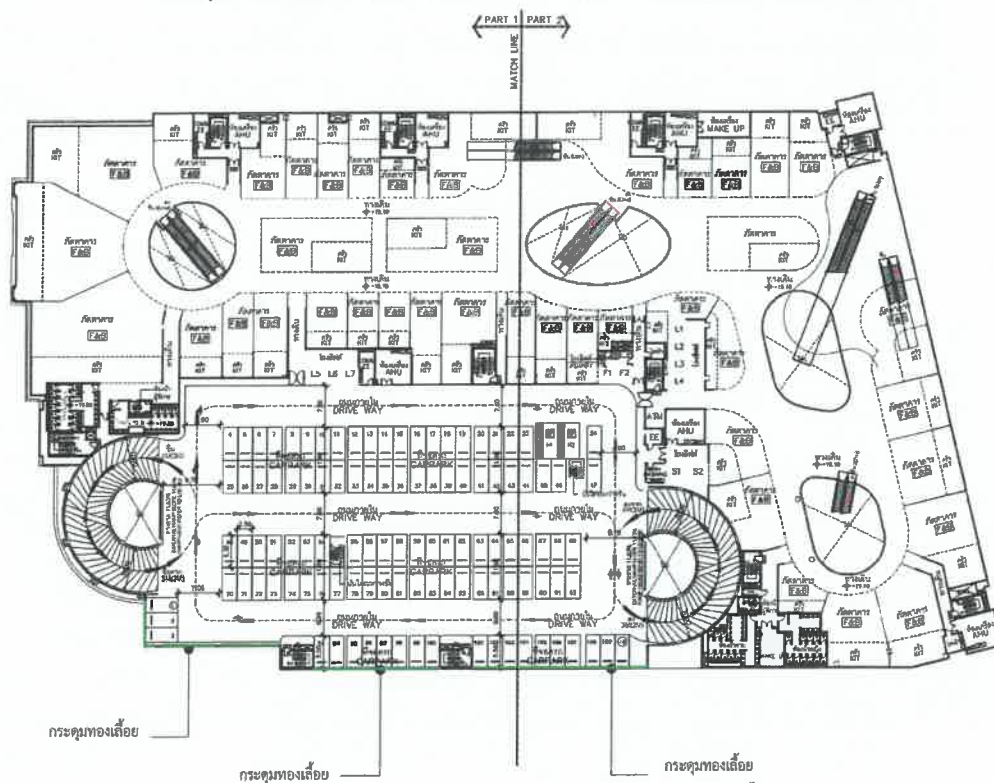


(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายสมบุญ วัชรกุล)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลต์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิศวกร จำกัด

[illegible]

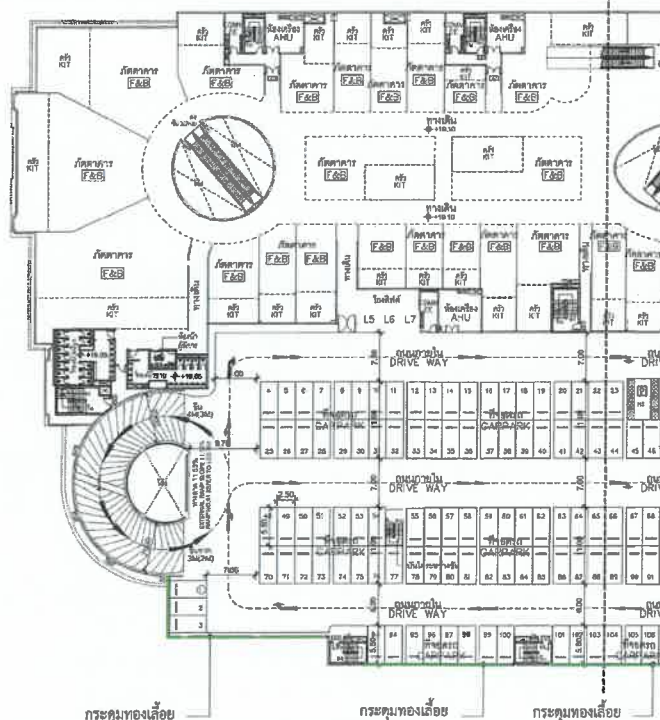
รูปที่ ผ.1-21 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายบุญฤทธิ์ ไวกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอเตอร์ส แอนด์ โซเทล จำกัด

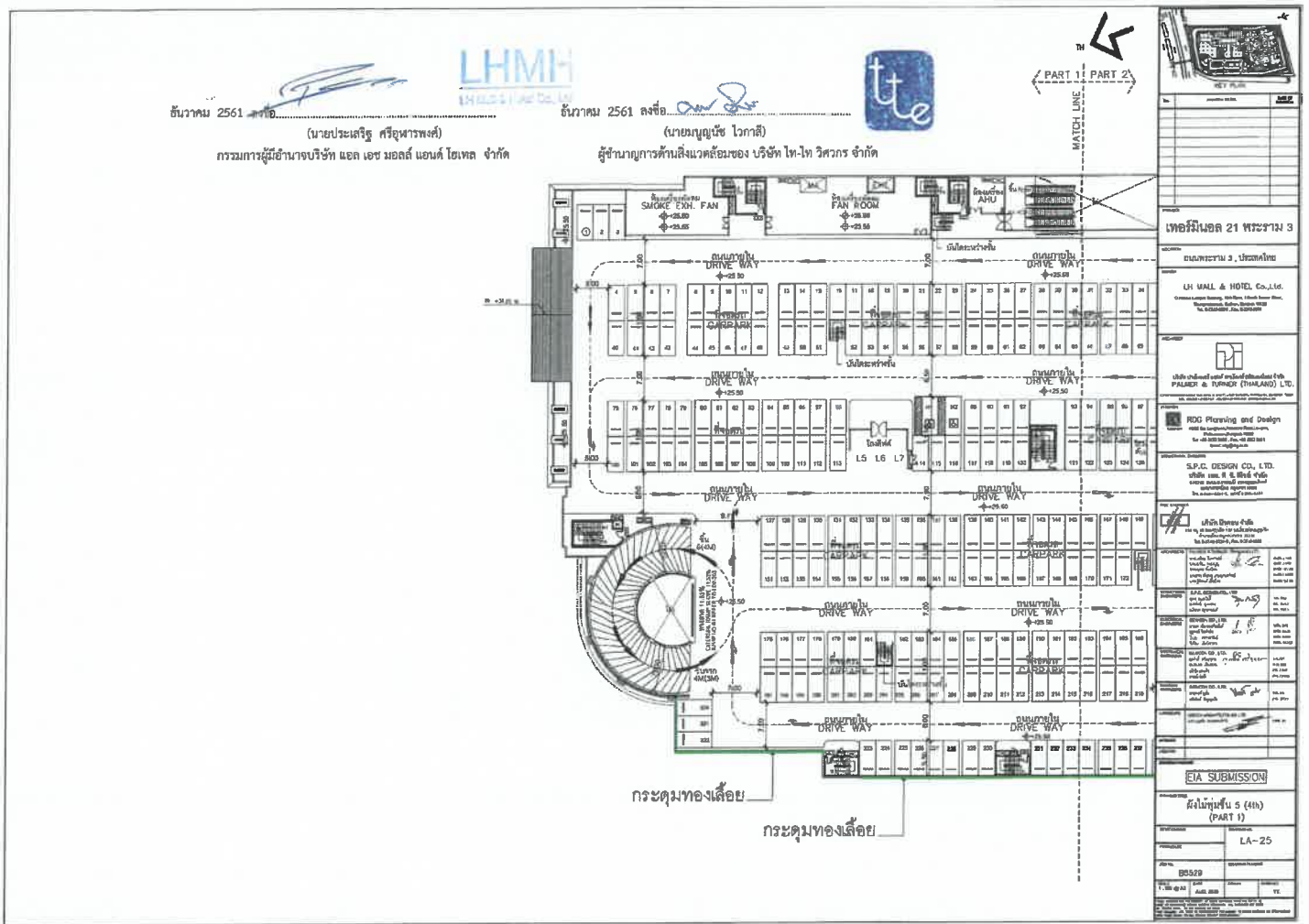
ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิศวกร จำกัด

[illegible]

รูปที่ ผ.1-22 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 4 (ส่วนที่ 1)

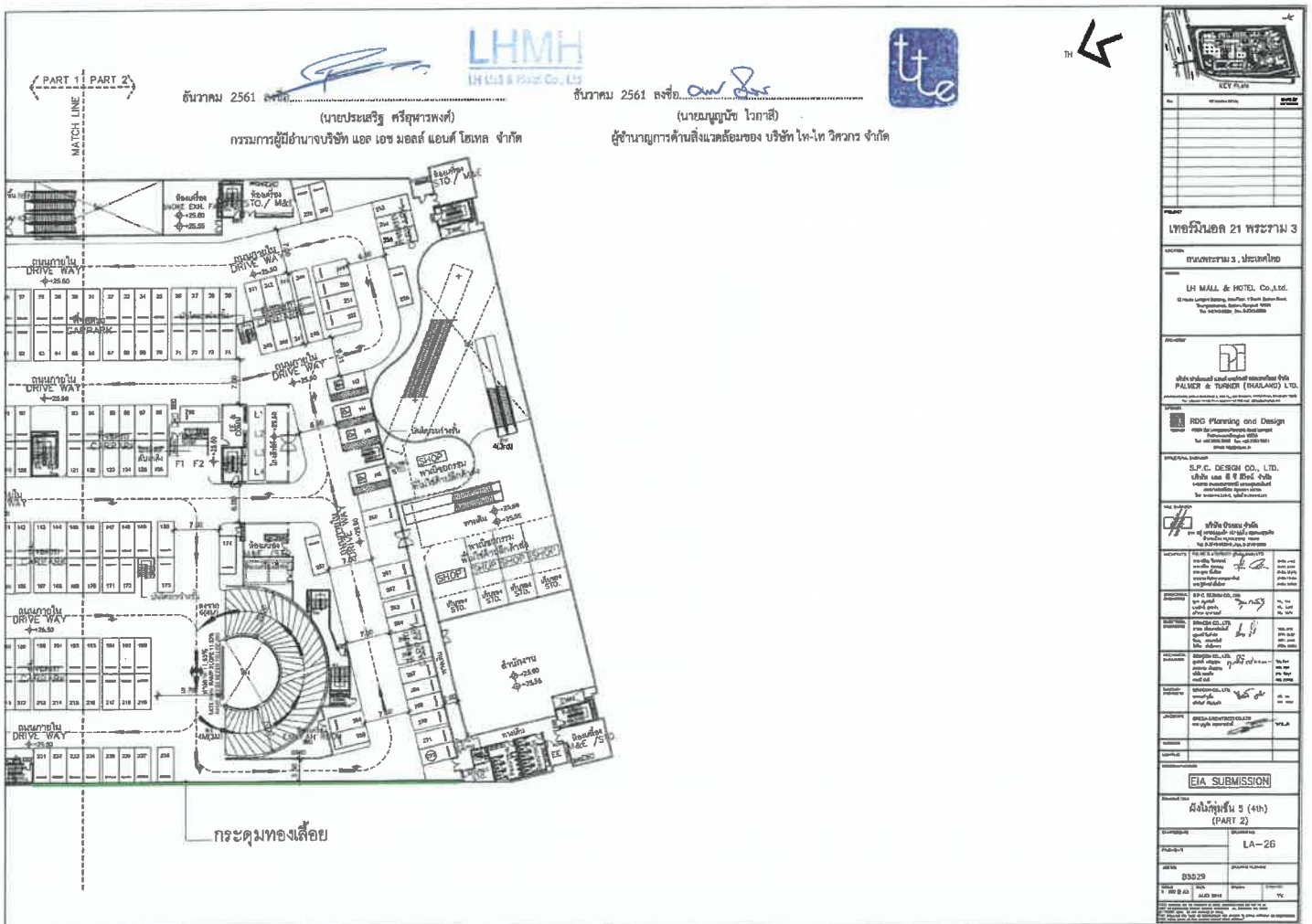






รูปที่ ผ.1-25 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 5 (ส่วนที่ 1)

211/258



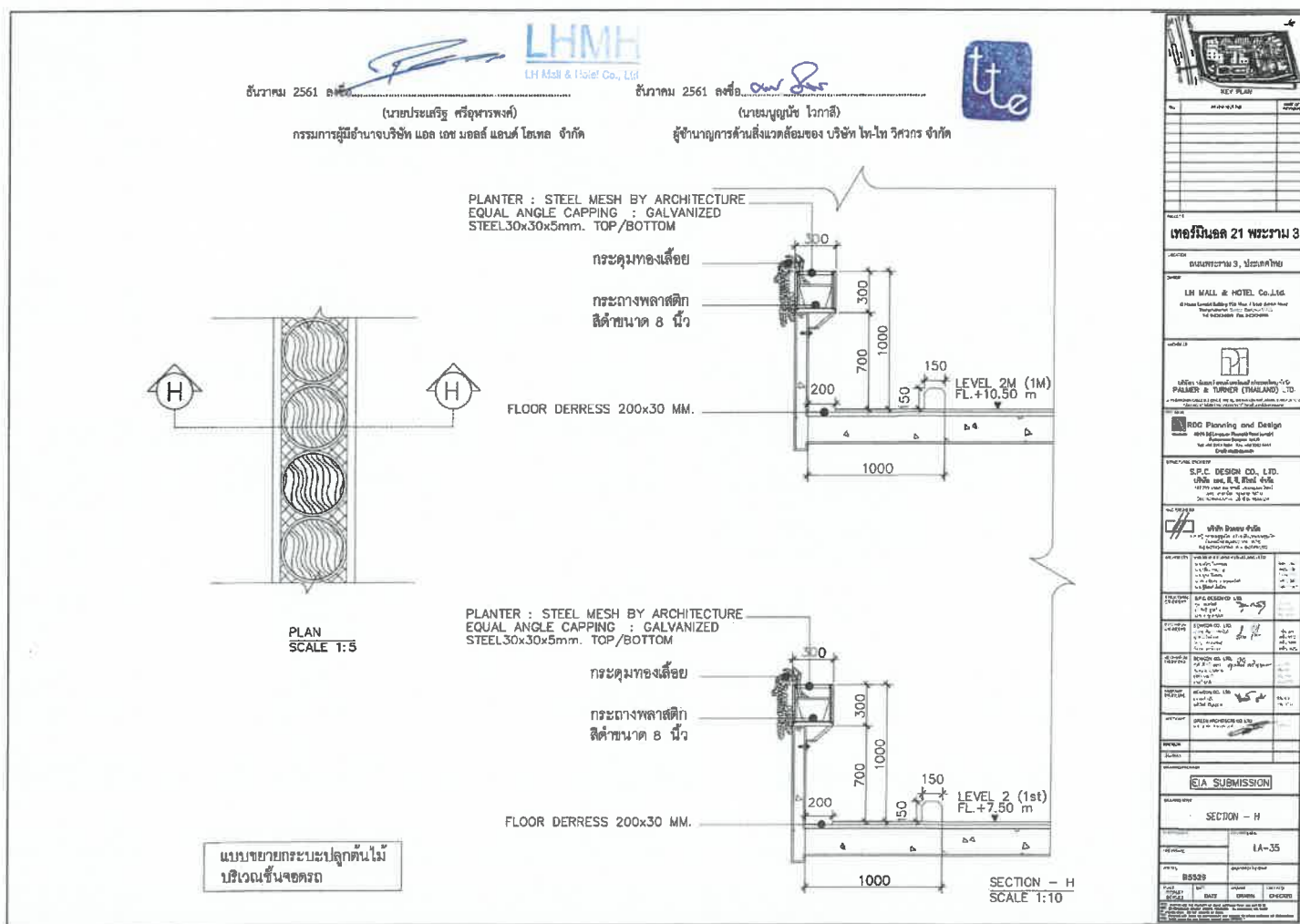
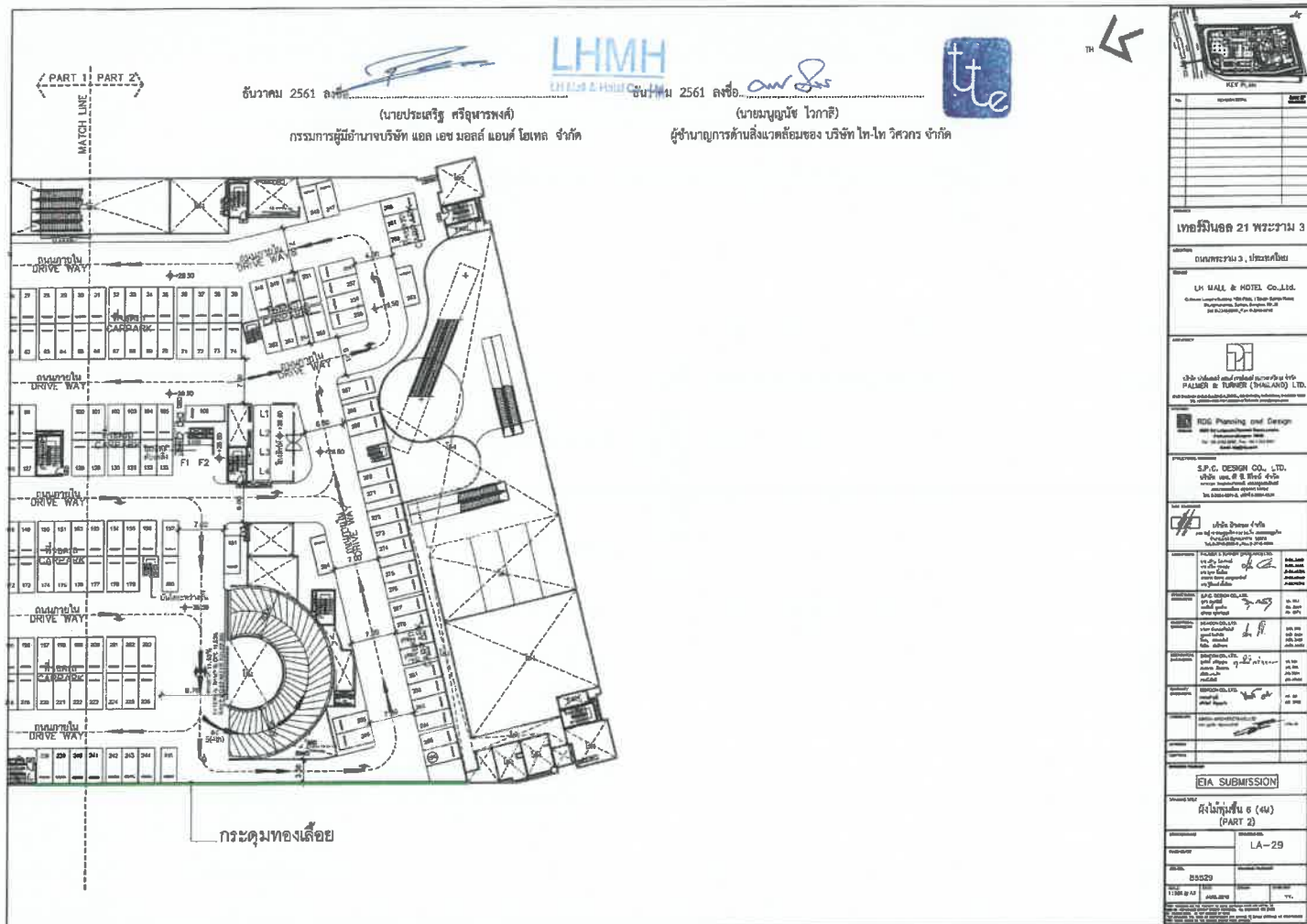
รูปที่ ผ.1-26 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 5 (ส่วนที่ 2)

212/258

รูปที่ ผ.1-27 ผังแสดงตำแหน่งกระเพาะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 6

ภาพที่ ๙-1-28 แสดงตำแหน่งกระแสน้ำเฉลี่ย บริเวณพื้นที่จตุรพักตรพิมาน (ส่วนที่ 1)





รายละเอียดไม่ยุ่งยาก

สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาด ทรงพุ่ม (ม.)	จำนวน (ต้น)	คุณลักษณะ	สัญลักษณ์	พันธุ์ไม้	ขนาด ทรงพุ่ม (ม.)	จำนวน (ต้น)	คุณลักษณะ
	ตะเคียน	4.00	-3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 20-40 เมตร ผิวเปลือกเรียบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		ปาล์มเล็ก	4.00	-3-	ไม้เนื้ออ่อน ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	ทองหลางแดง	4.00	-24-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		กะปิ	4.00	-4-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	เสียดแดง	4.00 5.00 6.00	-6- -4- -3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		พญาศรี	7.00	-5-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	พญาศรี	4.00	-6-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		พญาศรี	7.00	-1-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	เสียด	4.00	-6-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		พญาศรี	6.00	-3-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	เสียด	4.00	-6-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ		พญาศรี	4.00	-12-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ
	เสียด	1.00	-34-	ไม้เนื้อแข็ง ไม้สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกหยาบ แตกกิ่งก้าน กิ่งอ่อนมีขนปกคลุม ใบยาวรี ปลายแหลม ดอกเป็นช่อตามซอกใบ					

รวมต้นในผัง

= 114 ต้น

รวมต้นไม้ยั่งยืน = 114 ต้น

รายละเอียดไม่ยุ่งยิบ

รูปที่ ผ.1-31 ตารางแสดงรายละเอียดไม้ยังยืน

๒. ๓.  
รายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

รายละเอียดสีพรมและไม้คลุมดิน					
สัญลักษณ์	พรมไม้	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พรมไม้	คุณสมบัติ
	เบญจผอง	ใช้พรมสี 2-3 ส. เป็นสีอ่อนสุด แสงแดดส่อง จะดูทึบดำขึ้นได้ทันที ไม่ควรใช้พรมชนิดนี้สำหรับปูในห้องนอน เพราะจะทำให้เกิดอาการแพ้ได้ ควรใช้พรมชนิดนี้ในห้องรับแขก หรือในห้องประชุมเท่านั้น		เบญจผอง	ใช้พรมสี 40-90 เปอร์เซ็นต์ สำหรับปูในห้องรับแขก หรือในห้องประชุม หรือในห้องนอนก็ได้
	แก้ว	ใช้พรมสี 2-5 ส. หรือ พรมลายทาง ใช้พรมสีพาสเทลหรือสีอ่อนๆ ไม่ควรใช้พรมสีเข้ม เพราะจะทำให้ห้องดูทึบดำขึ้นได้		กระดุมทองเล็ก	ใช้พรมสี 15-30 เปอร์เซ็นต์ สำหรับปูในห้องนอน หรือในห้องรับแขก หรือในห้องประชุม
	พ่น	ใช้พรมสี 2-5 ส. หรือ พรมลายทาง ใช้พรมสีพาสเทลหรือสีอ่อนๆ ไม่ควรใช้พรมสีเข้ม เพราะจะทำให้ห้องดูทึบดำขึ้นได้		พรมสีอ่อน	ใช้พรมสี 50-90 เปอร์เซ็นต์ สำหรับปูในห้องนอน หรือในห้องรับแขก หรือในห้องประชุม
	ดาวเรือง	ใช้พรมสี 50-90 เปอร์เซ็นต์ สำหรับปูในห้องนอน หรือในห้องรับแขก หรือในห้องประชุม			

รายละเอียดไม่พบและไม้คลุมดิน

รูปที่ ผ.1-32 ตารางแสดงรายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

ภาคผนวก ข-3  
รายงานการดูแลรักษาพืชพรรณ

---



บริษัท ฟาร์มไก่ ไร่เด่น จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามวรวิทย์ 62/1 แขวงสามเสน กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: สัตว์เคี้ยวเอื้อง วันที่ปฏิบัติงาน: 2/7/68 เวลา: 08.00

ลักษณะงาน

- คัดแปลง โทร- 642
- 9/4 จากสัตว์เคี้ยวเอื้อง 2
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้องในสวน
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้องในสวน
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- 9/4 จากสัตว์เคี้ยวเอื้อง 2
- เก็บกวาด เศษอาหารในสวน

บริษัท ฟาร์มไก่ ไร่เด่น จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามวรวิทย์ 62/1 แขวงสามเสน กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: สัตว์เคี้ยวเอื้อง วันที่ปฏิบัติงาน: 1/7/68 เวลา: 08.00

ลักษณะงาน

- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- คัดแปลง โทร- 642
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- คัดแปลง สัตว์เคี้ยวเอื้อง
- เก็บกวาด เศษอาหารในสวน

13/29 ส.ร.ค.ค.แห่ง 107 ถ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

**Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax: 0-2375-1038**

**ใบส่งสินค้า / Delivery Note**

ชื่อลูกค้า / Customer's Name

**ที่อยู่ / Address**

Product 21

วันที่/ Date

$$\sqrt{15} \sqrt{x}$$

ผู้นำส่ง/De

วันที่/Date

[illegible][illegible]

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน้าวงงาน.....  
หน่วยงาน.....  
วันที่รับปฏิบัติงาน.....  
เวลา.....

08.0

**FILED**

- สัตว์เลี้ยง (สัตว์เลี้ยง)
- สัตว์ป่า ในสวนสัตว์
- สัตว์น้ำในตู้ปลา
- สัตว์ปีก เช่น นก เป็ด ไก่
- สัตว์เลื้อยคลาน เช่น งู เต่า
- สัตว์ครึ่งบกครึ่งน้ำ เช่น กบ เขียด
- สัตว์ไม่มีกระดูกสันหลัง เช่น แมลง มด ปลิง

# รายงานการปฏิบัติงาน เดือน กรกฎาคม 2568



17 ก.ค. 2025 11:22:47  
368 ถนนพหลโยธิน  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 37.0m  
ความเร็ว: 5km/h



17 ก.ค. 2025 09:10:02  
17 ถนนพหลโยธิน  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 43.4m  
ความเร็ว: 1.7km/h



17 ก.ค. 2025 10:37:17  
3766 ถนนพหลโยธิน  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 22.1m  
ความเร็ว: 11km/h

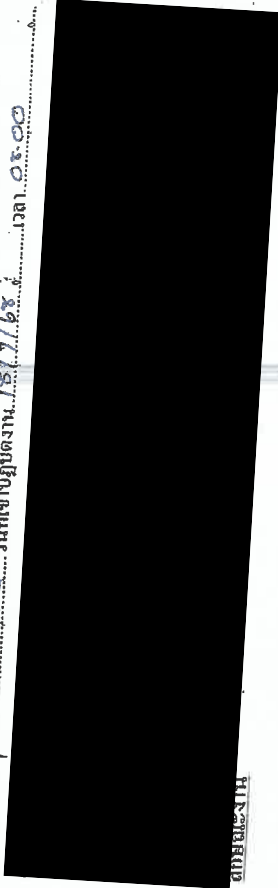


17 ก.ค. 2025 09:30:17  
3766 ถนนพหลโยธิน  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 33.0m  
ความเร็ว: 0.0km/h

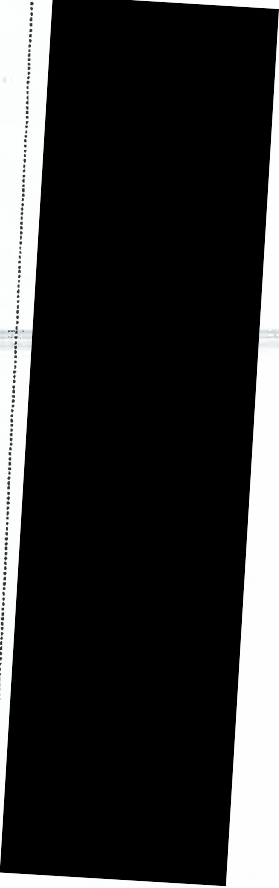
บริษัท ผู้รับเหมา ก่อสร้างและติดตั้ง  
เลขที่ 191 เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876; Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: กองช่างสวน วันที่ปฏิบัติงาน: 18/7/68 เวลา: 08.00



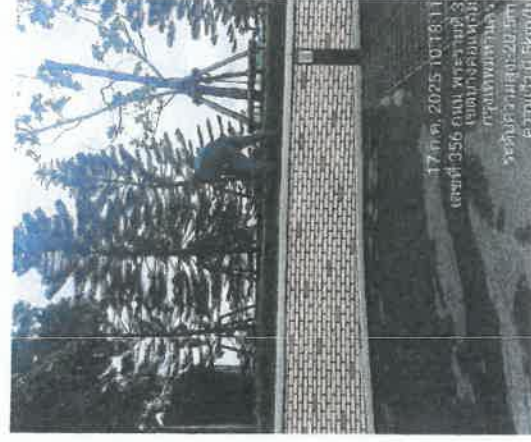
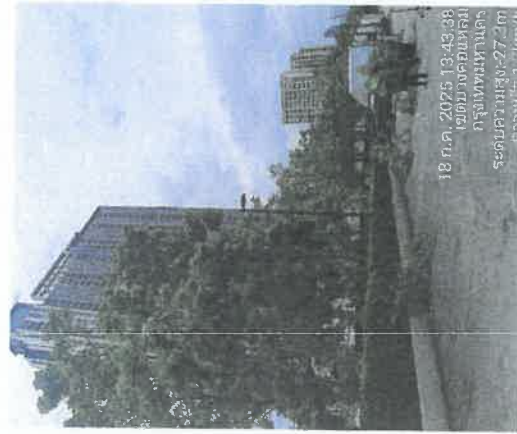
ตัดแต่ง 9 โทร บน 2  
ตัดแต่ง ต้นไม้ขนาดเล็ก ขยายขยาย บน 2  
ตัดแต่ง ต้นไม้ขนาดใหญ่ ขยายขยาย  
ตัดแต่ง บน 2 และอีกส่วน  
ตัดแต่ง ต้นไม้ขนาดเล็ก ขยายขยาย



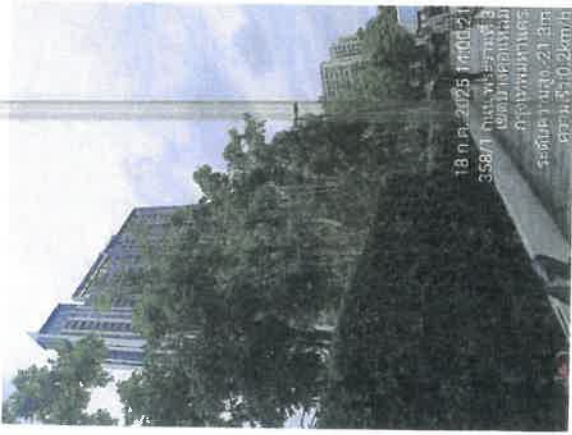








ติดตั้งไม่พ้องมาตรฐานพร้อมทำการเก็บกวาด



18 ก.ค. 2025 17:00:21  
35871 กิ่งฟ้าธรรมะ 3  
เขตวังคองเหนือ  
กิ่งฟ้าธรรมะ  
วัดมณี 1 ม. 10-21 อ.ค  
ต.วังคองเหนือ/H

ตัดแปลงไม้ใหญ่รอบอาคาร พร้อมนำไปขมทั้งกิ่งอาคาร



18 ก.ค. 2025 17:00:21  
35871 กิ่งฟ้าธรรมะ 3  
เขตวังคองเหนือ  
กิ่งฟ้าธรรมะ  
วัดมณี 1 ม. 10-21 อ.ค  
ต.วังคองเหนือ/H

เดินดินต้นไม้



18 ก.ค. 2025 17:00:21  
35871 กิ่งฟ้าธรรมะ 3  
เขตวังคองเหนือ  
กิ่งฟ้าธรรมะ  
วัดมณี 1 ม. 10-21 อ.ค  
ต.วังคองเหนือ/H

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยงามวิจิตร 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนไม้ประดับ วันที่ปฏิบัติงาน 5/8/68 คน ๑๕๐๑  
จำนวนพนักงานสวน



- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์

- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์

หัวหน้า ( ) วันที่



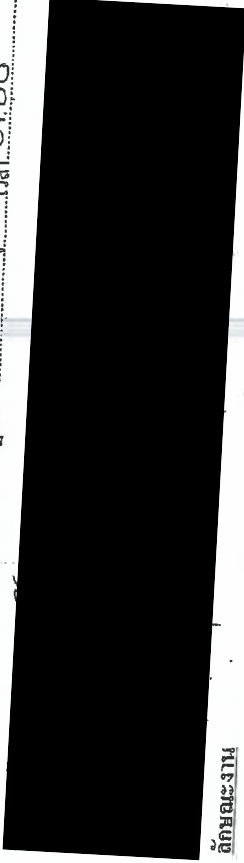
บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยงามวิจิตร 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนไม้ประดับ วันที่ปฏิบัติงาน 5/8/68 คน ๑๕๐๑  
จำนวนพนักงานสวน



- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์
- อดิศักดิ์ อดิศักดิ์

หัวหน้า ( ) วันที่





บริษัท ฟาร์มไร่ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามานุรักษ์ 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: เกษตรกร ๑1 วันที่ปฏิบัติงาน: 14/8/68 เวลา: ๑.๐๐ น.

คน

#### ลักษณะงาน

- ดูแล ๑. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๒. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๓. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๔. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว

หน้า

บริษัท ฟาร์มไร่ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามานุรักษ์ 62/1 แขวงสามเสน เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: เกษตรกร ๑1 วันที่ปฏิบัติงาน: 18/8/68 เวลา: ๐๙.๐๐ น.

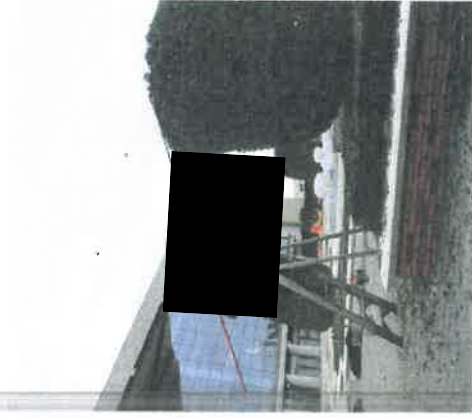
#### ลักษณะงาน

- ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๒. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๓. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๔. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๕. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๖. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๗. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๘. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๙. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว
- ๑๐. ตัดกิ่งไม้ที่ตายแล้ว

หน้า







ติดตั้งไม่พ่วงระบบอาคารพร้อมทั้งทำการเก็บภาพ





18 ส.ค. 2025 13:00:25  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m



18 ส.ค. 2025 13:00:25  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m

คำยัดไม้ยืนต้น



18 ส.ค. 2025 14:02:15  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m

เก็บภาพถ่ายไปไม้พร้อมเซ็นตั้งนอกโครงการ



18 ส.ค. 2025 13:35:25  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m



18 ส.ค. 2025 13:47:28  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m



18 ส.ค. 2025 13:55:58  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m



18 ส.ค. 2025 13:55:58  
พิกัด: 13.750000, 101.350000  
จุดวัด: วัดโพธิ์  
ระดับความสูง: 10.00m

ตัดแต่งไม้ใหญ่พร้อมทำการเก็บภาพ

บริษัท ผู้มีสิทธิได้รับสิทธิ

เลขที่ 191 ขอบเขตธุรกิจ 62/1 แขวงสามแยก เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานส่วน

จำนวนพนักงานส่วน 8 คน  
จำนวน 3  
วันที่ 1/7/68 เวลา 08.00

ใบตรวจรับงาน

วันที่ 25 กันยายน 2568

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน กันยายน 2568

ตามที่ บริษัท แอล เอช เอช มอลส์ เอนด์ โซเทล จำกัด ได้จ้าง บริษัท ผู้มีสิทธิได้รับสิทธิ จำกัด  
ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 1-2 กันยายน 2568 ดูแลสวนรอบนอกตึกอาคารที่พักทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 15-16 กันยายน 2568 ดูแลสวนรอบนอกตึกอาคารที่พักทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่ยอมรับเรียบร้อยแล้ว

Supervisor  
ผู้รับงาน

ผู้รับงาน

- อัตราค่าจ้าง 8,000 บาท
- อัตราค่าจ้าง 8,000 บาท
- อัตราค่าจ้าง 8,000 บาท
- อัตราค่าจ้าง 8,000 บาท
- อัตราค่าจ้าง 8,000 บาท

หัวหน้างาน

วันที่ 7







บริษัท พุ่มไม้ ภาวิไล จำกัด  
เลขที่ 191 ซอยรามคำแหง 62/1 แขวงสามเสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน จิ๋วพลว พรวัง 21 วันที่ปฏิบัติงาน 16/9/68 เวลา 07.00

54

### ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ทรง สีส้มพวงชมพู สดขาวขาว ใบ 2
- กอนอิมส์ 1/2 ใบ 2
- ให้น้ำต้น ส้มพวงชมพู ต้นและยอดน้ำ
- อารมณ์ดี 2 ต้น ผงดอง
- 1 กับควอดและร้านบ. 1/2 ต้นต้น

หัว

วัน



ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





16 มิ.ย. 2025 16:32:22  
 16 มิ.ย. 2025 16:32:22  
 16 มิ.ย. 2025 16:32:22  
 16 มิ.ย. 2025 16:32:22

เดิมดินต้นไม้



16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29



16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29



16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29

ตัดต้นไม้



16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29



16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29  
 16 มิ.ย. 2025 16:51:29





[illegible][illegible]

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน กองอำนวยการ กรมการปกครอง วันที่ ๑๖/๑๐/๖๘ เวลา ๐๘๐๐

- confronto tra i due sistemi
- analisi dei punti di forza e di debolezza
- individuazione delle aree di miglioramento
- definizione di obiettivi e strategie
- implementazione delle azioni
- monitoraggio e valutazione dei risultati

МНЧН

5

๖๓๕

เมื่อพิจารณาจากภาพ

เลขที่ 191 ขอดรณัฐ<sup>๕๓</sup>อุทิศ ๑2/1 แขวงแสนสำ  
เขตมบุรี<sup>๕๔</sup> กรุงเทพมหานคร 10510

TEL. 0-2374-1403, 081-7540876 FAX. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงน. 507202 ๒๓๐๗๖๔21 วันที่ ๖/๑๐/๖๘

- $\text{VCO} - \text{Licht}$  von der Lichtquelle
- $\text{VCO} - \text{Licht}$  von der Lichtquelle

หน้า ๕

↓

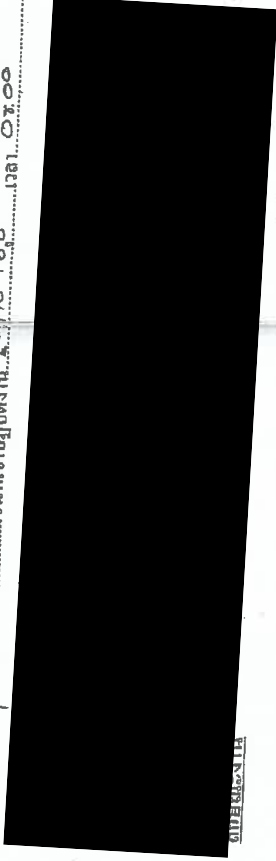
५५६

บริษัท พุ่มไม้ ภาวภัณฑ์ จำกัด ,

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามเสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร วันที่ปฏิบัติงาน 20/10/68 เวลา 07.00



ผู้ปฏิบัติงาน

- จัดแต่ง สวน/แปลงไม้
- จัดแต่ง สวน/แปลงไม้สวน
- จัดไม้ตาย ไม้ตาย
- เก็บกวาดเศษใบไม้/ไม้ตาย
- จัดแต่ง ไม้ตาย/ไม้ตาย

หัวหน้า

( )

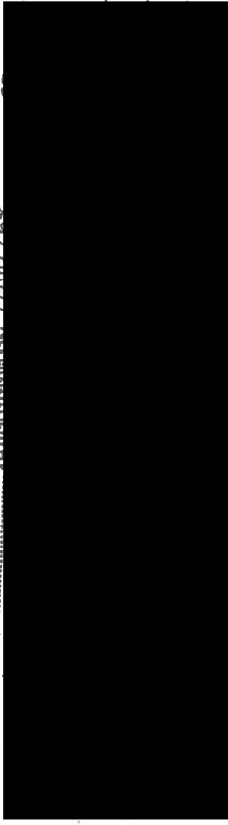
วันที่

บริษัท พุ่มไม้ ภาวภัณฑ์ จำกัด ,

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามเสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน เขตคลองจั่น กรุงเทพมหานคร วันที่ปฏิบัติงาน 21/10/68



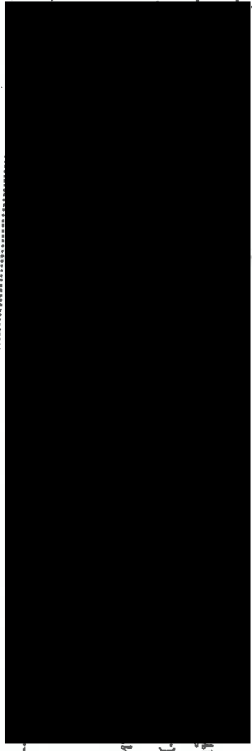
ผู้ปฏิบัติงาน

- จัดแต่ง สวน/แปลงไม้
- จัดแต่ง สวน/แปลงไม้สวน
- จัดแต่ง ไม้ตาย/ไม้ตาย
- เก็บกวาดเศษใบไม้/ไม้ตาย
- จัดแต่ง ไม้ตาย/ไม้ตาย
- เก็บกวาดเศษใบไม้/ไม้ตาย

หัวหน้า

( )

วันที่



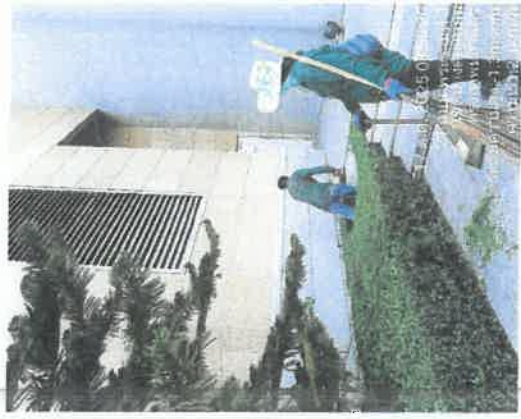








ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





ตัดต้นไม้



ตัดต้นไม้





จัดส่งดิน และเติมดินให้ต้นไม้

บริษัท ฟู้ดเมย์ กรุ๊ป จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามรุจิรพิศ 62/1 แขวงสามเสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานส่วน

หน่วยงาน จัดซื้อจัดจ้าง พัสดุ พัสดุ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 4/11/68 เวลา 08.00

- จัดทำแบบ คัดค้านงาน
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- จัดทำแบบ คัดค้านงาน
- เก็บกวาดและล้างทำความสะอาด

หน้า  
หน้า

บริษัท ฟู้ดเมย์ กรุ๊ป จำกัด  
เลขที่ 191 ซอยรามรุจิรพิศ 62/1 แขวงสามเสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานส่วน

หน่วยงาน จัดซื้อจัดจ้าง พัสดุ พัสดุ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 8/11/68

ลักษณะงาน

- จัดทำแบบ คัดค้านงาน
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- จัดทำแบบ ทน ทำการตามแผนผัง
- เก็บกวาดและล้างทำความสะอาด

หน้า  
หน้า



รายงานการปฏิบัติงาน เดือน พฤศจิกายน 2568







บริษัท พุ่มไม้ กาสิโน จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามคำแหง 62/1 แขวงสามยุค กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนสัตว์ / สวนสัตว์ วันที่ปฏิบัติงาน 2/12/68 เวลา 08.00  
จำนวนพนักงานสวน 8

- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 64 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2

บริษัท พุ่มไม้ กาสิโน จำกัด

เลขที่ 191 ซอยรามคำแหง 62/1 แขวงสามยุค กรุงเทพมหานคร 10510  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนสัตว์ / สวนสัตว์ วันที่ปฏิบัติงาน 2/12/68 เวลา 08.00  
จำนวนพนักงานสวน 8

- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 64 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2
- สัตว์ต่าง ๆ สัตว์ต่าง ๆ 2









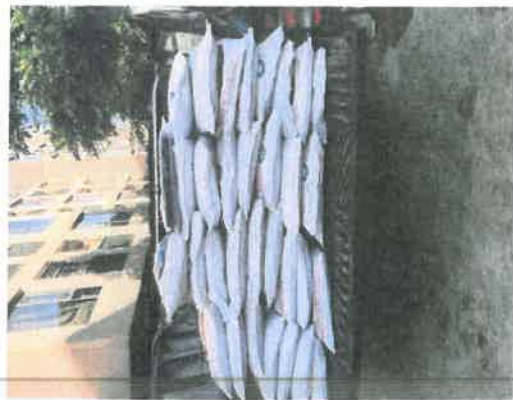




หน้าด้านไม้และใส่ไม้

ด้านไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





จัดพื้นที่และยาจำกัดแมลง

ภาคผนวก ข-4  
แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

---





COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการแจ้งுக้าคอมเพน/เสนอแนะ

วันที่ 27/10/68

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรตุราอะเล็คเพิ่มเติ่มที่ ประกาศความเป็น  
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products  
& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更详细信息隐私政策网站上的隐私声明

Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

ลูกค้าจากอาหารที่ Food court ร้านสกายรัทท์ เสนอ จัวยงห้าปลาบไม้อื้อ  
พวงว่าปลาอีกสี่และบดปลาในจานร้านปลารั่วเรือครุฑมาบไม้อื้อ  
เอาเรือครุฑมาบไม้อื้อ

ไม้อื้อครุฑในจานอีกสี่

ผู้บันทึก (PR)

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการแจ้งுக้าคอมเพน/เสนอแนะ

11/11/68

ข้าพเจ้าขอแจ้งுக้าข้อมูลส่วนตัวของข้าพเจ้าเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจการ ไม่ขออุทธรณ์หรือคัดค้านสิ่งที่ ประกาศความเป็น  
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products  
& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

ผู้ถูกค้แนะ: นำ อซากให้ทาว ศูนย์จัด แคมเปญ Top spender  
เหมือนเมื่อก่อน เพื่อทำให้ลูกค้าอซากมี แวบลดอัตราใจในทราใช้จ่าย  
ผล: มาเดินที่ศูนย์การค้าเยอะขึ้นค้

ผู้บันทึก (PR)

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกการณ้ลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ ๑๓ พย ๖๕

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจการ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็น  
ส่วนตัว ความเป็นส่วนตัว Privacy Policies - Terminal21 Rama3

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products  
& services development. Please read Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明  
Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21 Rama3

ลูกค้าแจ้งว่า มาซื้อมะพร้าว เป็นลูก ทานที่ food court  
ลูกค้าสัว่เกตอำหนักงาน เก็บจาน จะ ไป เก็บ มะพร้าว ที่ ทาน แล้ว  
เอากลับ ไป คั้นที่ร้าน ลูกค้า ไม่เข้าใจว่า เก็บไปทำไม? และ รู้สึก  
ไม่สบายใจมาก กลัวอำหนักงานจะ เอากลับ ไป และ นำ เติบมะพร้าว  
มาปั่นขาย? อยากให้เจ้าหน้าที่ตรวจ สอบ ทดกร: ทำ ของ อำหนักงาน  
( ลูกค้ามาหลาย ครั้ง และ จะ งดอุดหนุน แบบนี้ เลย )

ลูกค้า ไม่ส: ตวก แจ้งชื่อ  
และ เบอร์ โทร ค:

ผู้บันทึก ( PR )



ภาคผนวก ข-5  
ระบบบำบัดน้ำเสีย

---

รายการคำนวณระบบน้ำเสีย  
โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม3

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากห้องน้ำห้องครัว	=	300	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,221.60	มก./ล.
ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย	=	928.36	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำเสีย	=	500	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำทิ้ง	=	20	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	30	มก./ล.
ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องครัว	=	700	ลบ.ม./วัน
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน
1. บ่อรับน้ำเสียจากครัว			
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน
ระยะเวลาการกักน้ำเสีย	=	12	ชม./วัน
อัตราการเกิดน้ำเสียเฉลี่ย	=	125	ลบ.ม./ชม.
อัตราการเกิดน้ำเสียสูงสุด	=	300	ลบ.ม./ชม.
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	11.50	เมตร
- ความยาว	=	21.00	เมตร
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,014.30	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.676	วัน
	=	16.22	ชม. > 12.00 ชม. OK.
เลือกใช้เครื่องแยกไขมันชนิดไม่มิดิ (Dissolved Air Flotation System, DAF)			
ระยะเวลาทำงานของเครื่อง	=	20	ชม./วัน

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อ่างสัจญ์) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 19 ซอยสุขุมวิท 107 (แนวที่ 4-20) ซ.คำโอมเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10250  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: admin@buecon.co.th

## TERMINAL 21 RAMA 3

## ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

$\theta_c$ คือเวลากักตะกอนหรืออายุตะกอน	=	15	วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
Y คือค่าสัมประสิทธิ์การเจริญเติบโต	=	0.60	กก.VSS / กก. BOD <sub>5</sub>
$S_0$ คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
$K_d$ คือสัมประสิทธิ์ของอัตราการย่อยสลาย	=	0.05	ต่อวัน
X คือความเข้มข้นของตะกอนในถัง	=	3,000	มก.VSS/ล.
V คือปริมาตรของถังที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม. (คำนวณจากสมการ (1))

ขนาดบ่อเติมอากาศที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม.
ใช้ : ขนาดบ่อเติมอากาศ	=	3,071.50	ลบ.ม. > 2,534.40 ลบ.ม. OK.

ขนาดของบ่อเติมอากาศแบบ SBR

- ความกว้าง	=	12.83	ตร.ม.
- ความยาว	=	28.50	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,535.75	ลบ.ม./บ่อ
- จำนวนบ่อที่ต้องการใช้	=	2	บ่อ
- ปริมาตรบ่อเติมอากาศรวม	=	3,071.50	ลบ.ม.

ตรวจสอบ : เวลากักน้ำเสีย	=	33.51	ชม.
ตรวจสอบ : อัตราส่วน F/M	=	0.16	ต่อวัน

## 4. ปริมาณอากาศที่ต้องการใช้ในบ่อเติมอากาศ (SBR Tank)

ปริมาณอากาศที่ต้องการ (RO)

$$RO = \frac{Q(S_0 - S) \times 10^3}{0.68} - 1.42 P_s \quad (2)$$

## TERMINAL 21 RAMA 3

## ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ	=	1500/20	ลบ.ม./ชม.
	=	75	ลบ.ม./ชม.
เครื่องแยกไขมันขนาดเล็ก			
ประสิทธิภาพในการกำจัด BOD	=	100	ลบ.ม./ชม. (O.K.)
ค่าบีโอดีที่ออกจาก DAF	=	30%	
	=	1,221.60-0.3 (1,221.60)	มก./ล.
	=	855.12	มก./ล.
ประสิทธิภาพในการบำบัดไขมันและน้ำมัน	=	95%	
ค่าไขมันที่ออกจาก DAF	=	892.50	กก./วัน
2. บ่อปรับสมดุล (Equalizing Tank)			
ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	10.303	ตร.ม.
- ความยาว	=	21.00	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	911.11	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.414	วัน
	=	9.94	ชม. > 8.00 ชม. OK.
ค่าบีโอดีที่ออกจากบ่อปรับสมดุล	=	[ (1,500x855.12) + (700x300) ] / 2,200	มก./ล.
	=	678.49	มก./ล.

## 3. บ่อเติมอากาศ (SBR Tank)

ปริมาณน้ำเสียรวม (Q)	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ปริมาตรของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ (V)	=		
	V =	$\frac{\theta_c Q Y (S_0 - S)}{K_d (1 + K_d \theta_c)}$	(1)

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อ่างสัจญ์) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 19 ซอยสุขุมวิท 107 (แนวที่ 4-20) ซ.คำโอมเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10250  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: admin@buecon.co.th

## TERMINAL 21 RAMA 3

## ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-

$P_s$ คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	X V / $\theta_c$	
X คือปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	363	กก./วัน
$P_s$ คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	73.3	กก./วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2200	ลบ.ม./วัน
$S_0$ คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
จำนวนรอบในการเติมอากาศ	=	6	รอบ
RO คือปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	2,070.30	กก.O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (2))
	=	345.5	กก.O <sub>2</sub> /รอบ

ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง (SOR)

$$SOR = \frac{RO}{\left[ \frac{C_{\infty} \beta (F_a - C_{\infty})}{C_{\infty} (1.024)^{T-20}} \right]} \quad (3)$$

เมื่อ :-

$C_{\infty}$ คือการละลายของออกซิเจนในน้ำ	=	9.15	มก./ล. @20 °C
$C_{\infty}$ คือค่าการละลายของออกซิเจน	=	8.50	มก./ล. @25 °C
C คือออกซิเจนละลายในบ่อเติมอากาศ	=	2.00	มก./ล.
$\beta$ คือ Salinity surface tension factor	=	0.9	
$\alpha$ คือ Oxygen transfer correction factor	=	0.90	
T คืออุณหภูมิของน้ำเสียในบ่อเติมอากาศ	=	25	องศาเซลเซียส
Fa คือ Oxygen solubility correction factor	=	0.95	
SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (3))

เครื่องเติมอากาศสำหรับบ่อเติมอากาศต่อเนื่อง

SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O <sub>2</sub> /วัน
ปริมาณอากาศที่ใช้สำรอง	=	607.34	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
Safety factor	=	1.10	

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อ่างสัจญ์) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 19 ซอยสุขุมวิท 107 (แนวที่ 4-20) ซ.คำโอมเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10250  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: admin@buecon.co.th

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อ่างสัจญ์) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 388 หมู่ที่ 19 ซอยสุขุมวิท 107 (แนวที่ 4-20) ซ.คำโอมเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10250  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499330 Email: admin@buecon.co.th

ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณอากาศที่ใส่ภาวะปฏิบัติงาน	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
หาปริมาณอากาศของเครื่อง Air Blower			
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	O <sub>2</sub> Required / (Eff. Of Diffuser x O <sub>2</sub> Density x O <sub>2</sub> in Air)	
O <sub>2</sub> Required	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
Eff. Of Diffuser	=	20	%
O <sub>2</sub> Density	=	1.201	กก./ลบ.ม.
O <sub>2</sub> in Air	=	23.2	%
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	11,988.465	ลบ.ม./รอบ

ปริมาณน้ำที่ปล่อยออกมาตามรอบ

รอบในการบำบัด	=	3	รอบ/บ่อ-วัน
ระยะเวลาในการบำบัดรอบ	=	8	ชม.
ระยะเวลาในการเติมอากาศต่อรอบ	=	6	ชม.
ระยะเวลาในการตกตะกอน	=	1	ชม.
ระยะเวลาในการดูดน้ำใส	=	1	ชม.
เลือกขนาดปั๊มลมที่ต้องการใช้	=	11,988.46/6	
	=	1,998	ลบ.ม./ชม.
	=	33.30	ลบ.ม./นาที.

เลือกปั๊มลมขนาดมากกว่า 33.30 ลบ.ม./นาที จำนวน 2 ชุดต่อบ่อ (เดิน 1, สำรอง 1 เครื่อง) จำนวนที่ใช้ 4 ชุด ขนาดคอมเพรสเซอร์ไม่ต่ำกว่า 37 kW, 380/50/3, ความดันลมไม่น้อยกว่า 4500 มม.

ขนาดเครื่องระบายน้ำใส (Decanter)

อัตราการระบายน้ำออกที่ต้องการ	=	367	ลบ.ม./ชม.
เลือก : Decanter ขนาด 150 x 40 nozzle 1 ชุด/บ่อ จำนวนที่ใช้ 2 ชุด			
มีอัตราการระบายน้ำ	=	400	ลบ.ม./ชม. > 367 ลบ.ม./ชม. OK.
ปริมาณการระบายต่อรอบแบ่งออกเป็นจาก			
รวมปริมาณน้ำที่ระบายออกต่อรอบ	=	400	ลบ.ม.
คิดเป็นจำนวนรอบต่อวัน	=	5.5	รอบ < 6 รอบวัน OK.

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ ขาวสัจญ์) วส.30

บริษัท อินทผลัม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (02) 7499334-9, แฟกซ์ (02) 7499339 www.inthapoom.co.th, Email: info@inthapoom.co.th

ระบบสุขาภิบาล

5. ถังเก็บตะกอนส่วนเกิน (Excess Sludge Tank)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3	กก./วัน
คิดเป็นปริมาตร	=	7.33	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	7.42	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	110.01	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	15	วัน

6. ถังเก็บกากไขมันของระบบ DAF (Scum Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม.
- ปริมาณ SS ในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- ปริมาณไขมันในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- อัตราการเติมสารเคมี	=	300	มก./ลิตร
ปริมาณตะกอนไขมันที่เกิดขึ้น	=	892.5	กก./วัน
ประมาณค่าความเข้มข้นของตะกอน	=	3%	
ปริมาณของน้ำตะกอนไขมัน	=	29.750	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	13.28	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	196.89	ลบ.ม.
เวลาที่เก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	6.62	วัน

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ ขาวสัจญ์) วส.30

บริษัท อินทผลัม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (02) 7499334-9, แฟกซ์ (02) 7499339 www.inthapoom.co.th, Email: info@inthapoom.co.th

ระบบสุขาภิบาล

7. เครื่องรีดตะกอน (Dewatering Machine)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3+892.5	กก./วัน
ความเข้มข้นตะกอนก่อนเข้าเครื่อง	=	965.80	กก./วัน
ระยะเวลาในการทำงาน	=	12	ชม.
อัตราการกรองรีดตะกอนของเครื่อง	=	80.48	กก./ชม.
เลือกใช้วิธี : อัตราการรีดตะกอนสูงสุดได้ 100 กก./ชม.			

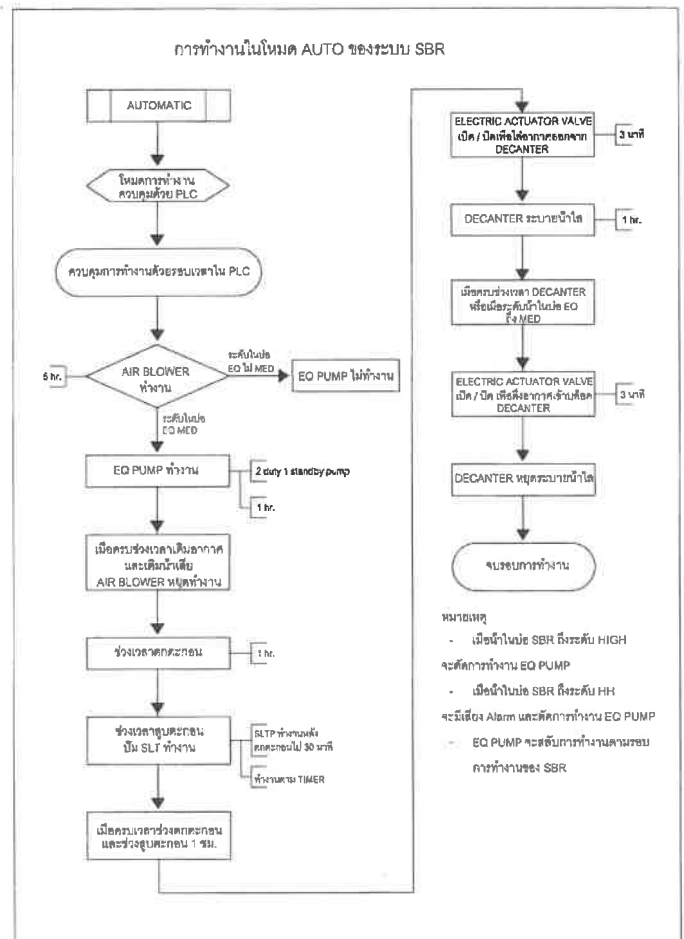
8. ถังพักน้ำใส (Effluent Tank)

ปริมาณน้ำที่ระบายต่อรอบ	=	367	ลบ.ม./วัน
ต้องมีปริมาณบ่อไม่น้อยกว่า 200%			
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	5.43	ตร.ม.
- ความยาว	=	25.96	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	3.00	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	422.89	ลบ.ม.
ขนาดบ่อ	=	422.89	ลบ.ม. > 367 ลบ.ม./วัน. OK.

ลงชื่อ.....

(นายฐิติศักดิ์ ขาวสัจญ์) วส.30

บริษัท อินทผลัม จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 ถนนสุขุมวิท อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (02) 7499334-9, แฟกซ์ (02) 7499339 www.inthapoom.co.th, Email: info@inthapoom.co.th





# SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 2)

Owner : pipeline Co.,Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

Item	Description	Unit	Qty	TIME																							
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	EQ Pump (EQP 4.5.5)	Set	3	1 hr							1 hr								1 hr								Washing cylinder 1:30
2	Air Blower (AB 3.4)	Set	2		5 hr								5 hr								5 hr						Washing cylinder 1:30
3	immergion (SLT 1)	Set	1					90min										90min									Washing cylinder 1:30
4	Excess Sludge tank (SLT 3.4)	Set	2						Timer									Timer									Washing cylinder 1:30
5	Decanter (DT)	Set	1								90min								90min								Washing cylinder 1:30
6	Transfer																										Washing cylinder 1:30

# SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co.,Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

Item	Description	Unit	Qty	TIME																							
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	EQ Pump (EQP 1.2.3)	Set	3	1 hr								1 hr								1 hr							Washing cylinder 1:30
2	Air Blower (AB 1.2)	Set	2		5 hr								5 hr								5 hr						Washing cylinder 1:30
3	immergion (SLT 1)	Set	1						90min									90min									Washing cylinder 1:30
4	Excess Sludge tank (SLT 1.2)	Set	2							Timer								Timer									Washing cylinder 1:30
5	Decanter (DT)	Set	1								90min								90min								Washing cylinder 1:30
6	Transfer																										Washing cylinder 1:30

ภาคผนวก ข-6

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (แบบ ทส. 2)

---

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	1,890.000 หน่วย	
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	17,554.000 ลบ.ม.	
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	14,043.000 ลบ.ม.	
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน	วัน
	<input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)	
	<input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย	
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารลดสีผิวภาพที่ใช้	ปริมาณ หน่วย	
1.	0.000 กิโลกรัม	
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย		
ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
ระบบเติมอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องสูบละกอน	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่ไม่ได้กำจัด	54.00 กิโลกรัม	
(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข		

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามกติกาสัญญา หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประมาณร้อยละ : ประมาณ ๓ ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : ๖๖/๑๑/๒๒๒๒

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีสุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแบตช์ (Sequencing Batch Reactor) 1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ แบบต่อเนื่อง ☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

- ☒ เครื่องสูบน้ำ ☐ ระบบเติมอากาศ  
☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี  
☒ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่นๆ  
☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ





รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า  
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356 หมู่ที่ :  
ถนน : พระราม3 แขวง/ตำบล : บางโคล่ เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม  
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 024833555 โทรศัพท์ :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า  
ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สิ่งกีด : เอกชน  
ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : ออกให้โดย : หมดอายุ : วว/ดศ/ปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กันยายน พ.ศ. 2568  
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีฤทธาพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับแจ้งให้บริการบำบัดน้ำเสีย  
ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเบตช์ (Sequencing Batch Reactor) 1,500.00 ลบ.ม./วัน

- (2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน  
[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)  
(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบบเติมอากาศ  
[ X ] เครื่องสูบน้ำ [ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี  
[ X ] เครื่องสูบละกอน [ ] อื่นๆ  
[ ] อื่นๆ [ ] อื่นๆ [ ] อื่นๆ

- (4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ส่งน้ำเสียเข้าโรงบำบัดน้ำเสียของนครี  
(5) วิธีจัดการขยะอนที่ได้นี้ขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจากเอกสารต่อไปนี้กำจัด  
3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน  
(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,750.000 หน่วย  
(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 15,798.000 ลบ.ม.  
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 12,638.000 ลบ.ม.  
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน  
[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน  
[ ] ไม่ระบายเลย  
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสัคตึภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย  
0.000 กิโลกรัม  
1.  
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย  
ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
เครื่องสูบละกอน [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ  
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่ไม่กำจัด 60.00 ลบ.ม.  
(8) บัญหา อุปกรณ์ และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับแจ้ง  
ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน  
ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท  
หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖  
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับแจ้งให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน  
โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน  
หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗





- (4) แหล่งรับน้ำทั้ง (ระบุ) ลงน้ำเสียเข้าโรงบำบัดน้ำเสียช่องนนทรี
- (5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างเอกชนนำไปกำจัด
3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน
- |   |  |
|---|--|
| (1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)        | 2,090,000 หน่วย                        |
| (2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) | 13,848,000 ลบ.ม.                       |
| (3) ปริมาณน้ำเสียที่เขาระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)         | 11,078,000 ลบ.ม.                       |
| (4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย                  | [ X ] ระบายทุกวัน                      |
|   | [ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) |
|   | [ ] ไม่ระบายเลย                        |
- (5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้
- 1.
- |                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| การดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย | ปริมาณ หน่วย           |
| ระบบบำบัดน้ำเสีย                | 0.000 กิโลกรัม         |
| เครื่องสูบน้ำ                   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ |
| ระบบเติมอากาศ                   | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย           | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องกวน/ผสมสารเคมี           | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ |
| เครื่องสูบลบคอน                 | [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ |
- (7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 60.00 กิโลกรัม
- (8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่ปฏิบัติตามข้อนี้ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน ตามมาตรา ๕๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๖๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน โดยแสดงความจริงเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

## รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีสุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
1,500.00 ลบ.ม./วัน

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสเบียร์ (Sequencing Batch Reactor)

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องการ/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบลบคอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ส่งน้ำเสียจากโรงบำบัดน้ำเสียชุมชนหรือ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่ได้ขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างเอกชนนำไปกำจัด

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	3,240,000 หน่วย	
(2) ปริมาณน้ำทิ้งในทุกระยะของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	15,439,000 ลบ.ม.	
(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	12,351,000 ลบ.ม.	
(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ระบายทุกวัน	วัน
	<input type="checkbox"/> ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย)	
	<input type="checkbox"/> ไม่ระบายเลย	
(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้	ปริมาณ หน่วย	
1.	0.000 กิโลกรัม	
(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย		
ระบบบำบัดน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องสูบน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
ระบบเติมอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องกวน/ผสมสารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
เครื่องสูบละกอน	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	
(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด	60.00 กิโลกรัม	
(8) บั๊พพา อุสรัรค และแนวทางแก้ไข		

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียได้ไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า  
แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356 หมู่ที่ :  
ถนน : พระราม3 แขวง/ตำบล : บางโคล่ เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม  
จังหวัด : กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 024833555 โทรสาร :  
มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ  
ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า  
ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :  
สิ่งได้ : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : ออกให้โดย : หมดอายุ : วว/ดค/ปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568  
ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุทราพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย  
ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_  
ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย  
1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบิอาร์ (Sequencing Batch Reactor) 1,500.00 ลบ.ม./วัน

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

- (2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมงวัน  
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) ☒ ระบบเติมอากาศ
- (3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี  
☒ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ ☐ อื่นๆ

ภาคผนวก ข-7  
ใบเสร็จดูดไขมันและสิ่งปนเปื้อน

---



ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 22 ก.ค. 2568

เรื่อง ดุดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัสบิล 07-68 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 7 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 17 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 22 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 27 ก.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ ที่ได้ทำการดูดเป็นที่ยอมรับของ ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทวินตะวันออก

[illegible]

[illegible]



[illegible]

## ภาพประกอบ



## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 25 ส.ค. 2568

### เรื่อง ชุดโชนและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวานนท์ รอนบิล 07-68 เป็นผู้สูบน้ำมันดิบ สูบน้ำมันบ่อ GT, SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 7 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 17 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 22 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 27 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวานนท์ ได้ทำการดูดเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงกลับ 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO.\_\_\_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ว่าผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทวิน พระราม3

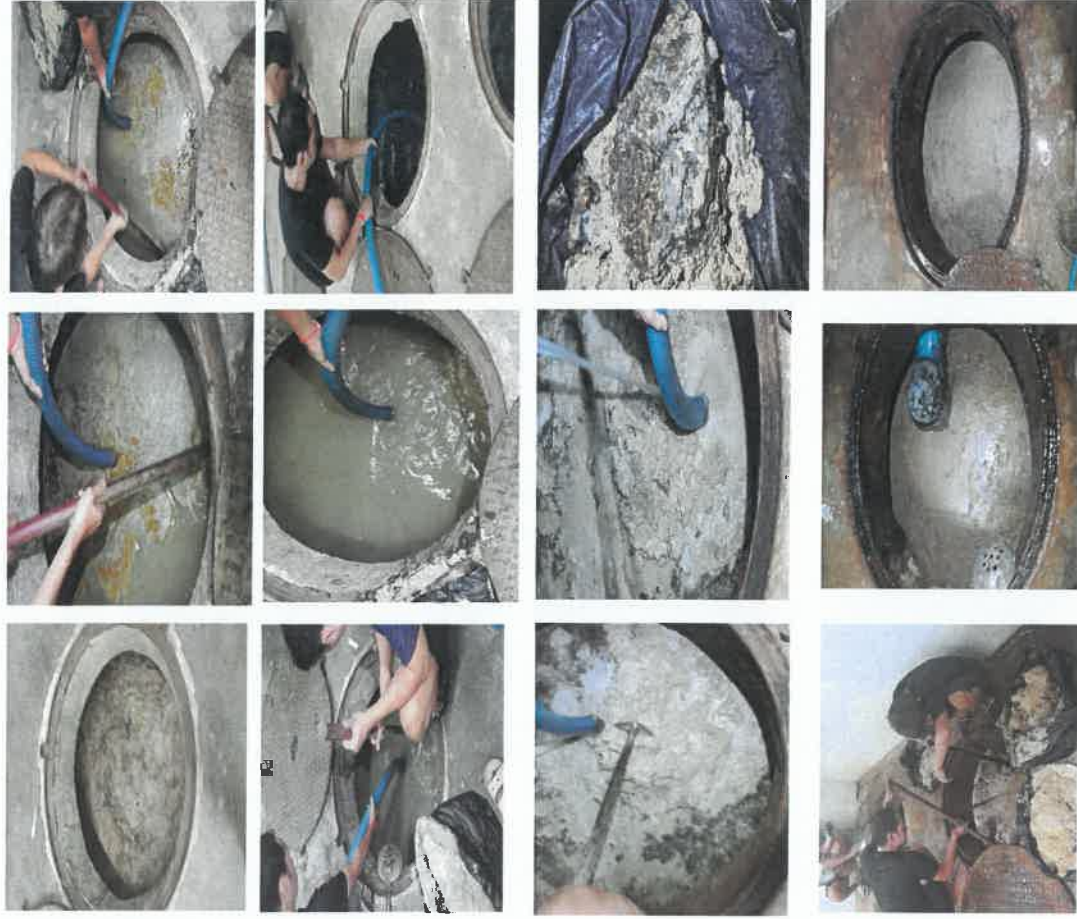








## ภาพประกอบ



## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 23 ก.ย. 2568

### เรื่อง ดูดไขมันและสิ่งสกปรก

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัส 09-68 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ก.ย. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 7 ก.ย. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 ก.ย. 2568 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 17 ก.ย. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 22 ก.ย. 2568 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 27 ก.ย. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ ได้ทำการดูดเป็นที่ยอมรับของ ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงกวาด 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าทอริโนเอสเพลนส์วัน พระราม3







เล่มที่ BOOK NO.		เล่มที่ BILL NO.	
CASH SALE 現 兌 單			
CASH SALE 現 兌 單			
NAME 姓名 นาย วิชาญ ใจดี นายวิชาญ ใจดี ๐๐๐๐		DATE 日期 27 ก.ย. ๕๖	
ADDRESS 住址 เลขที่ ๑๕๐ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร ๑๐๐๐๐		TAX ID 纳税人识别号 ๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐	
IDENTIFICATION NO. 身份证件号			
รับเงิน 收款人 นายวิชาญ ใจดี		7500	
7500			

ผู้รับเงิน 收款人  
COLLECTOR

เล่มที่ BOOK NO.		เล่มที่ BILL NO.	
CASH SALE 現 兌 單			
CASH SALE 現 兌 單			
NAME 姓名 นาย วิชาญ ใจดี นายวิชาญ ใจดี ๐๐๐๐		DATE 日期 22 ก.ย. ๕๖	
ADDRESS 住址 เลขที่ ๑๕๐ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร ๑๐๐๐๐		TAX ID 纳税人识别号 ๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐๐	
IDENTIFICATION NO. 身份证件号			
รับเงิน 收款人 นายวิชาญ ใจดี		7500	
7500			

ผู้รับเงิน 收款人  
COLLECTOR



ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 22 ต.ค. 2568

เรื่อง จุดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดตั้ง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัส 10-68 เป็นผู้สูบน้ำไขมัน สูบน้ำมันบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ต.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 7 ต.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 12 ต.ค. 2568 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 4 คัน
- วันที่ 17 ต.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 22 ต.ค. 2568 ส.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน
- วันที่ 27 ต.ค. 2568 สูบน้ำมันบ่อ GT และบ่อ SWP จำนวน 3 คัน

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัส ได้ทำการสูบน้ำไขมันที่เรือบรรทุก พายัพวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO.\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การท่าเรือบริเวณทวนที่วัน พระราม3

เลขที่  
Bill No.

Bill No. \_\_\_\_\_

**บิลเงินสด**

**CASH SALE**

現況單

NAME 姓名 .....  
Address 地址 .....  
Date 日期 .....  
Commence 开始时间 .....  
Commissary 委任人 .....

NAME 姓名 .....  
Address 地址 .....  
Date 日期 .....  
Commence 开始时间 .....

จำนวน Quantity	รายการ Description	ราคา Unit Price	รวม Amount
-------------------	-----------------------	--------------------	---------------

จำนวน Quantity	รายการ Description	ราคา Unit Price	รวม Amount
-------------------	-----------------------	--------------------	---------------

[illegible][illegible]

ជួបប្រទះ ទាញយក  
Collector .....

Collector .....

Book No. \_\_\_\_\_

Bill No. 100

บิลเงินสด

**CASH SALE**

現元華

[illegible]

Name	姓名
Address	住址
Date	日期
Committee	商標委員會

Quantity	Description	Unit Price	Amount
100	100	100	100

Quantity	Description	Unit Price	Amount
100	100	100	100

[illegible][illegible]

Collector .....





<div>เลขที่</div> <div>BOOK NO.</div>		<div>เลขที่</div> <div>BILL NO.</div>	
<div>ชื่อ</div> <div>NAME</div>		<div>ชื่อ</div> <div>NAME</div>	
<div>ที่อยู่</div> <div>ADDRESS</div>		<div>ที่อยู่</div> <div>ADDRESS</div>	
<div>จำนวน</div> <div>Quantity</div>		<div>จำนวน</div> <div>Quantity</div>	
<div>ราคา</div> <div>Price</div>		<div>ราคา</div> <div>Price</div>	
<div>รวม</div> <div>Total</div>		<div>รวม</div> <div>Total</div>	
<div>ชื่อ</div> <div>NAME</div>		<div>ชื่อ</div> <div>NAME</div>	
<div>ที่อยู่</div> <div>ADDRESS</div>		<div>ที่อยู่</div> <div>ADDRESS</div>	
<div>จำนวน</div> <div>Quantity</div>		<div>จำนวน</div> <div>Quantity</div>	
<div>ราคา</div> <div>Price</div>		<div>ราคา</div> <div>Price</div>	
<div>รวม</div> <div>Total</div>		<div>รวม</div> <div>Total</div>	

ชื่อ

NAME

ที่อยู่

ADDRESS

จำนวน

Quantity

ราคา

Price

รวม

Total

ชื่อ

NAME

ที่อยู่

ADDRESS

จำนวน

Quantity

ราคา

Price

รวม

Total

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 พ.ย. 2568

เรื่อง ดูปipelineและสิ่งผิดปกติ

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. อรุณีย์ หาญสุวานนท์ รออบิล ID-68 เป็นผู้ดูpipeline ดูปipelineบ่อ GT ,SWP โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |   |             |
|---|-------------|
| - วันที่ 2 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP  | จำนวน 4 คัน |
| - วันที่ 6 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 4 คัน |
| - วันที่ 18 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 22 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 27 พ.ย. 2568 ดูปipelineบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 20 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. อรุณีย์ หาญสุวานนท์ ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทุกาบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน

อลงกรณ์ แก้วไพฑูริย์

บัญชา อินกรโกร

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การก้าทอริมินอลทเวนเต้น พระราม3





[illegible]



ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 21 ธ.ค. 2568

เรื่อง ดูปัญหาและสิ่งผิดปกติ

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณที่ รอยบิล 12-68 เป็นผู้ดูปูนไชนบ่อ GT,SWP,BQ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- |   |             |
|---|-------------|
| - วันที่ 3 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP  | จำนวน 4 คัน |
| - วันที่ 7 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 17 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 4 คัน |
| - วันที่ 21 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 27 ธ.ค. 2568 ดูปูนไชนบ่อ GT และบ่อ SWP | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 20 คัน 25,00 บาทคัน

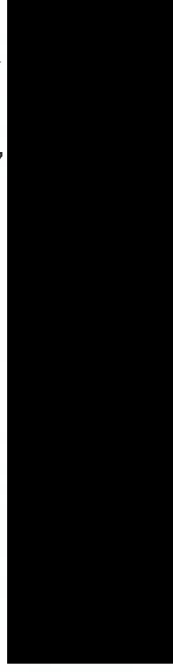
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 50,000บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณที่ ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร

TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงจะมีการทวงบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO.\_\_\_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

ผู้ตรวจรับมอบงาน



พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ร่วมผู้อำนวยความสะดวก

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทเวนตีวัน พระราม3



[illegible]



[illegible]



ภาคผนวก ข-8

หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล

21 สาขาพระราม 3

---

ที่ กท ๑๐๐๗/

๒๐๖๕



สำนักการระบายน้ำ

๑๒๓ ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง กทม. ๑๐๔๐๐

๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียและบ่อดักน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำ  
ช่งนนทรี จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ขอความอนุเคราะห์ในการ  
ออกหนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๖  
ถนนพระราม ๓ แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักการระบายน้ำ ได้ตรวจสอบและพิจารณารายละเอียดแล้ว พบว่าศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑  
สาขาพระราม ๓ ตั้งอยู่ในพื้นที่บริการบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรี จึงอนุญาตให้ศูนย์การค้า  
ดังกล่าวระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นลงสู่บ่อดักที่ระบายน้ำสาธารณะของกรุงเทพมหานคร (ข้อ ๙.๒)  
ช่วงเวลาในการระบายน้ำเสียสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาพความเป็นจริง และต้องมีอุปกรณ์สำหรับเปิด - ปิด  
น้ำเสียจากบ่อดักน้ำเสียเพื่อมิให้ระบายน้ำเสียออกมาในช่วงเวลาฝนตกโดยน้ำเสียจะไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย  
(IC ๑๐๐/๐๒๘) ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรีต่อไป ทั้งนี้ ศูนย์การค้าฯ ต้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
เบื้องต้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อบำบัดไขมัน กากตะกอน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจะต้องเสีย  
ค่าธรรมเนียมบำบัดน้ำเสียเมื่อกรุงเทพมหานครได้ประกาศหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามข้อบัญญัติ  
กรุงเทพมหานครที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมซึ่งจะมีผลบังคับใช้ทางกฎหมายต่อไปในอนาคต

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวเกศรัศญา กลั่นกรอง)

ผู้อำนวยการสำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

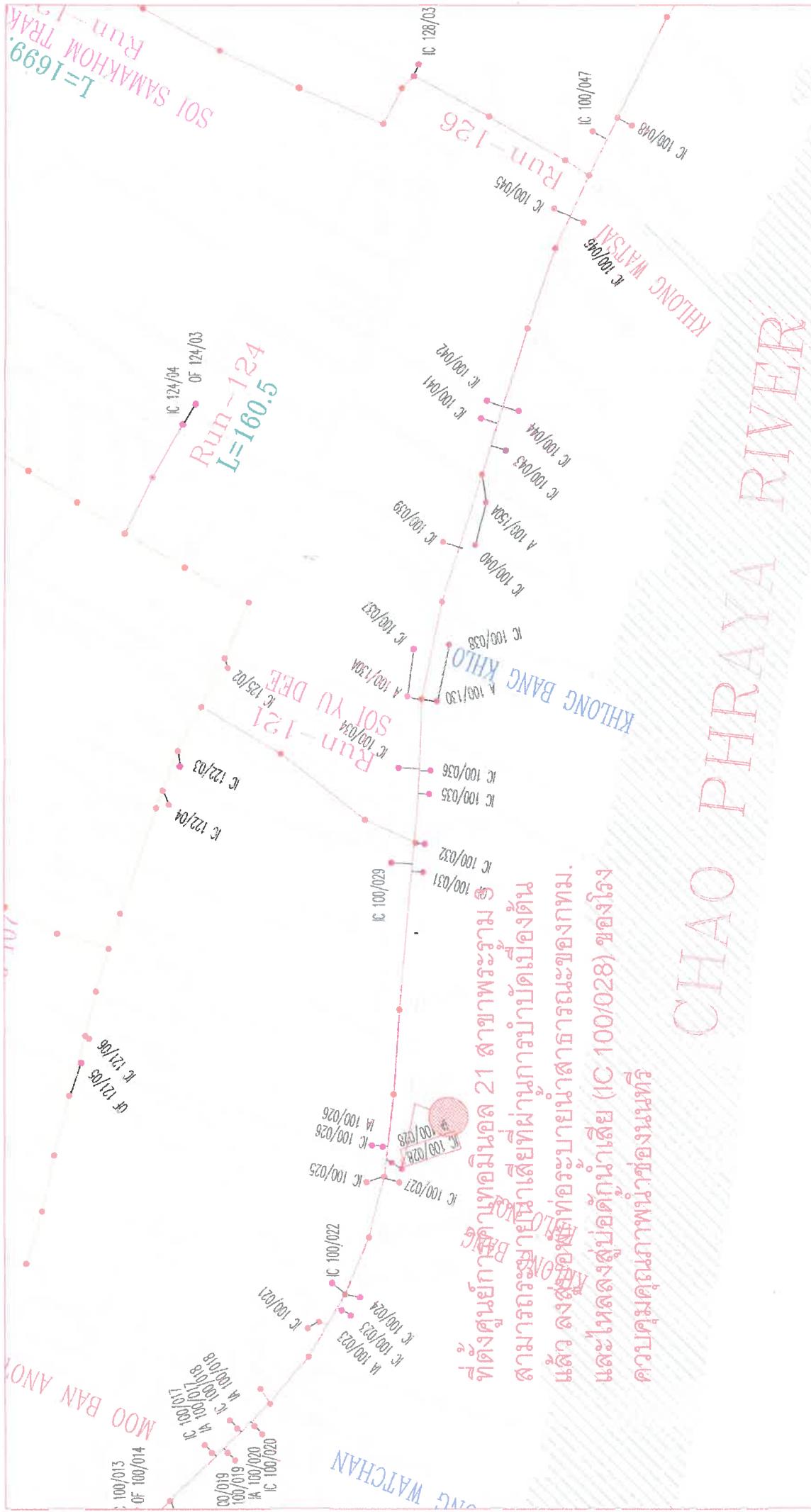
สำนักการระบายน้ำ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการระบายน้ำ

สำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๕๘



ที่ตั้งศูนย์การชลประทาน 21 สาขาพระราม ๖  
สามารถระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น  
แล้ว ลงสู่คลองที่ระบายน้ำสาธารณะของกทม.  
และไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย (IC 100/028) ของโรง  
ควบคุมคุณภาพน้ำของนนทบุรี

## ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนนทบุรี





ภาคผนวก ข-9  
การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

---

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/					
2	/	/	/					
3	/	/	/					
4	/	/	/					
5	/	/	/					
6	/	/	/					
7	/	/	/					
8	/	/	/					
9	/	/	/					
10	/	/	/					
11	/	/	/					
12	/	/	/					
13	/	/	/					
14	/	/	/					
15	/	/	/					
16	/	/	/					
17	/	/	/					
18	/	/	/					
19	/	/	/					
20	/	/	/					
21	/	/	/					
22	/	/	/					
23	/	/	/					
24	/	/	/					
25	/	/	/					
26	/	/	/					
27	/	/	/					
28	/	/	/					
29	/	/	/					
30	/	/	/					
31	/	/	/					

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/					
2	/	/	/					
3	/	/	/					
4	/	/	/					
5	/	/	/					
6	/	/	/					
7	/	/	/					
8	/	/	/					
9	/	/	/					
10	/	/	/					
11	/	/	/					
12	/	/	/					
13	/	/	/					
14	/	/	/					
15	/	/	/					
16	/	/	/					
17	/	/	/					
18	/	/	/					
19	/	/	/					
20	/	/	/					
21	/	/	/					
22	/	/	/					
23	/	/	/					
24	/	/	/					
25	/	/	/					
26	/	/	/					
27	/	/	/					
28	/	/	/					
29	/	/	/					
30	/	/	/					
31	/	/	/					

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/				
2	/	/				
3	/	/				
4	/	/				
5	/	/				
6	/	/				
7	/	/				
8	/	/				
9	/	/				
10	/	/				
11	/	/				
12	/	/				
13	/	/				
14	/	/				
15	/	/				
16	/	/				
17	/	/				
18	/	/				
19	/	/				
20	/	/				
21	/	/				
22	/	/				
23	/	/				
24	/	/				
25	/	/				
26	/	/				
27	/	/				
28	/	/				
29	/	/				
30	/	/				
31	/	/				

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/					
2	/	/	/					
3	/	/	/					
4	/	/	/					
5	/	/	/					
6	/	/	/					
7	/	/	/					
8	/	/	/					
9	/	/	/					
10	/	/	/					
11	/	/	/					
12	/	/	/					
13	/	/	/					
14	/	/	/					
15	/	/	/					
16	/	/	/					
17	/	/	/					
18	/	/	/					
19	/	/	/					
20	/	/	/					
21	/	/	/					
22	/	/	/					
23	/	/	/					
24	/	/	/					
25	/	/	/					
26	/	/	/					
27	/	/	/					
28	/	/	/					
29	/	/	/					
30	/	/	/					
31	/	/	/					

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Sewage Pump 4 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
PAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
PAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
PAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
PAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Jul-25

### FIGURE 2

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Jul-25

### EXERCISE 3

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Jul-25

**NASA**

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Jul-25

1997-1998

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	0
2	/	/	/	/	2	0
3	/	/	/	/	2	0
4	/	/	/	/	2	0
5	/	/	/	/	2	0
6	/	/	/	/	2	0
7	/	/	/	/	2	0
8	/	/	/	/	2	0
9	/	/	/	/	2	0
10	/	/	/	/	2	0
11	/	/	/	/	2	0
12	/	/	/	/	2	0
13	/	/	/	/	2	0
14	/	/	/	/	2	0
15	/	/	/	/	2	0
16	/	/	/	/	2	0
17	/	/	/	/	2	0
18	/	/	/	/	2	0
19	/	/	/	/	2	0
20	/	/	/	/	2	0
21	/	/	/	/	2	0
22	/	/	/	/	2	0
23	/	/	/	/	2	0
24	/	/	/	/	2	0
25	/	/	/	/	2	0
26	/	/	/	/	2	0
27	/	/	/	/	2	0
28	/	/	/	/	2	0
29	/	/	/	/	2	0
30	/	/	/	/	2	0
31	/	/	/	/	2	0

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
RANK 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	0
2	/	/	/	/	2	0
3	/	/	/	/	2	0
4	/	/	/	/	2	0
5	/	/	/	/	2	0
6	/	/	/	/	2	0
7	/	/	/	/	2	0
8	/	/	/	/	2	0
9	/	/	/	/	2	0
10	/	/	/	/	2	0
11	/	/	/	/	2	0
12	/	/	/	/	2	0
13	/	/	/	/	2	0
14	/	/	/	/	2	0
15	/	/	/	/	2	0
16	/	/	/	/	2	0
17	/	/	/	/	2	0
18	/	/	/	/	2	0
19	/	/	/	/	2	0
20	/	/	/	/	2	0
21	/	/	/	/	2	0
22	/	/	/	/	2	0
23	/	/	/	/	2	0
24	/	/	/	/	2	0
25	/	/	/	/	2	0
26	/	/	/	/	2	0
27	/	/	/	/	2	0
28	/	/	/	/	2	0
29	/	/	/	/	2	0
30	/	/	/	/	2	0
31	/	/	/	/	2	0

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Jul-25

TERMINAL21  
RANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	0
2	/	/	/	/	2	0
3	/	/	/	/	2	0
4	/	/	/	/	2	0
5	/	/	/	/	2	0
6	/	/	/	/	2	0
7	/	/	/	/	2	0
8	/	/	/	/	2	0
9	/	/	/	/	2	0
10	/	/	/	/	2	0
11	/	/	/	/	2	0
12	/	/	/	/	2	0
13	/	/	/	/	2	0
14	/	/	/	/	2	0
15	/	/	/	/	2	0
16	/	/	/	/	2	0
17	/	/	/	/	2	0
18	/	/	/	/	2	0
19	/	/	/	/	2	0
20	/	/	/	/	2	0
21	/	/	/	/	2	0
22	/	/	/	/	2	0
23	/	/	/	/	2	0
24	/	/	/	/	2	0
25	/	/	/	/	2	0
26	/	/	/	/	2	0
27	/	/	/	/	2	0
28	/	/	/	/	2	0
29	/	/	/	/	2	0
30	/	/	/	/	2	0
31	/	/	/	/	2	0

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Aug-25							
Date	Time		11:00	17:00	0:00	Remark	Checked By
	11:00	17:00					
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Normal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/					<i>[Signature]</i>
2	/	/	/					
3	/	/	/					
4	/	/	/					
5	/	/	/					
6	/	/	/					
7	/	/	/					
8	/	/	/					
9	/	/	/					
10	/	/	/					
11	/	/	/					
12	/	/	/					
13	/	/	/					
14	/	/	/					
15	/	/	/					
16	/	/	/					
17	/	/	/					
18	/	/	/					
19	/	/	/					
20	/	/	/					
21	/	/	/					
22	/	/	/					
23	/	/	/					
24	/	/	/					
25	/	/	/					
26	/	/	/					
27	/	/	/					
28	/	/	/					
29	/	/	/					
30	/	/	/					
31	/	/	/					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

		Time		Remark	Checked By
Date	7:00	17:00			
	Present	Absent	Remarks		
1	/	/			
2	/	/			
3	/	/			
4	/	/			
5	/	/			
6	/	/			
7	/	/			
8	/	/			
9	/	/			
10	/	/			
11	/	/			
12	/	/			
13	/	/			
14	/	/			
15	/	/			
16	/	/			
17	/	/			
18	/	/			
19	/	/			
20	/	/			
21	/	/			
22	/	/			
23	/	/			
24	/	/			
25	/	/			
26	/	/			
27	/	/			
28	/	/			
29	/	/			
30	/	/			
31	/	/			

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time		11:00	17:00	0:00	Remark	Checked By
	Normal	Abnormal					
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1					2	[Signature]
2					2	
3					2	
4					2	
5					2	
6					2	
7					2	
8					2	
9					2	
10					2	
11					2	
12					2	
13					2	
14					2	
15					2	
16					2	
17					2	
18					2	
19					2	
20					2	
21					2	
22					2	
23					2	
24					2	
25					2	
26					2	
27					2	
28					2	
29					2	
30					2	
31					2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1					2	[Signature]
2					2	
3					2	
4					2	
5					2	
6					2	
7					2	
8					2	
9					2	
10					2	
11					2	
12					2	
13					2	
14					2	
15					2	
16					2	
17					2	
18					2	
19					2	
20					2	
21					2	
22					2	
23					2	
24					2	
25					2	
26					2	
27					2	
28					2	
29					2	
30					2	
31					2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1					2	[Signature]
2					2	
3					2	
4					2	
5					2	
6					2	
7					2	
8					2	
9					2	
10					2	
11					2	
12					2	
13					2	
14					2	
15					2	
16					2	
17					2	
18					2	
19					2	
20					2	
21					2	
22					2	
23					2	
24					2	
25					2	
26					2	
27					2	
28					2	
29					2	
30					2	
31					2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1					2	[Signature]
2					2	
3					2	
4					2	
5					2	
6					2	
7					2	
8					2	
9					2	
10					2	
11					2	
12					2	
13					2	
14					2	
15					2	
16					2	
17					2	
18					2	
19					2	
20					2	
21					2	
22					2	
23					2	
24					2	
25					2	
26					2	
27					2	
28					2	
29					2	
30					2	
31					2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21  
R446.3

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	C. J. [Signature]
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21  
R446.3

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	C. J. [Signature]
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL21  
R446.3

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	C. J. [Signature]
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
R446.3

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	C. J. [Signature]
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Aug-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
RMA 2

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RMA 2

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL 21  
RMA 2

Aug-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
2	/	/	/	/	2	
3	/	/	/	/	2	
4	/	/	/	/	2	
5	/	/	/	/	2	
6	/	/	/	/	2	
7	/	/	/	/	2	
8	/	/	/	/	2	
9	/	/	/	/	2	
10	/	/	/	/	2	
11	/	/	/	/	2	
12	/	/	/	/	2	
13	/	/	/	/	2	
14	/	/	/	/	2	
15	/	/	/	/	2	
16	/	/	/	/	2	
17	/	/	/	/	2	
18	/	/	/	/	2	
19	/	/	/	/	2	
20	/	/	/	/	2	
21	/	/	/	/	2	
22	/	/	/	/	2	
23	/	/	/	/	2	
24	/	/	/	/	2	
25	/	/	/	/	2	
26	/	/	/	/	2	
27	/	/	/	/	2	
28	/	/	/	/	2	
29	/	/	/	/	2	
30	/	/	/	/	2	
31	/	/	/	/	2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



MDB. Room & Co2 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time					Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Generator / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	7:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL21  
BANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL21  
BANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL21  
BANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
BANK 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Sep-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/				2	
2	/	/	/				2	
3	/	/	/				2	
4	/	/	/				2	
5	/	/	/				2	
6	/	/	/				2	
7	/	/	/				2	
8	/	/	/				2	
9	/	/	/				2	
10	/	/	/				2	
11	/	/	/				2	
12	/	/	/				2	
13	/	/	/				2	
14	/	/	/				2	
15	/	/	/				2	
16	/	/	/				2	
17	/	/	/				2	
18	/	/	/				2	
19	/	/	/				2	
20	/	/	/				2	
21	/	/	/				2	
22	/	/	/				2	
23	/	/	/				2	
24	/	/	/				2	
25	/	/	/				2	
26	/	/	/				2	
27	/	/	/				2	
28	/	/	/				2	
29	/	/	/				2	
30	/	/	/				2	
31	/	/	/				2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/				2	
2	/	/	/				2	
3	/	/	/				2	
4	/	/	/				2	
5	/	/	/				2	
6	/	/	/				2	
7	/	/	/				2	
8	/	/	/				2	
9	/	/	/				2	
10	/	/	/				2	
11	/	/	/				2	
12	/	/	/				2	
13	/	/	/				2	
14	/	/	/				2	
15	/	/	/				2	
16	/	/	/				2	
17	/	/	/				2	
18	/	/	/				2	
19	/	/	/				2	
20	/	/	/				2	
21	/	/	/				2	
22	/	/	/				2	
23	/	/	/				2	
24	/	/	/				2	
25	/	/	/				2	
26	/	/	/				2	
27	/	/	/				2	
28	/	/	/				2	
29	/	/	/				2	
30	/	/	/				2	
31	/	/	/				2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/				2	
2	/	/	/				2	
3	/	/	/				2	
4	/	/	/				2	
5	/	/	/				2	
6	/	/	/				2	
7	/	/	/				2	
8	/	/	/				2	
9	/	/	/				2	
10	/	/	/				2	
11	/	/	/				2	
12	/	/	/				2	
13	/	/	/				2	
14	/	/	/				2	
15	/	/	/				2	
16	/	/	/				2	
17	/	/	/				2	
18	/	/	/				2	
19	/	/	/				2	
20	/	/	/				2	
21	/	/	/				2	
22	/	/	/				2	
23	/	/	/				2	
24	/	/	/				2	
25	/	/	/				2	
26	/	/	/				2	
27	/	/	/				2	
28	/	/	/				2	
29	/	/	/				2	
30	/	/	/				2	
31	/	/	/				2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/			2	
2	/	/			2	
3	/	/			2	
4	/	/			2	
5	/	/			2	
6	/	/			2	
7	/	/			2	
8	/	/			2	
9	/	/			2	
10	/	/			2	
11	/	/			2	
12	/	/			2	
13	/	/			2	
14	/	/			2	
15	/	/			2	
16	/	/			2	
17	/	/			2	
18	/	/			2	
19	/	/			2	
20	/	/			2	
21	/	/			2	
22	/	/			2	
23	/	/			2	
24	/	/			2	
25	/	/			2	
26	/	/			2	
27	/	/			2	
28	/	/			2	
29	/	/			2	
30	/	/			2	
31	/	/			2	

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 5 / Operate Report

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 6 / Operate Report

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 7 / Operate Report

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 8 / Operate Report

TERMINAL 21  
RUMAH 3

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL 21  
RMAA.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL 21  
RMAA.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL 21  
RMAA.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Oct-25

TERMINAL 21  
RMAA.2

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Sewage Pump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
RMA

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	[Signature]
2	/	/	/	/	22	
3	/	/	/	/	22	
4	/	/	/	/	22	
5	/	/	/	/	22	
6	/	/	/	/	22	
7	/	/	/	/	22	
8	/	/	/	/	22	
9	/	/	/	/	22	
10	/	/	/	/	22	
11	/	/	/	/	22	
12	/	/	/	/	22	
13	/	/	/	/	22	
14	/	/	/	/	22	
15	/	/	/	/	22	
16	/	/	/	/	22	
17	/	/	/	/	22	
18	/	/	/	/	22	
19	/	/	/	/	22	
20	/	/	/	/	22	
21	/	/	/	/	22	
22	/	/	/	/	22	
23	/	/	/	/	22	
24	/	/	/	/	22	
25	/	/	/	/	22	
26	/	/	/	/	22	
27	/	/	/	/	22	
28	/	/	/	/	22	
29	/	/	/	/	22	
30	/	/	/	/	22	
31	/	/	/	/	22	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RMA

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	[Signature]
2	/	/	/	/	22	
3	/	/	/	/	22	
4	/	/	/	/	22	
5	/	/	/	/	22	
6	/	/	/	/	22	
7	/	/	/	/	22	
8	/	/	/	/	22	
9	/	/	/	/	22	
10	/	/	/	/	22	
11	/	/	/	/	22	
12	/	/	/	/	22	
13	/	/	/	/	22	
14	/	/	/	/	22	
15	/	/	/	/	22	
16	/	/	/	/	22	
17	/	/	/	/	22	
18	/	/	/	/	22	
19	/	/	/	/	22	
20	/	/	/	/	22	
21	/	/	/	/	22	
22	/	/	/	/	22	
23	/	/	/	/	22	
24	/	/	/	/	22	
25	/	/	/	/	22	
26	/	/	/	/	22	
27	/	/	/	/	22	
28	/	/	/	/	22	
29	/	/	/	/	22	
30	/	/	/	/	22	
31	/	/	/	/	22	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RMA

Oct-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	[Signature]
2	/	/	/	/	22	
3	/	/	/	/	22	
4	/	/	/	/	22	
5	/	/	/	/	22	
6	/	/	/	/	22	
7	/	/	/	/	22	
8	/	/	/	/	22	
9	/	/	/	/	22	
10	/	/	/	/	22	
11	/	/	/	/	22	
12	/	/	/	/	22	
13	/	/	/	/	22	
14	/	/	/	/	22	
15	/	/	/	/	22	
16	/	/	/	/	22	
17	/	/	/	/	22	
18	/	/	/	/	22	
19	/	/	/	/	22	
20	/	/	/	/	22	
21	/	/	/	/	22	
22	/	/	/	/	22	
23	/	/	/	/	22	
24	/	/	/	/	22	
25	/	/	/	/	22	
26	/	/	/	/	22	
27	/	/	/	/	22	
28	/	/	/	/	22	
29	/	/	/	/	22	
30	/	/	/	/	22	
31	/	/	/	/	22	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1							2	
2							2	
3							2	
4							2	
5							2	
6							2	
7							2	
8							2	
9							2	
10							2	
11							2	
12							2	
13							2	
14							2	
15							2	
16							2	
17							2	
18							2	
19							2	
20							2	
21							2	
22							2	
23							2	
24							2	
25							2	
26							2	
27							2	
28							2	
29							2	
30							2	
31							2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1							2	
2							2	
3							2	
4							2	
5							2	
6							2	
7							2	
8							2	
9							2	
10							2	
11							2	
12							2	
13							2	
14							2	
15							2	
16							2	
17							2	
18							2	
19							2	
20							2	
21							2	
22							2	
23							2	
24							2	
25							2	
26							2	
27							2	
28							2	
29							2	
30							2	
31							2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1							2	
2							2	
3							2	
4							2	
5							2	
6							2	
7							2	
8							2	
9							2	
10							2	
11							2	
12							2	
13							2	
14							2	
15							2	
16							2	
17							2	
18							2	
19							2	
20							2	
21							2	
22							2	
23							2	
24							2	
25							2	
26							2	
27							2	
28							2	
29							2	
30							2	
31							2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Date	Time				Remark	Checked By
	7:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1					2	
2					2	
3					2	
4					2	
5					2	
6					2	
7					2	
8					2	
9					2	
10					2	
11					2	
12					2	
13					2	
14					2	
15					2	
16					2	
17					2	
18					2	
19					2	
20					2	
21					2	
22					2	
23					2	
24					2	
25					2	
26					2	
27					2	
28					2	
29					2	
30					2	
31					2	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMP 2

Nov-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMP 3

Nov-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 3 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMP 3

Nov-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL 21  
RAMP 3

Nov-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Nov-25TERMINAL21  
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior SupervisorGrease Trap Sump 6 / Operate Report  
Nov-25TERMINAL21  
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior SupervisorGrease Trap Sump 7 / Operate Report  
Nov-25TERMINAL21  
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior SupervisorGrease Trap Sump 8 / Operate Report  
Nov-25TERMINAL21  
PAGE 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	Abnormal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	22
2	/	/	/	/	22	22
3	/	/	/	/	22	22
4	/	/	/	/	22	22
5	/	/	/	/	22	22
6	/	/	/	/	22	22
7	/	/	/	/	22	22
8	/	/	/	/	22	22
9	/	/	/	/	22	22
10	/	/	/	/	22	22
11	/	/	/	/	22	22
12	/	/	/	/	22	22
13	/	/	/	/	22	22
14	/	/	/	/	22	22
15	/	/	/	/	22	22
16	/	/	/	/	22	22
17	/	/	/	/	22	22
18	/	/	/	/	22	22
19	/	/	/	/	22	22
20	/	/	/	/	22	22
21	/	/	/	/	22	22
22	/	/	/	/	22	22
23	/	/	/	/	22	22
24	/	/	/	/	22	22
25	/	/	/	/	22	22
26	/	/	/	/	22	22
27	/	/	/	/	22	22
28	/	/	/	/	22	22
29	/	/	/	/	22	22
30	/	/	/	/	22	22
31	/	/	/	/	22	22

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	22
2	/	/	/	/	22	22
3	/	/	/	/	22	22
4	/	/	/	/	22	22
5	/	/	/	/	22	22
6	/	/	/	/	22	22
7	/	/	/	/	22	22
8	/	/	/	/	22	22
9	/	/	/	/	22	22
10	/	/	/	/	22	22
11	/	/	/	/	22	22
12	/	/	/	/	22	22
13	/	/	/	/	22	22
14	/	/	/	/	22	22
15	/	/	/	/	22	22
16	/	/	/	/	22	22
17	/	/	/	/	22	22
18	/	/	/	/	22	22
19	/	/	/	/	22	22
20	/	/	/	/	22	22
21	/	/	/	/	22	22
22	/	/	/	/	22	22
23	/	/	/	/	22	22
24	/	/	/	/	22	22
25	/	/	/	/	22	22
26	/	/	/	/	22	22
27	/	/	/	/	22	22
28	/	/	/	/	22	22
29	/	/	/	/	22	22
30	/	/	/	/	22	22
31	/	/	/	/	22	22

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	22
2	/	/	/	/	22	22
3	/	/	/	/	22	22
4	/	/	/	/	22	22
5	/	/	/	/	22	22
6	/	/	/	/	22	22
7	/	/	/	/	22	22
8	/	/	/	/	22	22
9	/	/	/	/	22	22
10	/	/	/	/	22	22
11	/	/	/	/	22	22
12	/	/	/	/	22	22
13	/	/	/	/	22	22
14	/	/	/	/	22	22
15	/	/	/	/	22	22
16	/	/	/	/	22	22
17	/	/	/	/	22	22
18	/	/	/	/	22	22
19	/	/	/	/	22	22
20	/	/	/	/	22	22
21	/	/	/	/	22	22
22	/	/	/	/	22	22
23	/	/	/	/	22	22
24	/	/	/	/	22	22
25	/	/	/	/	22	22
26	/	/	/	/	22	22
27	/	/	/	/	22	22
28	/	/	/	/	22	22
29	/	/	/	/	22	22
30	/	/	/	/	22	22
31	/	/	/	/	22	22

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL21  
RAMA3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	22	22
2	/	/	/	/	22	22
3	/	/	/	/	22	22
4	/	/	/	/	22	22
5	/	/	/	/	22	22
6	/	/	/	/	22	22
7	/	/	/	/	22	22
8	/	/	/	/	22	22
9	/	/	/	/	22	22
10	/	/	/	/	22	22
11	/	/	/	/	22	22
12	/	/	/	/	22	22
13	/	/	/	/	22	22
14	/	/	/	/	22	22
15	/	/	/	/	22	22
16	/	/	/	/	22	22
17	/	/	/	/	22	22
18	/	/	/	/	22	22
19	/	/	/	/	22	22
20	/	/	/	/	22	22
21	/	/	/	/	22	22
22	/	/	/	/	22	22
23	/	/	/	/	22	22
24	/	/	/	/	22	22
25	/	/	/	/	22	22
26	/	/	/	/	22	22
27	/	/	/	/	22	22
28	/	/	/	/	22	22
29	/	/	/	/	22	22
30	/	/	/	/	22	22
31	/	/	/	/	22	22

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL 21  
RUMAH 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL 21  
RUMAH 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Nov-25

TERMINAL 21  
RUMAH 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



TERMINAL 21  
PAMA 3

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

**TERMINAL 21**  
PAMA 3

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
PAMA 3

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
PMA3

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ {Engineer}  
Senior Supervisor

## Cold Water Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA.3

Dec-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Fire Pump / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA.3

Dec-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 1 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA.3

Dec-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
RAMA.3

Dec-25

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
01/13/2025

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	28
2	/	/	/	/	2	28
3	/	/	/	/	2	28
4	/	/	/	/	2	28
5	/	/	/	/	2	28
6	/	/	/	/	2	28
7	/	/	/	/	2	28
8	/	/	/	/	2	28
9	/	/	/	/	2	28
10	/	/	/	/	2	28
11	/	/	/	/	2	28
12	/	/	/	/	2	28
13	/	/	/	/	2	28
14	/	/	/	/	2	28
15	/	/	/	/	2	28
16	/	/	/	/	2	28
17	/	/	/	/	2	28
18	/	/	/	/	2	28
19	/	/	/	/	2	28
20	/	/	/	/	2	28
21	/	/	/	/	2	28
22	/	/	/	/	2	28
23	/	/	/	/	2	28
24	/	/	/	/	2	28
25	/	/	/	/	2	28
26	/	/	/	/	2	28
27	/	/	/	/	2	28
28	/	/	/	/	2	28
29	/	/	/	/	2	28
30	/	/	/	/	2	28
31	/	/	/	/	2	28

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	28
2	/	/	/	/	2	28
3	/	/	/	/	2	28
4	/	/	/	/	2	28
5	/	/	/	/	2	28
6	/	/	/	/	2	28
7	/	/	/	/	2	28
8	/	/	/	/	2	28
9	/	/	/	/	2	28
10	/	/	/	/	2	28
11	/	/	/	/	2	28
12	/	/	/	/	2	28
13	/	/	/	/	2	28
14	/	/	/	/	2	28
15	/	/	/	/	2	28
16	/	/	/	/	2	28
17	/	/	/	/	2	28
18	/	/	/	/	2	28
19	/	/	/	/	2	28
20	/	/	/	/	2	28
21	/	/	/	/	2	28
22	/	/	/	/	2	28
23	/	/	/	/	2	28
24	/	/	/	/	2	28
25	/	/	/	/	2	28
26	/	/	/	/	2	28
27	/	/	/	/	2	28
28	/	/	/	/	2	28
29	/	/	/	/	2	28
30	/	/	/	/	2	28
31	/	/	/	/	2	28

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	28
2	/	/	/	/	2	28
3	/	/	/	/	2	28
4	/	/	/	/	2	28
5	/	/	/	/	2	28
6	/	/	/	/	2	28
7	/	/	/	/	2	28
8	/	/	/	/	2	28
9	/	/	/	/	2	28
10	/	/	/	/	2	28
11	/	/	/	/	2	28
12	/	/	/	/	2	28
13	/	/	/	/	2	28
14	/	/	/	/	2	28
15	/	/	/	/	2	28
16	/	/	/	/	2	28
17	/	/	/	/	2	28
18	/	/	/	/	2	28
19	/	/	/	/	2	28
20	/	/	/	/	2	28
21	/	/	/	/	2	28
22	/	/	/	/	2	28
23	/	/	/	/	2	28
24	/	/	/	/	2	28
25	/	/	/	/	2	28
26	/	/	/	/	2	28
27	/	/	/	/	2	28
28	/	/	/	/	2	28
29	/	/	/	/	2	28
30	/	/	/	/	2	28
31	/	/	/	/	2	28

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/	2	28
2	/	/	/	/	2	28
3	/	/	/	/	2	28
4	/	/	/	/	2	28
5	/	/	/	/	2	28
6	/	/	/	/	2	28
7	/	/	/	/	2	28
8	/	/	/	/	2	28
9	/	/	/	/	2	28
10	/	/	/	/	2	28
11	/	/	/	/	2	28
12	/	/	/	/	2	28
13	/	/	/	/	2	28
14	/	/	/	/	2	28
15	/	/	/	/	2	28
16	/	/	/	/	2	28
17	/	/	/	/	2	28
18	/	/	/	/	2	28
19	/	/	/	/	2	28
20	/	/	/	/	2	28
21	/	/	/	/	2	28
22	/	/	/	/	2	28
23	/	/	/	/	2	28
24	/	/	/	/	2	28
25	/	/	/	/	2	28
26	/	/	/	/	2	28
27	/	/	/	/	2	28
28	/	/	/	/	2	28
29	/	/	/	/	2	28
30	/	/	/	/	2	28
31	/	/	/	/	2	28

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RMAA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RMAA.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Dec-25

TERMINAL21  
RMAA.2

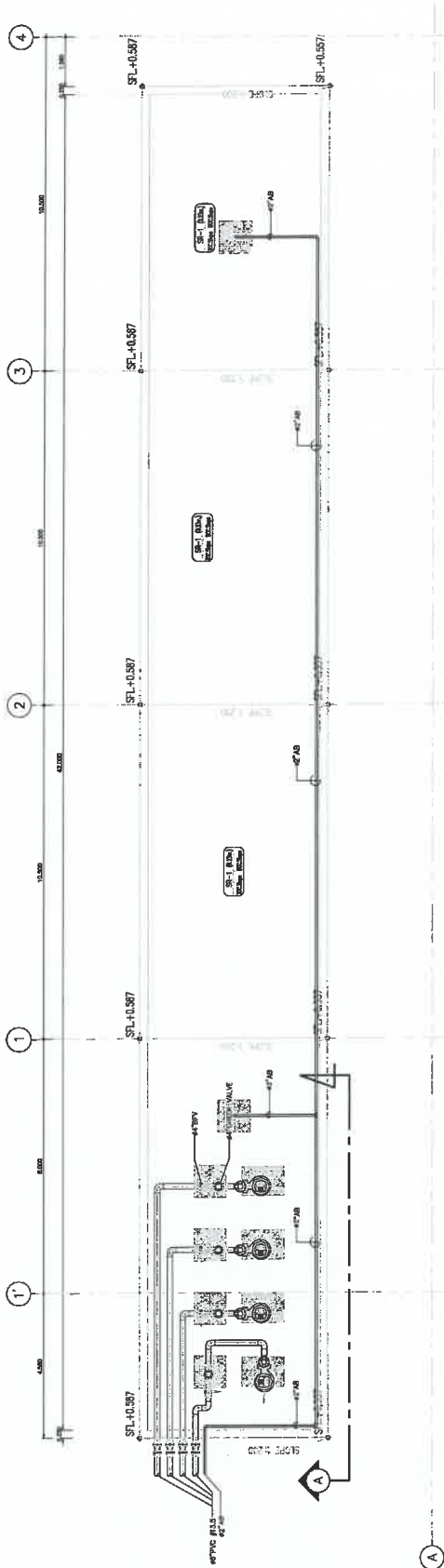
Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/		
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/		
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/		
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/		
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/		
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/		
31	/	/	/	/		

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

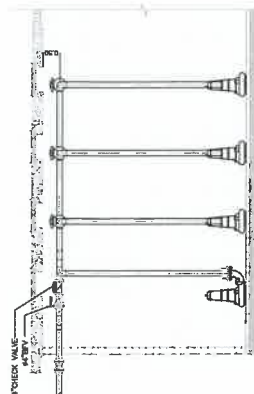
ภาคผนวก ข-10  
แผนผังบ่อน้ำ

---





แบบขยายขอบหน้าต่าง  
SCALE 1:75



SECTION A  
SCALE 1:75

ภาคผนวก ข-11  
แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ

---

### แผนงานทำความสะอาดคัลลังห้าน้ำที่ถนนของและนิพัทธ์แดแมน หน่วยงานทอมมอด 21 พระราม 3

[illegible]

แผนงานทำความเข้าใจความสะอาดสะพานเชื่อม ชั้น 1 หน่วยงานเทอร์มินอล 21 พระราม 3

[illegible]

**หมายเหตุ :** สามารถเปลี่ยนแปลงแผนงานได้ ตามพื้นที่ที่ต้องการแก้ไขและบางวิชาอาจแบ่งตัวบท

## แผนการจัดตั้งที่มณฑลอุดร ท้าวขงน ทอริวิโนเขต 1 พราหม 2563 (6 เดือนพ.ค.)

[illegible]

แผนงานจัดจ้างพื้นที่ชั่วคราว กองช่างเทคนิค 21 พฤษภาคม 3

[illegible]





ลำดับ	อาคาร	พฤษภาคม												หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		จำนวน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5		6	7	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
เช็ดทำความสะอาดภายนอกศูนย์การค้า Terminal 21 ( พระราม 3 )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

ศูนย์การทหารปืนใหญ่ 09-445-6688 (ผู้ตรวจ )

ภาคผนวก ข-12  
การตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

---

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date: 2/7/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010810

Code: N10-FLBDC-01

Year/Make: 2020/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL1D-041

SN: X28034786

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การบันทึกน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.11 Psi Kpm: 95
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 90.4 68.0 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge: 25.7
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 40.00 Min: 36.10 Sec: 36.05
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI-N: 43.2 LI-L: 40.9 LI-L: 40.3
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 2	Record LI-L: 40.9 LI-L: 40.9 LI-L: 40.3
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & IP	โหลด และ IP	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & VA	โหลด และ กิโลวัตต์-แอมป์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record KVA: 40.10 APh: 44.9 APh: 45.2
	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record V: 2.31 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 2.31 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledged By Supervisor: [Signature]

update: 20/08/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date: 2/7/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010809

Code: N10-FLBDC-01

Year/Make: 2020/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL1D-041

SN: X28034787

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การบันทึกน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.21 Psi Kpm: 92.1
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 48.0 114.0 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge: 25.5
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 40.00 Min: 36.10 Sec: 36.05
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI-N: 43.2 LI-L: 40.9 LI-L: 40.3
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 2	Record LI-L: 40.9 LI-L: 40.9 LI-L: 40.3
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & IP	โหลด และ IP	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & VA	โหลด และ กิโลวัตต์-แอมป์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record KVA: 26.11 APh: 27.56 APh: 27.6
	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record V: 2.31 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 2.31 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledged By Supervisor: [Signature]

update: 20/08/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date: 9/7/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010810

Code: N10-FLBDC-01

Year/Make: 2020/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL1D-041

SN: X28034786

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การบันทึกน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 5.92 Psi Kpm: 59.2
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 51.123 114.0 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 4.5 Min: 2.7 Sec: 2.3
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI-N: 27.2 LI-L: 23.2 LI-L: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 2	Record LI-L: 40.7 LI-L: 40.0 LI-L: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & IP	โหลด และ IP	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & VA	โหลด และ กิโลวัตต์-แอมป์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record KVA: 9.06 APh: 9.92 APh: 9.7
	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record V: 2.31 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 2.31 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledged By Supervisor: [Signature]

update: 20/08/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 2

Date: 9/7/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20010809

Code: N10-FLBDC-01

Year/Make: 2020/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL1D-041

SN: X28034787

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
รายการ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Oil Pressure	การบันทึกน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.47 Psi Kpm: 47
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 48.0 114.0 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge: 25.5
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 4.5 Min: 2.7 Sec: 2.3
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI-N: 27.2 LI-L: 23.2 LI-L: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 2	Record LI-L: 40.7 LI-L: 40.0 LI-L: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & IP	โหลด และ IP	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load & VA	โหลด และ กิโลวัตต์-แอมป์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ขั้วสายส่งสายไฟที่ 1	Record KVA: 9.06 APh: 9.92 APh: 9.7
	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record V: 2.31 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 2.31 L-L: 40.2 KVA: 0
	Status - On Run	สถานะ - กำลังทำงาน	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record	

Check By Technician: [Signature]

Acknowledged By Supervisor: [Signature]

update: 20/08/21



Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

BAMA 2

Date: 16/4/68

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20018818

Code: N18-FLR06-01

Year/Month: 2020/18

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGLD-D41

SN: XMB094706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	หน้าที่	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.61 Psi 95 Kpsi 6.61
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.2 68.2 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge 26.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 45 Min: 31 Sec: 239
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record RTW: 4000 Lit: 3620 Hdr: 3610
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้ที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้ที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L2: 402 L3-L2: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้ที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้ที่ 3	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & V.A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total & V.A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record KW: 403.7 MW: 443.7
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 L2: 403 KW: 0
	Stand - On Run		Record LI: 0 L2: 50 PF: - -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

BAMA 3

Date: 16/4/68

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20018809

Code: N18-FLR06-01

Year/Month: 2020/18

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGLD-D41

SN: XMB094707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	หน้าที่	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi 100 Kpsi 6.91
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 34.2 95.2 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.1 Charge 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 45 Min: 30 Sec: 224
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record RTW: 4000 Lit: 3620 Hdr: 3610
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้ที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้ที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L2: 401 L3-L2: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้ที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้ที่ 3	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & V.A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total & V.A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record KW: 403.7 MW: 443.7
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 231 L2: 401 KW: 0
	Stand - On Run		Record LI: 0 L2: 50 PF: - -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

BAMA 2

Date: 23/4/68

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20018818

Code: N18-FLR06-01

Year/Month: 2020/18

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGLD-D41

SN: XMB094706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	หน้าที่	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.91 Psi 98 Kpsi 6.91
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 38.2 100.2 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge 26.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 45 Min: 31 Sec: 239
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record RTW: 4000 Lit: 3610 Hdr: 3600
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้ที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้ที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L2: 402 L3-L2: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้ที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้ที่ 3	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & V.A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total & V.A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record KW: 403.7 MW: 443.7
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 L2: 403 KW: 0
	Stand - On Run		Record LI: 0 L2: 50 PF: - -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

BAMA 3

Date: 23/4/68

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20018809

Code: N18-FLR06-01

Year/Month: 2020/18

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGLD-D41

SN: XMB094707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	หน้าที่	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.21 Psi 104 Kpsi 7.21
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.2 68.2 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.4 Charge 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 45 Min: 30 Sec: 224
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record RTW: 4000 Lit: 3620 Hdr: 3610
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้ที่ 1	Record LI-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้ที่ 2	Record LI-L2: 402 L2-L2: 401 L3-L2: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้ที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้ที่ 3	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load & V.A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total & V.A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record KW: 403.7 MW: 443.7
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 231 L2: 401 KW: 0
	Stand - On Run		Record LI: 0 L2: 50 PF: - -
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

Weekly Testing of Generator Form  
แบบทดสอบการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC100T Model : SL1D-D41  
 S/N : TC100T2001009 S/N : X10094797  
 Code : N18-FLRDE-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/08 PF : 0.8  
 KVAr : 1300 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 30/7/68

Item	Description	Task	Record
หัวข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.4 PSI 94 Rpm: 648
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 43°C 109°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record 27.4 Volts Charge: 29.7 Volts
	Engine Run time	ระยะเวลาของการทำงาน	Record 46 hr 51 min 24 sec 24.5 hr/week
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 6000 ลิตร 3500 ลิตร 3050 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 232 LI-S: 232 V. 3 เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 401 LI-L2: 401 LI-L3: 403 V. 3 เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - LI: - LI: - AMMETER
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า สายดิน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - LI: - LI: - AMMETER
	Generator Load & W	โหลด มีลียอนด์	Record LI: - LI: - LI: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: - LI: - LI: - %
	Generator Load kW	โหลดรวม มีลียอนด์	Record Bar: - LI: - LI: - kW
	Generator Load kVA	โหลด รวม มีลียอนด์	Record LI: - LI: - LI: - kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: - LI: - LI: -
STATUS	Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าที่โหลดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record kW: 4635.0 kVA: 4670.6 MVA: 228.3
	Active Charge	การชาร์จที่ทำงานอยู่	Record V: 232 LI: 50.0
	Made On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 LI: 403 kW: -
	Status - On Run		Record LI: - LI: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 20/02/2021

Weekly Testing of Generator Form  
แบบทดสอบการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC100T Model : SL1D-D41  
 S/N : TC100T2001009 S/N : X10094797  
 Code : N18-FLRDE-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/08 PF : 0.8  
 KVAr : 1300 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 30/7/68

Item	Description	Task	Record
หัวข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 PSI 96 Rpm: 667
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 45°C 109°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record 27.1 Volts Charge: 29.5 Volts
	Engine Run time	ระยะเวลาของการทำงาน	Record 45 hr 50 min 24 sec 24.5 hr/week
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร 3500 ลิตร 3050 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 231 LI-S: 232 V. 3 เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 402 LI-L2: 401 LI-L3: 401 V. 3 เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - LI: - LI: - AMMETER
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า สายดิน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: - LI: - LI: - AMMETER
	Generator Load & W	โหลด มีลียอนด์	Record LI: - LI: - LI: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record LI: - LI: - LI: - %
	Generator Load kW	โหลดรวม มีลียอนด์	Record Bar: - LI: - LI: - kW
	Generator Load kVA	โหลด รวม มีลียอนด์	Record LI: - LI: - LI: - kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: - LI: - LI: -
STATUS	Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าที่โหลดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record kW: 2761 kVA: 2831 MVA: 39.6
	Active Charge	การชาร์จที่ทำงานอยู่	Record V: 232 LI: 50
	Made On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 LI: 401 kW: 0
	Status - On Run		Record LI: - LI: 50.0 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 20/02/2021

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 2/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC1007

SN: TC100720010010

Code: N18-1FLB06-01

Year/Month: 2007/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL10-D41

SN: X28034705

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.02 Psi Kpa: 48.3
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Volts Charge: 25.6 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 156 Min: 23 Sum(S): 9326
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3440 ลิตร: 34.45 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 23.2 LI-N: 23.2 LI-N: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 40.2 LI-L2: 40.1 LI-L2: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งานจริง	Record V: 23.1 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 23.2 LI-L2: 40.3 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 4

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/08/2017

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 2/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC1007

SN: TC100720010009

Code: N18-1FLB06-01

Year/Month: 2007/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL10-D41

SN: X28034707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.95 Psi Kpa: 48.3
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 17 °C 63 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Volts Charge: 25.6 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 44 Min: 20 Sum(S): 2641
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3440 ลิตร: 34.45 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 23.2 LI-N: 23.2 LI-N: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 40.2 LI-L2: 40.1 LI-L2: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งานจริง	Record V: 23.2 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 23.2 LI-L2: 40.3 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 4

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/08/2017

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 10/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC1007

SN: TC100720010010

Code: N18-1FLB06-01

Year/Month: 2007/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL10-D41

SN: X28034706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi Kpa: 48.3
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Volts Charge: 25.6 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 156 Min: 23 Sum(S): 9326
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3440 ลิตร: 34.45 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 23.2 LI-N: 23.2 LI-N: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 40.2 LI-L2: 40.1 LI-L2: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งานจริง	Record V: 23.1 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 23.2 LI-L2: 40.3 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 4

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/08/2017

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 10/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC1007

SN: TC100720010009

Code: N18-1FLB06-01

Year/Month: 2007/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SGL10-D41

SN: X28034707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi Kpa: 48.3
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Volts Charge: 25.6 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาของเครื่องยนต์	Record Hr: 44 Min: 23 Sum(S): 2641
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3440 ลิตร: 34.45 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 23.2 LI-N: 23.2 LI-N: 23.2
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 40.2 LI-L2: 40.1 LI-L2: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 kW: 0 kW: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI: 0 LI: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าใช้งานจริง	Record V: 23.1 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 23.2 LI-L2: 40.3 KVA: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 4

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 20/08/2017

Engineering Department

TERMINAL 21  
RMA6.8

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบของเครื่องผลิตไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TCIWWT  
 SN# : TCI10072001000  
 Codes : N10-1B15E6-43  
 Year/Install : 2002/10  
 KV/Alt : 1000  
 VOLTz : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : ISL1D-041  
 SN# : X20154707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 17/10/66

Item	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / generator	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.00	Pat: 10%	Kpa: 1.09
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.0 66 °C		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bat: 9.7	Charger: 13.6	พิกัด
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	Hr: 4.7	hr: 5.3	Start(S): 9.33
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	การวัด: 4000	ถัง: 740L	ถัง: 34.0
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1500 RPM		
Generator / alternator	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	LI-N: 231	LI-B: 231	LI-W: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	LI-L2: 41.1	LI-L3: 40.1	LI-L1: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load A/W	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลดตาม %	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total A/W	โหลดรวม กำลังไฟฟ้า	Record	Bar: 0	%: 0	
	Generator Load A & Y	โหลด กำลังไฟฟ้าตามสาย	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load V d & Ya	โหลด แรงดันไฟฟ้าตามสาย	Record	Bar: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	ค่าพิกัดกำลังไฟฟ้า	Record	LI: 0	L2: 0	L3: 0
GFCI/UG	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าตามสาย	Record	KWH: 2.46.9	AP/Hz: 1412.4	AP/Hz: 340.1
	Active Config	การตั้งค่าการเชื่อมต่อ	Record	Hz: 2.7	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ตาม RUN	Record	L-N: 2.7	L-L: 4.0	KWH: 0
Status - On Run	Stator - On Run		Record	At: 0	Hz: 50	PA: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician

Authorized By Su

verion: 20160521

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มทดสอบสัปดาห์ละครั้งสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2
Brand :	WESTING HOUSE
Model :	TC1000T
SN :	TL1800728910099
Code :	M18-14L-3256-01
Volt/Phase :	3000/3
KVA :	1300
VOLTS :	400-230

SINGNS

Brand :	STAMPORD
Model :	S&LID-GH
SN :	X20194707
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Date: 24/9/68

Item ลำดับ	Description รายละเอียด	Task วิธีการ	Record บันทึก
Engine / generator	Engine Oil Pressure	ตรวจวัด น้ำมันเครื่อง	Record: Bar: 0.7-3 Psi: 0.6 Kpsi: 0.6-3
	Engine Coolant Temp	ดูอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record: 40-80 °C 100 °F
	Engine Battery Voltage	วัดแรงดัน แบตเตอรี่	Record: Bar: 27.1 Charge: 13.6 V/Cell
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record: Hr: 46 Mins: 0 Run/hrs: 4.90 ชม./ครั้ง
	Engine Fuel Level	ตรวจ ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record: Fuel: 4000 Liters: 5 gal. 5 gal. 5
	Engine Speed	ตรวจวัด ความเร็วรอบ	Record: 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage	วัดแรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1-N: 240 L2-N: 240 L3-N: 240 V/Line
	Generator Voltage2	วัดแรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1-L2: 400 L2-L3: 400 L3-L1: 400 V/Line
	Generator Current	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Line
	Generator Earth Current	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า สายดิน	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/Line
	Generator Load k W	วัดกำลังไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	วัดโหลด	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	วัดรวม กำลังโหลด	Record: kW: 0 MW: 0
	Generator Load k V A	วัดกำลังไฟฟ้ารวม	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	วัดรวม กำลังไฟฟ้ารวม	Record: kW: 0 MW: 0
	Generator Power Factor	ตรวจวัด ค่าพิกัด	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้ารวม (kW)	Record: kW: 220.9 MW: 257.0 kVA: 358.3
	Active Config	การตั้งค่าสถานะ	Record: V: 240 Hz: 60
	Main On Load	เปิดเครื่อง RUN	Record: L1: 23.2 L2: 40.1 KW: 0
	Status - On Run		Record: A: 0 Hz: 60 PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record:

Check By: Tsk

Acknowledged by Supervisor: \_\_\_\_\_





Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 17/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20110010

Code: N10-1FLB06-01

Year/Model: 2008/08

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-D-41

SN: X2M394706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.4 Psi: 95 Rpm: 111
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 23.1 73°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 25.7
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 45 Min: 41 Sec: 23
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 มม: 3.48 มม: 3.6 มม
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 232 LI-L2: 232 LI-L3: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 402 LI-L2: 402 LI-L3: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 445.9 kVA: 455.9 PF: 0.99
	Active Cosphi	ค่าคงที่พหุคูณกำลัง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 LI2: 402 LI3: 0 kW: 0
	Status - On Run		Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record H

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 17/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20110009

Code: N10-1FLB06-01

Year/Model: 2008/08

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-D-41

SN: X2M394707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.09 Psi: 107 Rpm: 709
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.4 68°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 47 Min: 37 Sec: 23
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 มม: 3.48 มม: 3.6 มม
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 231 LI-L2: 231 LI-L3: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 401 LI-L2: 401 LI-L3: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 232.9 kVA: 232.9 PF: 0.99
	Active Cosphi	ค่าคงที่พหุคูณกำลัง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 231 LI2: 401 LI3: 0 kW: 0
	Status - On Run		Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record H

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 24/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20110010

Code: N10-1FLB06-01

Year/Model: 2008/08

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-D-41

SN: X2M394706

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.4 Psi: 95 Rpm: 670
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 54.2 95°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 45 Min: 41 Sec: 23
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 มม: 3.48 มม: 3.6 มม
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 232 LI-L2: 232 LI-L3: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 402 LI-L2: 402 LI-L3: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 445.9 kVA: 455.9 PF: 0.99
	Active Cosphi	ค่าคงที่พหุคูณกำลัง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 LI2: 402 LI3: 0 kW: 0
	Status - On Run		Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record H

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 24/9/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC10MT

SN: TC10MT20110009

Code: N10-1FLB06-01

Year/Model: 2008/08

KVA: 1200

VOLTS: 400-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-D-41

SN: X2M394707

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายการ	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.4 Psi: 95 Rpm: 670
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 54.2 95°F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 45 Min: 41 Sec: 23
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 มม: 3.48 มม: 3.6 มม
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 232 LI-L2: 232 LI-L3: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L1: 402 LI-L2: 402 LI-L3: 402 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมแปร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record kW: 445.9 kVA: 455.9 PF: 0.99
	Active Cosphi	ค่าคงที่พหุคูณกำลัง	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI: 232 LI2: 402 LI3: 0 kW: 0
	Status - On Run		Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record H

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/12/2021

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 1/10/64

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC1887

SN: TC18872010010

Code: N18-FLB06-01

Year/Month: 2528/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SL1D-D41

SN: X18294796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item / ส่วน	Description / รายละเอียด	Task / ภารกิจ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.55 Psi 4.4 Kpa 6.55
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar 6.6 C 78 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar 27.4 Charge 25.7
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr 49 Min 32 Sec Start: 9.56 V/Hz
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3490 ลิตร: 510 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 9.92 LS-N: 9.92 LS-N: 9.92 V/Hz
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 4.01 LS-L2: 4.01 LS-L1: 4.01 V/Hz
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar 0
	Generator Power Factor	ค่าแรงบิด	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 7.9 Hz 50
	Main On Load	โหลด ขดลวด RUN	Record LI: 4.3 LS: 4.0 LS: 4.0
	Status - On Run		Record LI: 0 LS: 50 PF: 0
	Bell Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 25/02/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 1/10/64

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC1887

SN: TC18872010009

Code: N18-FLB06-01

Year/Month: 2528/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SL1D-D41

SN: X201394797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item / ส่วน	Description / รายละเอียด	Task / ภารกิจ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.73 Psi 4.4 Kpa 6.73
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar 58.6 C 136 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar 27.1 Charge 13.6
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr 49 Min 32 Sec Start: 9.56 V/Hz
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3490 ลิตร: 510 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 9.92 LS-N: 9.92 LS-N: 9.92 V/Hz
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 4.01 LS-L2: 4.01 LS-L1: 4.01 V/Hz
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar 0
	Generator Power Factor	ค่าแรงบิด	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 7.9 Hz 50
	Main On Load	โหลด ขดลวด RUN	Record LI: 4.3 LS: 4.0 LS: 4.0
	Status - On Run		Record LI: 0 LS: 50 PF: 0
	Bell Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 25/02/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 8/10/64

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTON POWER

Model: TC1887

SN: TC18872010010

Code: N18-FLB06-01

Year/Month: 2528/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SL1D-D41

SN: X18294796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item / ส่วน	Description / รายละเอียด	Task / ภารกิจ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.44 Psi 73 Kpa 6.44
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar 92.3 C 198 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar 27.1 Charge 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr 49 Min 32 Sec Start: 9.56 V/Hz
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3490 ลิตร: 510 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 9.92 LS-N: 9.92 LS-N: 9.92 V/Hz
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 4.01 LS-L2: 4.01 LS-L1: 4.01 V/Hz
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar 0
	Generator Power Factor	ค่าแรงบิด	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 7.9 Hz 50
	Main On Load	โหลด ขดลวด RUN	Record LI: 4.3 LS: 4.0 LS: 4.0
	Status - On Run		Record LI: 0 LS: 50 PF: 0
	Bell Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 25/02/21

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 8/10/64

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTON POWER

Model: TC1887

SN: TC18872010009

Code: N18-FLB06-01

Year/Month: 2528/10

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SL1D-D41

SN: X201394797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item / ส่วน	Description / รายละเอียด	Task / ภารกิจ	Record / บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar 6.85 Psi 100 Kpa 6.85
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar 106.8 C 224 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar 27.1 Charge 13.2
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr 49 Min 32 Sec Start: 9.56 V/Hz
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร: 3490 ลิตร: 510 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 9.92 LS-N: 9.92 LS-N: 9.92 V/Hz
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 4.01 LS-L2: 4.01 LS-L1: 4.01 V/Hz
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 A/Hz
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 k W
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar 0
	Generator Power Factor	ค่าแรงบิด	Record LI: 0 LS: 0 LS: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 7.9 Hz 50
	Main On Load	โหลด ขดลวด RUN	Record LI: 4.3 LS: 4.0 LS: 4.0
	Status - On Run		Record LI: 0 LS: 50 PF: 0
	Bell Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 25/02/21



Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type : Generator 1

Brand : WESTIN POWER

Model : TCI10MT

SN : TCI10MT20010810

Code : N16-1FLB06-01

Year/Make : 2007/0

KVA : 1200

VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD

Model : SMLD-D41

SN : X200394706

Phase : 3

PF : 0.8

Rpm : 1500

Date : 15/10/68

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายละเอียด	งาน	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 1.20 Psi 99 Kpa 613
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 79.2 102 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.4 Charge: 25.2
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 49 Min: 56 Standby: 2.54
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 12800 ลิตร: 3220 ลิตร: 3210 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 232 LI-S: 232 V/เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 402 LI-L1: 402 V/เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load %	โหลดรวม	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหมด พลัง RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 402 KW: 0
	Stand - On Run	โหมด พลัง RUN	Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2011/02/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type : Generator 2

Brand : WESTIN POWER

Model : TCI10MT

SN : TCI10MT20010810

Code : N16-1FLB06-01

Year/Make : 2007/0

KVA : 1200

VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD

Model : SMLD-D41

SN : X200394707

Phase : 3

PF : 0.8

Rpm : 1500

Date : 15/10/68

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายละเอียด	งาน	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 1.55 Psi 93 Kpa 649
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 49.6 120 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.1 Charge: 13.5
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 49 Min: 62 Standby: 2.43
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 12800 ลิตร: 3220 ลิตร: 3210 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 232 LI-S: 231 V/เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 401 LI-L1: 401 V/เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load %	โหลดรวม	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหมด พลัง RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 402 KW: 0
	Stand - On Run	โหมด พลัง RUN	Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2011/02/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type : Generator 1

Brand : WESTIN POWER

Model : TCI10MT

SN : TCI10MT20010810

Code : N16-1FLB06-01

Year/Make : 2007/0

KVA : 1200

VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD

Model : SMLD-D41

SN : X200394706

Phase : 3

PF : 0.8

Rpm : 1500

Date : 22/10/68

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายละเอียด	งาน	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi 94 Kpa 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 56.2 134 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.4 Charge: 23.6
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 50 Min: 2 Standby: 2.54
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 12800 ลิตร: 3220 ลิตร: 3210 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 232 LI-S: 232 V/เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 402 LI-L1: 402 V/เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load %	โหลดรวม	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหมด พลัง RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 402 KW: 0
	Stand - On Run	โหมด พลัง RUN	Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2011/02/22

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

TERMINAL 21

RAMA 3

Unit Type : Generator 2

Brand : WESTIN POWER

Model : TCI10MT

SN : TCI10MT20010810

Code : N16-1FLB06-01

Year/Make : 2007/0

KVA : 1200

VOLTS : 400-230

ENGINE

Brand : STAMFORD

Model : SMLD-D41

SN : X200394707

Phase : 3

PF : 0.8

Rpm : 1500

Date : 22/10/68

Item	Description	Task	Record
ชิ้น	รายละเอียด	งาน	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 2.97 Psi 101 Kpa 677
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 59.8 139 °C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.1 Charge: 13.6
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 49 Min: 1 Standby: 2.54
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 12800 ลิตร: 3220 ลิตร: 3210 ลิตร
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-M: 231 LI-S: 231 V/เฟส
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 401 LI-L1: 401 V/เฟส
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 A/แอมแปร์
	Generator Load %	โหลดรวม	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record Bar: 0
	Generator Load kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record Bar: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าการทำงาน	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหมด พลัง RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 402 KW: 0
	Stand - On Run	โหมด พลัง RUN	Record LI: 0 LI2: 50 PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2011/02/22



#### TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2
Brand:	WESTIN POWER
Model:	TC100T
S/N:	TC100T2010009
Code:	N19-TL-BDG-01
Year/Month:	2020/10
KVA:	1000
VOLTS:	400-230

<b>ENGINE</b>	
Brand :	STAMFORD
Model :	56L1D-G41
S/N :	X20394707
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

date 5/11/18

[illegible]

**Check By Technician :**

### Acknowledges By Super

January 29 (Cont.)

#### TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA	
Unit Type :	Generator 1
Brand:	WESTIN POWER
Model:	TC13007
SN:	TC129W120010010
Codes	N10-1FL8D6-01
Year/Month:	2020/10
KVA:	1200
VOM/VS:	400-230

<b>ENGINE</b>	
Brand :	STAMFORD
Model :	S6LTD-D41
W/N :	X20334700
Phase :	3
EF :	0.8
Run :	1500

split

Item	Description	Unit	Record
รายการ	รายการ	หน่วย	บันทึก
Engine Oil Pressure	ความดันน้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 1.55 Psi: 9.40 kPa: 155
Engine Cooled Temp	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	26.2 74°F °C
Engine Battery Voltage	แรงดันแบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4 Charge: 25.7 V/โวลต์
Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record	H: 80 M: 20 Start: 7:56 เวลาที่บันทึก
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 2000 ลิตร / ปริมาณ: 9800 ลิตร: 3380 ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 1	Record	L1-L2: 232 L2-L3: 231 L3-N: 233 V/โวลต์
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2	Record	L1-L2: 409 L2-L3: 400 L3-L1: 403 V/โวลต์
Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมป์
Generator Rerth Current	กระแสไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมป์
Generator Load k W	โหลด กำลังวัตต์	Record	L1: 8 L2: 0 L3: 2 kW
Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
Generator Load total KW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 % 0
Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
Generator Load total k VA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0 % 0
Generator Power Factor	ค่าสัมประสิทธิ์กำลัง	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ระบบกำลังใช้งาน	Record	KWH: 69.46 kVAh: 1.09 kVAH: 0.17
Active Coef	การเคลื่อนที่ของแกน	Record	V: 2.3 Hz: 54
Auto On Load	โหมด ระบบ RUN	Record	L1: 2.3 L2: 403 KW: 0
STOP - On Rate		Record	A: 0 Hz: 50 PF: 0
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check RF Technology : ☒

**Acknowledged By Supervisor :**

10/13/2022

#### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2
Brand:	WESTINGHOUSE
Model:	TC100T
S/N:	TC100T2M18829
Code:	N18-FL8D6-81
Year/Month:	2020/10
KVA:	1000
VOLTS:	480-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	S6LD-G41
SN :	X20D94707
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

19/19

Item ตัวชี้วัด	Description รายละเอียด	Task วิธีการ	Record บันทึก	
Engine, combustion	Engine Oil Pressure	ตรวจสอบว่า น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 2.03 Psi: 100 Kpa: 6.92
	Engine Coolant Temp	ตรวจสอบว่า น้ำหล่อเย็น ไม่เกินเกณฑ์	Record	59
	Engine Battery Voltage	ตรวจสอบว่า แบตเตอรี่	Record	Bar: 2.3 Charge: 19.8
	Engine Run time	ตรวจสอบว่า เวลาการทำงานไม่เกิน	Record	hr: 50 m: 7 sec: 29.6
	Engine Fuel Level	ตรวจสอบว่า น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 400 ลิตร: 376.0 ระดับ: 39.20
	Engine Speed	ตรวจสอบว่า รอบเครื่องยนต์	Record	1500 RPM
	Generator Voltage	ตรวจสอบว่า โวลต์ที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LS-V: 232 LS-N: 232 LS-M: 231
Generator, induction type	Generator Voltage	ตรวจสอบว่า โวลต์ที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LS-L: 232 LS-N: 232 LS-M: 231
	Generator Current	ตรวจสอบว่า แอมป์ที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Bench Current	ตรวจสอบว่า แอมป์ที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Load & W	โหลดที่เครื่อง & โวลต์	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Load %	โหลดที่เครื่อง %	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวมที่เครื่อง kW	Record	W: 0 W: 0 W: 0
	Generator Load & V A	โหลดที่เครื่อง & แอมป์	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Load total & VA	โหลดรวมที่เครื่อง & แอมป์	Record	W: 0 W: 0 W: 0
	Generator Power Factor	ตรวจสอบว่า ค่า Cos	Record	LS-L: 0 LS-L: 0 LS-L: 0
	Generator Load	ตรวจสอบว่า โวลต์ที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LS-V: 217.7 LS-N: 238.8 LS-M: 232
STATUS	Acidify Control	ตรวจสอบว่า ค่า pH ในน้ำ	Record	PH: 2.92
	Sludge On Load	ตรวจสอบว่า เวลา RUN	Record	hr: 2.92 LS-L: 471
	Sludge - On Run	ตรวจสอบว่า เวลา RUN	Record	hr: 0 LS-L: 50
	Sludge Water Level	ตรวจสอบว่า น้ำในถัง	Record	PH: 0

Check By Techalcian :

**Acknowledge By Super**

volume 27 (2002)

### TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator
Brand:	WESTIN POWER
Model:	TC1200T
S/N:	TC1200T30010810
Cu#:	N18-JPLD5-61
Year/Month:	2026/8
KVA:	1200
VOLTS:	400-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	SG41D-D17
SN :	X201394705
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

73/19

Item	Description	Test	Record
ข้อใด	ตรวจวัด	วิธีทำ	บันทึก
Engine (airhead)	Engine Oil Pressure	การวัดที่ ปาล์มหัวข้อ	Record: Bar: 6.07 Psi: 87 Kpa: 6.18
	Engine Coolant Temp	ดูอุณหภูมิ ที่ท่อเดิน น้ำหล่อเย็น	Record: 79 °C
	Engine Battery Voltage	การวัด แบตเตอรี่	Record: Batt: 8.3.7 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาการทำงาน	Run 50 hr: 0-00 Min: 00.60
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record: ความจุ: 4800 Liter: 1760
	Engine Speed	การวัด รอบต่อนาที	Record: 3300 RPM
	Generator Voltage I	การวัดที่ขั้วที่ 1 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1-L0: 232 L2-L0: 237 L3-L0: 239
	Generator Voltage II	การวัดที่ขั้วที่ 2 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L4-L3: 232 L5-L3: 230 L6-L1: 403
Generator (airhead)	Generator Current	การวัดที่ขั้วที่ 1 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Reth Current	การวัดที่ขั้วที่ 2 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L4: 0 L5: 0 L6: 0
	Generator Load I kW	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load II kW	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record: L4: 0 L5: 0 L6: 0
	Generator Load total kW	โหลด รวม กำลังไฟฟ้า	Record: kW: 0
	Generator Load I kVA	โหลด กำลังไฟฟ้ารวม	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กำลังไฟฟ้ารวม	Record: kVA: 0
	Generator Power Factor	กำลังงานจริง	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมค่าที่ขั้วที่ 1 ถึงขั้วที่ 6 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: KW: 6696 KW: 6649 MW: 22.7
	Active Cogging	การแกว่งของเครื่องยนต์	Record: Y: 2.37
STATES	Stale On Load	โหลด ขณะ RUN	Record: L-L: 2.42
	Stale - On Run		Record: A: 0 Psi: 50 PSI: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record: 0

Check By Technician

**Acknowledge By Sign**

**ADDRESS** 207 LORRY

### Weekly Testing of Generator Form

แบบฉบับของการออกแบบเมืองและการพัฒนาเมือง

Date 19/11/68

### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1
Brand:	WESTON POWER
Model :	TC120T
SN:	TC120T20010610
Code:	N10-3FLD6-01
Year/Month:	2024/10
KVA:	1300
VOLTS:	400-250

<b>ENGINE</b>	
Brand :	<b>STANFORD</b>
Model :	<b>SOLID-DM1</b>
S/N :	<b>XZ01394706</b>
Phase :	<b>3</b>
FP :	<b>0.8</b>
Power :	<b>1500</b>

Item	Description	Unit	Record			
รายการ	รายละเอียด	หน่วย	บันทึก			
Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 4.06	Psi: 57	KPa: 6.6	
Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น หัวห้องน้ำ	Record	4 v 2 114 F			°C
Engine Battery Voltage	ค่าแรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 87.4	Charge: 65.2		V/โวลต์
Engine Run time	รวมเวลาการทำงาน	Record	H: 51	M: 17	Start(D): 264	ชม./นาที/วินาที
Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ถังเต็ม: 6460	ถัง: 3460	ลิตร
Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1500			RPM
Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232	V/โวลต์
Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403	V/โวลต์
Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมป์
Generator Start Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A/แอมป์
Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kW
Generator Load %	โหลดร้อยละ	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0			
Generator Load 1 VA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0			
Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
Generator Load	รวมค่าไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	KWh: 469.3	kVAr: 469.3	kVAh: 429.9	
Active Config	การตั้งค่าระบบ	Record	V: 232	Fbc: 60		
Main On Load	สถานะ ของ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 403	KV: 0	
Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 60	PF: --	สถานะการทำงาน
Water Level	ระดับน้ำในถังน้ำ	Record				

**Check By Technician :**

**Acknowledge By Supervisor :**

up/tpc: 5/11/03

### Weekly Taxing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบการรู้จำด้านมิติที่ไม่ซ้ำประจักษ์ปกติ

DEC 19 1968

### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2
Brand:	WESTIN POWER
Model :	TC104BT
S/N:	TC100T30010009
Code:	N10-JFLB06-01
Year/Make/hi	2020/10
KVA:	1500
VOLTS:	480-230

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	SOLID-GEI
S/N :	XB0134707
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Item	Description	Unit	Record
สินค้า	รายละเอียด	หน่วย	บันทึก
Engine related	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Bar: 6.66 Psi: 99 GPa: 686
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record: 36.2 C 79.5 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record: 12.41 Charge: 13.7 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาเครื่องยนต์ทำงาน	Run: 30 hr 26.96 hrs
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record: 1,000 Liters 134.46 Gallons
	Engine Fuel	น้ำมันเชื้อเพลิง	Record: 500 LPM
Generator related	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record: L1-R: 23 L1-L: 23 L1-N: 23
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record: L1-L2: 40.2 L2-L3: 40.1 L3-L1: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า สายดิน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load A/W	โหลด เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load %	โหลด %	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load rated kW	โหลดรวม เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: kW: 0 %: 0
	Generator Load & P A	โหลด และ พลังงาน	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load rated kVA	โหลดรวม เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record: L1: 0 L2: 0 L3: 0
START/STOP	Generator Load	รวมโหลดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: kW: 279.6 Pk: 240.0 WPA: 553.4
	Active Config	การตั้งค่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: V: 23 Hz: 50
	Mute On Load	การปิดเสียงเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L-N: 23 L-L: 40.1 L-N: 23
	Run - On Run	การทำงานเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record: L: 0 Hz: 50 PR: --

**Check By Technician**

#### Acknowledge By Su

— **update 2010**

### Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าพลังงานอัดอากาศ

date 26/11/68

#### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator :
Brand:	WESTIN POWER
Model :	TC1207
SN:	TC120726016818
Code:	N70-1FLD641
Year/Month:	2020/9
KVA:	1200
VOLTS:	400-230

<b>ENGINE</b>	
<b>Brand :</b>	<b>STAMFORD</b>
<b>Model :</b>	<b>SSL1D-D41</b>
<b>S/N :</b>	<b>XC2B394706</b>
<b>Phase :</b>	<b>3</b>
<b>PF :</b>	<b>0.8</b>
<b>Rpm :</b>	<b>1500</b>

Item No.	Description รายการ	Task รายการ	Record บันทึก
Engine (engine)	Engine Oil Pressure	การวัดน้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.10 Psi: 83 Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 40
	Engine Radiator Valve	การเปิด/ปิด วาล์ว	Record
	Engine Run time	เวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record Date: 22.4 hr: 91 Charge: 95.2
	Engine Start Level	ระดับน้ำเชื้อเพลิง	Record hr: 51 min: 91 Start/Stop: 885
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record ความเร็ว: 5500 RPM: 1161
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record 11.4V: 99.2 12.4V: 99.2 13.4V: 99.2
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record 11.4V: 90 12.4V: 90 13.4V: 90
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า สายดิน เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
Generator (generator)	Generator Load 1 W	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 V	โวลต์ แรงดันไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 A	แอมป์ แรงดันไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 PF	พิกัด แรงดันไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 Hz	เฮิรตซ์ แรงดันไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 kVA	โหลด กำลังไฟฟ้ารวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 total kVA	โหลด กำลังไฟฟ้ารวม	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Power Factor	เกาหัด กำลังไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record KW: 16.973 MVA: 26.35 MVA: 999.9
	Active Charge	การชาร์จแบตเตอรี่	Record V: 9.1 L-E: 40 K/H: 80
STATUS	Main On Load	โหลด ระบบ MAIN	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Status - On Run	สถานะการทำงาน	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0

**Check By Technician**

#### Acknowledge By Sup

under 2010522

### Weekly Testing of Generator Farms

แบบฟอร์มการทดสอบทางไฟฟ้าและไฟฟ้าประจำฉบับ

DATE 26/11/68

### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 3
Brand:	WESTIN POWER
Model:	TC1000T
SN:	TC1000T200/0009
Code:	N10-1PLBD6-01
Year/Month:	2020/10
KVA:	1000
VOLTS:	400-210

ENGINE	
Brand :	STAMFORD
Model :	S&L D-341
SN :	X202384707
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Item ลำดับ	Description รายการ	Test วิธีการ	Record บันทึก			
Engine /เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 2.21	psi: 104	Kpa: 721
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record		90	°C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.4	Volts
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	16:50	17	00:00:00
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Gas gauge: 3.780	liters:	liters
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1500	rpm	รอบต่อนาที
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้าที่ 1 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	14-16: 93.9	13-14: 93.9	V AC
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้าที่ 2 ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	14-16: 40.2	13-14: 46.1	14-16: 40.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่สายดินของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
Generator /เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Load 1 KW	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load 1%	โหลด ความร้อน	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total KW	โหลด รวมของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	kw: 0	%: 0	
	Generator Load 1 V A	โหลด กำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total V A	โหลด รวม กำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	kw: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	ค่าตัวประกอบกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	KVA: 0.623	Watt: 434.0	V A: 359.4
	Idle Charge	การชาร์จขณะเครื่องยนต์ดับ	Record	1: 0.1	2: 0	3: 0
	Main On Load	โหลด วงจร MAIN	Record	L1: 9.2	L2: 4.3	SW: 50
	Shunt - On Run		Record	A1	Hz	Hz
STATUS	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record			

**Check By Technician**

#### Acknowledgments

update 24/1/2017

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่โรงจ่ายน้ำประปา

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 2/12/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC100T

SN: TC100T20010010

Code: N18-FLSD6-41

Year/Make: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20204796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.20 Psi 87 Rpm 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 32.0 C 100 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.4 Charge 25.7 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 51 M: 43 S: 26 Total 3:10
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record Capacity: 4000 Lbs: 34.90 Hrs: 34.90 Lit
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 Volts
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 Volts
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load & P.A	โหลด กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total & P.A	โหลดรวม กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record kW: 0
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record kW: 4447.3 kVA: 5183.3 kVA: 529.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record V: 231 Hz: 60
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stator - On Run		Record A: 0 Hz: 60 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 01/10/03

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่โรงจ่ายน้ำประปา

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 2/12/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC100T

SN: TC100T20010010

Code: N18-FLSD6-41

Year/Make: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20204797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.27 Psi 104 Rpm 721
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 20.0 C 68 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.1 Charge 25.5 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 60 M: 38 S: 25 Total 1:03
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record Capacity: 4000 Lbs: 34.80 Hrs: 34.80 Lit
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 Volts
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 Volts
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load & P.A	โหลด กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total & P.A	โหลดรวม กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record kW: 0
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record kW: 278.6 kVA: 2840.0 kVA: 353.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record V: 231 Hz: 60
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stator - On Run		Record A: 0 Hz: 60 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 01/10/03

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่โรงจ่ายน้ำประปา

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 10/12/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1

Brand: WESTIN POWER

Model: TC100T

SN: TC100T20010010

Code: N18-FLSD6-41

Year/Make: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20204796

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.20 Psi 87 Rpm 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 32.0 C 100 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.4 Charge 25.6 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 59 M: 50 S: 28 Total 3:17
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record Capacity: 4000 Lbs: 34.90 Hrs: 34.90 Lit
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 Volts
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 Volts
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load & P.A	โหลด กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total & P.A	โหลดรวม กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record kW: 0
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record kW: 278.6 kVA: 2840.0 kVA: 353.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record V: 231 Hz: 60
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stator - On Run		Record A: 0 Hz: 60 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 01/10/03

Engineering Department

Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่โรงจ่ายน้ำประปา

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date: 10/12/68

TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2

Brand: WESTIN POWER

Model: TC100T

SN: TC100T20010010

Code: N18-FLSD6-41

Year/Make: 2007/9

KVA: 1200

VOLTS: 480-230

ENGINE

Brand: STAMFORD

Model: SLID-DH1

SN: X20204797

Phase: 3

PF: 0.8

Rpm: 1500

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายละเอียด	รายการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.27 Psi 104 Rpm 721
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record Bar: 20.0 C 68 F
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bar: 27.1 Charge 25.8 Volts
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 50 M: 48 S: 28 Total 1:06
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record Capacity: 4000 Lbs: 34.80 Hrs: 34.80 Lit
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 Volts
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 Volts
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 Amperes
	Generator Load & W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0
	Generator Load & P.A	โหลด กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total & P.A	โหลดรวม กิโลวัตต์/ชั่วโมง	Record kW: 0
Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0	
STATUS	Generator Load	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record kW: 278.6 kVA: 2840.0 kVA: 353.4
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานได้	Record V: 231 Hz: 60
	Main On Load	โหมด ใช้งาน RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Stator - On Run		Record A: 0 Hz: 60 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 01/10/03



*Weekly Testing of Generator Form*

DATE 7/12/68

#### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1
Brand:	WESTIN POWER
Model :	TC12007
S/N:	TC1200720101010
Code:	N10-1PLB06-01
Year/Month:	2010/10
KVA:	1200
VOLTS:	400-230

## ENGINE

Brand :	STAMFORD
Model :	SSLID-D41
SN :	X20B94706
Phase :	3
PF :	0.8
Run :	1500

Item	Description รายการ	Tag รายการ	Record บันทึก
Engine room	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Bar	673
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	Record	20 °C
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Volts	24
	Engine Run time ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Hours	25.2
	Engine Fuel Level ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record	230
	Engine Speed ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	1600
Generator / alternator / UPS	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	232
	Generator Voltage แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	232
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	402
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า สายดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	0
	Generator Load A % โหลด A	Record	0
	Generator Load B % โหลด B	Record	0
	Generator Load C % โหลด C	Record	0
	Generator Load total % โหลดรวม	Record	0
	Generator Load A % โหลด A	Record	0
	Generator Load B % โหลด B	Record	0
	Generator Load C % โหลด C	Record	0
	Generator Load total % โหลดรวม	Record	0

**Check By Technician :**

### Acknowledge By Super

update 27/10/2013

Weekly Testing of Generator Form

Date 17/12/68

#### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator :
Brand:	WESTIN POWER
Model :	TC100WT
S/N:	TC100WT30010009
Code:	N10-1FLBD4-01
Year/Month:	2020/10
KVA:	1000
VOLTS:	480-230

**ENGINE**

Brand :	STAMFORD
Model :	86L1D-G41
S/N :	X281594707
Phase :	3
PF :	0.8
Power :	1500

Item พาร์ท	Description รายการ	Task รายการ	Record บันทึก
Engine (เครื่องยนต์)	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 7.0 Psi 10.1 Bar 7.3
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 C 68 F
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt 2.1 Charge 13.8
	Engine RPM Bar A ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	Hz 81 sec 16 Speed 2.66
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	Bar/Fuel 4.000 sec 3.020 Fuel 4.1
	Engine Speed ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record	600 RPM
Generator (เครื่องกำเนิดไฟฟ้า)	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LI-10 2.32 LI-20 2.31 LI-30 2.32
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LI-11 4.02 LI-21 4.01 LI-31 4.01
	Generator Current กระแสไฟฟ้า	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้าที่ขั้วสายไฟเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Load 1 W โหลดรวมสายไฟ	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Load 1 V โหลดรวมสายไฟ	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Load total kW โหลดรวมสายไฟ	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Load total kVA โหลดรวมสายไฟ	Record	LI-1 0 LI-2 0 LI-3 0
	Generator Power Factor ค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	KW/KVA 2.954 PF/KVA 2.946
	Generator Load รวมค่าสัมประสิทธิ์กำลังงาน	Record	KW/KVA 2.954 PF/KVA 2.946
Main On Load	Active Cwyle กระแสไฟฟ้า	Record	V 2.3 Hz 50
	Main On Load กระแสไฟฟ้า	Record	Hz 5.92 L-L 40.7 R-P 0
	Power - On Run กระแสไฟฟ้า	Record	Az 0 Hz 50 PF 1.0
	Power - Main Load กระแสไฟฟ้า	Record	

### Check-Box Technique

**Abstracted in:** DoE

WATER TREATMENT

### Weekly Timeline of Generator Form

แผนผังการทดสอบการรู้จำภูมิทัศน์ที่ปรับปรุงซ้ำห้าครั้ง

24/12/2008

#### TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1
Brand:	WESTIN POWER
Model:	FC1307
S/N:	FC1307T20010010
Codes:	N10-1FLBDC-61
Year/Month:	2020/10
KVA:	1200
VOLTS:	400-230

**ENGINE**

Brand :	STAMFORD
Model :	S6LID-D41
S/N :	X20H94706
Phase :	3
PF :	0.8
Run :	1500

Item ตัวอักษร	Description รายการ	Unit ยูนิต	Record บันทึก	
Engine room	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar 6.20 Psi 8.8 kPa 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	91.1°C 195.5°F
	Engine Battery Voltage	แรงดันไฟฟ้า แบตเตอรี่	Record	Volts 27.4 Charge 25.6
	Engine Run time	เวลาทำงานเครื่องยนต์	Record	hr 52 min 42
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำเชื้อเพลิงในถัง	Record	กิโลกรัม 100.2
	Engine Speed	ความเร็ว ปลายเกียร์	Record	1500 RPM
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	LV-20 232 LV-30 232
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	LV-20 402 LV-30 402
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LV-20 0 LV-30 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า โหลดสายดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LV-1 0 LV-2 0
Generator room	Generator Load 1 kW	โหลด 1 กิโลวัตต์	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Load 1 %	โหลดร้อยละ 1	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม 1 กิโลวัตต์	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Load 1 V A	โหลด 1 โวลต์ แอมแปร์	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Load total V A	โหลดรวม 1 โวลต์ แอมแปร์	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Power Factor	กำลังงานจริง	Record	LV-1 0 LV-2 0
	Generator Load	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	LV-1 49.4 V LV-2 46.8 V
	Active Chgng	การเปลี่ยนแปลง	Record	V 232
	Main On Load	โหลดรวม REIN	Record	LV-1 212 LV-2 403
	Shunt - On Run	โหลดรวม	Record	LV 50
STATUS	Water Water Level	ระดับน้ำในถัง	Record	FF

Check By Technician: **Id**

**Acknowledge By Superv**

Updated 29/1/2012

### Weekly Testing of Generator Form

แบบทดสอบการวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนวิชาภาษาอังกฤษ

24/12/2568

### TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1
Brand:	WESTIN POWER
Model:	7C100T
S/N:	TC100T72010009
Code:	N10-1FLBD6-01
Year/Month:	2010/10
KVA:	1000
VOLTS:	400-230

**ENGINE**

Brand :	STAMFORD
Model :	S6LID-GH1
SN :	X20354767
Phase :	3
PF :	0.8
Rated :	1500

Item	Description	Task	Record
ตัวนับ	รายการ	ตรวจ	บันทึก
Engine room	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Run: 7.15 Feb 109 Run: 7.15
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น หัวเทียน	Record 20.2 68.5
	Engine Battery Voltage	แรงดันไฟฟ้า แบตเตอรี่	Record Batt: 24.7 Charge: 25.7
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องยนต์ทำงาน	Record Hr: 51 M: 32 (Summary: 259
	Engine Fuel Level	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 0 มม: 0 มม: 0
	Engine Speed	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	Record 1500 RPM
	Generator Voltage 1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231
	Generator Voltage 2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record LI-L: 90.2 L2-L: 90.1 L3-L: 90.1
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า สายดิน เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
Generator room	Generator Load 1 kW	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 1 %	โหลด เปอร์เซ็นต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 2 kW	โหลด กำลังไฟฟ้า	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load 2 P.A.	โหลด กำลังไฟฟ้ารวม	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load 3 P.A.	โหลด รวม กำลังไฟฟ้ารวม	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	หาค่าตัวประกอบ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record E/W: 2768 M/W: 23.40 H/W: 75.4
	Active Config	การตั้งค่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record V: 22.1 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ระบบ RUN	Record L: 2.4 L-L: 0.01 R/V: 0
	Stand - On Run	โหมด ระบบ Stand On	Record Ai: 0 Hz: 50 PP: -
57.7205	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

**Check By Technician**

**Acknowledge By Su**

update 2/2/04



Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC120MT	Model :	SOLID-D41
SN :	TC120MT2001818	SN :	X18054706
Code :	N16-1FLR06-31	Phase :	3
Year/Month :	2018/18	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31 3 69

Item	Description	Task	Record					
รายการ	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก					
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 62.9	Pat: 9.0	Rpm: 62.9		
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	54				°C อุณหภูมิของน้ำ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 14.1	Charge: 19.4	V/ Volt		
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	hr: 51	mc: 53	Start/Stop:	เวลาเริ่ม/หยุด	
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000 L	น้ำมัน: 3900 L	น้ำยา: 0.8	ลิตร	
Engine Speed	ความเร็วรอบ เครื่องยนต์	Record	1500				RPM ความเร็วรอบเครื่องยนต์	
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL-LN: 251	LN-N: 251	LL-LN: 232	V/ Volt	
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 2	Record	LL-LN: 402	LN-LN: 401	LL-LN: 402	V/ Volt	
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	A/ Ampere	
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	A/ Ampere	
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	k W	
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	%	
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0	Mc: 0	LL: 0	kW	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์รวม	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	kVA	
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์รวม	Record	Bar: 0	Mc: 0	LL: 0	kVA	
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0		
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	kW: 2386	kVA: 2840	kVA: 253		
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record	V: 232	LN: 402	KW: 0		
	Main On Load	โหมด ควบคุม RUN	Record	LL: 232	LN: 402	KW: 0		
	Station - On Run		Record	As: 0	Bar: 50	PP: -	โหมดการทำงาน	
Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record						

Check By Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 2018/02/21

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC120MT	Model :	SOLID-D41
SN :	TC120MT2001818	SN :	X18054706
Code :	N16-1FLR06-31	Phase :	3
Year/Month :	2018/18	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31 3 69

Item	Description	Task	Record					
รายการ	รายละเอียด	งาน	บันทึก					
Engine /เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.55	Pat: 9.4	Rpm: 6.55	สถานะเครื่องยนต์	
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	24				°C
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Bar: 24.4	Charge: 25.2	V/ Volt		
	Engine Run time	ระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	Record	hr: 52	mc: 54	Start/Stop:	เวลาเริ่ม/หยุด	
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 4000 L	น้ำมัน: 3950 L	น้ำยา: 59.00	ลิตร	
	Engine Speed	ความเร็วรอบ เครื่องยนต์	Record	1500				RPM
Generator /เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL-LN: 232	LN-N: 232	LL-LN: 232	V/ Volt	
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 2	Record	LL-LN: 402	LN-LN: 402	LL-LN: 403	V/ Volt	
	Generator Current	กระแสไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	A/ Ampere	
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	A/ Ampere	
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	k W	
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	%	
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	Bar: 0	Mc: 0	LL: 0	kW	
	Generator Load k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์รวม	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0	kVA	
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์รวม	Record	Bar: 0	Mc: 0	LL: 0	kVA	
	Generator Power Factor	ค่าพหุคูณกำลัง	Record	LL: 0	LN: 0	LL: 0		
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่สายส่งสายที่ 1	Record	kW: 4649	kVA: 4683	kVA: 229		
	Active Config	การตั้งค่าการควบคุม	Record	V: 232	LN: 402	LN: 60		
	Main On Load	โหมด ควบคุม RUN	Record	LL: 232	LN: 402	KW: 0		
	Monitor - On Run		Record	LL: 0	LN: 50	PP: -	โหมดการควบคุม	
	Batter Water Level	ระดับน้ำในแบตเตอรี่	Record					

Check By Technician: [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor: [REDACTED]

update 2018/02/21

**ภาคผนวก ข-13**  
**เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ**

---



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-07		Floor01-AHU ROOM R1		
ใบสั่งงาน..		PM25-05843		หมายเลขเครื่อง		
เขตที่ไปบนระบบ		1, เขตประจักษ์ 2 ชั้น		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone A		
วันที่เกิดเรื่อง		12/08/2025		แผนก Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		12/08/2025		ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/08/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/08/2025 10:00	เวลาซ่อมแซม.มกค	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความแจ้งเตือน	ไฟ/ไม่ไฟ	Text/Number	การวิ่งสี	ไม่พบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายในของ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงส่วนประกอบ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่กีดขวาง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายไฟที่ติดตั้งบนแผงสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรองน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			86		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			86		
15	Flow sensor สำรองน้ำ Filter			27408		
16	Flow sensor สำรองน้ำ Filter			31056		
17	Flow sensor สำรองน้ำ Coil			29375		
18	Flow sensor สำรองน้ำ Coil			31488		
19	ค่าที่ตั้งสำหรับการปรับ Set Point เครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		403		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.47		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		10.77		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		10.66		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		24		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สมัคร รอมคอมตรป(PM)		พินิจ เจริญพร			
วันที่ 18/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-12		Floor01-AHU ROOM R2	
ใบสั่งงาน..		PM25-05848		หมายเลขเครื่อง	
เขตที่ไปบนระบบ		1, เซอร์วิส 2 ชั้น		สถานที่(ตึก)	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)	
วันที่ควรทำงาน		12/08/2025		แผนก	
วันที่สิ้นสุด ภายใน		12/08/2025		ค่าการใช้จ่ายเงิน	
วันที่ไปปฏิบัติงานจริง		17/08/2025 10:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/08/2025 11:00	เวลาซ่อมแซม.มกค	1 hr 0 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3
พนักงาน					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความแจ้งเตือน	ไฟ/ไม่ไฟ	Text/Number	การแจ้งเตือน
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายใน Starter	/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงส่วนประกอบ	/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct	/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน	/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่กีดขวาง	/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน	/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายไฟที่ติดตั้งบนแผงสายไฟ	/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรองน้ำ	/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก		66		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		78		
15	Flow sensor สำรองน้ำ Filter		29856		
16	Flow sensor สำรองน้ำ Filter		30288		
17	Flow sensor สำรองน้ำ Coil		27216		
18	Flow sensor สำรองน้ำ Coil		30384		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz	45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.08		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		8.60		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.18		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		14		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สมัคร รอมคอมตรป(PM)		พินิจ เจริญพร			
วันที่ 18/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-17	Floor01-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน..	PM25-05853	หมวดและห้อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PRQMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B			
วันที่คาดว่าจะงาน	12/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	12/08/2025	ค่าการไม่ทำงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/08/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานจริงเสร็จสิ้น	18/08/2025 11:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนอะไหล่เดิม	ใช้/ไม่ใช้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องลม, Selector Switch และสายพ่วงไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่างใบสั่ง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณคอของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทํางาน และหาปริมาณบริเวณที่เกิดสั่น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสําคัญ		/			
7	จัดการปัญหาเบื้องต้นและหาค่าผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด FILTERและCoil สํานักน้ำปัดน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			54		
13	บันทึกแรงดันเข้า			86		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			86		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			27378		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			31914		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			27736		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			33103		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set วิศวกรเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การสับเปลี่ยน ค่าความสะอาด และทดสอบการทํางาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			7.60		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			7.89		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			8.64		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload			24		
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/			
Specify Part / ระบุยี่ห้อถ้าการไม่มีต้น						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง		ต้องการ	หมายเหตุ	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน				
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		พิธีกร เกิดคหาว				
วันที่ 18/08/2025		วันที่ 23/08/2025				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-22	Floor01-AHU ROOM R4				
ใบสั่งงาน..	PM25-05858	หมวดและห้อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PRQMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B			
วันที่คาดว่าจะงาน	12/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	12/08/2025	ค่าการไม่ทำงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/08/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานจริงเสร็จสิ้น	18/08/2025 10:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าไม่จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนอะไหล่เดิม	ใช้/ไม่ใช้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องลม, Selector Switch และสายพ่วงไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงว่างใบสั่ง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณคอของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทํางาน และหาปริมาณบริเวณที่เกิดสั่น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสําคัญ		/			
7	จัดการปัญหาเบื้องต้นและหาค่าผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด FILTERและCoil สํานักน้ำปัดน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			58		
13	บันทึกแรงดันเข้า			88		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			84		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			28464		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			34512		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			29520		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			38352		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set วิศวกรเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การสับเปลี่ยน ค่าความสะอาด และทดสอบการทํางาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			16.12		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			15.53		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			16.93		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload			24		
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/			
Specify Part / ระบุยี่ห้อถ้าการไม่มีต้น						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง		ต้องการ	หมายเหตุ	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน				
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		พิธีกร เกิดคหาว				
วันที่ 18/08/2025		วันที่ 23/08/2025				



## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-37	Floor01-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน..	PM25-05863			หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบงาน	1, เช็คประจำ 2 เดือน			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	12/08/2025			แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใต้น	12/08/2025			ค่าจ้างใช้งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานจริง	13/08/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/08/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม,ปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00			OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	จัดความถี่เป็น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟสตาร์ท, Selector Switch และ สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และระมัดระวัง ใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ความเร็วของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติเบื้องต้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปิดเปิดของตู้คอนโทรลและระบบความปลอดภัย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			100		
15	วัด Flow สมมติค่า Filter			32208		
16	วัด Flow สมมติค่า Filter			35136		
17	วัด Flow สมมติค่า Coil			34800		
18	วัด Flow สมมติค่า Coil			30818		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set ของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรันแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.91	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			11.96	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			12.94	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			22	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงบันทึก...		ตั้งรายการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิสิทธิ์ เต็มใจ (PM)		เชรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-43	Floor01-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-05868		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบงาน		1, เช็กระยะ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		12/08/2025		แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใ		12/08/2025		ค่าจ้างใ้ทำงานปัจจุบัน	0,00	
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานจริง		13/08/2025 10:00	เวลาปฏิบัติงาน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/08/2025 11:00	เวลาซ่อมแซม,ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	จัดความถี่เป็น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟสตาร์ท, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และระมัดระวังใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ความเร็วของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติเบื้องต้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปิดเปิดของตู้คอนโทรลและระบบความปลอดภัย		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	วัด Flow สมมติค่า Filter			29328		
16	วัด Flow สมมติค่า Filter			33936		
17	วัด Flow สมมติค่า Coil			31151		
18	วัด Flow สมมติค่า Coil			31584		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าของ Set ของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรันแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			91400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			15.91	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			16.18	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			17386	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			22	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงบันทึก...		ตั้งรายการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิสิทธิ์ เต็มใจ (PM)		เชรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่#		RM3-AHU-1-57		Floor01-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน...		PM25-05873		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขน/ขน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone A		
วันที่ควรรับงาน		12/08/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		12/08/2025		ค่าควรใช้งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		13/08/2025 09:00	เวลาหยุดเริ่ม 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/08/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ปริมาณประเมิน	ใบ/ใบใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบ/ใบ
1	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ตรวจสอบสถานะเครื่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบไฟสถานะและการทำงานของรีเลย์ที่ตู้ควบคุมเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์การ และที่ติดตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และตู้ควบคุมและบนแผงติดตั้ง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่เข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			60		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			84		
14	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			82		
15	ใบ Flow ของลมเข้า Filter			23520		
16	ใบ Flow ของลมเข้า Filter			28368		
17	ใบ Flow ของลมเข้า Coil			26926		
18	ใบ Flow ของลมเข้า Coil			28224		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set รีเลย์ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นลง ไฟสถานะและ	/		
21	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ RS		400	
22	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ ST		400	
23	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ RT		400	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.12	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.61	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8.92	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		24	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงมือทำ...	ต้องกรอก	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หน่วยงาน		
แก้ไข/ตรวจ (PM)		ปรับพร้อม ผู้วิ		
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-08	Floor02-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-05878	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบขน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone A			
วันที่ควรรับงาน		11/08/2025	แผนก Engineering			
วันที่สุด ภายใน		11/08/2025	ค่าควรใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/08/2025 15:00	เวลาหยุด	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/08/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
ร	Description	จำนวนชิ้น/เมตร	ปี/ปี	Text/Number	การอ้างอิง	รหัสภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง ทั่วบริเวณโดยรอบเครื่อง และเชื่อมต่อสายไฟใหม่		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบี่ยงและการทำงานของรีเลย์ที่ตู้ควบคุมเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์การ และที่ติดตั้งสายพาน		/			
7	ทำความสะอาดบริเวณและตู้ควบคุมและระบบไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่เข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			80		
14	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			80		
15	Flow ของลมเข้า Filter			19910		
16	Flow ของลมเข้าFilter			20236		
17	Flow ของลมเข้าCoil			18963		
18	Flow ของลมเข้าCoil			20236		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set รีเลย์ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นลง ไฟสถานะและ	/		
21	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ RS		404	
22	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ ST		406	
23	ตรวจสอบสถานะไฟสถานะ RT		403	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		12.31	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		12.81	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		11.97	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		14	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงมือทำ...	ต้องกรอก	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หน่วยงาน		
แก้ไข/ตรวจ (PM)		ชุดคนตรวจ		
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-12	Floor02-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน..		PM25-05883	หมวดผลงานเรื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, เช็กละจำนวน 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน		11/08/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน		11/08/2025	ค่าภาษีใช้งานเงินจปฐน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/08/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/08/2025 10:45	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 45 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่ในสัปดาห์	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสายที่นำไปด้านใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่บริเวณท่อของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ห้องเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่กีดขวาง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายพานที่ห้องเครื่อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			47		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			66		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			80		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			78		
15	วัด Flow สมรรถนะ Filter			29856		
16	วัด Flow สมรรถนะ Filter			30288		
17	วัด Flow สมรรถนะ Coil			27216		
18	วัด Flow สมรรถนะ Coil			30380		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder จิตติพร โสภณ Whwat.L 11/Nov/2025 03:47 หน้า 17 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การเปิด ปิด น้ำท่วมและอาคาร และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402			
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			9.18			
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			9.12			
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			8.68			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชันเมส Trip overload			14			
28	บันทึก Selector Switch หน้าที่ค่าแรงดัน AUTO		/				
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน							
รหัสอุปกรณ์...		ชื่อและขนาดสินค้า		ผลการ	หมายเหตุ		
ผู้จัดทำใบสั่งงาน							
สืบดี รอบคอบครบถ้วน(PM)							
วันที่ 23/08/2025							
				หัวหน้างาน			
				ศิริคุณ เกียรติพราหมณ์			
				วันที่ 23/08/2025			

PMWorkOrder จิตติพร โสภณ Whwat.L 11/Nov/2025 03:47 หน้า 18 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-20	Floor02-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-05888	หมวดผลงานเรื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, เช็กละจำนวน 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ส่งงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		11/08/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สิ้นสุด ภายใน		11/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/08/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/08/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่ในสัปดาห์	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสายที่นำไปด้านใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่บริเวณท่อของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ห้องเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อน้ำทิ้ง และหาสิ่งกีดขวางที่กีดขวาง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายพานที่ห้องเครื่อง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			62		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			78		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			78		
15	วัด Flow สมรรถนะ Filter			25317		
16	วัด Flow สมรรถนะ Filter			24102		
17	วัด Flow สมรรถนะ Coil			27495		
18	วัด Flow สมรรถนะ Coil			26832		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder จิตติพร โสภณ Whwat.L 11/Nov/2025 03:47 หน้า 19 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบ Control การเปิดปิด น้ำท่วมและอาคาร และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			7.47		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			7.70		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			8.55		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			12		
28	บันทึก Selector Switch หน้าที่ค่าแรงดัน AUTO		/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า		ฟังก์ชัน	หน่วย	
ผู้จัดทำใบสั่งงาน			หัวหน้างาน			
สืบดี รอบคอบครบถ้วน(PM)			ศิริคุณ เกียรติพราหมณ์			
วันที่ 23/08/2025			วันที่ 23/08/2025			

PMWorkOrder จิตติพร โสภณ Whwat.L 11/Nov/2025 03:47 หน้า 20 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-2-24	Floor02-AHU ROOM R4				
ใบสั่งงาน..	PM25-05893	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขนรวม	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ถัง) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มงาน	RM3-PRDMP	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B				
วันที่ควรทำงาน	11/08/2025	แผนก Engineering				
วันสิ้นสุด ภายใน	11/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/08/2025 16:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/08/2025 17:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน	<div></div>					
ชื่อตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายการไปกลับในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมปรับอากาศเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ไป และหาว่ามีปัญหาหรือไม่		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งตาม		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายที่เชื่อมต่อกับสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			60		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			48		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			25317		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			24102		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			27468		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			26985		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ควบคุมเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายที่ไปมาในตู้ Starter		/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้			400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct			401	
23	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องปรับอากาศ			402	
24	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ไป และหาว่ามีปัญหาหรือไม่			7.74	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งตาม			7.70	
26	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายที่เชื่อมต่อกับสายไฟ			8.55	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งตาม Trip overload			12	
28	บันทึกอุปกรณ์ Selector Switch และค่าแรงดัน AUTO		/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อคนลงรายชื่อก.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
อภิชาติ เต็มใจ(PM)		ประพันธ์เดช สุทธิ			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-33	Floor02-AHU ROOM R5	
ใบสั่งงาน..		PM25-05898	หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบขนรวม		1, เชื้อปละจำ 2 เดือน	สถานที่(ถัง) Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มงาน		RM3-PRDMP	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		11/08/2025	แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		11/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/08/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 นาที	OT1 0 hr 0 นาที
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/08/2025 14:45	เวลาซ่อมแบบปกติ 0 hr 45 นาที	OT2 0 hr 0 นาที
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ			OT3 0 hr 0 นาที	
พนักงาน				
</				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายที่ไปมาในตู้ Starter		/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้			400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct			401	
23	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องปรับอากาศ			401	
24	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ไป และหาว่ามีปัญหาหรือไม่			8.81	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งตาม			8.25	
26	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายที่เชื่อมต่อกับสายไฟ			9.35	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งตาม Trip overload			9	
28	บันทึกอุปกรณ์ Selector Switch และค่าแรงดัน AUTO		/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อคนลงรายชื่อก.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
อภิชาติ เต็มใจ(PM)		ประพันธ์เดช สุทธิ			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่#		RM3-AHU-2-38		Floor02-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน..		PM25-05903		หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		11/08/2025		แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน		11/08/2025		ค่าการใช้แรงงาน			
				0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/08/2025 10:00		เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min		
				OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/08/2025 10:45		เวลาซ่อมแซม.มก.ส	0 hr 45 min		
				OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน							
<div></div>							
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU							
#	Description		พัสดุตามเงื่อนไข	ใบ/ใบ ไฟ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบบันทึก
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ สถานะไฟสถานะไฟ Starter			/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผง ควบคุม			/			
3	ตรวจสอบการทำงานของท่อลมของท่อลม Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของท่อลมของท่อลม ทำงาน			/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อลมท่อลมไฟ และไฟในบริเวณที่ ติดตั้ง			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน			/			
7	ตรวจสอบการทำงานของท่อลมและแผงควบคุม			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัว เข้า			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า				54		
12	บันทึกอุณหภูมิออก				68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า				76		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก				74		
15	วัด Flow ของตัวเข้า Filter				19227		
16	วัด Flow ของตัวเข้า Filter				22978		
17	วัด Flow ของตัวเข้า Coil				19499		
18	วัด Flow ของตัวเข้า Coil				22456		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD		Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ	/		
21	ตรวจสอบการทำงานของ Starter	400		
22	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณของท่อ Duct	401		
23	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณของท่อ Duct	402		
24	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณที่ผิดปกติ	6.66		
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน	6.98		
26	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า	7.23		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คความ Trip overload	9		
28	บันทึก Selector Switch มาที่ส่วน Auto	/		
Spare Part / ส่วนที่ทำการพิมพ์				
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อเอกสารเดิม.	สิ่งพิมพ์	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน		
อ.วิไล พิมพ์ใบสั่งงาน(PM)		บริษัท/คน/คน		
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-46		Floor02-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน..	PM25-05908			หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน			สถานที่(ตึก)			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรเริ่มงาน	11/08/2025			แผนก			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	11/08/2025			ค่าการใช้จ่ายเบื้องต้น			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/08/2025	09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/08/2025	09:45	เวลาซ่อมแซม.มก.ส	0 hr 45 นาที	OT2		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00				OT3		
พนักงาน	<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน							
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU							
#	Description		พัสดุตามเงื่อนไข	ใบ/ใบ /	Text/Number	การจ้างเหมา	ใบเบิกภาพ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ สวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter			/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบตู้เปิด และช่องระบาย น้ำทิ้ง			/			
3	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณของท่อของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบของแข็งและสารปนเปื้อนที่ติดกับตัวกรองเครื่อง ทำความ			/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปริมาณที่ผิดปกติ			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน			/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และบริเวณสายพานและสายพาน			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า ไปเข้า			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำเข้า				50		
12	บันทึกอุณหภูมิออกน้ำออก				68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า				100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก				100		
15	วัด Flow ของระบบเข้า Filter				24024		
16	วัด Flow ของระบบเข้าFilter				27300		
17	วัด Flow ของระบบเข้าCoil				26013		
18	วัด Flow ของระบบเข้าCoil				29328		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD		Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ	/		
21	ตรวจสอบการทำงานของ Starter	400		
22	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณของท่อ Duct	401		
23	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณของท่อ Duct	402		
24	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณที่ผิดปกติ	12.47		
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน	11.98		
26	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า	12.65		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คความ Trip overload	15		
28	บันทึก Selector Switch มาที่ส่วน Auto	/		
Spare Part / ส่วนที่ทำการพิมพ์				
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อเอกสารเดิม.	สิ่งพิมพ์	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน		
อ.วิไล พิมพ์ใบสั่งงาน(PM)		บริษัท/คน/คน		
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-10	Floor03-AHU ROOM R1	
ใบสั่งงาน...	PM25-05913	หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบงาน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ฝึก)		Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 03 Zone A
วันที่ตรวจงาน	10/08/2025	แผนก		Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน	10/08/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน		0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/08/2025 13:00	เวลาผู้ปฏิบัติงาน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/08/2025 17:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	4 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3 0 hr 0 min
พนักงาน				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเชิง Control การขึ้นแป้น ข่าทวนรถยก และ ทดสอบการยกขาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าตรงช่วงเฟส RS			408	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าตรงช่วงเฟส ST			404	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าตรงช่วงเฟส KT			410	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.34	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			11.28	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.72	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเซ็นเซอร์บน Trip overload			14	
28	ปรับจูน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่ที่ส่งมอบ					
รหัสอะไหล่.....		ชื่ออะไหล่.....		ต่อภาพ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
พงศ์ธร มาตทวีไชย(PH)		ศิรินทร์ นิลดอกพญา			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-14		Floor03-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน...		PM25-05918		หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ฝึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PRDMP		บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A			
วันที่ตรวจงาน		10/08/2025		แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		10/08/2025		ค่าการใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		10/08/2025 08:00	เวลาผู้ปฏิบัติงาน 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/08/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน <div></div>							
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU							
ส	Description		ชื่อความผิดปกติ	ใบ/ใบ ใช้	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งภาพ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ สถานะการทำงานของ Starter			/			
2	ตรวจสอบสถานะห้องปรับอากาศและระบบเครื่อง ปรับอากาศ			/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบท่อส่งของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบท่อ ปรับอากาศ			/			
5	ตรวจสอบสถานะการทำงานของท่อปรับอากาศและ ระบบปรับอากาศ			/			
6	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ			/			
7	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบท่อ			/			
8	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบท่อ			/			
9	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบท่อ			/			
10	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบท่อ			/			
11	บันทึกผลการปฏิบัติงาน				72		
12	บันทึกผลการปฏิบัติงาน				72		
13	บันทึกผลการปฏิบัติงาน				50		
14	บันทึกผลการปฏิบัติงาน				64		
15	วัด Flow ของเครื่องปรับอากาศ				644		
16	วัด Flow ของเครื่องปรับอากาศ				540		
17	วัด Flow ของเครื่องปรับอากาศ				708		
18	วัด Flow ของเครื่องปรับอากาศ				608		
19	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศ Set 1: ตรวจสอบการทำงานของ VSD		Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และทดสอบการรีเซ็ต		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			401	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.32	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			11.31	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.95	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			12	
28	ปรับตั้ง Selector Switch หน้าที่ค่าของ AUTO		/		
Spare Part / อะไหล่ส่งฝากขายเพิ่มเติม					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดอะไหล่...		ชนิดการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้าปฏิบัติงาน			
พงศ์ธร นามานะ (PM)		ธีระเดช เตียดเพชร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-3-19	Floor03-AHU ROOM R3	
ใบสั่งงาน..	PM25-05923	หมวดและเครื่อง		
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระงับ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสส่งพัสดุใบสั่งงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	10/08/2025	แผนก Engineering		
วันที่สิ้นสุด ตามใบ	10/08/2025	ค่าการรับประกันงาน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/08/2025 13:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/08/2025 16:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 3 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU				

#	Description1	ปริมาณงานเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ปรากฏ
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟสตาร์ท, Selector Switch และสวิตช์ไม่ทำงานผู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการเรื่องปัญหาและข้อบกพร่องบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			72		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			50		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			58		
15	5k Flow sensorค่า Filter			473		
16	5k Flow sensorค่าFilter			519		
17	5k Flow sensorค่าCoil			526		
18	5k Flow sensorค่าCoil			557		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

PMWorkOrder จักรพันธ์ วิวัฒน์ วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 33 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบผู้ Control การปรับแก้ ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		405	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		404	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.43	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		8.56	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8.78	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		12	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อของคณบดี...		สิ่งการ
				หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
พัสดุ มาดณิโธ (PM)		ศิริณ เติงพาน		
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025		

PMWorkOrder จักรพันธ์ วิวัฒน์ วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 34 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-3-24	Floor03-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน..		PM25-05928	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เช็กระงับ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสส่งพัสดุใบงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 03 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		10/08/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สิ้นสุด ตามใบ		10/08/2025	ค่าการรับประกันงาน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		10/08/2025 13:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/08/2025 16:00	เวลาซ่อมตามปกติ	3 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ปริมาณงานเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ปรากฏ
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟสตาร์ท, Selector Switch และสวิตช์ไม่ทำงานผู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการเรื่องปัญหาและข้อบกพร่องบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			72		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			60		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			48		
15	5k Flow sensorค่า Filter			662		
16	5k Flow sensorค่าFilter			656		
17	5k Flow sensorค่าCoil			617		
18	5k Flow sensorค่าCoil			664		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

PMWorkOrder จักรพันธ์ วิวัฒน์ วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 35 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบผู้ Control การปรับแก้ ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		404	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		405	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		405	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.64	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.12	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8.96	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		12	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อของคณบดี...		สิ่งการ
				หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
พัสดุ มาดณิโธ (PM)		ศิริณ เติงพาน		
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025		

PMWorkOrder จักรพันธ์ วิวัฒน์ วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 36 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-28	Floor03-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...	PM25-05933				หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบขนมอบ	1, เช็ดปะจาะ 2 มีส่น				สถานที่(ตึก)	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT				Terminal 21 Rama3	
วันที่ควรเริ่มงาน	10/08/2025				บริเวณ(โซน)	
วันสิ้นสุด ภายใน	10/08/2025				Floor 03 Zone B	
					แผนก	
					Engineering	
					ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/08/2025 08:22	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/08/2025 12:22	เวลาซ่อมแซมปกติ	4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00				OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		414		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		415		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		415		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		11.46		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		11.14		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		11.84		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Test Trip overload		20		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Signed Part / ลงนามที่ทำการงานเปลี่ยน					
ขอรับงาน...		ชื่อและตำแหน่ง,		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
พงษ์ธร นาคสวัสดิ์(PM)		พี่ตูน เดือดทหาร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-33	Floor03-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน..		PM25-05938		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขนมอบ		1, เชื่อมประา 2 เชื่อม		สถานที่(ตึก)		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PRDMP		บริเวณ(โซน)		
วันที่ควรทำงาน		10/08/2025		แผนก		
วันสิ้นสุด ภายใน		10/08/2025		ค่าการใช้ฉุกเฉิน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		10/08/2025 08:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/08/2025 12:00	เวลาซ่อมระบบปกติ	4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ					OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
๑	Description		ข้อความเตือนเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบหลอดไฟสตาร์ท, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter			/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง			/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct			/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องยนต์ทำงาน			/		
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปริมาณที่ผิดปกติ			/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสารพัด			/		
7	ตรวจสอบปริมาณของสารพัดและแบบทดสอบ			/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า			/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing			/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/		
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า				72	
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก				68	
13	บันทึกความเร็วเข้า				54	
14	บันทึกความเร็วเข้าออก				64	
15	% Flow สมบูรณ์แล้ว Filter				662	
16	% Flow สมบูรณ์แล้วFilter				640	
17	% Flow สมบูรณ์แล้วCoil				678	
18	% Flow สมบูรณ์แล้วCoil				688	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set รีเลย์เครื่อง VSD		Hz		50	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		403		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		406		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		10.19		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.91		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		10.32		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Test Trip overload		15		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Signed Part / ลงนามที่ทำการงานเปลี่ยน					
ขอรับงาน...		ชื่อและตำแหน่ง,		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
พงษ์ธร นาคสวัสดิ์(PM)		พี่ตูน เดือดทหาร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-3-40	Floor03-AHU ROOM R7				
ใบสั่งงาน..	PM25-05943	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ถัง) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มบริการ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A				
วันที่ควรเริ่มงาน	10/08/2025	แผนก Engineering				
วันที่สิ้นสุด การัน	10/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/08/2025 08:22	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/08/2025 11:22	เวลาซ่อมเมื่อ.ปกติ 3 hr 0 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	Id/No/Tr	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอด, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Star		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพหุ้มน้ำมัน และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาการเชื่อมต่อและแยกสายไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		72			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		70			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		50			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		56			
15	วัด Flow สมดุลน้ำ Filter		19910			
16	วัด Flow สมดุลน้ำFilter		20857			
17	วัด Flow สมดุลน้ำCoil		22456			
18	วัด Flow สมดุลน้ำCoil		22423			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz	50			

PMWorkOrder จักรพงษ์ โข Whwat.r วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 41 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			403	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.13	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.62	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.41	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload			14	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		พนักงาน			
พงษ์ธร มาดณีโพธิ์(PM)		สุรณ เลิศพพร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			

PMWorkOrder จักรพงษ์ โข Whwat.r วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 42 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4-03	Floor04-OFFICE + CORRIDOR				
ใบสั่งงาน..	PM25-05948	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ถัง) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มบริการ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B				
วันที่ควรเริ่มงาน	09/08/2025	แผนก Engineering				
วันที่สิ้นสุด การัน	09/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	08/08/2025 23:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/08/2025 00:00	เวลาซ่อมเมื่อ.ปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	Id/No/Tr	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอด, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน Star		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพหุ้มน้ำมัน และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาการเชื่อมต่อและแยกสายไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		60			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		72			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		58			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		56			
15	วัด Flow สมดุลน้ำ Filter		10722			
16	วัด Flow สมดุลน้ำFilter		10336			
17	วัด Flow สมดุลน้ำCoil		10336			
18	วัด Flow สมดุลน้ำCoil		11897			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz	50			

PMWorkOrder จักรพงษ์ โข Whwat.r วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 43 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			404	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			403	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			404	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			5.22	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			5.63	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			5.47	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload			8	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		พนักงาน			
สันติ รอมคอมภรณ์(PM)		สุรณ เลิศพพร			
วันที่ 13/08/2025		วันที่ 23/08/2025			

PMWorkOrder จักรพงษ์ โข Whwat.r วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 44 จาก 126

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-04	Floor04-MALL OFFICE			
ใบสั่งงาน..		PM25-05953	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบรับทราบ		1, เชื้อบ่งชี้ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B			
วันที่ควรทำงาน		09/08/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน		09/08/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 03:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานจบลง		08/08/2025 03:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
<div></div>						

ชื่อและนามสกุลพนักงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายไฟที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณใต้ขอบเครื่อง และบนแผงวงจร		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อส่งลมบริเวณ Duct		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ไปภายในเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพฟیلเตอร์น้ำ และทาสีบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	วัดความเร็วลมและอุณหภูมิบนสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายพาน		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0		
15	วัด Flow ของสายพาน Filter			2456		
16	วัด Flow ของสายพาน Filter			2789		
17	วัด Flow ของสายพาน Coil			3312		
18	วัด Flow ของสายพาน Coil			3245		
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของ VSD	Hz		50		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	การแก้ไข Control ภายในแบบ ไขควงทดสอบ และ		/		
21	ทดสอบการวิ่งงาน				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			2.14	
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			2.14	
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			2.16	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			4	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Signature Part / ลงนามผู้ส่งงานและผู้รับงาน					
รหัสงาน.....		ชื่อและนามสกุล.....		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดทำเสร็จ		หัวหน้างาน			
ส่งคืน ครอบคลุมครบ(✓)(PM)		พี่ตูน เด็ดดอกหญ้า			
วันที่ 19/08/2025		วันที่ 23/08/2025			

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-05	Floor04-RECEPTION		
ใบสั่งงาน..		PM25-05958	หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบรับทราบ		1, เชื้อบ่งชี้ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B		
วันที่ควรทำงาน		09/08/2025	แผนก Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		09/08/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 03:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 04:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน <div></div>					

ชื่อและนามสกุลพนักงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายการไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/		
2	ทำความสะอาดสายไฟทั้ง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟภายใน		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของแท่งบริเวณมอเตอร์พัดลม Dust		/		
4	ตรวจสอบเสียงและแรงดันที่มอเตอร์พัดลมพัดลมเครื่องปรับอากาศ		/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดทั้งใบ และหาหินใบบริเวณที่เกิดเสียง		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	ยึดการติดตั้งและเปลี่ยนและทำความสะอาดสายไฟเดิม		/		
8	ทำความสะอาด และทำความสะอาด FILTERและCoil สายพานไฟฟ้า		/		
9	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0	
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0	
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0	
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			0	
15	วัด Flow ของแผงสาย Filter			2478	
16	วัด Flow ของแผงสายFilter			2747	
17	วัด Flow ของแผงสายCoil			3333	
18	วัด Flow ของแผงสายCoil			3214	
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50	

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ พร้อมสายไฟที่ภายใน	/		
21	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ RS		400	
22	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ ST		401	
23	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ RT		400	
24	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ R		2.45	
25	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ S		2.34	
26	ตรวจสอบและเปลี่ยนที่สายไฟที่ T		2.78	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		4	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Signature Part / ลงนามผู้ส่งงานและผู้รับงาน				
รหัสใบสั่ง...		ชื่อและนามสกุล		ตำแหน่ง
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน		
วันที่ 19/08/2025		วันที่ 23/08/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบประกอบ/พื้นที่	RM3-AHU-4M-01	Floor04-STORAGE ROOM หน้า ST-03				
ใบสั่งงาน...	PM25-05963	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบประกอบ	1, เชื้อบ่งชี้ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	09/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด ภายใน	09/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/08/2025 00:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/08/2025 01:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	วัดความเข้มข้น	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศและท่อส่ง		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่กีด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพัดลมและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
13	บันทึกแรงดันในตู้		0			
14	บันทึกแรงดันในตู้		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		3664			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		3781			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		3762			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		3781			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			404		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			406		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			403		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			2.31		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			2.44		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			2.42		
27	ทดสอบ Trip overload พัดลมเครื่อง Trip overload			4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภาที่ค่าแรงดัน AUTO		/			
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการเปลี่ยน						
รายละเอียด...		ชื่อคนกลางติดต่อ		ตั้งการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน				
ตัวชี้ รอบรอบครบ(PM)		ผู้ดูแล				
วันที่ 13/08/2025		วันที่ 23/08/2025				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบประกอบ/พื้นที่	RM3-AHU-5-01	Floor05-FOOD COURT				
ใบสั่งงาน...	PM25-05968	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบประกอบ	1, เชื้อบ่งชี้ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	08/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด ภายใน	08/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	05/08/2025 23:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/08/2025 05:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	6 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	วัดความเข้มข้น	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศและท่อส่ง		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่กีด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพัดลมและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		50			
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้		48			
13	บันทึกแรงดันในตู้		50			
14	บันทึกแรงดันในตู้		60			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		507			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		516			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		540			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		548			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			404		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			406		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			13		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			13.34		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			14.32		
27	ทดสอบ Trip overload พัดลมเครื่อง Trip overload			18		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภาที่ค่าแรงดัน AUTO		/			
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการเปลี่ยน						
รายละเอียด...		ชื่อคนกลางติดต่อ		ตั้งการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน				
องค์กร ภาที่ดูแล(PM)		ผู้ดูแล				
วันที่ 10/08/2025		วันที่ 23/08/2025				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-02	Floor05-FOOD COURT			
ใบสั่งงาน..		PM25-05973			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน			สถานที่(ฝึก)	
รหัสผู้มอบหมาย		RM3-PROMPT			Terminal 21 Rama3	
วันที่ควรทํางาน		06/08/2025			บริเวณ(โซน)	
วันที่สิ้นสุด ภายใน		06/08/2025			Floor 05 Zone B	
					แผนก	
					Engineering	
					ค่าการใช้จ่ายเงิน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/08/2025 23:32	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		06/08/2025 05:32	เวลาซ่อมแซมปกติ	6 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
ร	Description	ข้อความเพิ่มเติม	Id/ไม่	Text/Number	การจ้างเหมา	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบและสลับไฟ Selector Switch และสกรูที่ปิดประตู		/			
2	ทํางานตรวจสอบห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบวาล์ว		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการติดตั้งที่ผิดปกติของเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนกรีตทั่วไป และหาวิธีปิดบริเวณที่ปิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดและเปลี่ยนพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทํางานสลับวาล์ว FILLER และ Coil ตัวเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทํางานสลับวาล์ว Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			52		
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง			50		
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง			52		
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง			42		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			643		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			628		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			613		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			674		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สกรูที่ปิดประตู			404	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct			406	
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งปลั๊กคอนกรีต			402	
24	ตรวจสอบสภาพตู้คอนกรีตที่ปิด และหาวิธีปิดบริเวณที่ปิด			17.40	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			17.27	
26	ตรวจสอบและทำความสะอาดและเปลี่ยนพัดลม			18.39	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเปลี่ยน Trip overload			20	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ระบุค่าใช้จ่ายการเปลี่ยน					
วัสดุอะไหล่...		ชื่อคนดูแลลูกค้า...		ส่งเอกสาร	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
พงษ์ธร มาตย์วิเศษ(PM)		ศิริคุณ เติมคันทนา			
วันที่ 10/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

ใบส่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-5-03	Floor05-FOOD COURT			
ใบสั่งงาน...		PM25-05978	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ฝึก)	Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้มอบหมาย		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		06/08/2025	แผนก	Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		06/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/08/2025 23:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		06/08/2025 05:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	6 hr 0 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	Id/ไม่ ใช่	Text/Number	การจ้างเหมา	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สกรูที่ปิดประตู Inlet Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายพาน ใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งปลั๊กคอนกรีต ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนกรีตที่ปิด และหาวิธีปิดบริเวณที่เกิด เสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ทำความสะอาดและเปลี่ยนพัดลมบนและล่างพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ตัวเข้า เข้า		/			
9	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			60		
12	บันทึกอุณหภูมิห้อง			64		
13	บันทึกอุณหภูมิห้อง			46		
14	บันทึกอุณหภูมิห้อง			46		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			582		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			600		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			641		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			665		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของห้อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สกรูที่ปิดประตู			413	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct			413	
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งปลั๊กคอนกรีต			415	
24	ตรวจสอบสภาพตู้คอนกรีตที่ปิด และหาวิธีปิดบริเวณที่ปิด			13.46	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			14.06	
26	ตรวจสอบและทำความสะอาดและเปลี่ยนพัดลม			14.59	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเปลี่ยน Trip overload			18	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ระบุค่าใช้จ่ายการเปลี่ยน					
วัสดุอะไหล่...		ชื่อคนดูแลลูกค้า...		ส่งเอกสาร	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
สันติ รอมคอนคฤทธิ์(PM)		ศิริคุณ เติมคันทนา			
วันที่ 10/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-04	Floor05-CORRIDOR Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-05983	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบงาน		1, เช็คร่าง 2 เคื่อง	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone B	
วันที่ควรทำงาน		08/08/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สุด ภายใน		08/08/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/08/2025 23:32	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		06/08/2025 05:32	เวลาซ่อมแซมปกติ	6 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน		<div></div>				
ชื่อและนามสกุลพนักงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายพานที่ไปมาของ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงหน้าปัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับห้องเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่ระบายน้ำ และหาปริมาณที่บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บนพัดลมและบนแผงหน้าปัด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิวน้ำเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิวน้ำออก			48		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			50		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			66		
15	5in Flow บนแผงหน้า Filter			426		
16	5in Flow บนแผงหน้าFilter			651		
17	5in Flow บนแผงหน้าCoil			652		
18	5in Flow บนแผงหน้าCoil			667		
19	ตรวจสอบเช็คค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบเช็ค Control การปรับแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			413	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			415	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			412	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			19.98	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			19.11	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			18.39	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			27	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากตั้งค่าแบบ AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ส่งเข้ามาเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงศ์ธร นาคศิริเวช(PM)		พิรุณ เกื้อคหพา			
วันที่ 10/08/2025		วันที่ 23/08/2025			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-21	Floor05-DISH WASHING Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-05988	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบงาน		1, เช็คร่าง 2 ฟลอร์	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรเริ่มงาน		08/08/2025	แผนก			
วันที่สุด ภายใน		08/08/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 03:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 04:00	เวลาซ่อมระบบปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ชื่อและนามสกุลพนักงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายพานที่ไปมาของ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงหน้าปัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับห้องเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่ระบายน้ำ และหาปริมาณที่บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บนพัดลมและบนแผงหน้าปัด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	5in Flow บนแผงหน้า Filter			3424		
16	5in Flow บนแผงหน้าFilter			3647		
17	5in Flow บนแผงหน้าCoil			3712		
18	5in Flow บนแผงหน้าCoil			3645		
19	ตรวจสอบเช็คค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบเช็ค Control การปรับแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			3.78	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			3.63	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			3.41	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			4	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากตั้งค่าแบบ AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ส่งเข้ามาเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สืบศิริ รอมคอบนคร(PM)		พิรุณ เกื้อคหพา			
วันที่ 19/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-01	Floor06-MDB Room			
ใบสั่งงาน...	PM25-05993				หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ	1, เชิงหน้า 2 ชั้น				สถานที่(ตึก)	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT				Terminal 21 Rama3	
วันที่ควรทำงาน	06/08/2025				บริเวณ(โซน)	
วันสิ้นสุด ภายใน	06/08/2025				Floor 06 Zone B	
					แผนก	
					Engineering	
					ค่าการดำเนินงานฉุกเฉิน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	01/08/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานจริง	01/08/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	7 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
#	Description1	ช่วงเวลาเริ่มเมื่อ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่พบการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดและ บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างภายในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนท่อที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
5	ตรวจสอบและเปลี่ยนท่อที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
6	ตรวจสอบ และทำความสะอาด และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ทำความสะอาดบริเวณและท่อที่เชื่อมต่อและสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่เข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิออก		0			
13	บันทึกแรงดันเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		755			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		740			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		688			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		726			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ ทดสอบอุปกรณ์ทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			402		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			3.88		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			4.20		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			4.27		
27	ทดสอบ Trip overload ระบบเครื่องปรับอากาศ			6.3		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและราคาวัสดุ		ค่าจ้าง	หน่วย	
ผู้จัดทำ			หัวหน้างาน			
เป็น.ศ. รอมบอดกรศิริ(PM)			สุรินทร์ เก็ดดีทหาร			
วันที่ 10/08/2025			วันที่ 23/08/2025			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-02	Floor06-MDB Room				
ใบสั่งงาน...		PM25-05998	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ		1, เชิงหน้า 2 ชั้น	สถานที่(ตึก)				Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)				Floor 06 Zone B
วันที่ควรทำงาน		06/08/2025	แผนก				Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน		06/08/2025	ค่าการทำงานฉุกเฉิน				0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		01/08/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานจริง		01/08/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	7 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ					OT3	0 hr 0 นาที	
พนักงาน							
ขั้นตอนการทำงาน							
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU							
#	Description1		ช่วงเวลาเริ่มเมื่อ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่พบการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter			/			
2	ทำความสะอาดและบริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างบริเวณ			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณท่อของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนท่อที่บริเวณท่อของท่อ Duct			/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และสภาพบริเวณที่ใกล้เคียง			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และเปลี่ยนสายพาน			/			
7	ทำความสะอาดและเปลี่ยนสายพาน			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า				0		
12	บันทึกอุณหภูมิออก				0		
13	บันทึกแรงดันเข้า				0		
14	บันทึกแรงดันออก				0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter				713		
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter				795		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil				396		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil				717		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD		Hz		50		



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และหลอดสว่างที่ทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			402	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			3.87	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			4.14	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			4.15	
27	ทดสอบ Trip overload ท่อลมที่เครื่องยนต์ Trip overload			6.3	
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ละโน้ตสำหรับการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและราคาวัสดุ,	ค่าจ้าง		หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
ต้นดี วัฒนธนากร(PM)		พี่ตูน เด็ดขาดพร			
วันที่ 10/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



# LH Mall & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-03	Floor06-ENGINEER Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-06003	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรทำงาน		06/08/2025	บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด ตามใบ		06/08/2025	Floor 06 Zone B			
			ประเภท			
			Engineering			
			ค่าภาษีเงินภาษีเงิน			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/08/2025 13:34	เวลาหยุดเลิก	0 hr 0 min		
			OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/08/2025 16:18	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	2 hr 44 min		
			OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ชื่อและนามสกุลพนักงาน						
PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความที่เพิ่ม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสายไฟที่ไปมาภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดกับตู้คอนเดนเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดคอยล์ไม่ และหาฟิโนในบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายไฟคอนเดนเซอร์ที่คอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก		0			
13	บันทึกแรงดันเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันเข้าออก		0			
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3268			
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3672			
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3852			
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		4269			
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของ VSD	Hz	50.0			
20	ตรวจสอบชุด Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402			
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404			



# LH Mall & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		2.65		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		2.58		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		2.42		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลือง					
รายละเอียด...		ชื่อและนามสกุล...		การพิจารณา	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เต็มใจ(PM)		บริษัท/เลข ชุด			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



# LH Mall & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-04	Floor06-ENGINEER Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-06008	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรทำงาน		06/08/2025	บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด ตามใบ		06/08/2025	Floor 06 Zone B			
			ประเภท			
			Engineering			
			ค่าภาษีเงินภาษีเงิน			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/08/2025 13:34	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min		
			OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/08/2025 16:23	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	2 hr 49 min		
			OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ชื่อและนามสกุลพนักงาน		PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU				
#	Description	ข้อความที่เพิ่ม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสายไฟที่ไปมาภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่เกิดกับตู้คอนเดนเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดคอยล์ไม่ และหาฟิโนในบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และสายไฟคอนเดนเซอร์ที่คอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก		0			
13	บันทึกแรงดันเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันเข้าออก		0			
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3264			
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3426			
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3695			
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3826			
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของ VSD	Hz	50.0			
20	ตรวจสอบชุด Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402			
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404			



# LH Mall & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		2.43		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		2.34		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		2.57		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลือง					
รายละเอียด...		ชื่อและนามสกุล...		การพิจารณา	หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เต็มใจ(PM)		บริษัท/เลข ชุด			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-05	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06013			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน			สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PRDMPT			บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B	
วันที่ลงทำงาน		06/08/2025			ประเภท Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		06/08/2025			ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 09:28	เวลาหยุดเบรก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 11:48	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 20 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ข้อมูลการทำงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
#	Description1	พลังงานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	รหัสภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟในแผงสวิตช์, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Switch		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบปริมาณของพัดลมและแผงสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter				3021	
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter				3462	
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil				3520	
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil				3760	
19	ตรวจสอบและทำการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50.0		
20	ตรวจสอบและทำการตั้งค่าการตั้งค่า การทำงานของ และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS				402	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST				404	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			2.51		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			2.76		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			2.39		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			6.3		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน						
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อและตำแหน่ง.....		ต้องการ		รวม
ผู้จัดเตรียม อภิโรตต์ เณใจ (PM)			หัวหน้างาน เนวินพรเทพ สุขศรี			
วันที่ 23/08/2025			วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-06	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06018			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจักษ์ 2 เดือน			Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PRDMPT			Floor 06 Zone B	
วันที่ลงทำงาน		07/08/2025			Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		07/08/2025			ค่าการใช้จ่ายเงิน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 09:24	เวลาหยุดเบรก	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 11:48	เวลาซ่อมแซมปกติ	2 hr 24 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
ข้อมูลการทำงาน						
PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	พลังงานเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	วิธีวัด/ฟังก์ชัน	การอ้างอิง	รหัสภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบปริมาณของพัดลมและแผงสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter				3204	
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter				3457	
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil				3605	
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil				3862	
19	ตรวจสอบและทำการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz			50.0	
20	ตรวจสอบและทำการตั้งค่าการทำงานของ พารามิเตอร์ และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS				400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST				402	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			399		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			2.56		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			2.34		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			2.14		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			6.3		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน						
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อและตำแหน่ง.....		ต้องการ		หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม อภิโรตต์ เณใจ(PM) วันที่ 23/08/2025			หัวหน้างาน นายพรเทพ สุขศรี วันที่ 25/08/2025			



LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่

RM3-AHU-6-07

Floor06-Chiller Room

ใบสั่งงาน..

PM25-06023

หมายเหตุเรื่อง

เลขที่ใบรับทราบ

1, เชื้อเพลิงค่า 2 เดือน

สถานที่(ตึก)

Terminal 21 Rama3

รหัสกลุ่มพนักงาน

RM3-PROMPT

บริเวณ(โซน)

Floor 06 Zone B

วันที่เข้าทำงาน

07/08/2025

แผนก

Engineering

วันสิ้นสุด การเข้า

07/08/2025

ค่าทางวิศวกรรมปัจจุบัน

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

07/08/2025 13:23

เวลาหยุดเริ่ม

0 hr 0 min

OT1

0 hr 0 min

วันที่สิ้นสุดการทำงานจริง

07/08/2025 16:18

เวลาซ่อมรวม.ปกติ

2 hr 55 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ้างอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

พิมพ์ใบสั่งงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU

#	Description1	ปริมาณงานที่ประเมิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายที่ชำรุดในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบห้อง และตรงระหว่างโซน		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณเบรกของพัดลมและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLERและCoil ส่วนน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ		0			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3264		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3513		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3629		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3943		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50.0		
20	ตรวจสอบตู้ Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			402		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Whwot\_r

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 73 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT

399

24

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R

236

25

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S

246

26

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T

257

27

ทดสอบ Trip overload พัดลมเครื่อง Trip overload

6.3

28

ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

/

Spares Part / ระบุวันที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่อและขนาดสินค้า	สิ่งส่งมอบ	หน่วย

ผู้จัดเตรียม

บริษัท เ็นใจ(PM)

หน่วยงาน

บริษัท เ็นใจ (PM)

วันที่

23/08/2025

วันที่

25/08/2025

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่

RM3-AHU-6-08

Floor06-Chiller Room

ใบสั่งงาน..

PM25-06028

หมายเหตุเรื่อง

เลขที่ใบรับทราบ

1, เชื้อเพลิงค่า 2 เดือน

สถานที่(ตึก)

Terminal 21 Rama3

รหัสกลุ่มพนักงาน

RM3-PROMPT

บริเวณ(โซน)

Floor 06 Zone B

วันที่เข้าทำงาน

07/08/2025

แผนก

Engineering

วันสิ้นสุด การเข้า

07/08/2025

ค่าทางวิศวกรรมปัจจุบัน

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

08/08/2025 09:26

เวลาหยุดเริ่ม

0 hr 0 min

OT1

0 hr 0 min

วันที่สิ้นสุดการทำงานจริง

08/08/2025 11:58

เวลาซ่อมรวม.ปกติ

2 hr 32 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ้างอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

พิมพ์ใบสั่งงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU

#	Description1	ปริมาณงานที่ประเมิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายที่ชำรุดในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบห้อง และตรงระหว่างโซน		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณเบรกของพัดลมและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLERและCoil ส่วนน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำ		0			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3046		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3426		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3652		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3905		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50.0		
20	ตรวจสอบตู้ Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			398		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Whwot\_r

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 75 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT

399

24

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R

278

25

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S

259

26

ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T

236

27

ทดสอบ Trip overload พัดลมเครื่อง Trip overload

6.3

28

ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

/

Spares Part / ระบุวันที่ทำการเปลี่ยน

รหัสอะไหล่...	ชื่อและขนาดสินค้า	สิ่งส่งมอบ	หน่วย

ผู้จัดเตรียม

บริษัท เ็นใจ(PM)

หน่วยงาน

บริษัท เ็นใจ (PM)

วันที่

23/08/2025

วันที่

25/08/2025

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-09		Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-06033		หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชิงปลัดขี 2 เส้น		สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		07/08/2025		แบบ		Engineering	
วันสิ้นสุด การโอน		07/08/2025		ค่าจ้าง/ชั่วโมงปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 13:34		เวลาหยุดเมื่อ		0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 16:13		เวลาซ่อมแซม,ป.ค		2 hr 39 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		0 hr 0 min	
พนักงาน							
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description	วัดความดัน/ลิตร		ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การจ้างเหมา	ใบส่งมอบ
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแรงดัน, Selector Switch และสายไฟที่ไม่ปลอดภัย Starter			/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องสายไฟ			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบที่บริเวณห้องเครื่อง Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องปรับอากาศ			/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้เย็นที่รั่ว และหาวิธีป้องกันที่บริเวณที่เก็บ			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน			/			
7	จัดการเรื่องปัญหาของเครื่องปรับอากาศที่ติดกับ			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLERและCoil ส่วนที่เข้า			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Shower และ Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิที่เข้า				0		
12	บันทึกอุณหภูมิที่ออก				0		
13	บันทึกแรงดันที่เข้า				0		
14	บันทึกแรงดันที่ออก				0		
15	วัด Flow ของช่องเข้า Filter				3140		
16	วัด Flow ของช่องเข้าFilter				3450		
17	วัด Flow ของช่องเข้าCoil				3695		
18	วัด Flow ของช่องเข้าCoil				4052		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz			50.0		
20	ตรวจสอบ/Control การทำงาน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน			/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS				400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST				402		

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		399		
24	ตรวจวัดค่ากระแสบนเฟสที่ 1 ของมอเตอร์ R		2.76		
25	ตรวจวัดค่ากระแสบนเฟสที่ 2 ของมอเตอร์ S		2.34		
26	ตรวจวัดค่ากระแสบนเฟสที่ 3 ของมอเตอร์ T		2.54		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / ระบุสิ่งที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนลงบันทึก.		ชื่อการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				พนักงาน	
บริษัท (PM)				บริษัท (PM)	
วันที่ 23/08/2025				วันที่ 25/08/2025	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-10		Floor06-Chiller Room				
ใบสั่งงาน..		PM25-06038		หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ		1, เชิงปลัดขี 2 เส้น		สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		07/08/2025		แบบ		Engineering		
วันสิ้นสุด การโอน		07/08/2025		ค่าจ้าง/ชั่วโมงปัจจุบัน		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 13:34		เวลาหยุดเมื่อ		0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 16:13		เวลาซ่อมแซม,ป.ค		2 hr 39 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		0 hr 0 min		
พนักงาน								
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description			พัสดุรวมกับใบเสนอ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การจ้างเหมา	ใบส่งมอบ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายไฟที่ไม่ปลอดภัย Starter				/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องสายไฟ				/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบที่บริเวณห้องเครื่อง Duct				/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องปรับอากาศ				/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้เย็นที่รั่ว และหาวิธีป้องกันที่บริเวณที่เก็บ				/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณสายพาน				/			
7	จัดการเรื่องปัญหาของเครื่องปรับอากาศที่ติดกับ				/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLERและCoil ส่วนที่เข้า				/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing				/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve				/			
11	บันทึกอุณหภูมิที่เข้า					0		
12	บันทึกอุณหภูมิที่ออก					0		
13	บันทึกแรงดันที่เข้า					0		
14	บันทึกแรงดันที่ออก					0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter						3026	
16	วัด Flow สมกับค่าFilter						3473	
17	วัด Flow สมกับค่าCoil						3642	
18	วัด Flow สมกับค่าCoil						4124	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD			Hz			50.0	
20	ตรวจสอบ/Control การเปิดปิด ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน				/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS						402	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST						400	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		399		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.51		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.47		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.36		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / ระบุสิ่งที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนลงบันทึก.		ชื่อการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				พนักงาน	
บริษัท เอนิเจ(PM)				บริษัท เอนิเจ สหบุรี	
วันที่ 23/08/2025				วันที่ 25/08/2025	

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-12	FloorG-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน..	PM25-06043	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อปะจ๋า 2 เมื่อน	สถานที่(ถัง)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone B			
วันที่ลงมืองาน	13/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด การัน	13/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	08/08/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/08/2025 03:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	Id/ใบ Id	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟแสดงผล, Selector Switch และสํารวจไม่ได้อาไร Start		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแอมสว่านใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่สําหรับที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรอบตัวไม่ และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับสํานวน		/			
7	สังเกตการปฏิบัติงานของเครื่องและแผนการทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ แลค่าความสะอาด FILTERและCoil สํานวนไม่		/			
9	ตรวจสอบ แลค่าความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			58		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			68		
13	บันทึกแรงดันในเข้า			92		
14	บันทึกแรงดันในออก			94		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			29365		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			29567		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			32992		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			36413		
19	ตรวจสอบค่าความทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		40		

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-15	FloorG-AHU ROOM R4				
ใบสั่งงาน..	PM25-06048	รายละเอียดเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อปะจ๋า 2 เมื่อน	สถานที่(ถัง)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone B			
วันที่ลงมืองาน	13/08/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด การัน	13/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/08/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/08/2025 03:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	Id/ใบ Id	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟแสดงผล, Selector Switch และสํารวจไม่ได้อาไร Start		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแอมสว่านใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่สําหรับที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรอบตัวไม่ และหาสิ่งกีดขวางที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับสํานวน		/			
7	สังเกตการปฏิบัติงานของเครื่องและแผนการทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ แลค่าความสะอาด FILTERและCoil สํานวนไม่		/			
9	ตรวจสอบ แลค่าความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			0		เมื่อ
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			62		
13	บันทึกแรงดันในเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันในออก			100		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			314886		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			33728		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			34688		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			36544		
19	ตรวจสอบค่าความทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		40		

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การรันแบบ ทําคำนวณค่า และทดสอบการทํางาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		418		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		417		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		415		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.26		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		8.57		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.15		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		20		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch ภาที่ค่าของ AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่เดิม.		ผลการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สันติ รอบคอบครบ(์)(PM)		พิชญ์ เกียรติพาร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การรันแบบ ทําคำนวณค่า และทดสอบการทํางาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		409		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		404		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		404		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.01		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.18		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.19		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		22		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch ภาที่ค่าของ AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่เดิม.		ผลการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สันติ รอบคอบครบ(์)(PM)		พิชญ์ เกียรติพาร			
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-23	FloorG-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...		PM25-06053		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบรับชม		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ส่งพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor G Zone B		
วันที่ควรตั้งชม		13/08/2025		ประเภท Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/08/2025		ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		13/08/2025 08:22	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/08/2025 12:22	เวลาซ่อมชมปกติ	4 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3			0 hr 0 min
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1		วัดความถี่บนเซ็น	ใช่/ใช่ ใช่	Text/Number	การอ้างอิง ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟ, Selector Switch และสายไฟที่ไปถายับ Starter			/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายไฟในตู้			/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct			/		
4	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นผิดปกติที่บริเวณใกล้คอมเพรสเซอร์			/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาว่ามีน้ำบริเวณที่เกิดเสียง			/		
6	ตรวจสอบ alignment แลกรับตั้งสายพาน			/		
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของตัวคอมเพรสเซอร์บนแผงฟิลดอม			/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้าใบพัด			/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing			/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/		
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า				95	
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก				90	
13	บันทึกแรงดันหน้าเข้า				64	
14	บันทึกแรงดันหน้าออก				60	
15	วัด Flow บนก่อนเข้า Filter				30192	
16	วัด Flow บนหลังเข้าFilter				32376	
17	วัด Flow บนก่อนเข้าCoil				31477	
18	วัด Flow บนหลังเข้าCoil				33404	
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set บริเวณเครื่อง VSD		Hz		50	

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Ww@Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 85 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟ, Selector Switch และสายไฟที่ไปถายับ Starter		/				
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายไฟในตู้			404			
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ ST			407			
23	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นผิดปกติที่บริเวณใกล้คอมเพรสเซอร์			409			
24	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาว่ามีน้ำบริเวณที่เกิดเสียง			21.81			
25	ตรวจสอบ alignment แลกรับตั้งสายพาน			21.54			
26	ตรวจสอบอุณหภูมิของตัวคอมเพรสเซอร์บนแผงฟิลดอม			22.14			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งคอมเพรสเซอร์ Trip overload			25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน							
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/วัสดุ		ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง				วันที่ทำงาน			
พงษ์ธร มาศวันชัย(PM)				พิมพ์ เติตทหาร			
วันที่ 15/08/2025				วันที่ 23/08/2025			

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Ww@Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 86 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-31	FloorG-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-06058	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบรับชม		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ส่งพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor G Zone B	
วันที่ควรตั้งชม		13/08/2025	ประเภท		Engineering	
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/08/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		13/08/2025 08:22	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		13/08/2025 12:22	เวลาซ่อมชมปกติ	4 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	วัดความถี่บนเซ็น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟ, Selector Switch และสายไฟที่ไปถายับ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายไฟในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นผิดปกติที่บริเวณใกล้คอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาว่ามีน้ำบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment แลกรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของตัวคอมเพรสเซอร์บนแผงฟิลดอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้าใบพัด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			92		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			90		
13	บันทึกแรงดันหน้าเข้า			59		
14	บันทึกแรงดันหน้าออก			72		
15	วัด Flow บนก่อนเข้า Filter			30955		
16	วัด Flow บนหลังเข้าFilter			31670		
17	วัด Flow บนก่อนเข้าCoil			32698		
18	วัด Flow บนหลังเข้าCoil			31670		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set บริเวณเครื่อง VSD	Hz		50		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Ww@Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 87 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ไปจ่ายกระแสลมตาม มอเตอร์ขับเคลื่อนภายในตู้	/		
21	ทำความสะอาดตู้และเก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส RS		404	
22	ตรวจสอบตู้และตู้เก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส ST		406	
23	ตรวจสอบตู้และตู้เก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส RT		404	
24	ตรวจสอบตู้และตู้เก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส R		9.23	
25	ตรวจสอบตู้และตู้เก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส S		9.18	
26	ตรวจสอบตู้และตู้เก็บให้ตู้ตรงช่วงเฟส T		9.73	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงานเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ตั้งสมมติค่าติด,	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		ผู้ทำรายงาน		
พงษ์ธร มาศวันชัย(PM)		พิมพ์ เติตทหาร		
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย Ww@Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47

หน้า 88 จาก 126





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้นที่		RM3-AHU-G-40	FloorG-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน..		PM25-06063	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เช็กระงับ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor G Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/08/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/08/2025	ค่าการใช้จริงปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 00:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 01:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่ขึ้นเดิน	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Selecter Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำการตรวจสอบสายไฟถึง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงตัวไปนื่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อส่งลม Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติเบื้องต้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาเบื้องต้นและทำการซ่อมแซมตาม		/			
8	ตรวจสอบ และทำการทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำการทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำออก			60		
13	บันทึกแรงดันเข้าน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันเข้าน้ำออก			96		
15	5k Flow ของถ่านกรอง Filtr			20397		
16	5k Flow ของถ่านกรอง Filtr			19056		
17	5k Flow ของถ่านกรอง Coil			28544		
18	5k Flow ของถ่านกรอง Coil			28626		
19	ตรวจสอบประสิทธิภาพการทํางานที่ Set 1ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Selecter Switch และ ทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			418		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			417		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			415		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			8.26		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			7.90		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			8.80		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			16		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ตามค่าที่ระบุใน AUTO		/			
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการปฏิบัติงาน						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง...		หน่วยงาน...
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน				
สินค้า ครอบคลุมครบถ้วน(PM)		พิมพ์ เอกสาร				
วันที่ 15/08/2025		วันที่ 23/08/2025				



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้นที่		RM3-AHU-GM-01	FloorG-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน..		PM25-06068	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เช็กระงับ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/08/2025	บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด ภาวณ		13/08/2025	Floor G Zone A			
			แผนก			
			Engineering			
			ค่าการใช้แรงงานจริง			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		08/08/2025 03:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		08/08/2025 04:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		
			0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่ขึ้นเดิน	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Selecter Switch และ		/			
2	ทำการทํางานโดยช่าง Starter		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อส่งลม Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติเบื้องต้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาเบื้องต้นและทำการซ่อมแซมตาม		/			
8	ตรวจสอบ และทำการทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำการทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		62			
12	บันทึกอุณหภูมิออก		68			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		90			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		90			
15	5k Flow ของถ่านกรอง Filter		13431			
16	5k Flow ของถ่านกรองFilter		14064			
17	5k Flow ของถ่านกรองCoil		10728			
18	5k Flow ของถ่านกรองCoil		14760			
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set 1ของเครื่อง VSD	Hz	40			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแป้น หัวความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			409			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส KT			404			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			6.62			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			6.31			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			7.12			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			18			
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการปฏิบัติงาน							
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อและตำแหน่ง.....		ตำแหน่ง.....		หน่วยงาน.....	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน			
สินค้า ครอบคลุมครบถ้วน(PM)				พิมพ์ เอกสาร			
วันที่ 15/08/2025				วันที่ 23/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-GM-02	FloorG-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน..	PM25-06073			หมายเหตุเครื่อง		
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน			สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้มอบทำงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A	
วันที่ควรทำงาน	13/08/2025			แผนก	Engineering	
วันที่สุด ภายใน	13/08/2025			ค่าภาษีงานปัจจุบัน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/08/2025 01:00	เวลาหยุดเบรค	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/08/2025 02:00	เวลาซ่อมหม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ้างอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ใบขนเลขที่การทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
ร	Description1	อัตราความถี่เดิม	ใบ/ใบใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบสั่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสกรูที่ใบจ่ายใบ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรใบจ่าย		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Dust		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ปลั๊กปลั๊กของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหมวกกันน้ำใบ และหาใบใบใบใบใบใบใบ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และใบใบใบใบใบใบ		/			
7	ตรวจสอบและเปลี่ยนสกรูที่เชื่อมต่อและแผงสกรูที่เชื่อมต่อ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนใบใบใบ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			66		
12	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			68		
13	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			90		
14	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			90		
15	วัด Flow ของลมใบจ่าย Filter			13646		
16	วัด Flow ของลมใบจ่ายFilter			17732		
17	วัด Flow ของลมใบจ่ายCoil			18564		
18	วัด Flow ของลมใบจ่ายCoil			15984		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสกรูที่ใบจ่ายใบ Starter		/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรใบจ่าย			401	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Dust			400	
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ปลั๊กปลั๊กของเครื่องทำงาน			402	
24	ตรวจสอบสภาพหมวกกันน้ำใบ และหาใบใบใบใบใบใบใบ			12.91	
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์และใบใบใบใบใบใบ			13.12	
26	ตรวจสอบ และเปลี่ยนสกรูที่เชื่อมต่อและแผงสกรูที่เชื่อมต่อ			12.56	
27	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนใบใบใบ			24	
28	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
Spares Part / ส่วนใช้สำหรับการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน		ชื่อของวัสดุ		สิ่งของ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สินค้า รวมของใบสั่งงาน(PM)				ที่ระบุ เกิดเหตุ	
วันที่ 15/08/2025				วันที่ 23/08/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-01	FloorLGM-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน..	PM25-06078				หมายเหตุเครื่อง	
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน				สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้มอบทำงาน	RM3-PROMPT				บริเวณ(โซน) FloorLGM-ZoneA	
วันที่ควรเริ่มงาน	14/08/2025				แผนก Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	14/08/2025				ค่าภาษีงานปัจจุบัน 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	16/08/2025 09:00	เวลาหยุดเบรค	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	16/08/2025 10:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00				OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ข้อมูลรายการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิม	ใบ/ใบใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบสั่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสกรูที่ใบจ่ายใบ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรใบจ่าย		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Dust		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ปลั๊กปลั๊กของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหมวกกันน้ำใบ และหาใบใบใบใบใบใบ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และใบใบใบใบใบใบ		/			
7	ตรวจสอบและเปลี่ยนสกรูที่เชื่อมต่อและแผงสกรูที่เชื่อมต่อ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนใบใบใบ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			48		
12	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			64		
13	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			100		
14	บันทึกอุณหภูมิใบจ่าย			100		
15	วัด Flow ของลมใบจ่าย Filter			28523		
16	วัด Flow ของลมใบจ่ายFilter			31670		
17	วัด Flow ของลมใบจ่ายCoil			31992		
18	วัด Flow ของลมใบจ่ายCoil			33983		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสกรูบนแผงวงจรทำงาน		/		
21	ทำความสะอาดตู้ดับไฟที่ตัวระหว่างเฟส RS			401	
22	ทำความสะอาดตู้ดับไฟที่ตัวระหว่างเฟส ST			402	
23	ทำความสะอาดตู้ดับไฟที่ตัวระหว่างเฟส RT			401	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			7.24	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			7.57	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			8.02	
27	ทดสอบ Trip overload ของตู้ควบคุม Trip overload			25	
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ชิ้นส่วนที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อของวัสดุ		สิ่งของ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมของใบสั่ง(PM)		เจ้าหน้าที่เคย ผู้			
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025			

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-02	Floor:LGM-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน..	PM25-06083	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(จุด)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor:LGM-ZoneA			
วันที่ควรทำงาน	14/08/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภาอัน	14/08/2025	ค่าภาษีเงินปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	16/08/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	16/08/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม.มกค	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ปริมาณซ่อมแซม	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟที่ไม่อยู่ใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาพื้นที่รั่วซึมที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ยึดจาระตูดึงบนมอเตอร์พัดลมและบนแผงสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			56		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			100		
15	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			41.756		
16	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			46.638		
17	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			50.537		
18	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			35.439		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set Pointของ VSD	Hz		59		

PMWorkOrder จิตพิณโธม WhwaLr วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 97 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทํางานของอาคาร และทดสอบการทํางาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			22.85		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			23.31		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			23.56		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทํางานเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่..		ชื่อและตราสินค้า.		คลังสาร	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
วันที่ รอบซ่อมบำรุง(PM)				บริษัท/คน: สุทธิ		
วันที่ 25/08/2025				วันที่ 25/08/2025		

PMWorkOrder จิตพิณโธม WhwaLr วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 98 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-03	Floor:LGM-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน..	PM25-06088	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(จุด)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor:LGM-ZoneB			
วันที่ควรทำงาน	14/08/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภาอัน	14/08/2025	ค่าภาษีเงินปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	15/08/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	15/08/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม.มกค	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ปริมาณซ่อมแซม	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟที่ไม่อยู่ใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาพื้นที่รั่วซึมที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ยึดจาระตูดึงบนมอเตอร์พัดลมและบนแผงสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			100		
15	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			31244		
16	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			34625		
17	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			33335		
18	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			33726		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set Pointของ VSD	Hz		45		

PMWorkOrder จิตพิณโธม WhwaLr วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 99 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทํางานของอาคาร และทดสอบการทํางาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			16.50		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			17.456		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			18.45		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			27		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทํางานเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่..		ชื่อและตราสินค้า.		คลังสาร	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
วันที่ รอบซ่อมบำรุง(PM)				บริษัท/คน: สุทธิ		
วันที่ 23/08/2025				วันที่ 25/08/2025		

PMWorkOrder จิตพิณโธม WhwaLr วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:47 หน้า 100 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-04	Floor:LGM-AHU ROOM R6				
ใบสั่งงาน...		PM25-06093	หมวดงานเครื่อง				
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor:LGM-ZoneB				
วันที่ควรเริ่มงาน		14/08/2025	แผนก Engineering				
วันสิ้นสุด ตามใบ		14/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/08/2025 10:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/08/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3		0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน							
#	Description1		ปริมาณที่เปลี่ยน	ใบ/ไม่ใบ	Text/Number	การจ้างเหมา	ใบใส่ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสวิตช์ไฟภายใน Starter			/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างบริเวณ			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณช่องของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน			/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และท่อน้ำบริเวณที่ติดตั้ง			/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์เสริม			/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และอุปกรณ์เสริมและระบบท่อ			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำปลั๊ก			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า				48		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก				68		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า				100		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก				100		
15	เปิด Flow ของเครื่อง Filter				14859		
16	เปิด Flow ของเครื่อง Filter				15990		
17	เปิด Flow ของเครื่อง Coil				1542		
18	เปิด Flow ของเครื่อง Coil				16965		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD		Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Check Control การสลับเปลี่ยน ท่อความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			5.36	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			5.47	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			5.28	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			10	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสงานใน.....		ชื่อคนกลาง.....		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม อภิโชค เนินใจ(PM)		หัวหน้างาน นริศพรเดช สุขศรี			
วันที่ 23/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-05	Floor:LGM-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-06098		หมวดงานเครื่อง		
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor:LGM-ZoneA		
วันที่ควรเริ่มงาน		14/08/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ตามใบ		14/08/2025		ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/08/2025 09:00	เวลาหยุดเริ่ม 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/08/2025 10:00	เวลาซ่อมรวมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M; PM AC-AHU						
#	Description1	ปริมาณที่เปลี่ยน	ใบ/ไม่ใบ	Text/Number	การจ้างเหมา	ใบใส่ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสวิตช์ไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างบริเวณ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และท่อน้ำบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ปิดจากรีโมทคอนโทรลเพื่อทำความสะอาดฟิลเตอร์		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	เปิดเครื่องปรับอากาศเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			98		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			98		
15	เปิด Flow ของเครื่อง Filter			28201		
16	เปิด Flow ของเครื่อง Filter			31413		
17	เปิด Flow ของเครื่อง Coil			33019		
18	เปิด Flow ของเครื่อง Coil			35267		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเช็ค Control การสลับเปลี่ยน ท่อความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			401		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			957		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			9.36		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.36		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสงาน.....		ชื่อคนกลางติดต่อ.		ตั้งการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
อภิโชค เนินใจ(PM)				บันทึกเลข ชุด		
วันที่ 23/08/2025				วันที่ 25/08/2025		



**ทีมพีบีสำนักงาน PM**

รหัสอุปกรณ์/ชิ้น#		RM3-PAU-1		Floor05-PAU Room		
ใบสั่งงาน..		PM25-09678		หน่วยและเครื่อง		
แผนที่ไปบนรวม		1, เชิงสะพาน 2 เส้น		สถานีที่(ถัง) Terminal 21 Rama3		
รหัสอุปกรณ์งาน		RM3-PRCMPT		บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		04/08/2025		ประเภท Engineering		
วันสิ้นสุด งาน		04/08/2025		สถานะ/สถานะปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/08/2025 08:30	เวลาหยุดยืม 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		05/08/2025 11:24	เวลาซ่อมแซมปกติ 2 hr 54 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ปริมาณ/หน่วย	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบกำกับ
1	ตรวจสอบและปรับตั้งค่า Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในห้อง Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณรอบเครื่อง และแผ่นกรองไฟกรอง		/			
3	ทำความสะอาดบริเวณรอบเครื่องและท่อส่งของ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดชิ้นส่วนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และทาสีภายในห้อง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์ภายใน		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดและทำความสะอาด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	ปรับตั้งอุปกรณ์เข้า			43		
12	ปรับตั้งอุปกรณ์เข้า			48		
13	ปรับตั้งอุปกรณ์เข้า			44		
14	ปรับตั้งอุปกรณ์เข้า			53		
15	วัด Flow บนเครื่องเข้า Fiber			40392		
16	วัด Flow บนเครื่องเข้าFiber			42834		
17	วัด Flow บนเครื่องเข้าCoil			47304		
18	วัด Flow บนเครื่องเข้าCoil			48621		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point เครื่อง VSD	1hr		45		
20	ตรวจสอบการ Control การขึ้นแบบค่าความดัน และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404		

### ทีมพิบัติสงงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		398	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		23.45	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		23.64	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		24.86	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25	
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/	
Space Part / ๒ ชั่วโมงสำหรับซ่อม				
งานที่ดำเนินการ...		ชื่อคนควบคุมงาน	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม อภิชาติ เต็มใจ (PM)		วิศวกรงาน เนวินพรเดช สุขศรี		
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025		

**ทีมฟโบ่งงาน PM**

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-2		Floor05-PAU Room		
ใบส่งงาน...				หมายเลขเครื่อง		
PM25-09683				สถานที่(ชั้น)		
เลขที่ใบงาน				Terminal 23,Rm3		
รหัสกลุ่มงาน				บริเวณ(โซน)		
RM3-PROMPT				Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน				แผนก		
04/08/2025				Engineering		
วันที่สุด ท้าย				ค่างานใช้งานปัจจุบัน		
04/08/2025				0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		เวลาปฏิบัติงาน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
05/08/2025 08:30						
วันที่ยุติปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		เวลาซ่อมระบบ.ปกติ	2 hr 54 min	OT2	0 hr 0 min	
05/08/2025 11:24						
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ				OT3	0 hr 0 min	
0.00						
พนักงาน						
PM-AU1-01/ZM: PM AC-AHJ						
ชื่อตอนการทำงาน						
PM-AU1-01/ZM: PM AC-AHJ						
#	Description	ใช้ความถี่เป็น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การตั้งค่า	ใช้ค่า
1	ตรวจสอบสถานะไฟเปิดหลอด, Selector Switch และหลอดไฟที่โมดูล Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร บริเวณโถงของเครื่อง และบนแผงวงจร		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อก๊าซของหลอดไฟ		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสถานะของเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และค่าไฟในระบบ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งค่าตาม		/			
7	ติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรตามแผนการ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตามที่		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			44		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			49		
13	บันทึกแรงดันเข้า			43		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			57		
15	วัด Flow sensorค่า Fiter			37402		
16	วัด Flow sensorค่าFiter			38554		
17	วัด Flow sensorค่าCoil			38054		
18	วัด Flow sensorค่าCoil			39254		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40.0		
20	ตรวจสอบ Control การรันระบบ ค่าความสะอาด และ		/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404		

**พิมพ์ใบสั่งงาน PM**

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วแรงดันเฟส RT		398	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่สายองเฟส R		23.56	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่สายองเฟส S		24.91	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่สายองเฟส T		24.62	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload		25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch บางตำแหน่ง AUTO	/		
Spares Part / ชิ้นส่วนที่ส่งมาการเปลี่ยน				
รายการชิ้น...		ชื่อแบบและยี่ห้อ...	ตั้งงบการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม อภิชาติ เหมใจ(PM)		หัวหน้างาน นันทพรเดช สุทธิ		
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์ใบสั่งงาน		RM3-PAU-3	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน...	PM25-09688			หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบมอบหมาย	1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน			สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้มอบหมาย	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B	
วันที่ควรทำงาน	04/08/2025			แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	04/08/2025			ค่าการใช้ยานพาหนะ	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	05/08/2025 13:34	เวลาสุญญากาศ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	05/08/2025 16:24	เวลาซ่อมแซม,ปกติ	2 hr 50 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
แผนกมอบหมายงาน	PM-AHU-01/24: PM AC-AHU					
#	Description1	ชื่อความผิดปกติ	ใบสั่ง/ใบ สั่ง	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายพานที่ปลายใบ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และสายพานใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ใบ และหาใบใหม่บริเวณที่สึกหรอน		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจารีตอุปกรณ์และทำความสะอาดเพลาพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้าใบพัด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิใบเข้า			40		
12	บันทึกอุณหภูมิใบออก			46		
13	บันทึกอุณหภูมิใบเข้า			43		
14	บันทึกอุณหภูมิใบออก			52		
15	วัด Flow ระหว่างเข้า Filter			30672		
16	วัด Flow ระหว่างเข้าFilter			31644		
17	วัด Flow ระหว่างเข้าCoil			33696		
18	วัด Flow ระหว่างเข้าCoil			34026		
19	การเช็คค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40.0		
20	การเช็ค Control การรีเลย์แบบ 4ค่าตามตาราง และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			404		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			403		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		23.96		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		25.67		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		24.51		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการทดสอบ Trip overload		25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน					
รายละเอียด...		ชื่อบุคลากรรับผิดชอบ.		ส่งภาพ	หมายเหตุ
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
อภิสิทธิ์ เต็มใจ(PM)		บริหารพิเศษ สุทธิ			
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์ใบสั่งงาน		RM3-PAU-4		Floor06-PAU Room					
ใบสั่งงาน...		PM25-09693		หมายเลขเครื่อง					
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้มอบหมาย		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B			
วันที่ควรทำงาน		05/08/2025		แผนก		Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		05/08/2025		ค่าการใช้ยานพาหนะ		0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/08/2025 13:34		เวลาสุญญากาศ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		05/08/2025 16:24		เวลาซ่อมแซม,ปกติ	2 hr 50 min	OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00				OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน									
แผนกมอบหมายงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU							
#	Description1			ชื่อความผิดปกติ		ใบสั่ง/ใบรับ	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่งภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายพานใบพัดใบ Starter					/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และสายพานใบพัด					/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct					/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน					/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ใบพัด และหาใบใหม่บริเวณที่สึกหรอน					/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน					/			
7	ฉีดจารีตอุปกรณ์และทำความสะอาดเพลาพัดลม					/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้าใบพัด					/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing					/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve					/			
11	บันทึกอุณหภูมิใบเข้า						42		
12	บันทึกอุณหภูมิใบออก						48		
13	บันทึกอุณหภูมิใบเข้า						42		
14	บันทึกอุณหภูมิใบออก						53		
15	วัด Flow ระหว่างเข้า Filter						32022		
16	วัด Flow ระหว่างเข้าFilter						33508		
17	วัด Flow ระหว่างเข้าCoil						31644		
18	วัด Flow ระหว่างเข้าCoil						33696		
19	การเช็คค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD			Hz			40.0		
20	การเช็คฟังก์ชัน Control การรีเลย์แบบ 4ค่าตามตาราง และทดสอบการทำงาน					/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS						404		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST						408		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		24.69		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		25.64		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		23.56		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการทดสอบ Trip overload		20		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน					
รายละเอียด...		ชื่อบุคลากรรับผิดชอบ.		ส่งภาพ	หมายเหตุ
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
อภิสิทธิ์ เต็มใจ(PM)		บริหารพิเศษ สุทธิ			
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025			



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-PAU-5	Floor06-PAU Room		
ใบสั่งงาน..	PM25-09698	หมายเลขห้อง		
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้มอบใบงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	05/08/2025	แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	05/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/08/2025 09:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/08/2025 11:34	เวลาซ่อมแซม.มท	2 hr 4 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน				
ชื่อและนามสกุลงาน	PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU			
#	Description	อัตราความถี่/วัน	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟที่ขาดในตู้ Starter	/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนตัวในตู้	/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct	/		
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง	/		
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองน้ำไป และหาปริมาณที่บริเวณที่ติดตั้ง	/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสายพาน	/		
7	ตรวจสอบปริมาณของเครื่องปรับอากาศบนแผงหน้าปัด	/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERบนตู้ Coil ด้วยน้ำยา	/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/		
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้	49		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก	57		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	48		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	56		
15	วัด Flow บนเครื่อง Filter	37476		
16	วัด Flow บนเครื่อง Filter	39366		
17	วัด Flow บนเครื่อง Coil	40716		
18	วัด Flow บนเครื่อง Coil	42444		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	40.0		
20	ตรวจสอบชุด Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	404		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	402		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R	23.56		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S	23.48		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T	24.53		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload	20		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
ชื่อและนามสกุล..		ชื่อและนามสกุล..	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน		
อ.กฤษณ์ เต็มใจ (PM)		บริษัท ก่อสร้าง สหกิจ		
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-PAU-6	Floor06-PAU Room		
ใบสั่งงาน..	PM25-09703	หมายเลขห้อง		
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้มอบใบงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	05/08/2025	แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	05/08/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/08/2025 09:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/08/2025 11:34	เวลาซ่อมแซม.มท	2 hr 4 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน				
ชื่อและนามสกุลงาน	PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU			
#	Description	อัตราความถี่/วัน	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟที่ขาดในตู้ Starter	/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนตัวในตู้	/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct	/		
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง	/		
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองน้ำไป และหาปริมาณที่บริเวณที่ติดตั้ง	/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสายพาน	/		
7	ตรวจสอบปริมาณของเครื่องปรับอากาศบนแผงหน้าปัด	/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERบนตู้ Coil ด้วยน้ำยา	/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/		
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้	42		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก	48		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	46		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	54		
15	วัด Flow บนเครื่อง Filter	38304		
16	วัด Flow บนเครื่อง Filter	42110		
17	วัด Flow บนเครื่อง Coil	39650		
18	วัด Flow บนเครื่อง Coil	44056		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	40.0		
20	ตรวจสอบชุด Control การรันแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	402		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	404		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R	23.54		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S	24.36		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T	23.75		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload	20		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน				
ชื่อและนามสกุล..		ชื่อและนามสกุล..	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน		
อ.กฤษณ์ เต็มใจ (PM)		บริษัท ก่อสร้าง สหกิจ		
วันที่ 25/08/2025		วันที่ 25/08/2025		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-14	Floor05-Harborland			
ใบสั่งงาน..		PM25-32635	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone B	
วันที่ตรวจรับงาน		04/08/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด การรับ		04/08/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 00:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 01:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ข้อมูลรายการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description.1	รหัสความถี่เสียง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบสั่งงาน
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสายพ่วงไปสายไฟ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของDUCT		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดอยู่กับเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อพ่วงทั่วไป และพาส์ไปบ่บริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และป้อนไฟฟ้าตาม		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของพัดลมและระบบท่ออากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			3100		
16	วัด Flow สมกับค่าFilter			3275		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			3398		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			3301		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบ่ม ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.89		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.00		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.14		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อของอะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				วันทำงาน	
สินค้า ครอบคลุมการ(PI)(PM)				พิกุล เกียรติพนา	
วันที่ 19/08/2025				วันที่ 23/08/2025	

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-15	Floor05-Harborland			
ใบสั่งงาน..		PM25-32656			หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อประจํา 2 เดือน			สถานที่(ตึก)	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT			Terminal 21 Rama3	
วันที่ตรวจรับงาน		04/08/2025			บริเวณ(โซน)	
วันสิ้นสุด การรับ		04/08/2025			Floor 05 Zone B	
					แผนก	
					Engineering	
					ค่าการใช้แรงงานปัจจุบัน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 01:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 02:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	1 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าไม่ผ่านอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
ข้อมูลรายการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description.1	รหัสความถี่เสียง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบสั่งงาน
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสายพ่วงทั่วไปไปสายไฟ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของDUCT		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดอยู่กับเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อพ่วงทั่วไป และพาส์ไปบ่บริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และป้อนไฟฟ้าตาม		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของพัดลมและระบบท่ออากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			3215		
16	วัด Flow สมกับค่าFilter			3456		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			4012		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			3845		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็คตู้ Control การขึ้นบ่ม ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		3.15		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.45		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.62		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				วันทำงาน	
สินค้า ครอบคลุมการ(PI)(PM)				พิกุล เกียรติพนา	
วันที่ 19/08/2025				วันที่ 23/08/2025	





## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-S-16		Floor05-Harborland		
ใบสั่งงาน..		PM25-32661		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		
วันที่ตรวจงาน		04/08/2025		แผนก		
วันที่ส่งคืน ภายใน		04/08/2025		Englishong		
				ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OTL	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 02:30	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	0 hr 30 min	OT2	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ชื่อความเปลี่ยนแปลง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟในกล่อง, Selector Switch และ สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพพื้นผิวของท่อที่ติดกับคานาของทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และหาพื้นบริเวณที่เปียกชื้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณคานา		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกตามท่อ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	5in Flow sensorค่า Filter			3245		
16	5in Flow sensorค่า Filter			3325		
17	5in Flow sensorค่า Coil			3678		
18	5in Flow sensorค่า Coil			3851		
19	ตรวจสอบระดับค่าการระบายน้ำ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ต ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		3.11		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.41		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.35		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่การปฏิบัติงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หน่วยงาน	
ต้นลิ รวมคอมพิวเตอร์(PM)				ศูนย์ เครื่องหมาย	
วันที่ 19/08/2025				วันที่ 23/08/2025	



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-S-17		Floor05-Harborland		
ใบสั่งงาน..		PM25-32666		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขน		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		
วันที่ตรวจงาน		04/08/2025		แผนก		
วันที่ส่งคืน ภายใน		04/08/2025		ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		07/08/2025 02:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		07/08/2025 03:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	0 hr 30 min	OT2	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ชื่อความเปลี่ยนแปลง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบหลอดไฟในกล่อง, Selector Switch และ สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพพื้นผิวของท่อที่ติดกับคานาของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ ไม่ และหาพื้นบริเวณที่เปียกชื้น		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณคานา		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกตามท่อ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	5in Flow sensorค่า Filter			3456		
16	5in Flow sensorค่า Filter			3561		
17	5in Flow sensorค่า Coil			4023		
18	5in Flow sensorค่า Coil			4125		
19	ตรวจสอบระดับค่าการระบายน้ำ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ต ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	401			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	400			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	3.35			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	3.45			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	3.78			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload	6.5			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO	/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่การปฏิบัติงาน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หน่วยงาน			
ต้นลิ รวมคอมพิวเตอร์(PM)		พิชญ์ เชื้อตมพพร			
วันที่ 19/08/2025		วันที่ 23/08/2025			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่ ใบสั่งงาน...	RM3-AHU-5-18	Floor05-Harborland	หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบรับงาน	PM25-32671		สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B
วันที่ควรเริ่มงาน	04/08/2025		แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด การัน	04/08/2025		ค่าการรับประกันปัจจุบัน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	07/08/2025 03:00	เวลาปฏิบัติงาน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	07/08/2025 04:00	เวลาซ่อมแซม,ปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3 0 hr 0 min
พนักงาน				

ชื่อและนามสกุลงาน PM-NSJ-01/2H: PM AC-AHU

#	Description1	วัดความเปลี่ยนแปลง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟในสวิตช์, Selector Switch และ สวิตช์ทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปลั๊กอินเครื่อง ฟิวเจอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพลูกบิดทำน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่ติด สวิตช์		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับระดับสายพาน		/			
7	ทำความสะอาดปลั๊กอินของสวิตช์และแผงควบคุมหลัก		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า น้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำออก		0			
13	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำเข้า		0			
14	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำออก		0			
15	Flow sensorเข้า Filter		3414			
16	Flow sensorเข้า Filter		3678			
17	Flow sensorเข้า Coil		4054			
18	Flow sensorเข้า Coil		4204			
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ	/			
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		3.78		
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.63		
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.41		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการ Trip overload		6.5		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			

Spares Part / ชิ้นส่วนที่ทำการเปลี่ยน

รหัสสินค้า...	ชื่อและชนิด...	จำนวน	หน่วย

ผู้จัดทำใบสั่งงาน สันติ รอดคอนครู(PI)(PM)	หัวหน้างาน ศุภณ เอื้อคันทรา
วันที่ 19/08/2025	วันที่ 23/08/2025

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่

RM3-AHU-1-07

Floor01-AHU ROOM R1

ใบสั่งงาน..

PM25-05844

หมายเลขเครื่อง

เลขที่ใบมอบ

1, เช็คระงับ 2 เดือน

สถานที่(ตึก)

Terminal 21 Rama3

รหัสผู้ส่งใบงาน

RM3-PROMPT

บริเวณ(โซน)

Floor 01 Zone A

วันที่ควรเริ่มงาน

12/10/2025

แผนก

Engineering

วันที่สิ้นสุด การใบ

12/10/2025

ค่าการใช้น้ำมันปัจจุบัน

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

10/10/2025 08:00

เวลาหยุดเมื่อ

0 hr 0 min

OT1

0 hr 0 min

วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

10/10/2025 09:00

เวลาซ่อมแซมปกติ

1 hr 0 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ่ายอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

ชื่อตอนการทำงาน

PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU

#

Description1

อัตราความถี่เดิม

ใช่/ไม่ใช่

Text/Number

การอ้างอิง

ไฟล์ภาพ

1

ตรวจสอบและเปลี่ยนสายลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter

/

2

ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม

/

3

ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณช่องคอของท่อ Duct

/

4

ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของพัดลมเครื่องทำงาน

/

5

ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับทั่วไป และสภาพบริเวณที่เกิดเสียง

/

6

ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน

/

7

เช็คจาระบีจุดป้อนและหล่อลื่นระบบเกาฬาคัดลม

/

8

ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า

/

9

ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing

/

10

ทดสอบการทำงานของ Two way valve

/

11

บันทึกอุณหภูมิใบเข้า

48

12

บันทึกอุณหภูมิใบออก

66

13

บันทึกแรงดันใบเข้า

88

14

บันทึกแรงดันใบออก

88

15

วัด Flow บนถาดล้าง Filter

25699

16

วัด Flow บนถาดล้างFilter

30376

17

วัด Flow บนถาดล้างCoil

28252

18

วัด Flow บนถาดล้างCoil

35428

19

ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ไว้ของเครื่อง VSD

Hz

45

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย

Wiwat.L

วันเวลาพิมพ์

11/Nov/2025 03:48

หน้า

1 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20

ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบัน ท้าความสะอาด และทดสอบการทำงาน

/

21

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS

400

22

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST

400

23

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT

400

24

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R

10.7

25

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S

10.3

26

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T

10.3

27

ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload

22

28

ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

/

Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน

รายชื่ออะไหล่...

ชื่อและค่าวัสดุ.

ตั้งการ

หน่วย

ผู้จัดเตรียม

วันที่

21/10/2025

ชื่อและนามสกุล(ชื่อ)(PM)

วันที่

29/10/2025

หัวหน้างาน

บริษัท/คนส่ง

วันที่

29/10/2025

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่

RM3-AHU-1-12

Floor01-AHU ROOM R2

ใบสั่งงาน..

PM25-05849

หมายเลขเครื่อง

เลขที่ใบมอบ

1, เช็คระงับ 2 เดือน

สถานที่(ตึก)

Terminal 21 Rama3

รหัสผู้ส่งใบงาน

RM3-PROMPT

บริเวณ(โซน)

Floor 01 Zone A

วันที่ควรเริ่มงาน

12/10/2025

แผนก

Engineering

วันที่สิ้นสุด การใบ

12/10/2025

ค่าการใช้น้ำมันปัจจุบัน

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

10/10/2025 09:00

เวลาหยุดเมื่อ

0 hr 0 min

OT1

0 hr 0 min

วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

10/10/2025 10:00

เวลาซ่อมแซมปกติ

1 hr 0 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ่ายอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

ชื่อตอนการทำงาน

PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU

#

Description1

อัตราความถี่เดิม

ใช่/ไม่ใช่

Text/Number

การอ้างอิง

ไฟล์ภาพ

1

ตรวจสอบและเปลี่ยนสายลม, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter

/

2

ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม

/

3

ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณช่องคอของท่อ Duct

/

4

ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของพัดลมเครื่องทำงาน

/

5

ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับทั่วไป และสภาพบริเวณที่เกิดเสียง

/

6

ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน

/

7

เช็คจาระบีจุดป้อนและหล่อลื่นระบบเกาฬาคัดลม

/

8

ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า

/

9

ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing

/

10

ทดสอบการทำงานของ Two way valve

/

11

บันทึกอุณหภูมิใบเข้า

48

12

บันทึกอุณหภูมิใบออก

58

13

บันทึกแรงดันใบเข้า

88

14

บันทึกแรงดันใบออก

88

15

วัด Flow บนถาดล้าง Filter

26289

16

วัด Flow บนถาดล้างFilter

29716

17

วัด Flow บนถาดล้างCoil

29249

18

วัด Flow บนถาดล้างCoil

33840

19

ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ไว้ของเครื่อง VSD

Hz

45

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย

Wiwat.L

วันเวลาพิมพ์

11/Nov/2025 03:48

หน้า

3 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20

ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบัน ท้าความสะอาด และทดสอบการทำงาน

/

21

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS

400

22

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST

400

23

ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT

400

24

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R

10.7

25

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S

10.3

26

ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T

10.4

27

ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload

20

28

ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

/

Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน

รายชื่ออะไหล่...

ชื่อและค่าวัสดุ.

ตั้งการ

หน่วย

ผู้จัดเตรียม

วันที่

21/10/2025

ชื่อและนามสกุล(ชื่อ)(PM)

วันที่

29/10/2025

หัวหน้างาน

บริษัท/คนส่ง

วันที่

29/10/2025

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-17	Floor01-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน...	PM25-05854	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 01 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	12/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	12/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/10/2025 14:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/10/2025 15:00	เวลาซ่อมมอบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description	วัดความถี่เดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟส่องแสง, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง บริเวณ		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Dust		/		
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่อง		/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณน้ำที่ผิดปกติ		/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสารพัด		/		
7	ตรวจสอบปริมาณของเหลวที่เครื่องและสภาพท่อ		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำ เป่า		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48	
12	บันทึกอุณหภูมิออก			62	
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			88	
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			86	
15	% Flow สมกับถัง Filter			32716	
16	% Flow สมกับถังFilter			33323	
17	% Flow สมกับถังCoil			33068	
18	% Flow สมกับถังCoil			34333	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			396	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			10.11	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.15	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			12.46	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			24	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
วัสดุอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า,		ต้องการ	หน่วย

ผู้จัดทำใบสั่งงาน	หัวหน้างาน
ต้นดี ครอบครองควบคุม(PM)	บริษัทเคซี เอส
วันที่ 21/10/2025	วันที่ 29/10/2025

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-22	Floor01-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน...	PM25-05859	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 01 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	12/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	12/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/10/2025 09:00	เวลาหยุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	12/10/2025 10:00	เวลาซ่อมมอบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
#	Description	วัดความถี่เดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบมอเตอร์ไฟส่องแสง, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายใน Unit Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง บริเวณ		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Dust		/		
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่อง		/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณน้ำที่ผิดปกติ		/		
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปริมาณสารพัด		/		
7	ตรวจสอบปริมาณของเหลวที่เครื่องและสภาพท่อ		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำ เป่า		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			50	
12	บันทึกอุณหภูมิออก			60	
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			86	
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			82	
15	% Flow สมกับถัง Filter			24421	
16	% Flow สมกับถังFilter			26593	
17	% Flow สมกับถังCoil			25632	
18	% Flow สมกับถังCoil			26308	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		35	

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			16.36	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			16.42	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			16.35	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			22	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
วัสดุอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า,		ต้องการ	หน่วย

ผู้จัดทำใบสั่งงาน	หัวหน้างาน
ต้นดี ครอบครองควบคุม(PM)	บริษัทเคซี เอส
วันที่ 21/10/2025	วันที่ 29/10/2025





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-37	Floor01-AHU ROOM R5				
ใบสั่งงาน...	PM25-05864	หมวดงานเครื่อง				
เลขที่ใบมอบหมาย	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้มอบหมาย	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	12/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด การงาน	12/10/2025	ค่าการปฏิบัติงาน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/10/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดการปฏิบัติงาน	12/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และ		/			
2	ตรวจสอบสายไฟของ Starter		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อบริเวณของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาเมื่อเครื่องผิดปกติและบันทึกค่าผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			60		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			28238		
16	วัด Flow สมกับค่าFilter			30480		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			32030		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			33246		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			10.36	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.42	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.35	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกรณี Trip overload			22	
28	ปรับจูน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่ใช้สำหรับการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดูแลรับผิดชอบ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมของครบชุด(PM)		บริษัท/บุคคล สุก			
วันที่ 21/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-43	Floor01-AHU ROOM R6				
ใบสั่งงาน...	PM25-05869	หมวดงานเครื่อง				
เลขที่ใบมอบหมาย	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้มอบหมาย	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	12/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด การงาน	12/10/2025	ค่าการปฏิบัติงาน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/10/2025 15:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดการปฏิบัติงาน	12/10/2025 16:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และ		/			
2	ตรวจสอบสายไฟของ Starter		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อบริเวณของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปริมาณบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาเมื่อเครื่องผิดปกติและบันทึกค่าผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			60		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			21728		
16	วัด Flow สมกับค่าFilter			24632		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			23620		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			27460		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			398	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			8.58	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			8.65	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			9.22	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกรณี Trip overload			24	
28	ปรับจูน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่ใช้สำหรับการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดูแลรับผิดชอบ.		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมของครบชุด(PM)		บริษัท/บุคคล สุก			
วันที่ 21/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-57	Floor01-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-05874	หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone A			
วันที่ควรทำงาน		12/10/2025	แผนก Englishing			
วันสิ้นสุด ภายใน		12/10/2025	ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/10/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min		
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	จำนวนหน่วย	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	รหัสค่า
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสายไฟที่ชำรุด Starter		/			
2	ทำความสะอาดบริเวณ บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจร		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารกึ่งตัวนำของเครื่อง Duct		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ชำรุดและแผงวงจร		/			
5	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ชำรุด และสายไฟบริเวณที่ชำรุด		/			
6	ตรวจสอบ และเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด		/			
7	เปลี่ยนและเปลี่ยนสายไฟที่ชำรุดและแผงวงจร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLER ใน Coil สำเนา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	เปลี่ยนและเปลี่ยน			48		
12	เปลี่ยนและเปลี่ยน			78		
13	เปลี่ยนและเปลี่ยน			90		
14	เปลี่ยนและเปลี่ยน			90		
15	เปลี่ยนและเปลี่ยน Filter			32168		
16	เปลี่ยนและเปลี่ยน Filter			34388		
17	เปลี่ยนและเปลี่ยน Coil			33068		
18	เปลี่ยนและเปลี่ยน Coil			33920		
19	ตรวจสอบและเปลี่ยน Set เครื่องมือ VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สายไฟที่ชำรุด (Starter)			398	
22	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			400	
23	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			400	
24	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			13.85	
25	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			14.31	
26	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			15.33	
27	ตรวจสอบ Trip overload และเครื่อง Trip overload			22	
28	เปลี่ยน Selector Switch และสายส่ง AUTO		/		
Special Part / วัสดุที่ใช้ในการทำงาน					
วัสดุที่ใช้...		ชื่อและขนาด...		ค่า...	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 21/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-08	Floor02-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-05879	หมายเหตุเครื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone A			
วันที่ควรทำงาน		11/10/2025	แผนก Englishing			
วันสิ้นสุด ภายใน		11/10/2025	ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/10/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใบจ่ายอื่นๆ		0.00	OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	จำนวนชิ้น/ชิ้น	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	รหัสค่า
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไฟสตาร์ท, Selector Switch และสายไฟที่ชำรุดในสตาร์ท		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร บริเวณไดโอดบนแผงวงจร และเชื่อมต่อสายไฟใหม่		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟบริเวณช่องต่อของพัดลม Duck		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ชำรุดและเปลี่ยนสายไฟใหม่		/			
5	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายไฟที่ชำรุด และสายไฟใหม่บริเวณที่พัดลม		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และเปลี่ยนสายไฟใหม่		/			
7	เปลี่ยนอุปกรณ์และเปลี่ยนสายไฟใหม่และเปลี่ยนสายไฟใหม่		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	เปลี่ยนและเปลี่ยนสายไฟใหม่			66		
12	เปลี่ยนและเปลี่ยนสายไฟใหม่			70		
13	เปลี่ยนและเปลี่ยนสายไฟใหม่			74		
14	เปลี่ยนและเปลี่ยนสายไฟใหม่			74		
15	วัด Flow และเปลี่ยนค่า Filter			20969.66667		
16	วัด Flow และเปลี่ยนค่าCoil			19883.5		
17	วัด Flow และเปลี่ยนค่าCoil			19433.83333		
18	วัด Flow และเปลี่ยนค่าCoil			20618.16667		
19	ตรวจสอบและเปลี่ยนค่าการตั้งค่า Set เครื่องมือ VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สายไฟที่ชำรุด (Starter)			400	
22	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			400	
23	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			400	
24	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			7.24	
25	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			7.23	
26	ตรวจสอบและเปลี่ยน สายไฟที่ชำรุด และสายส่ง			7.42	
27	ตรวจสอบ Trip overload และเครื่อง Trip overload			14	
28	เปลี่ยน Selector Switch และสายส่ง AUTO		/		
Special Part / วัสดุที่ใช้ในการทำงาน					
วัสดุที่ใช้...		ชื่อและขนาด...		ค่า...	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 21/10/2025		วันที่ 29/10/2025			

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-2-12	Floor02-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน...	PM25-05884	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เช็ครุ่นฯ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน	11/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาระงาน	11/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/10/2025 15:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/10/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนที่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายพานไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และพาสีบนผนังบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินของสายไฟและบนสายพานไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวหน้าใบพัด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			74		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			74		
15	5a Flow สมดุลน้ำ Filter			21828.33333		
16	5a Flow สมดุลน้ำ Filter			22540.33333		
17	5a Flow สมดุลน้ำ Coil			21628.33333		
18	5a Flow สมดุลน้ำ Coil			25225.66667		
19	ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์ Set Point เครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 17 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
21	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน RS			400		
22	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน ST			400		
23	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน RT			400		
24	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน R			10.78		
25	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน S			10.46		
26	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน T			10.07		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			14		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภาระที่คำนวณได้ AUTO		/			
Spare Part / ระบุในสิ่งที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่งของ...		ต้องการ	ทบทวน	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
ต้นฉบับ พร้อมลายเซ็น(PM)				บริษัท/เลขที่ ๒๕๕		
วันที่ 21/10/2025				วันที่ 29/10/2025		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 18 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-2-20	Floor02-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน...	PM25-05889	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เช็ครุ่นฯ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	11/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาระงาน	11/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/10/2025 16:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/10/2025 17:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนที่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายพานไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และพาสีบนผนังบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินของสายไฟและบนสายพานไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวหน้าใบพัด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			72		
15	5a Flow สมดุลน้ำ Filter			22226.8		
16	5a Flow สมดุลน้ำ Filter			24728.5		
17	5a Flow สมดุลน้ำ Coil			22819		
18	5a Flow สมดุลน้ำ Coil			23452.3		
19	ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์ Set Point เครื่อง VSD	Hz		47		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 19 จาก 126

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
21	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน RS			400		
22	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน ST			400		
23	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน RT			400		
24	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน R			8.6		
25	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน S			8.8		
26	ตรวจสอบและเปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน T			9.1		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			12		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภาระที่คำนวณได้ AUTO		/			
Spare Part / ระบุในสิ่งที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่งของ...		ต้องการ	ทบทวน	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
ต้นฉบับ พร้อมลายเซ็น(PM)				บริษัท/เลขที่ ๒๕๕		
วันที่ 21/10/2025				วันที่ 29/10/2025		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 20 จาก 126



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-24	Floor02-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน..		PM25-05894	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ขอใบสั่งงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone B	
วันที่ขอใบสั่งงาน		11/10/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สิ้นสุด ภายใน		11/10/2025	ค่าการใช้ค่าฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความถี่แบบ	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การจ้างสิ่ง	ใบสั่งการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบ ใบสั่ง		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบของเครื่อง		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพเครื่องไฟฟ้า และทำงานบริเวณที่ ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ สวิตช์หลัก และรีเลย์สายพาน		/			
7	ตรวจสอบการทำงานของระบบของเครื่อง		/			
8	ตรวจสอบการทำงานของระบบของเครื่อง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			48		
12	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			64		
13	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			74		
14	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			74		
15	ใบ Flow meterค่า Filter			20722.66667		
16	ใบ Flow meterค่า Filter			23078.66667		
17	ใบ Flow meterค่า Coil			20145.83333		
18	ใบ Flow meterค่า Coil			22432.66667		
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set 1 ชั่วโมงเครื่อง VSD	Hz		48		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ ทดสอบการทำงานของระบบ	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		7.3		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		7.7		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8.1		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตัวกระแสมัด Trip overload		14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spares Part / วัสดุที่ใช้ในการทำงาน					
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อและตำแหน่ง.....		ส่งการ.....	หน่วย.....
ผู้จัดทำใบสั่งงาน.....		หัวหน้างาน.....			
ตำแหน่ง ควบคุมระบบ (PM)		บริหารพิเศษ สุทธิ.....			
วันที่ 21/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-33	Floor02-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...		PM25-05899	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ขอใบสั่งงาน		RM3-PRCOMP	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone B	
วันที่ขอใบสั่งงาน		11/10/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สิ้นสุด ภาวณ		11/10/2025	ค่าการใช้ค่าแรงฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/10/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าใช้จ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ชื่อความถี่แบบ	ใบ/ใบ	Text/Number	การจ้างสิ่ง	ใบสั่งการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบใบไฟ		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบของเครื่อง Dust		/			
4	ตรวจสอบและสกรูที่ติดตั้งที่บนตัวเครื่องของตัวงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปัญหาที่อาจเกิด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสถานะ		/			
7	สังเกตการณ์ขณะทดสอบและตามหลังขั้นตอน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ค่าตัว		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			64		
12	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			68		
13	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			74		
14	บันทึกผลการปฏิบัติงาน			74		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			24012.83333		
16	วัด Flow สมกับค่าFilter			26562		
17	วัด Flow สมกับค่าCoil			23835.5		
18	วัด Flow สมกับค่าCoil			25777		
19	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set 1 ชั่วโมงเครื่อง VSD	Hz		48		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control การเดิน ปรับทวนตามขนาด และทดสอบการวิ่งงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			7.8	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			7.7	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			7.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			9	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / วัสดุที่ใช้ทำการแก้ไข					
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อและตำแหน่ง.....		ส่งการ /	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
สนับสนุน วัฒนคุณกรภูมิ(PM)		บริษัท เดช สกริ			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			





LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้น	RM3-AHU-2-38	Floor02-AHU ROOM R5				
ใบสั่งงาน..	PM25-05904	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชิงประจักษ์ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone B			
วันที่ตรวจงาน	11/10/2025	แผนก	Eng/overload			
วันที่ผล ภาวณ	11/10/2025	ค่าการใช้ค่าเงินปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/10/2025 15:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/10/2025 16:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ชื่อตอนการทำงาน						PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU
ส	Description1	จำนวนหน่วยเดิน	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องสว่าง, Selector Switch และ		/			
2	สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบสายเคเบิล บริเวณโดยรอบเครื่อง และสายส่ง		/			
4	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
5	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศที่บริเวณพื้นที่ปรับอากาศเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปัญหาเบื้องต้นที่เกิดขึ้น		/			
7	ตรวจสอบ อุปกรณ์การเชื่อมต่อและระบบไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		58			
12	บันทึกอุณหภูมิออก		72			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		74			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		74			
15	Flow ของลมเข้า Filter		20811.33333			
16	Flow ของลมเข้า Filter		22328.16667			
17	Flow ของลมเข้า Coil		19766.33333			
18	Flow ของลมเข้า Coil		21884.83333			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การรีเซ็ต ค่าความดัน และ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			6.1	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			5.9	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			6.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องวัด Trip overload			9	
28	บันทึก Selector Switch ค่าความดัน AUTO		/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ส่งมาการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ,		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สืบค้น รอบก่อนครั้ง(PM)		บันทึกประวัติ ผู้ที่			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้น	RM3-AHU-2-46	Floor02-AHU ROOM R7				
ใบสั่งงาน..	PM25-05909	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชิงประจักษ์ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน)	Floor 02 Zone A			
วันที่ตรวจงาน	11/10/2025	แผนก	Eng/overload			
วันที่ผล ภาวณ	11/10/2025	ค่าการใช้ค่าเงินปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/10/2025 11:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/10/2025 12:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ชื่อตอนการทำงาน						PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU
ส	Description1	จำนวนหน่วยเดิน	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องสว่าง, Selector Switch และ		/			
2	สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบสายเคเบิล บริเวณโดยรอบเครื่อง และสายส่ง		/			
4	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
5	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศที่บริเวณพื้นที่ปรับอากาศเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปัญหาเบื้องต้นที่เกิดขึ้น		/			
7	ตรวจสอบ อุปกรณ์การเชื่อมต่อและระบบไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		58			
12	บันทึกอุณหภูมิออก		76			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		74			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		74			
15	Flow ของลมเข้า Filter		22914			
16	Flow ของลมเข้า Filter		23110.3			
17	Flow ของลมเข้า Coil		22439			
18	Flow ของลมเข้า Coil		23534.6			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การรีเซ็ต ค่าความดัน และ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			8.9	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			8.98	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			9.42	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องวัด Trip overload			15	
28	บันทึก Selector Switch ค่าความดัน AUTO		/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ส่งมาการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ,		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สืบค้น รอบก่อนครั้ง(PM)		บันทึกประวัติ ผู้ที่			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-3-10	Floor03-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...	PM25-05914	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบงาน	1, เชื้อประจ่า 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 03 Zone A	
รหัสคิวหรืองาน	10/10/2025	แผนก		Engineering	
วันที่สิ้นสุด ภายใน	10/10/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	14/10/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	14/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU

๑	Description1	ชื่อความถี่บน	ใช่/ไม่ ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดดูภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สกรูที่ปิดฝาปิด Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจร ใบสั่ง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบริเวณเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสกรูที่ปิดฝาปิด และหาใบไม้บริเวณที่เกิด สนิม		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสกรู		/			
7	ใช้เครื่องมือตรวจสอบที่ติดตั้งและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้า ไปฟ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			58		
13	บันทึกแรงดันเข้า			74		
14	บันทึกแรงดันเข้าออก			72		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26992.66		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			27372.66		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			26821.66		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			26947.33		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set บริเวณเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 29 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การขึ้นแปรง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		10.8		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		10.91		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		11.1		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload		14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			

Signature Part / ลงนามในที่ทำการพิมพ์ใบ

รหัสใบสั่ง...	ชื่อและนามสกุล...	ตำแหน่ง	หน่วย

ผู้จัดทำเรื่อง	หัวหน้างาน
ต้นดี รอมคอมพร(อ)(PM)	เรณูพรเดช สุทธิ
วันที่ 23/10/2025	วันที่ 29/10/2025

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 30 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-14		Floor03-AHU ROOM R2	
ใบสั่งงาน.. PM25-05919				หมวดและเครื่อง	
เลขที่ใบงาน 1, เชื้อประจ่า 2 เดือน				สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ส่งพนักงาน RM3-PROMPT				บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A	
รหัสผู้รับงาน 10/10/2025				แผนก Engineering	
วันขึ้นสุด ภายใน 10/10/2025				ค่าการใช้แรงงานปัจจุบัน 0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง 14/10/2025 10:00		เวลาหยุดเมื่อ		0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 14/10/2025 11:00		เวลาซ่อมแซมปกติ		1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00					OT3 0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU

๑	Description1	ชื่อความถี่บน	ใช่/ไม่ ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดดูภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สกรูที่ปิดฝาปิด Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจร ใบสั่ง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบริเวณเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสกรูที่ปิดฝาปิด และหาใบไม้บริเวณที่เกิด สนิม		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสกรู		/			
7	ใช้เครื่องมือตรวจสอบที่ติดตั้งและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil หัวเข้า ไปฟ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			72		
13	บันทึกแรงดันเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันเข้าออก			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			24582		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			25960		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			24750		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			22249		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set บริเวณเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 31 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การขึ้นแปรง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		7.1		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		7.2		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		7.5		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งค่ากระแส Trip overload		12		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			

Signature Part / ลงนามในที่ทำการพิมพ์ใบ

รหัสใบสั่ง...	ชื่อและนามสกุล...	ตำแหน่ง	หน่วย

ผู้จัดทำเรื่อง	หัวหน้างาน
ต้นดี รอมคอมพร(อ)(PM)	เรณูพรเดช สุทธิ
วันที่ 23/10/2025	วันที่ 29/10/2025

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 32 จาก 126



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-3-19	Floor03-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน..		PM25-05924	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสผู้พิมพ์ใบงาน		RM3-PRQMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรเริ่มงาน		10/10/2025	แผนก			
วันที่สิ้นสุด ภาวณ		10/10/2025	ค่าการใช้ยานปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/10/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อควรทํางานเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสายพ่วงไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างบริเวณ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาบริเวณรอยรั่วไหลและภายนอกอาคาร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ค่าเข้าไฟฟ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			38		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			56		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			78		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			20736.5		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			21318		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			22831.6		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			21686.5		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทํางาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			402	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			7.8	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			8.0	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			8.2	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload			12	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาตรฐาน AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่เหลือการปฏิบัติงาน					
รายละเอียด...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สนับสนุน รอบคอมพิวเตอร์(PM)		บริษัท.เศรษฐ ศุภศรี			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-3-24	Floor03-AHU ROOM R4			
ใบสั่งงาน..		PM25-05929	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้พิมพ์ใบงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		10/10/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาวณ		10/10/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/10/2025 15:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/10/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อควรทํางานเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสายพ่วงไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างบริเวณ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาบริเวณรอยรั่วไหลและภายนอกอาคาร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ค่าเข้าไฟฟ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			64		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			66		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			68		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			68		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			19794		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			21039		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			21508		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			22413		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			7.1			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			8.0			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			8.49			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload			12			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาตรฐาน AUTO		/				
Spare Part / ส่วนที่เหลือการปฏิบัติงาน							
รายละเอียด...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน			
สนับสนุน รอบคอมพิวเตอร์(PM)				บริษัท.เศรษฐ ศุภศรี			
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-28	Floor03-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...		PM25-05934	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจุ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรทำงาน		10/10/2025	แผนก			
วันสิ้นสุด ภาวณ		10/10/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/10/2025 09:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ใช่ค่า
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟเบรกของ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปกลับ( Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบว่าไม่สกปรก		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ลมพัดที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองน้ำไป และหาปริมาณน้ำที่สกปรก		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือปรับและเช็คที่คอมและบนบนแพลตฟอร์ม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			68		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			72		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			72		
15	วัด Flow ของหน้าเข้า Filter			21327.5		
16	วัด Flow ของหน้าเข้าFilter			14782		
17	วัด Flow ของหน้าเข้าCoil			22413		
18	วัด Flow ของหน้าเข้าCoil			23772		
19	หาชนิดค่าความถี่ที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WwW.Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 37 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเช็ค Control การรันแบบ ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.48	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			11.54	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.98	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการ Trip overload			20	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Signature Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน					
วันที่ลงนามใน...		ชื่อและนามสกุล.		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมของเครื่อง(PI)		บริษัท/เลขที่ ผู้รับ			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WwW.Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 38 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-33	Floor03-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...		PM25-05939	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจุ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรทำงาน		10/10/2025	แผนก			
วันสิ้นสุด ภาวณ		10/10/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/10/2025 10:00	เวลาหยุดมือ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปกลับ( Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรวจสอบว่าไม่สกปรก		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองน้ำไป และหาปริมาณน้ำที่สกปรก		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือตรวจสอบและปรับความสมดุล		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			66		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			68		
13	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			66		
14	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			66		
15	วัด Flow ของหน้าเข้า Filter			22739		
16	วัด Flow ของหน้าเข้าFilter			25409		
17	วัด Flow ของหน้าเข้าCoil			22220		
18	วัด Flow ของหน้าเข้าCoil			25361		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WwW.Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 39 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเช็ค Control การรันแบบ ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.2	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.9	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการ Trip overload			11	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Signature Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน					
วันที่ลงนามใน...		ชื่อและนามสกุล.		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมของเครื่อง(PI)		บริษัท/เลขที่ ผู้รับ			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WwW.Lr

วันเวลาพิมพ์ 11/Nov/2025 03:48

หน้า 40 จาก 126



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-40		Floor03-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน..		PM25-05944		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A		
วันที่คาดว่าจะงาน		10/10/2025		แผนก Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		10/10/2025		ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/10/2025 14:00	เวลาหยุดเลิก 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการรั่วซึมของตู้บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อต้มความร้อน และทาสีบริเวณถังเก็บน้ำ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและระบบระบายน้ำ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สักครั้ง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			56		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			67		
15	วัด Flow ของเครื่อง Filter			25938		
16	วัด Flow ของเครื่อง Filter			38970		
17	วัด Flow ของเครื่อง Coil			24563		
18	วัด Flow ของเครื่อง Coil			26077		
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		45		

20	ตรวจสอบการ Control การเดินระบบ ทํางานของ และทดสอบการทํางาน	/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		10.5	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		10.1	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		11	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		14	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่สําคัญเปลี่ยน				
รายละเอียด...		ชื่อคนลงนาม...	พนักงาน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
สินค้า ครอบคลุมครบ(๘)(PM)		บริษัท/ทีม/ชุด/ชื่อ		
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025		

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-03	Floor04-OFFICE + CORRIDOR			
ใบสั่งงาน..		PM25-05949	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B			
วันที่คาดว่าจะ		09/10/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน		09/10/2025	ค่าค่าใช้จําเงินปัจจุบัน 0.00			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จ		10/10/2025 00:00	เวลาหยุดเลิก 0 hr 0 นาที	OT1 0 hr 0 นาที		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/10/2025 01:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 นาที	OT2 0 hr 0 นาที		
ค่าใช้จําอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 นาที		
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการรั่วซึมของตู้บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อต้มความร้อน และทาสีในถังเก็บน้ำ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและระบบระบายน้ำ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สักครั้ง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			60		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			56		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			53		
15	วัด Flow ของเครื่อง Filter			11483		
16	วัด Flow ของเครื่อง Filter			10770		
17	วัด Flow ของเครื่อง Coil			11141		
18	วัด Flow ของเครื่อง Coil			11049		
19	ตรวจสอบการทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจเช็คผู้ Control การเดินระบบ ทํางานของ และทดสอบการทํางาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		5.4		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		5.5		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		5.5		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		8		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทํางานเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนลงนาม...		พนักงาน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สินค้า ครอบคลุมครบ(๘)(PM)				บริษัท/ทีม/ชุด/ชื่อ	
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025	



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-04	Floor04-MALL OFFICE			
ใบสั่งงาน...		PM25-05954	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรเริ่มงาน		09/10/2025	บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด ภาวณ		09/10/2025	Floor 04 Zone B			
			แผนก			
			Engineering			
			ค่าการใช้ยานพาหนะ			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		10/10/2025 00:01	เวลาจุดเริ่ม	0 hr 0 min		
			OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/10/2025 01:00	เวลาซ่อมรวมปกติ	0 hr 59 min		
			OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
๑	Description	ข้อความเตือน	Id/No	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบสถานะไฟแสดง, Selector Switch และ		/			
2	สถานะไฟไม่ทำงานใน Starter		/			
3	ตรวจสอบสถานะห้อง บริเวณโถงบนห้อง และแสดงช่วง		/			
4	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duck		/			
5	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสถานะการหมุนของพัดลม และหาบริเวณที่ติดตั้ง		/			
7	ตรวจสอบ อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ		/			
8	ตรวจสอบ อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ		/			
9	ตรวจสอบ อุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		2133			
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter		2234			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		2545			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		2645			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz	50			



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control กรอบแบบ 3 ตัวรวมหลอด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส R			1.54		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส S			1.45		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส T			1.64		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			2.5		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน						
รายละเอียด...		ชื่อคนลงนาม...		จัดการ	หมายเหตุ	
ผู้จัดทำใบสั่งงาน						
วันที่ 30/10/2025						
ผู้จัดทำใบสั่งงาน ตำแหน่ง รับผิดชอบควบคุม (PM)		หัวหน้างาน เซ็นพร้อมด้วย ต่อก				
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025				



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4-05	Floor04-RECEPTION				
ใบสั่งงาน...	PM25-05959	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	09/10/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ	09/10/2025	ค่าการใช้ยานพาหนะ	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/10/2025 01:00	เวลาจุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/10/2025 02:05	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 5 นาที	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
๑	Description	ข้อความเตือน	Id/No	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบสถานะไฟแสดง, Selector Switch และสถานะไฟไม่ทำงาน (Starter)		/			
2	ตรวจสอบสถานะห้อง บริเวณโถงบนห้อง และแสดงช่วงปิดห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสถานะการหมุนของพัดลม และหาบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ติดตั้งและหมุนเวลาพักลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้เข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้เข้าออก			0		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้เข้า			0		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้เข้าออก			0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			2145		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			2234		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			2546		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			2678		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		



## LH Mail & Hotel Co., Ltd.

### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเชื้อเพลิง Control การวิ่งบนพื้นทางลาดเอียง และทดสอบการยกขาขึ้น		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			401	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			1.45	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			1.66	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			1.78	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตกระแส Trip overload			2.5	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงนาม...		กิจการฯ	หน่วย
ผู้จัดทำเตรียม ต้นฉบับ มอบตอบครุฑ(ศ(PM)		หัวหน้างาน เนรมิตพรเดช สุทธิ			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4M-01	Floor04-STORAGE ROOM หน้า ST-03				
ใบสั่งงาน...	PM25-05964	หมายเหตุเครื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	09/10/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	09/10/2025	ค่าภาษีโรงงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/10/2025 01:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/10/2025 02:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่/วัน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบกำกับ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selecter Switch และ สภาพทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงวงจร ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์ที่ผิดปกติของเครื่อง ทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดระบบทั่วไป และหาสิ่งปนเปื้อนที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพัดลมและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ไล่ฝ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow สมกับเข้า Filter		3145			
16	วัด Flow สมกับเข้า Filter		3234			
17	วัด Flow สมกับเข้า Coil		3546			
18	วัด Flow สมกับเข้า Coil		3778			
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz	50			



20	ตรวจสอบเช็ค Control การขับแบบ ฆ่าความสะอาด และ ทดสอบการทํางาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.45		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.66		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.78		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คระบบ Trip overload		4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
จัดซื้อใบสั่ง...		ชื่อคนกลางติดต่อ.		ดำเนินการ	หน้า
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-01	Floor05-FOOD COURT				
ใบสั่งงาน...	PM25-05969	หมายเหตุเครื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	08/10/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	08/10/2025	ค่าภาษีโรงงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	08/10/2025 00:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/10/2025 01:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่/วัน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ใบกำกับ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selecter Switch และ สภาพทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงวงจร ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์ที่ผิดปกติของเครื่อง ทํางาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดระบบทั่วไป และหาสิ่งปนเปื้อนที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพัดลมและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ไล่ฝ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		54			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		60			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		48			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		48			
15	วัด Flow สมกับเข้า Filter		24361			
16	วัด Flow สมกับเข้า Filter		25200			
17	วัด Flow สมกับเข้า Coil		24230			
18	วัด Flow สมกับเข้า Coil		28205			
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set ของเครื่อง VSD	Hz	45			



20	ตรวจสอบเช็ค Control การขับแบบ ฆ่าความสะอาด และ ทดสอบการทํางาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.4		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		10.5		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.8		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คระบบ Trip overload		18		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
จัดซื้อใบสั่ง...		ชื่อคนกลางติดต่อ.		ดำเนินการ	หน้า
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-02	Floor05-FOOD COURT				
ใบสั่งงาน...	PM25-05974	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ถัง) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PRDMP	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B				
วันที่ตรวจงาน	08/10/2025	แบบ Englishing				
วันสิ้นสุด ภายใน	08/10/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	08/10/2025 02:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานจริงสิ้นสุด	08/10/2025 03:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน	<div></div>					
ชื่อและนามสกุลพนักงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเตือนเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องทาง, Selector Switch และสกรูที่ไขไม่ถูกในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง กรองไฟโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของพัดลม Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้กับข้าวที่ไม่ และหาสิ่งปนเปื้อนที่บริเวณที่เก็บ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และบริเวณสิ่งสกปรก		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับตู้แช่		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			64		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			68		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			48		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			46		
15	Flow สมกับถังน้ำ Filter			30054		
16	Flow สมกับถังน้ำ Filter			33284		
17	Flow สมกับถังน้ำ Coil			29859		
18	Flow สมกับถังน้ำ Coil			34520		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set บริเวณห้อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-03	Floor05-FOOD COURT				
ใบสั่งงาน..	PM25-05979	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบรับชม	1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ถัง)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PRDMP	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่ตรวจงาน	08/10/2025	แบบ	Englishing			
วันสิ้นสุด ภายใน	08/10/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 01:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานจริงเสร็จสิ้น	09/10/2025 02:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min			
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
รหัสและนามสกุลพนักงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเตือนเดิม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องทาง, Selector Switch และสกรูที่ไขไม่ถูกในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดถัง บริเวณโดยรอบที่ส่ง และบนแผงใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของพัด Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องที่ส่ง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้กับข้าวที่ไม่ และหาสิ่งปนเปื้อนที่เก็บ		/			
6	ตรวจสอบ สัญญาณไฟ และบริเวณสิ่งสกปรก		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			60		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			54		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			46		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			48		
15	วัด Flow สมกับถัง Filter			33510		
16	วัด Flow สมกับถัง Filter			37899		
17	วัด Flow สมกับถัง Coil			37005		
18	วัด Flow สมกับถัง Coil			40431		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set บริเวณห้อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ต ค่าความสะอาด และทดสอบการยกจาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT			402	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			21.48	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			22.5	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			23.9	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			35	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ของที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดสินค้า,		สิ่งของ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง				หัวหน้างาน	
สันติ รอมคอมบรรพต(PM)				บริษัท เคซี สตรี	
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ต ค่าความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		401	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		16.7	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		15.3	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		17.8	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชั่น Trip overload		16	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่.....		ชื่อและขนาดสินค้า,	สิ่งของ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน		
สันติ รอมคอมบรรพต(PM)		บริษัท เคซี สตรี		
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025		





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-04	Floor05-CORRIDOR Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-05984	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่คาดว่าจะมา	08/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	08/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/10/2025 03:30	เวลาซ่อมเมื่อปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ปลั๊กความถี่	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และสายที่นำไปสู่ Sector		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในท่อ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติที่ปลั๊กของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			47		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			48		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			47581		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			60130		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			47945		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			48169		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และสายที่นำไปสู่ Sector		/			
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในท่อ			400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct			400		
23	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติที่ปลั๊กของเครื่องทำงาน			401		
24	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาปริมาณที่ผิดปกติ			30.6		
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			32.3		
26	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น			33.0		
27	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			35		
28	บันทึกอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น					
29	บันทึกอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น					
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและรายละเอียด...		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-21	Floor05-DISH WASHING Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-05989	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone A			
วันที่คาดว่าจะมา	08/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	08/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	08/10/2025 01:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	08/10/2025 02:00	เวลาซ่อมเมื่อปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ปลั๊กความถี่	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และสายที่นำไปสู่ Sector		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในท่อ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติที่ปลั๊กของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาปริมาณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3456		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3546		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3789		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			2784		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทำความสะอาด, Selector Switch และสายที่นำไปสู่ Sector		/			
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในท่อ			400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct			402		
23	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติที่ปลั๊กของเครื่องทำงาน			401		
24	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาปริมาณที่ผิดปกติ			2.54		
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			2.75		
26	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น			2.78		
27	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			4		
28	บันทึกอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น					
29	บันทึกอุณหภูมิของเครื่องและระบบทำความเย็น					
Spares Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อและรายละเอียด...		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-01	Floor06-MDB Room				
ใบสั่งงาน...	PM25-05994	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสคำสั่งทำงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	06/10/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	06/10/2025	ค่าควรใช้ภายในปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เปลี่ยน	เปิด/ปิด	Task/หมายเลข	การเข้าสับ	ปิดสวิตช์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไฟลเตอร์หลัก, Selector Switch และ		/			
2	ทำการทาสีใหม่ภายใน( Starter		/			
3	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสแตง		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและห้องชุด Dual		/			
5	ตรวจสอบเครื่องและอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และทาสีบริเวณที่เก็บ		/			
7	ตรวจสอบ และปรับตั้งสายพาน		/			
8	ตรวจสอบอุปกรณ์และอุปกรณ์และบนสแตงหลัก		/			
9	ตรวจสอบ และทำการซ่อมแซม FILTERและCoil ส่วนที่		/			
10	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
11	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
12	เปิดสวิตช์และปรับตั้ง		0			
13	เปิดสวิตช์และปรับตั้ง		0			
14	เปิดสวิตช์และปรับตั้ง		0			
15	เปิด Flow และปรับตั้ง Filter		3200			
16	เปิด Flow และปรับตั้ง Filter		3300			
17	เปิด Flow และปรับตั้ง Coil		3425			
18	เปิด Flow และปรับตั้ง Coil		3356			
19	ตรวจสอบและทำการทาสี Set 7 และบนสแตง VSD	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		400		
22	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		400		
23	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		400		
24	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.35		
25	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.11		
26	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.45		
27	ตรวจสอบ Trip overload และเปลี่ยน		4		
28	เปลี่ยน Selector Switch และเปลี่ยน		/		
Signature Part / ลงนามโดยผู้ทำการอนุมัติ					
ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง		นาม	
ผู้จัดทำ		ผู้รับทราบ			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-02	Floor06-MDB Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-05999	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสคำสั่งทำงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรเริ่มงาน		06/10/2025	แผนก			
วันสิ้นสุด ภายใน		06/10/2025	ค่าการใช้ภายในปัจจุบัน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description#	อัตราความถี่เปลี่ยน	เปิด/ปิด	Task/หมายเลข	การเข้าสับ	ปิดสวิตช์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไฟเลือก, Selector Switch และ		/			
2	ทำการปรับไฟเลือก( Starter		/			
3	ทำการตรวจสอบและเปลี่ยน วิทยุเครื่องเลือก และเปลี่ยน		/			
4	ทำการตรวจสอบและเปลี่ยนวิทยุเครื่องเลือก และเปลี่ยน		/			
5	ทำการตรวจสอบและเปลี่ยนวิทยุเครื่องเลือก และเปลี่ยน		/			
6	ทำการตรวจสอบ และเปลี่ยนวิทยุเครื่องเลือก		/			
7	ทำการตรวจสอบและเปลี่ยนวิทยุเครื่องเลือก และเปลี่ยน		/			
8	ทำการตรวจสอบ และทำการเปลี่ยน FILLERและCoil		/			
9	ทำการตรวจสอบ และทำการเปลี่ยน Shower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	เปิดสวิตช์และเปลี่ยน		0			
12	เปิดสวิตช์และเปลี่ยน		0			
13	เปิดสวิตช์และเปลี่ยน		0			
14	เปิดสวิตช์และเปลี่ยน		0			
15	เปิด Flow และเปลี่ยน Filter			3321		
16	เปิด Flow และเปลี่ยน Filter			3254		
17	เปิด Flow และเปลี่ยน Coil			3456		
18	เปิด Flow และเปลี่ยน Coil			3845		
19	ตรวจสอบและทำการเปลี่ยน Set	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		400		
22	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		400		
23	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		401		
24	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.34		
25	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.36		
26	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		2.45		
27	ตรวจสอบ Trip overload และเปลี่ยน		4		
28	เปลี่ยน Selector Switch และเปลี่ยน		/		
Signature Part / ลงนามโดยผู้ทำการอนุมัติ					
ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง		นาม	
ผู้จัดทำ		ผู้รับทราบ			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-6-03	Floor06-ENGINEER Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06004	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Ramad3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรทำงาน		06/10/2025	ประเภท		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		06/10/2025	ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่สิ้นสุดงานเสร็จสิ้น		03/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3		0 hr 0 min	
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่/ชั่วโมง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่พบการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงของเครื่องที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ปั๊ม และหาปั๊มน้ำมันที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปั๊มน้ำมัน		/			
7	จัดการปัญหาของเครื่องที่ผิดปกติและแผงวงจร		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			00		
12	บันทึกอุณหภูมิในเย็น			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow ของเครื่อง Filter			3215		
16	วัด Flow ของเครื่อง Filter			3345		
17	วัด Flow ของเครื่อง Coil			3456		
18	วัด Flow ของเครื่อง Coil			3544		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบค่า Control การขึ้นปั๊ม ค่าความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างท่อ RT		400		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ R		2.45		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ S		2.36		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของท่อ T		2.75		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับค่า Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่เหลือที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สืบดี วัฒนธรรพ์(PM)		บริษัท เดสท์ สุทธิ			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-6-04	Floor06-ENGINEER Room			
ใบสั่งงาน..			PM25-06009	หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบมอบ			1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน			RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B		
วันที่ควรนํามา			06/10/2025	ประเภท Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน			06/10/2025	ค่าการใช้นํานํางาน 0,00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง			03/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดงานเสร็จสิ้น			03/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ			0.00		OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	ขั้นตอนการทํางาน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การทํางาน	ไม่พบการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสํารองไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงของแผงไฟฟ้าและตู้แผงไฟฟ้าภายในห้อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ปรับอากาศ และหาปั๊มนํ้าภายในตู้ปรับอากาศ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปั๊มนํ้า		/			
7	ตรวจสอบตู้ปรับอากาศและตู้แผงไฟฟ้า		/			
8	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด FILTERและCoil ส่วนนํ้าเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และค่าความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในนํ้าเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิในนํ้าออก		0			
13	บันทึกแรงดันในนํ้าเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันในนํ้าออก		0			
15	วัด Flow ของเครื่องกรอง Fiber		3120			
16	วัด Flow ของเครื่องกรอง Fiber		3211			
17	วัด Flow ของเครื่องกรอง Coil		3456			
18	วัด Flow ของเครื่องกรอง Coil		3564			
19	ตรวจสอบค่าการทํางานที่ Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบค่า Control การขึ้นปั๊ม ค่าความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		2.54		
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		2.75		
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		2.97		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload		4		
28	ปรับค่า Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สืบดี รอมลอมบอทวี(PM)		บริษัท เดสท์ สุทธิ			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-05	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..	PM25-06014			รายการและเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ	1, เชื่อมประจำ 2 เส้น	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	06/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	06/10/2025	ค่าการใช้ยานพาหนะ		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/10/2025 10:00	เวลาหยุด	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าจ้างอื่น ๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ข้อมูลผลการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description	ข้อควรพิจารณา	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณท่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพตู้ปรับอากาศ และหาใบปลิวบริเวณที่ใกล้		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณตู้ปรับอากาศ		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ทำซ้ำ		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า		0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก		0		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า		0		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก		0		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3124		
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3256		
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3456		
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3458		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter	/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณท่อของท่อ Duct		400	
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน		400	
24	ตรวจสอบสภาพตู้ปรับอากาศ และหาใบปลิวบริเวณที่ใกล้		2.45	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		2.67	
26	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณตู้ปรับอากาศ		2.45	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งการตั้งค่า Trip overload		4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		

Signat Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน			
ชื่อและนามสกุล	ตำแหน่ง	ชื่อและนามสกุล	ตำแหน่ง
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน	
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-06	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..	PM25-06019	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ	1, เชื่อมต่อ 2 เส้น	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่คาดว่าจะ	07/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	07/10/2025	ค่าการใช้ยานพาหนะ		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/10/2025 14:00	เวลาหยุด	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าจ้างอื่น ๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ข้อมูลผลการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description	ข้อควรพิจารณา	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณท่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพตู้ปรับอากาศ และหาใบปลิวบริเวณที่ใกล้		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณตู้ปรับอากาศ		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ทำซ้ำ		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า		0		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก		0		
13	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า		0		
14	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก		0		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3124		
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter		3256		
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3456		
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil		3875		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter	/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณท่อของท่อ Duct		400	
23	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศบริเวณเครื่องทำงาน		400	
24	ตรวจสอบสภาพตู้ปรับอากาศ และหาใบปลิวบริเวณที่ใกล้		2.45	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		2.66	
26	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบริเวณตู้ปรับอากาศ		2.65	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งการตั้งค่า Trip overload		4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		

Signat Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน			
ชื่อและนามสกุล	ตำแหน่ง	ชื่อและนามสกุล	ตำแหน่ง
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน	
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025	





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-6-07	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06024	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งมอบงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		07/10/2025	แผน Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาวณ		07/10/2025	ค่าภาวใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/10/2025 14:00	เวลาหยุดพัก 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม.ป.ค 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00			OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน						
ชื่อตอนการทํางาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description.I	ข้อความแจ้งเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่มีการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟในแผง, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายในผู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาวิธีแก้ไขที่บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจารบีบริเวณมอเตอร์พัดลมและบนเพลาพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			3124		
16	วัด Flow สมกับค่า Coil			3256		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			3456		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			3664		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point เครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.45		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.86		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.65		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่สำหรับการเปลี่ยน					
รหัสใบพิมพ์...		ชื่อคนดำเนินการ.		สิ่งส่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สนับสนุน ครอบคลุมตามใบสั่ง(PM)				บริหารโดย สุทธิ	
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-6-08		Floor06-Chiller Room	
ใบสั่งงาน..		PM25-06029		หมายเลขห้อง	
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เชื้อเพลิงจำนวน 2 เดือน		สถานที่(ตึก)	
รหัสผู้ส่งมอบงาน		RM3-PROMPT		Terminal 21 Rama3	
วันที่ควรเริ่มงาน		07/10/2025		บริเวณ(โซน)	
วันที่สิ้นสุด ภาวณ		07/10/2025		Floor 06 Zone B	
				แผน	
				Engineering	
				ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน	
				0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/10/2025 14:00		เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min
				OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/10/2025 15:00		เวลาซ่อมแซม.ป.ค	1 hr 0 min
				OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					
<div></div>					
ชื่อตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description.ร	ข้อความแจ้งเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบหลอดไฟในแผง, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายใน Starter		/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/		
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/		
5	ตรวจสอบสภาพท่อที่รั่วไหล และหาวิธีแก้ไขที่บริเวณที่เกิดเสียง		/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		
7	ฉีดจารบีบริเวณมอเตอร์พัดลมและบนเพลาพัดลม		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนน้ำเย็น		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า		0		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก		0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			3450	
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			3456	
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			3645	
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			3845	
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point เครื่อง VSD	Hz		50	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบชุด Control การปรับตั้ง ค่าความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.89		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.78		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.11		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนอะไหล่สำหรับการเปลี่ยน					
รหัสใบพิมพ์...		ชื่อคนดำเนินการ.		สิ่งส่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สนับสนุน ครอบคลุมตามใบสั่ง(PM)				บริหารพิเศษ สุทธิ	
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-09	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน...	PM25-06034	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชิงสะพาน 2 เอ็น	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PRCOMP	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B		
วันที่ลงทำงาน	07/10/2025	แผนก		Engineering		
วันสิ้นสุด มาตรฐาน	07/10/2025	ค่าหารใช้รายชั่วโมง		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/10/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ้างอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ใบมอบการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ปริมาณที่เปลี่ยน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และสายพานโซลาร์เซลล์		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบห้อง แอร์และวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องปิดของ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาใบพัดบริเวณที่เก็บลม		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับตั้งอุปกรณ์		/			
7	หลังจากเปิดระบบแล้วให้ทดสอบและบันทึกผลการทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLER และCoil สังเกตน้ำยา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ		0			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
13	บันทึกแรงดันในน้ำ		0			
14	บันทึกแรงดันในอากาศ		0			
15	ดู Flow ของถังล้าง Filter			3456		
16	ดู Flow ของถังล้างFilter			3458		
17	ดู Flow ของถังล้างCoil			3646		
18	ดู Flow ของถังล้างCoil			3756		
19	ตรวจสอบค่าความถี่การทำงานของ Set บริเวณเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/		
21	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	400		
22	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	400		
23	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	400		
24	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	2.87		
25	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	2.74		
26	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	3.11		
27	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4		
28	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/		
Signature Part / ลงนามที่สำนักงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงนาม...	ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน		
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-10	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-06039	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชิงสะพาน 2 เอ็น	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PRCOMP	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ลงทำงาน		07/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด มาตรฐาน		07/10/2025	ค่าหารใช้รายชั่วโมง		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/10/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที
วันที่สิ้นสุดงานเสร็จสิ้น		03/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแทนปกติ	1 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 นาที
พนักงาน		<div></div>				
ข้อมูลรายการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อควรระวังพิเศษ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้องปรับอากาศและห้องควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
6	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
7	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
8	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
9	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
11	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		0			
12	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		0			
13	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		0			
14	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		0			
15	Flow ของเครื่องปรับอากาศ		3456			
16	Flow ของเครื่องปรับอากาศ		3546			
17	Flow ของเครื่องปรับอากาศ		3789			
18	Flow ของเครื่องปรับอากาศ		3867			
19	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/		
21	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	400		
22	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	402		
23	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	401		
24	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	2.54		
25	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	2.75		
26	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	2.78		
27	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4		
28	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/		
Signature Part / ลงนามที่สำนักงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงนาม...	ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน		
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-12		FloorG-AHU ROOM R3		
ใบสั่งงาน..		PM25-06044		หมวดและห้อง		
เลขที่ใบรับงาน		1, เชื้อประจักษ์ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสส่งมอบงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		
วันที่ควรเริ่มงาน		13/10/2025		แผนก		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		13/10/2025		ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		16/10/2025 14:00	เวลาส่งมอบ	0 hr 0 min	OT1	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		16/10/2025 15:00	เวลาส่งมอบ.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราค่าตอบแทน	รับ/ไม่รับ	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ดำเนินการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟในหลอด, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดภายในห้อง โดยรอบเครื่อง และช่องว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจารบีจุดหมุนของพัดลมและสายพานพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้าน้ำยา			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้าน้ำยา			98		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			98		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			32936		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			36400		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			35960		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			38104		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเชิง Control การปรับแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			13.05			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			12.91			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			13.3			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload			16			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ส่วนเสริมสำหรับการปฏิบัติงาน							
รหัสใบพิมพ์...		ข้อมูลผลการทดสอบ.		ส่งเอกสาร	แนบมา		
ผู้จัดทำเขียน							
ด้านคือ รอบคอบครบถ้วน(PM)							
วันที่ 23/10/2025							
		หัวหน้างาน- บริษัท/ยศ/ยศ		วันที่ 29/10/2025			

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-15		FloorG-AHU ROOM R4		
ใบสั่งงาน..		PM25-06049		หมวดและห้อง		
เลขที่ใบรับงาน		1, เชื้อประจักษ์ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสส่งมอบงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		
วันที่ส่งมอบงาน		13/10/2025		แผนก		
วันที่สิ้นสุด ภายใน		13/10/2025		ค่าค่าใช้จ่ายปัจจุบัน		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		16/10/2025 15:00		เวลาส่งมอบ	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		16/10/2025 16:30		เวลาส่งมอบ.ปกติ	1 hr 30 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราค่าตอบแทน	รับ/ไม่รับ	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ดำเนินการ
1	ตรวจสอบหลอดไฟในหลอด, Selector Switch และ สายไฟที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพที่ผิดปกติของเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจารบีจุดหมุนของพัดลมและสายพานพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			66		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			37145.6		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			35763.2		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			39901		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			43724.8		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การปรับแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			11.6			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			11.8			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			12.1			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload			22			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ส่วนเสริมสำหรับการปฏิบัติงาน							
รหัสใบพิมพ์...		ข้อมูลผลการทดสอบ.		ส่งเอกสาร	แนบมา		
ผู้จัดทำเขียน							
ด้านคือ รอบคอบครบถ้วน(PM)							
วันที่ 23/10/2025							
				หัวหน้างาน			
				บริษัท/ยศ/ยศ			
				วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-23	FloorG-AHU ROOM R5				
ใบสั่งงาน..	PM25-06054	หมายเหตุเครื่อง				
เลขที่ใบขนมอบ	1, เก็บประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้มอบบริการ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone B			
วันที่ควรรับงาน	13/10/2025	แผนก	Eng/Planning			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	13/10/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/10/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1.	ข้อควรระวังเมื่อ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ปรากฏ
1	ตรวจสอบและใส่ปลั๊กของ Selector Switch และสายไฟที่ไม่ได้ใส่ใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรงช่วงใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปลั๊กบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนที่ไฟ และทำบันทึกบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ สัญญาณไฟ และบริเวณสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณของมอเตอร์พัดลมและบนแผงพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่เป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			58		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			60		
13	บันทึกแรงดันเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันเข้าออก			92		
15	1m Flow สมกับเข้า Filter			31104		
16	1m Flow สมกับตัว Filter			32448		
17	1m Flow สมกับเข้า Coil			35200		
18	1m Flow สมกับตัว Coil			37568		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			13.2	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			12.6	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			12.9	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชั่น Trip overload			25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spares Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน					
รายละเอียดงาน...		ชื่อคนลงบันทึก		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
วันที่ รอบครบครบ(PM)		วันที่		วันที่	
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-31	FloorG-AHU ROOM R6				
ใบสั่งงาน..	PM25-06059	หมายเหตุเครื่อง				
เลขที่ใบขนมอบ	1, เก็บประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสผู้มอบบริการ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor G Zone B				
วันที่ควรรับงาน	13/10/2025	แผนก Engineering				
วันที่สิ้นสุด ภายใน	13/10/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1.	ข้อควรระวังเมื่อ	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่ปรากฏ
1	ตรวจสอบและใส่ปลั๊กของ Selector Switch และ สายไฟที่ไม่ได้ใส่ใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และตรงช่วง ใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปลั๊กบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนที่ไฟ และทำบันทึกบริเวณที่เกิด เสียง		/			
6	ตรวจสอบ สัญญาณไฟ และบริเวณสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณของตัวพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนที่ เป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			58		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			70		
13	บันทึกแรงดันเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันเข้าออก			90		
15	1m Flow สมกับเข้า Filter			27328		
16	1m Flow สมกับตัวFilter			32512		
17	1m Flow สมกับเข้าCoil			36736		
18	1m Flow สมกับตัวCoil			36160		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			13.1	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			12.9	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.8	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชั่น Trip overload			25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spares Part / ส่วนสิ้นเปลืองการปฏิบัติงาน					
รายละเอียดงาน...		ชื่อคนลงบันทึก		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
วันที่ รอบครบครบ(PM)		วันที่		วันที่	
วันที่ 23/10/2025				วันที่ 29/10/2025	





LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-G-40	FloorG-AHU ROOM R7				
ใบสั่งงาน..	PM25-06064	หมวดและห้อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A			
วันที่ควรทำงาน	13/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่ส่งกลับ	13/10/2025	ค่าการใช้น้ำมันปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/10/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อควรเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่เพียงพอ
1	ตรวจสอบหลอดไฟหลอดลง, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปมาในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของ บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณรอบๆของ Duct		/			
5	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศที่บริเวณที่ติดตั้งเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่		/			
7	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิ			68		
12	บันทึกอุณหภูมิ			68		
13	บันทึกแรงดัน			90		
14	บันทึกแรงดัน			89		
15	วัด Flow ของ			22230		
16	วัด Flow ของ			25422		
17	วัด Flow ของ			21964		
18	วัด Flow ของ			25080		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ที่ของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/		
21	ตรวจสอบการทำงานของ RS			400	
22	ตรวจสอบการทำงานของ ST			400	
23	ตรวจสอบการทำงานของ RT			400	
24	ตรวจสอบการทำงานของ R			11.41	
25	ตรวจสอบการทำงานของ S			11.52	
26	ตรวจสอบการทำงานของ T			12.06	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload			16	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่ใช้ในการทำงาน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ		ดำเนินการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-GM-01	FloorG-AHU ROOM R1				
ใบสั่งงาน..	PM25-06069	หมวดและห้อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A			
วันที่ควรทำงาน	13/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่ส่งกลับ	13/10/2025	ค่าการใช้น้ำมันปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	16/10/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	16/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อควรเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไม่เพียงพอ
1	ตรวจสอบหลอดไฟหลอดลง, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปมาในตู้ Starter		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของ บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของบริเวณรอบๆของ Duct		/			
5	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศที่บริเวณที่ติดตั้งเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่		/			
7	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วน		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิ			48		
12	บันทึกอุณหภูมิ			68		
13	บันทึกแรงดัน			90		
14	บันทึกแรงดัน			90		
15	วัด Flow ของ			31056		
16	วัด Flow ของ			34620		
17	วัด Flow ของ			32820		
18	วัด Flow ของ			34212		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set ที่ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และ		/		
21	ตรวจสอบการทำงานของ RS			401	
22	ตรวจสอบการทำงานของ ST			400	
23	ตรวจสอบการทำงานของ RT			402	
24	ตรวจสอบการทำงานของ R			10.8	
25	ตรวจสอบการทำงานของ S			10.9	
26	ตรวจสอบการทำงานของ T			11.1	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload			22	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่ใช้ในการทำงาน					
รายละเอียด...		ชื่อคนดำเนินการ		ดำเนินการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-GM-02	Floor:AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน...	PM25-06074	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor G Zone A				
วันที่ควรทำงาน	13/10/2025	แผนก Engineering				
วันสิ้นสุด ทราบ	13/10/2025	ค่าภาษีงานปัจจุบัน 0.00				
วันที่ปฏิบัติงานจริง	16/10/2025 10:00	เวลาหยุดนิ่ง 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	16/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนอะไหล่เดิม	ใช้/ไม่ใช้	Taxid/Number	การสั่งซื้อ	รหัสการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายพ่วงไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ สัญกรณ์ และปรับตั้งค่าตาม		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพัดลมและสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และCoil สัปดาห์		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	วัด Flow ของช่องว่าง Filter			28384		
16	วัด Flow ของช่องว่างFilter			29214		
17	วัด Flow ของช่องว่างCoil			30956		
18	วัด Flow ของช่องว่างCoil			28392		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		11.2	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.3	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		12.8	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		24	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Signature Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงนาม...	การสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		บริษัท เทคโนโลยี สุทธิ		
วันที่ 23/10/2025		วันที่ 29/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-01	Floor:LGM-AHU ROOM R1				
ใบสั่งงาน...	PM25-06079		หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor:LGM-ZoneA			
วันที่ควรทำงาน	14/10/2025		แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ทราบ	14/10/2025		ค่าการใช้จ่ายจริง 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/10/2025 16:00	เวลาหยุดนิ่ง	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/10/2025 17:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนอะไหล่เดิม	ใช้/ไม่ใช้	อุณหภูมิเครื่อง	การวิ่งเครื่อง	รหัสค่าการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และสายพ่วงไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ สัญกรณ์ และปรับตั้งค่าตาม		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพัดลมและสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สัปดาห์		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			50		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			98		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			98		
15	วัด Flow ของช่องว่าง Filter			27238.4		
16	วัด Flow ของช่องว่างFilter			29619.2		
17	วัด Flow ของช่องว่างCoil			31153		
18	วัด Flow ของช่องว่างCoil			30417		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		398	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.1	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		7.4	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		7.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		25	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Signature Part / ลงนามผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน				
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงนาม...	การสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		บริษัท เทคโนโลยี สุทธิ		
วันที่ 24/10/2025		วันที่ 29/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-02	FloorLGM-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน...	PM25-06084	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งมอบ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneA			
วันที่ควรเริ่มงาน	14/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด งาน	14/10/2025	ค่าภาษีงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/10/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/10/2025 10:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนที่เปลี่ยน	ใบ/ใบใช้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ Selector Switch และสายไฟที่ไปสายไฟ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อทุกส่วนที่รั่ว และหาพื้นที่บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟและสายเคเบิลที่เชื่อม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			100		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			43566		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			47411.2		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			48302		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			52940.8		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			398		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			23.3		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			23.5		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			24.0		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / ส่วนสิ้นที่ส่งการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อของอะไหล่...		พนักงาน	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
ด้าน: ครอบคลุมตรวจ(PM)				บริษัท/ศูนย์ ๕๕๕		
วันที่ 24/10/2025				วันที่ 29/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-03	FloorLGM-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน...	PM25-06089	หมายเลขห้อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งมอบ	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneB			
วันที่ควรเริ่มงาน	14/10/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด งาน	14/10/2025	ค่าภาษีงานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/10/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/10/2025 15:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	จำนวนที่เปลี่ยน	ใบ/ใบใช้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ Selector Switch และสายไฟที่ไปสายไฟ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อทุกส่วนที่รั่ว และหาพื้นที่บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟและสายเคเบิลที่เชื่อม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเข้า			46		
12	บันทึกอุณหภูมิในออก			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			100		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			99		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26846		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			32260		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			33617		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			34517		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การขึ้นแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			17.2		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			17.6		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			18.4		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / ส่วนสิ้นที่ส่งการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่อของอะไหล่...		พนักงาน	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
ด้าน: ครอบคลุมตรวจ(PM)				บริษัท/ศูนย์ ๕๕๕		
วันที่ 24/10/2025				วันที่ 29/10/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-04		FloorLGM-AHU ROOM R6		
ใบสั่งงาน..		PM25-06094		หมวดและเครื่อง		
เลขที่ใบประกอบ		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) FloorLGM-ZoneB		
วันที่ลงทำงาน		14/10/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		14/10/2025		ค่าการใช้จ่ายจริง 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		18/10/2025 10:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		18/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแบบปกติ 1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่/วัน	Id/No Tel	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่ง/การ
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายในของ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับตัวเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และพัดลมและพัดลมบนแผงสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในบ่าย			62		
13	บันทึกแรงดันในเช้า			100		
14	บันทึกแรงดันในบ่าย			109		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			13718		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			16014		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			12080		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			16723		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบไฟแสดงสถานะ และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			5.65	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			5.72	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			5.92	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			10	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดของ...		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		วันที่ปฏิบัติงาน			
ต้นที่ รวมคอมพิวเตอร์(PM)		วันที่			
วันที่ 24/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-05		FloorLGM-AHU ROOM R7		
ใบสั่งงาน...	PM25-06099			หมวดและเครื่อง		
เลขที่ใบประกอบ	1, เชื้อเพลิงค่า 2 เดือน			สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneA	
วันที่ลงทำงาน	14/10/2025			แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	14/10/2025			ค่าการใช้จ่ายจริง	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/10/2025 15:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/10/2025 16:00	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่/วัน	Id/No Tel	Text/Number	การอ้างอิง	ใบส่ง/การ
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ที่ไปภายใน Stater		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในช่อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับตัวเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และพัดลมและพัดลมบนแผงสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในบ่าย			56		
13	บันทึกแรงดันในเช้า			100		
14	บันทึกแรงดันในบ่าย			100		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			29068		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			32234		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			31684		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			33604		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบไฟแสดงสถานะ และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			401	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			402	
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			9.9	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.3	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.2	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่อและขนาดของ...		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		วันที่ปฏิบัติงาน			
ต้นที่ รวมคอมพิวเตอร์(PM)		วันที่			
วันที่ 24/10/2025		วันที่ 29/10/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-1	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09679	หมวดงานเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เช็กรุ่นว่า 2 เครื่อง	สถานที่(คิด) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(ระบุ) Floor 06 Zone B			
วันที่ส่งใบสั่งงาน		04/10/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน		04/10/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		28/10/2025 09:00	เวลาสูญเสีย 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ส่งปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		28/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHJ-01/2H: PM AC-VSU						
#	Description1	อัตราส่วนเพิ่มขึ้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแก้ไข	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้ามอเตอร์, Selector Switch และสายพ่วงภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดสายพานที่เข้า และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ผู้ตรวจปฏิบัติงานต้องบันทึกผลและบันทึกเวลาทั้งหมด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานระบบ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิภายใน			48		
12	บันทึกอุณหภูมิภายนอก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow สมบูรณ์แล้ว Filter			28456		
16	วัด Flow สมบูรณ์แล้วFilter			27856		
17	วัด Flow สมบูรณ์แล้วCoil			29456		
18	วัด Flow สมบูรณ์แล้วCoil			28542		
19	ตรวจสอบค่าการรั่วไหลที่ Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz		45		

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นแผ่น ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			12.14		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			12.45		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.86		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตกระแส Trip overload			20		
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ส่งมาทางอีเมล						
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อลูกค้าติดต่อ.		ต้องการ		หมายเหตุ
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
สินดี รอมคอมกร(PI)(PM)				บริษัทพี.เค.เอส. สุทธิ		
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025		

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-2		Floor06-PAU Room		
ใบสั่งงาน..	PM25-09684			หมวดงานเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ	1, เช็กรุ่นว่า 2 เครื่อง			สถานที่(คิด) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โชม) Floor 06 Zone B		
วันที่ส่งใบสั่งงาน	04/10/2025			แผนก Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน	04/10/2025			ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	28/10/2025 10:00	เวลาสูญเสีย	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	28/10/2025 11:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHJ-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราส่วนเพิ่มขึ้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแก้ไข	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบระบบไฟและมอเตอร์, Selector Switch และสายพ่วงไปภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดสายพานทั่วไป และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ผู้ตรวจปฏิบัติงานต้องบันทึกผลและบันทึกเวลาทั้งหมด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิภายใน			48		
12	บันทึกอุณหภูมิภายนอก			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			72		
15	วัด Flow สมบูรณ์แล้ว Filter			28456		
16	วัด Flow สมบูรณ์แล้ว Filter			27856		
17	วัด Flow สมบูรณ์แล้ว Coil			29456		
18	วัด Flow สมบูรณ์แล้ว Coil			28654		
19	ตรวจสอบค่าการรั่วไหลที่ Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz		45		

20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นแผ่น ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			12.14			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			12.45			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			11.86			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตกระแส Trip overload			20			
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ค่าแรงดัน AUTO		/				
Spares Part / อะไหล่ที่ส่งมาทางอีเมล							
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อลูกค้าติดต่อ.		ต้องการ	หมายเหตุ		
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน			
สินดี รอมคอมกร(PI)(PM)				บริษัทพี.เค.เอส. สุทธิ			
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-3	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..	PM25-09689	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิงฯ 2 เคเบิล	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	04/10/2025	แผนก		Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ	04/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	28/10/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	28/10/2025 10:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไม่ทำงาน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างบริเวณ		/			
3	ทำความสะอาดการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อส่งท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของเครื่องและสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ล้างน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในเย็น			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			21546		
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			22654		
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			26354		
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			27864		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การสับเปลี่ยน ทำความสะอาด และ		/		
21	ทดสอบการทำงานของ			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			14.54	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			14.65	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			13.78	
27	ตรวจสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			20	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อคนลงมือลง.		ตั้งเวลา	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		บริษัท/เลขที่/คู่			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-4	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09694	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เมียน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่ควรเริ่มงาน		05/10/2025	แผนก			
วันสิ้นสุด ภาวณ		05/10/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		28/10/2025 14:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		28/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไม่ทำงาน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างบริเวณ		/			
3	ทำความสะอาดบริเวณที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งแปลกปลอมที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของเครื่องและสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ล้างน้ำไปใส่		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในเย็น			68		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			21546		
16	วัด Flow ของน้ำเข้าFilter			22654		
17	วัด Flow ของน้ำเข้าCoil			26354		
18	วัด Flow ของน้ำเข้าCoil			26764		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การสับเปลี่ยน ทำความสะอาด และ		/		
21	ทดสอบการทำงานของ			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			14.54	
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			14.65	
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			13.78	
27	ตรวจสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			20	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน..		ชื่อคนลงมือลง.		ตั้งเวลา	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
สินค้า รวมคอมพิวเตอร์(PM)		บริษัท/เลขที่/คู่			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-5	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09609	หมายเลขห้อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เลขประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		05/10/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		05/10/2025	ค่าการใช้ค่าบริการปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		28/10/2025 14:00	เวลาหยุดเบ็ด	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		28/10/2025 15:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1.	ข้อความเริ่มต้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	นำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงตู้ภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบ็ดและสายที่เชื่อมต่อที่ผิดปกติของเบ็ดตู้ภายใน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอยล์น้ำเย็น และหาไฟไหม้บริเวณที่เบ็ดตู้เย็น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอิเล็กทรอนิกส์ที่คอมและเบ็ดพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตู้เย็นน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิตู้เย็นน้ำเย็น			50		
12	บันทึกอุณหภูมิตู้เย็นน้ำออก			68		
13	บันทึกแรงดันตู้เย็นน้ำเย็น			70		
14	บันทึกแรงดันตู้เย็นน้ำออก			70		
15	5% Flow ของตู้เย็นน้ำเย็น Filter			24567		
16	5% Flow ของตู้เย็นน้ำเย็น Filter			23754		
17	5% Flow ของตู้เย็นน้ำเย็น Coil			25648		
18	5% Flow ของตู้เย็นน้ำเย็น Coil			26457		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control ทาสีบนเบ็ด ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		14.56		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		15.42		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		13.78		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		20		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน.....		ชื่อคนกลางติดต่อ.....		ตั้งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สืบสี รวมคอมพิวเตอร์(PM)				บริษัท/เลข ๓๓๓	
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025	



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-6	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09704		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เลขประจำ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
		RM3-PROMPT		Terminal 21 Rama3		
วันที่ควรทำงาน		05/10/2025		บริเวณ(โซน)		
		05/10/2025		Floor 06 Zone B		
วันที่ผู้ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		28/10/2025 15:00		แผนก		
		เวลาหยุดเบ็ด		Engineering		
		28/10/2025 16:00		ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน		
		เวลาซ่อมแซมปกติ		0,00		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		
				0 hr 0 min		
พนักงาน				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		
				0 hr 0 min		



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control ทาสีบนเบ็ด ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		14.56		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		15.42		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		13.78		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		20		
28	เปลี่ยน Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนกลางติดต่อ.	ตั้งการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
สืบสี รวมคอมพิวเตอร์(PM)				บริษัท/เลข ๓๓๓	
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025	



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-14	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32636	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อปะจ๋า 2 ป้อน	สถานที่(จุด) Terminal 21 Rama3				
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B				
วันที่ลงทำงาน	04/10/2025	แผนก Enginering				
วันสิ้นสุด ภายนี้	04/10/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 00:03	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/10/2025 02:47	เวลาซ่อมแซม.ปกติ 2 hr 44 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน	PM-AHU-01/24: PM AC-AHU					
#	Description1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและภาพที่แสดงเมื่อเปิดปิดลิ้นชักเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และภาพในช่องเปิดที่แสดง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิบนแผงฟิล์มและบนแผงหลังฟิล์ม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			0		
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
14	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			0		
15	วัด Flow ของถังกรอง Filter			0		
16	วัด Flow ของถังล้างฟิล์ม			0		
17	วัด Flow ของถังล้างCoil			0		
18	วัด Flow ของถังล้างCoil			0		
19	ตรวจสอบอัตราการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz		0		
20	ตรวจสอบชุด Control ภายในตู้แบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน			/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส RS				402	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส ST				404	



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วช่วงเฟส RT		406				
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ขั้วของเฟส R		2.65				
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		3.28				
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.50				
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3				
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ส่วนวัสดุที่ทำการเปลี่ยน							
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงรายละเอียด.		ส่งเอกสาร	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง				หัวหน้างาน			
อภิโรจน์ เสนิงใจ(PM)				บริษัทพรคณ สุกรี			
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025			



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-5-15	Floor05-Marborland			
ใบสั่งงาน..		PM25-32657	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อปะจ๋า 2 ป้อน	สถานที่(จุด) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B			
วันที่ลงทำงาน		04/10/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภาวณ		04/10/2025	ค่าการใช้เงินปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 00:03	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/10/2025 02:47	เวลาซ่อมแซม.ปกติ 2 hr 44 min	OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	เพิ่มเติมหรือแก้ไข	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและภาพที่แสดงเมื่อเปิดปิดลิ้นชักเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และภาพในช่องเปิดที่แสดง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิบนแผงฟิล์มและบนแผงหลังฟิล์ม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
14	บันทึกอุณหภูมิอากาศ		0			
15	วัด Flow ของถังกรอง Filter		0			
16	วัด Flow ของถังล้างฟิล์ม		0			
17	วัด Flow ของถังล้างCoil		0			
18	วัด Flow ของถังล้างCoil		0			
19	ตรวจสอบอัตราการทำงานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบชุด Control ภายในตู้แบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส RS			402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส ST			404		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส RT		406				
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		3.56				
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.86				
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		3.42				
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		6.3				
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ชิ้นส่วนที่ทำการเปลี่ยน							
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงรายละเอียด.		ส่งเอกสาร	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง อภิโรจน์ เสนิงใจ(PM)				หัวหน้างาน บริษัทพรคณ สุกรี			
วันที่ 30/10/2025				วันที่ 30/10/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-S-16	Floor05-Harborland
ใบสั่งงาน...	PM25-32662	หมายเลขห้อง
เลขที่ใบพิกัด	1, เชิงประตู 2 ชั้น	สถานที่(ตึก)
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)
วันที่ควรทำงาน	04/10/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	04/10/2025	ค่าภาษีรถยนต์ปัจจุบัน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 00:03	เวลาหยุดเบรก
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/10/2025 02:48	เวลาซ่อมแซมปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	
พนักงาน		
ชื่อและนามสกุลพนักงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU	
#	Description1	ชื่อความเร่งรีบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแต่ละหลอด, Selector Switch และ สวิตช์ที่ไม่สามารถ Starter	/
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ	/
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct	/
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนและกาต้มน้ำที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	/
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟ และหาปัญหาในบริเวณที่ผิดปกติ	/
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน	/
7	ตรวจสอบอุปกรณ์เบี่ยงเบนที่ผิดปกติของแผงสายไฟ	/
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ	/
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า	0
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก	0
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	0
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	0
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter	00
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter	0
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil	0
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil	0
19	ตรวจสอบการตั้งค่าความถี่ Set 1600Hz ของ VSD	Hz
20	ตรวจสอบเช็ค Control การรีเซ็ต ค่าความแตกต่าง และ ทดสอบการทำงานของ	/
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	403
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	404

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		407		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		3.31		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		3.26		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		3.15		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		6.3		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนเสริมที่ส่งมาพร้อมใบสั่งงาน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เสนิใจ(PM)		บริษัท เดส สตรี			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-S-17	Floor05-Harborland
ใบสั่งงาน...	PM25-32667	หมายเลขห้อง
เลขที่ใบพิกัด	1, เชิงประตู 2 ชั้น	สถานที่(ตึก)
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)
วันที่ควรทำงาน	04/10/2025	แผนก
วันสิ้นสุด ภายใน	04/10/2025	ค่าภาษีรถยนต์ปัจจุบัน
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/10/2025 00:03	เวลาหยุดเบรก
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	09/10/2025 02:47	เวลาซ่อมแซมปกติ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	
พนักงาน		
ชื่อและนามสกุลพนักงาน	PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU	
#	Description1	ชื่อความเร่งรีบ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแต่ละหลอด, Selector Switch และ สวิตช์ที่ไม่สามารถ Starter	/
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ	/
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct	/
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนและกาต้มน้ำที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	/
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟ และหาปัญหาในบริเวณที่ผิดปกติ	/
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน	/
7	ตรวจสอบอุปกรณ์เบี่ยงเบนที่ผิดปกติของแผงสายไฟ	/
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ	/
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า	0
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก	0
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า	0
14	บันทึกแรงดันน้ำออก	0
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter	0
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter	0
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil	0
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil	0
19	ตรวจสอบการตั้งค่าความถี่ Set 1600Hz ของ VSD	Hz
20	ตรวจสอบเช็ค Control การรีเซ็ต ค่าความแตกต่าง และ ทดสอบการทำงานของ	/
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	402
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	405

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		403		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		2.86		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		3.12		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		2.69		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spare Part / ส่วนเสริมที่ส่งมาพร้อมใบสั่งงาน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เสนิใจ(PM)		บริษัท เดส สตรี			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

ใบสั่งงาน...		PM25-32672	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบขนของ		1, เชื้อประจํา 2 เย็น	สถานที่(สถ)			
รหัสกลุ่มพลังงาน		RM3-PRDMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่กรณังาน		04/10/2025	บริเวณ(โซน)			
วันสิ้นสุด งาน		04/10/2025	Floor 05 Zone B			
			แผนก			
			English speaking			
			ค่าการใช้จ่ายเงิน			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		09/10/2025 00:03	เวลาจุดเริ่ม	0 hr 0 นาที		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		09/10/2025 02:45	เวลาซ่อมจบ.ปกติ	2 hr 42 นาที		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		
				0 hr 0 นาที		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description.	ข้อตรวจเพิ่มเติม	ใบ/ใบใช้	Text/Number	การใช้จ่าย	ใบหักจาก
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องระบายน้ำทิ้ง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับตู้ลมบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่รั่ว และสภาพโดยรวมที่บริเวณที่ไม่ได้ติด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือวัดและเครื่องมือตรวจสอบระบบระบายความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรน้ำแป้น้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow สมกับถัง Filter		0			
16	วัด Flow สมกับถังถังFilter		0			
17	วัด Flow สมกับถังถังCoil		0			
18	วัด Flow สมกับถังถังCoil		0			
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set ควบคุมเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบการ Control การลิ้นแ่น ทำตามขนาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ ST			402		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ RT		400		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ R		2.72		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ S		2.46		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างตู้ T		2.64		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตู้ควบคุม Trip overload		4		
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภาาที่ควบคุม AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการทำงาน					
ทรัพย์สิน...		ชื่อและตำแหน่ง...		ตำแหน่ง	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
อธิบดี (PM)		บริษัท...			
วันที่ 30/10/2025		วันที่ 30/10/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสประเภท/พื้นที่	RM3-AHU-1-07	Floor01-AHU ROOM R1				
ใบสั่งงาน..	PM25-05845	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone A			
วันที่ส่งใบสั่งงาน	12/12/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด ภายใ	12/12/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/12/2025 09:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ชื่อตอนการทํางาน PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU						
#	Description1	ช่วงเวลาเดินเดิน	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การจ้างเหมา	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/			
2	สําทํางานสําทํางานใน Start		/			
3	ตรวจสอบการทํางานของท่อที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อทํางานไป และทํางานในบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกท่อที่เชื่อม		/			
8	ตรวจสอบ และทํางานสําทํางาน FILTERและCoil ตัวน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทํางานสําทํางาน Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			70		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			70		
15	Flow ของน้ำใน Filter			26776		
16	Flow ของน้ำใน Filter			39908		
17	Flow ของน้ำใน Coil			29035		
18	Flow ของน้ำใน Coil			32492		
19	ตรวจสอบการทํางานที่ Set ให้อยู่ที่ VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สําทํางานสําทํางานใน Start			400	
22	ตรวจสอบการทํางานของท่อที่บริเวณของท่อของ Duct			401	
23	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง			400	
24	ตรวจสอบสภาพท่อทํางานไป และทํางานในบริเวณที่เกิด			10.4	
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน			9.12	
26	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกท่อที่เชื่อม			9.6	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการ Trip overload			22	
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภายใต้น้ AUTO		/		
Spares Part / ส่วนที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสส่วน...		ชื่อแบบทดสอบ...		ผลการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
ออกโดย (PM)		บริษัท/คน/สัปดาห์			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสประเภท/พื้นที่	RM3-AHU-1-12	Floor01-AHU ROOM R2				
ใบสั่งงาน..	PM25-05850	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone A			
วันที่ส่งใบสั่งงาน	12/12/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด ภายใ	12/12/2025	ค่าการใช้จ่ายเงิน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/12/2025 10:30	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ชื่อตอนการทํางาน PM-AHU-01/ZH: PM AC-AHU						
#	Description1	ช่วงเวลาเดินเดิน	ไป/ไม่ไป	Text/Number	การจ้างเหมา	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/			
2	สําทํางานสําทํางานใน Start		/			
3	ตรวจสอบการทํางานของท่อที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อทํางานไป และทํางานในบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกท่อที่เชื่อม		/			
8	ตรวจสอบ และทํางานสําทํางาน FILTERและCoil ตัวน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทํางานสําทํางาน Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทํางานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			65		
14	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			64		
15	Flow ของน้ำใน Filter			27756		
16	Flow ของน้ำใน Filter			28956		
17	Flow ของน้ำใน Coil			29884		
18	Flow ของน้ำใน Coil			30452		
19	ตรวจสอบการทํางานที่ Set ให้อยู่ที่ VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สําทํางานสําทํางานใน Start			400	
22	ตรวจสอบการทํางานของท่อที่บริเวณของท่อของ Duct			401	
23	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง			400	
24	ตรวจสอบสภาพท่อทํางานไป และทํางานในบริเวณที่เกิด			10.4	
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน			9.64	
26	ตรวจสอบอุปกรณ์และท่อที่เชื่อมและแยกท่อที่เชื่อม			8.12	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คการ Trip overload			22	
28	ปรับตั้ง Selector Switch ภายใต้น้ AUTO		/		
Spares Part / ส่วนที่ใช้ในการเปลี่ยน					
รหัสส่วน...		ชื่อแบบทดสอบ...		ผลการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
ออกโดย (PM)		บริษัท/คน/สัปดาห์			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-17	Floor01-AHU ROOM R3				
ใบสั่งงาน...	PM25-05855	หมวดเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	เป้าหมาย(โซน) Floor 01 Zone B				
วันที่ควรเริ่มงาน	12/12/2025	แผนก Engineering				
วันสิ้นสุด ภายใน	12/12/2025	ค่าควรใช้งานปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/12/2025 13:00	เวลาหยุดพัก 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/12/2025 14:30	เวลาซ่อมรวม.ปกติ 1 hr 30 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
๑	Description1	จุดตรวจประเมิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ, Selector Switch และ		/			
2	การทาสีภายในตู้ Starter		/			
3	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ใบที่ติด		/			
5	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
6	ตรวจสอบเสียงและภาพที่แสดงถึงประสิทธิภาพของเครื่อง		/			
7	ตรวจสอบสภาพตู้กับตู้ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่ติดตั้ง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า		/			
10	ปลั๊ก		/			
11	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			45		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			64		
15	บันทึกอุณหภูมิเข้า			96		
16	บันทึกและสังเกต			84		
17	วัด Flow ของลมเข้า Filter			248944		
18	วัด Flow ของลมเข้า Filter			30360		
19	วัด Flow ของลมเข้า Coil			27368		
20	วัด Flow ของลมเข้า Coil			29448		
21	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาที่พิมพ์ 29/Dec/2025 02:10

หน้า 5 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ, Selector Switch และ		/		
21	การทาสีภายในตู้ Starter			400	
22	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง			401	
23	ใบที่ติด			400	
24	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารที่บริเวณรอยต่อของท่อ R			8.4	
25	ตรวจสอบสภาพตู้กับตู้ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ			8.64	
26	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่ติดตั้ง			8.12	
27	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า			24	
28	ปลั๊ก			/	
Spare Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/วัสดุ.		วิธีการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เต็มใจ(PM)		นรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาที่พิมพ์ 29/Dec/2025 02:10

หน้า 6 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-22	Floor01-AHU ROOM R4				
ใบสั่งงาน...	PM25-05860	หมวดเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	เป้าหมาย(โซน) Floor 01 Zone B				
วันที่ควรเริ่มงาน	12/12/2025	แผนก Engineering				
วันสิ้นสุด ภายใน	12/12/2025	ค่าควรใช้งานปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	13/12/2025 14:30	เวลาหยุดพัก 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	13/12/2025 16:00	เวลาซ่อมรวม.ปกติ 1 hr 30 min OT2 0 hr 0 min				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
๑	Description1	จุดตรวจประเมิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ, Selector Switch และ		/			
2	การทาสีภายในตู้ Starter		/			
3	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ใบที่ติด		/			
5	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
6	ตรวจสอบเสียงและภาพที่แสดงถึงประสิทธิภาพของเครื่อง		/			
7	ตรวจสอบสภาพตู้กับตู้ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่ติดตั้ง		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า		/			
10	ปลั๊ก		/			
11	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
13	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
14	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			64		
15	บันทึกอุณหภูมิเข้า			70		
16	บันทึกและสังเกต			70		
17	วัด Flow ของลมเข้า Filter			29072		
18	วัด Flow ของลมเข้า Filter			36208		
19	วัด Flow ของลมเข้า Coil			31224		
20	วัด Flow ของลมเข้า Coil			34720		
21	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาที่พิมพ์ 29/Dec/2025 02:10

หน้า 7 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ของ, Selector Switch และ		/		
21	การทาสีภายในตู้ Starter			400	
22	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง			401	
23	ใบที่ติด			400	
24	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารที่บริเวณรอยต่อของท่อ R			16.7	
25	ตรวจสอบสภาพตู้กับตู้ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ			16.5	
26	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณที่ติดตั้ง			17.4	
27	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้า			24	
28	ปลั๊ก			/	
Spare Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน					
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/วัสดุ.		วิธีการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโชค เต็มใจ(PM)		นรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			

PMWorkOrder

จัดพิมพ์โดย WhwaLr

วันเวลาที่พิมพ์ 29/Dec/2025 02:10

หน้า 8 จาก 126



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-37	Floor01-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน..		PM25-05865	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบงาน		1, เชื้อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone B			
วันที่ควรทำงาน		12/12/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาระใบ		12/12/2025	ค่าจ้างใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/12/2025 09:00	เวลาหยุดเบรก 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใบจ้างอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเตือนเสียง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟในกล่อง, Selector Switch และ สวิตช์ภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจร ควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปลั๊กของเครื่อง ใช้งาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และพาสีในบริเวณที่เกิด เสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของพัดลมและแผงตัวพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำ ไล่ฝ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเช้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเย็น			84		
14	บันทึกอุณหภูมิในท่อ			84		
15	5in Flow สมบูรณ์ข้าง Filter			30664		
16	5in Flow สมบูรณ์ข้างFilter			30500		
17	5in Flow สมบูรณ์ข้างCoil			31500		
18	5in Flow สมบูรณ์ข้างCoil			34076		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ตระบบ ทํางานสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		12.7		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		12.5		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		13.4		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload		22		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าโหมด AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ส่งมาเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนลงนาม...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิชาติ เสงี่ยมใจ(PM)		นรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-1-43	Floor01-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน...		PM25-05870	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบประกอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 01 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		12/12/2025	แผนก Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภาระใบ		12/12/2025	ค่าจ้างรายชั่วโมง 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		14/12/2025 10:30	เวลาหยุดเบรก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		14/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าจ้างอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความเตือนเสียง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟหลอด, Selector Switch และสวิตช์ไฟภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจร ควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปลั๊กของเครื่อง ใช้งาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และพาสีในบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของพัดลมและแผงตัวพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำไล่ฝ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			84		
14	บันทึกอุณหภูมิในท่อ			84		
15	5in Flow สมบูรณ์ข้าง Filter			33812		
16	5in Flow สมบูรณ์ข้างFilter			34156		
17	5in Flow สมบูรณ์ข้างCoil			36044		
18	5in Flow สมบูรณ์ข้างCoil			35536		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ตระบบ ทํางานสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		18.05		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		18.84		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		18.74		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตระบบ Trip overload		24		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ค่าโหมด AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ส่งมาเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อคนลงนาม...		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิชาติ เสงี่ยมใจ(PM)		นรินทร์เดช สุทธิ			
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-1-57	Floor01-AHU ROOM R7				
ใบสั่งงาน...	PM25-05875	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบหมาย	1, เชิงสะพาน 2 เดือน	สถานที่(สต)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PRCMMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 01 Zone A			
วันที่คาดว่าจะเริ่ม	12/12/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	12/12/2025	ค่าจ้าง/ชั่วโมงจริง	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	14/12/2025 13:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	14/12/2025 14:30	เวลาซ่อมเมื่อปกติ	1 hr 30 min OT2			
ค่าจ้างอื่น ๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ข้อมูลผลการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.1	ชื่อความผิดปกติ	ใบ/ใบสั่ง	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไฟบนแผง, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงตู้วางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้สายไฟฟ้า และหาบริเวณที่บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือตรวจสอบสกรูที่ผิดปกติและขันให้แน่น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ			64		
13	บันทึกแรงดันในน้ำ			80		
14	บันทึกแรงดันในอากาศ			80		
15	% Flow สมกับค่า Filter			22380		
16	% Flow สมกับค่า Filter			24320		
17	% Flow สมกับค่า Coil			25272		
18	% Flow สมกับค่า Coil			25676		
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set รีเลย์ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นแปรง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			8.8	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			9.1	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			9.4	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			24	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รายชื่ออะไหล่...		ชื่อและขนาดอะไหล่		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดทำใบสั่งงาน				หัวหน้างาน	
อภิชาติ เน้นใจ(PM)				บริหารพิเศษ สุทธิ	
วันที่ 15/12/2025				วันที่ 18/12/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-08	Floor02-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-05880	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบหมาย		1, เชิงสะพาน 2 เดือน	สถานที่(สต)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PRCMMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone A	
วันที่คาดว่าจะเริ่ม		12/12/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		11/12/2025	ค่าจ้าง/ชั่วโมงจริง		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/12/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/12/2025 10:30	เวลาซ่อมเมื่อปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าจ้างอื่น ๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
<div></div>						
บันทึกผลการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
๑	Description.1		ชื่อความผิดปกติ	ใบ/ใบสั่ง	Text/Number	การอ้างอิง
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไฟเลือก, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter			/		
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงตู้วางใบพัด			/		
3	ตรวจสอบการไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct			/		
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน			/		
5	ตรวจสอบสภาพตู้สายไฟฟ้า และหาบริเวณที่บริเวณที่เกิดเสียง			/		
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			/		
7	ใช้เครื่องมือตรวจสอบสกรูที่ผิดปกติและขันให้แน่น			/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า			/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing			/		
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve			/		
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำ				48	
12	บันทึกอุณหภูมิในอากาศ				64	
13	บันทึกแรงดันในน้ำ				70	
14	บันทึกแรงดันในอากาศ				70	
15	% Flow สมกับค่าของ Filter				20250.83333	
16	% Flow สมกับค่าของFilter				24297.83333	
17	% Flow สมกับค่าของCoil				20763.83333	
18	% Flow สมกับค่าของCoil				23062.83333	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set รีเลย์ของเครื่อง VSD		Hz		45	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นแปรง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงานของ	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		9.17		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		9.21		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		9.29		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชั่น Trip overload		14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน					
รายชื่ออะไหล่...		ชื่อและขนาดอะไหล่,		จำนวน	หน่วย
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
อภิชาติ เน้นใจ(PM)		บริหารพิเศษ สุทธิ			
วันที่ 13/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-2-12	Floor02-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน...	PM25-05885	หมวดงานเครื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 02 Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน	11/12/2025	แผนก		Engineering		
วันที่สิ้นสุด งาน	11/12/2025	ค่าการใช้จ่ายปัจจุบัน		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/12/2025 10:30	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 นาที	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน <div></div>						
ขั้นตอนการทํางาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	พักรวมเพิ่มขึ้น	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟไม่ขาดในตู้ Starter		/			
2	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศของห้อง Duct		/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศของห้อง		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้คอนโทรลและตู้ไฟฟ้าในบริเวณที่ติดตั้ง		/			
5	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และตู้ไฟฟ้าภายนอก		/			
6	ตรวจสอบ และทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ค้างชำระ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			64		
13	บันทึกแรงดันในตู้			70		
14	บันทึกแรงดันในตู้			70		
15	วัด Flow ของตู้กรอง Filter			21962.5		
16	วัด Flow ของตู้กรอง Filter			24548		
17	วัด Flow ของตู้กรอง Coil			23090		
18	วัด Flow ของตู้กรอง Coil			22258.5		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของห้อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน ฟิวส์ควบคุมมอเตอร์ และ หม้อแปลงกำลังงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			9.8	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.1	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			9.9	
27	ทดสอบ Trip overload หม้อแปลงกระแส Trip overload			12	
28	บันทึก Selector Switch ภายใต้อาณัติ AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อและตำแหน่ง...	พนักงาน		หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
อภิสิทธิ์ เต็มใจ (PM)		บริษัท/ฝ่าย/ชุด			
วันที่ 13/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-2-20	Floor02-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน...	PM25-05890	หมวดงานเครื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B				
วันที่ควรเริ่มงาน	11/12/2025	แผนก Engineering				
วันที่สิ้นสุด ภายใน	11/12/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	11/12/2025 13:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	11/12/2025 14:30	เวลาซ่อมแซม.ปกติ 1 hr 30 นาที	OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	พักรวมเพิ่มขึ้น	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสายไฟที่ไม่ขาดในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดสายไฟของ บริเวณตู้คอนโทรลเครื่อง และแผงสวิทช์ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศของห้อง Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศของห้อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรล และตู้ไฟฟ้าในบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และตู้ไฟฟ้าภายนอก		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ค้างชำระ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			64		
13	บันทึกแรงดันในตู้			70		
14	บันทึกแรงดันในตู้			70		
15	วัด Flow ของตู้กรอง Filter			24814		
16	วัด Flow ของตู้กรอง Filter			26210.5		
17	วัด Flow ของตู้กรอง Coil			23538.1		
18	วัด Flow ของตู้กรอง Coil			25605		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของห้อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และทดสอบการทำงานของงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของช่วงเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		10.4		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		10.3		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		10.7		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		12		
28	ปรับมือ Selector Switch ให้ค่าพิกัด AUTO		/		
Spare Part / ส่วนที่เหลือจากการเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อและตำแหน่ง...		พนักงาน	หน่วย
ผู้จัดทำ อภิสิทธิ์ เต็มใจ(PM)		หัวหน้างาน บริษัท/เขต ชุดที่			
วันที่ 13/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-24		Floor02-AHU ROOM R4		
ใบสั่งงาน..		PM25-05895		หมวดและเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		11/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		11/12/2025		ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		11/12/2025 14:30	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		11/12/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 นาที	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
สิ่งส่งมอบการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อควรทบทวน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเลือกไฟส่องสว่าง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดและทำความสะอาดบริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลและไฟฟ้าในตู้ควบคุมการเปิด/ปิด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และชิ้นส่วนภายใน		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดและทำความสะอาดตู้		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ด้วยน้ำยาทำความสะอาด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			70		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			21304.5		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			24576.5		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			21017.1		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			24358		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเลือกไฟส่องสว่าง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปภายใน Starter	/			
21	ทำความสะอาดและทำความสะอาดบริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ ST		401		
23	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ RT		400		
24	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		9.3		
25	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลและไฟฟ้าในตู้ควบคุมการเปิด/ปิด		9.3		
26	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า		9.2		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องทดสอบ Trip overload		14		
28	บันทึกและ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Signature Part / ลงนามในที่ทำการปฏิบัติงาน					
รับผิดชอบใน...		ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
อภินันท์ เหมใจ(PM)		บริษัท/แผนก		วันที่	
วันที่ 13/12/2025				วันที่ 18/12/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-33	Floor02-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน..		PM25-05900	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B			
วันที่ควรทำงาน		11/12/2025	แผนก English			
วันสิ้นสุด ภายใต้น		11/12/2025	ค่าการใช้งานฉุกเฉิน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/12/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 นาที	OT1 0 hr 0 นาที		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 นาที	OT2 0 hr 0 นาที		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 นาที		
พนักงาน						
สิ่งส่งมอบการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อควรทบทวน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเลือกไฟส่องสว่าง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดและทำความสะอาดบริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และไฟฟ้าในตู้ควบคุมการเปิด/ปิด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า		/			
7	ทำความสะอาดและทำความสะอาดและทำความสะอาดตู้		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาดสวิตช์ FILLTERและCoil ด้วยน้ำยาทำความสะอาด		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้			64		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			70		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26156.6		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26664.6		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			26714		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			27195.33333		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเลือกไฟส่องสว่าง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าไปภายใน Starter	/			
21	ทำความสะอาดและทำความสะอาดบริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ ST		401		
23	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ RT		400		
24	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมต่อที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		10.4		
25	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลและไฟฟ้าในตู้ควบคุมการเปิด/ปิด		10.4		
26	ตรวจสอบ อุปกรณ์และอุปกรณ์ไฟฟ้า		10.2		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่องทดสอบ Trip overload		12		
28	บันทึกและ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Signature Part / ลงนามในที่ทำการปฏิบัติงาน					
รับผิดชอบใน...		ชื่อและนามสกุล...		ตำแหน่ง	หน่วยงาน
ผู้จัดทำใบสั่งงาน		หัวหน้างาน			
อภินันท์ เหมใจ(PM)		บริษัท/แผนก		วันที่	
วันที่ 13/12/2025				วันที่ 18/12/2025	



## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-38	Floor02-AHU ROOM R6			
ใบสั่งงาน..		PM25-05905	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 02 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน		11/12/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		11/12/2025	ค่าควรใช้ตามปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		12/12/2025 10:30	เวลาหยุดพัก 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		12/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	ข้อความที่เพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบหลอดไฟแต่ละดวง, Selector Switch และ สวิตช์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดภายในตู้ บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างภายในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปัญหาบริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการปัญหาบริเวณรอยต่อพัดลมและแนวท่ออากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเฟส A		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้เข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิในห้อง			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้า Filter			32224		
16	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้าFilter			20915.8		
17	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้าCoil			19785.3		
18	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้าCoil			21593.5		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		7.5		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		7.3		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload		9		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่คาดว่าจะมี					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงคำสั่ง,		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโรต เฒ่าใจ(PM)		ประพันธ์เดช สุทธิ			
วันที่ 13/12/2025		วันที่ 18/12/2025			

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-2-46	Floor02-AHU ROOM R7				
ใบสั่งงาน..		PM25-05910	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)				
รหัสกลุ่มงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)				
วันที่ควรเริ่มงาน		11/12/2025	แผนก				
วันสิ้นสุด ภายใน		11/12/2025	ค่าควรใช้ตามปัจจุบัน				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	12/12/2025 13:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	12/12/2025 14:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน							
ขั้นตอนการทำงาน							
PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU							
#	Description1	ข้อควรทบทวน		ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบหลอดไฟแต่ละดวง, Selector Switch และ สวิตช์ไฟฟ้าภายใน Starter			/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง			/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct			/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมระบายอากาศในห้องทำงาน			/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาปัญหาบริเวณที่เกิดสนิม			/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			/			
7	จัดการปัญหาบริเวณรอยต่อพัดลมและแนวท่ออากาศ			/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเฟส A			/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing			/			
10	ทดสอบการจ่ายของ Two way valve			/			
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้				48		
12	บันทึกอุณหภูมิในห้อง				64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า				70		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก				70		
15	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้า Filter				22986.83333		
16	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้า Filter				22508.66667		
17	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้า Coil				22784.16667		
18	วัด Flow สมดุลฝั่งเข้า Coil				22372.5		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Pointของเครื่อง VSD	Hz			40		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		8.23		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		8.0		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		8.1		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload		15		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่คาดว่าจะมี					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อคนลงคำสั่ง,		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
อภิโรต เฒ่าใจ(PM)		ประพันธ์เดช สุทธิ			
วันที่ 13/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-10	Floor03-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน..	PM25-05915			หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจ 2 เดือน			สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT			บริเวณ(โซน)	Floor 03 Zone A	
วันที่ควรเริ่มงาน	10/12/2025			แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน	10/12/2025			ค่าการใช้งานปัจจุบัน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	09/12/2025 09:00	เวลาจุดเริ่ม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานจริง	09/12/2025 10:30	เวลาขอมอบ.ปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description1	จัดความถี่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแรงดัน, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงตู้ควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมและมอเตอร์เครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำหนัก และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกิ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณตู้ควบคุม		/			
7	ตรวจสอบการเดินของสายไฟและระบบท่ออากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26007.83333		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			48617.83333		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			26413.16667		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			28702.66667		
19	ตรวจสอบและทำความสะอาด Set รีเลย์ของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhtwLr วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10 หน้า 29 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบไฟแรงดัน, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าภายใน Starter	/					
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วระหว่างเฟส RS		400				
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วระหว่างเฟส ST		400				
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วระหว่างเฟส RT		400				
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าที่ขั้วของเฟส R		11.4				
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าที่ขั้วของเฟส S		10.9				
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าที่ขั้วของเฟส T		10.9				
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		14				
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/					
Spare Part / ส่วนใช้สำหรับการเปลี่ยน							
รายชื่อวัสดุ...		ชื่อและขนาดของ...		ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง				หัวหน้างาน			
อภิโชค เสนิงใจ(PM)				บริหารพิเศษ สุทธิ			
วันที่ 12/12/2025		วันที่ 18/12/2025					

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhtwLr วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10 หน้า 30 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-14	Floor03-AHU ROOM R2			
ใบสั่งงาน..		PM25-05920	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Ramad3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 03 Zone A	
วันที่ควรเริ่มงาน		10/12/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด การเิน		10/12/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		09/12/2025 10:30	เวลาจุดเริ่ม	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 min
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานจริง		09/12/2025 12:00	เวลาขอมอบ.ปกติ	1 hr 30 นาที	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
๑	Description.	ชื่อพรรณาเครื่องมือ	ใช่/ไม่ใช่	Text/ Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและทดสอบไฟแรงดัน, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าภายในเบส Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงตู้ควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมและมอเตอร์เครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำหนัก และหาสิ่งแปลกปลอมที่เกิ		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และบริเวณตู้ควบคุม		/			
7	ตรวจสอบการเดินของสายไฟและระบบท่ออากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับน้ำ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			54		
13	บันทึกแรงดันค่าน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันค่าน้ำออก			70		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26657		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			26983.16667		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil			25976.16667		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil			26051.66667		
19	ตรวจสอบและทำความสะอาด Set รีเลย์ของเครื่อง VSD	Hz		45		

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhtwLr วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10 หน้า 31 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การกินแบบ 4 ความละเอียด และทดสอบการทำงาน	/					
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400				
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400				
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400				
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส R		11.2				
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส S		11.4				
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ของเฟส T		11.6				
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload		12				
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/					
Spare Part / ส่วนใช้สำหรับการเปลี่ยน							
รายชื่อวัสดุ...		ชื่อและขนาดของ...		ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง อภิโชค เสนิงใจ(PM)				หัวหน้างาน บริหารพิเศษ สุทธิ			
วันที่ 12/12/2025				วันที่ 18/12/2025			

PMWorkOrder จัดพิมพ์โดย WhtwLr วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10 หน้า 32 จาก 126

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่#		RM3-AHU-3-19		Floor03-AHU ROOM R3		
ใบสั่งงาน..		PM25-05925		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบประกอบ		1, เช็กละดับ 2 เดือน		สถานที่(ติด) Terminal 21 Rama3		
รหัสส่งมอบทำงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B		
วันที่ควรทำงาน		10/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ		10/12/2025		ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		09/12/2025 13:00		เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 นาที	OT1 0 hr 0 นาที	
วันที่ส่งปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		09/12/2025 14:30		เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 นาที	OT2 0 hr 0 นาที	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 นาที		
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.	อัตรางานต้นเดิม	ใบ/ใบใหม่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนสาย, Selector Switch และสายที่ไปมาในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและภาพที่มองเห็นที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และหาสิ่งไม่พึงประสงค์ที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบระบายความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Bower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			44		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	5a Flow สมกับค่า Filter			25544		
16	5a Flow สมกับค่า Filter			25880		
17	5a Flow สมกับค่า Coil			24970		
18	5a Flow สมกับค่า Coil			28376		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การเดินแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			9.3		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			9.4		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.3		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Test Trip overload			12		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		สิ่งการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม			พนักงาน			
อภิโชค เหมใจ(PM)			บริษัท/เลข ชุด			
วันที่ 12/12/2025			วันที่ 18/12/2025			

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-24		Floor03-AHU ROOM R4		
ใบสั่งงาน...		PM25-05930		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบประกอบ		1, เช็กละดับ 2 เดือน		สถานที่(ติด) Terminal 21 Rama3		
รหัสส่งมอบงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		10/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภาวณ		10/12/2025		ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		09/12/2025 14:30		เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		09/12/2025 16:00		เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใบจ่ายอื่นๆ 0.00					OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description.	จำนวนหน่วยเดิม	ใบ/ใบใหม่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนสาย, Selector Switch และสายที่ไปมาในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและภาพที่มองเห็นที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นรองรับน้ำ และหาสิ่งไม่พึงประสงค์ที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องและระบบระบายความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Bower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			70		
15	5a Flow สมกับค่า Filter			21970.33333		
16	5a Flow สมกับค่า Filter			20938		
17	5a Flow สมกับค่า Coil			23663.5		
18	5a Flow สมกับค่า Coil			22511.83333		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การเดินแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			10.4			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.8			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.6			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Test Trip overload			12			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน							
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		สิ่งการ	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม							
อภิโชค เหมใจ (PM)							
วันที่ 12/12/2025							
		พนักงาน		บริษัท/เลข ชุด			
		วันที่ 18/12/2025					



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-3-28	Floor03-AHU ROOM R5				
ใบสั่งงาน..	PM25-05935	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบประกอบ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เมล่อน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 03 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	10/12/2025	แบบ	Englishong			
วันสิ้นสุด ภายใน	10/12/2025	ค่าควรใช้ภายในปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/12/2025 09:00	เวลาชุดเดิม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
#	Description	ลำดับความเร่งด่วน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของห้อง Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับห้องเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ปั๊ม และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบปริมาณและระดับของน้ำมันและเวลาทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			72		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			28016		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			28412		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			28940		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			26648		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของห้อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
21	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			400		
22	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			400		
23	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			400		
24	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			11.4		
25	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			11.2		
26	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			11.7		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			12		
28	บันทึก Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
บริษัท เด่นใจ(PH)				บริษัท เด่นใจ สุกวิ		
วันที่ 12/12/2025				วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-3-33	Floor03-AHU ROOM R6				
ใบสั่งงาน..	PM25-05940	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบประกอบ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เมล่อน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 03 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	10/12/2025	แบบ	Englishong			
วันสิ้นสุด ภายใน	10/12/2025	ค่าควรใช้ภายในปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	10/12/2025 10:30	เวลาชุดเดิม	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	10/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน						
#	Description	ลำดับความเร่งด่วน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสวิตช์ในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของห้อง Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับห้องเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ปั๊ม และหาปริมาณบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบปริมาณและระดับของน้ำมันและเวลาทดสอบ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าเป่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			74		
15	วัด Flow สมกับค่า Filter			22505.5		
16	วัด Flow สมกับค่า Filter			25365		
17	วัด Flow สมกับค่า Coil			22356.6		
18	วัด Flow สมกับค่า Coil			22464.3		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของห้อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
21	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			400		
22	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			401		
23	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			400		
24	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			13.2		
25	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			12.5		
26	ตรวจสอบและทดสอบ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter			12.2		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			14		
28	บันทึก Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่การเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
บริษัท เด่นใจ(PH)				บริษัท เด่นใจ สุกวิ		
วันที่ 12/12/2025				วันที่ 18/12/2025		





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-3-40	Floor03-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-05945	หมวดและเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 03 Zone A			
วันที่ควรทำงาน		10/12/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด งาน		10/12/2025	ค่าการใช้จ่ายจริง 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		10/12/2025 13:00	เวลาหยุดเดิน 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ส่งปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		10/12/2025 14:30	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description.1	อัตราความแปรผัน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และหาไฟไหม้บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณเตือนภัยที่คอมและแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรองถ้ามี		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			54		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			72		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			74		
15	Flt Flow สมกับตัว Filter			25665.83333		
16	Flt Flow สมกับตัว Filter			25624.66667		
17	Flt Flow สมกับตัว Coil			25029.33333		
18	Flt Flow สมกับตัว Coil			26242.16667		
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน ฟิวส์ของมอเตอร์ และ หม้อแปลงไฟฟ้าภายใน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส ST			401		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			10.3		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			10.3		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			10.8		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งกระแส Trip overload			14		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่.....		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม อภิสิทธิ์ เสนาะใจ(PM)			หัวหน้างาน บริษัท/เลขที่ ผู้ใช้			
วันที่ 12/12/2025			วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-4-03		Floor04-OFFICE + CORRIDOR		
ใบสั่งงาน...		PM25-05950		หมวดและเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ		1, เชื้อเพลิง 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B		
วันที่ควรทำงาน		09/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด งาน		09/12/2025		ค่าการใช้จริงจริง		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		05/12/2025 05:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		05/12/2025 06:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description.1	อัตราความแปรผัน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์ Selector Switch และอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และหาไฟไหม้บริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	สังเกตสัญญาณเตือนภัยที่คอมและแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำรองถ้ามี		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			64		
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			88		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	Flt Flow สมกับตัว Filter			11078.995		
16	Flt Flow สมกับตัว Filter			11370.5475		
17	Flt Flow สมกับตัว Coil			10565.1075		
18	Flt Flow สมกับตัว Coil			10831.49		
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน ฟิวส์ Selector Switch และ อุปกรณ์การงาน		/						
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า			400					
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของ Duct			400					
23	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน			400					
24	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และหาไฟไหม้บริเวณที่เกิดเสียง			5.2					
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			5.54					
26	สังเกตสัญญาณเตือนภัยที่คอมและแผงควบคุม			5.36					
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งการ Trip overload			8					
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/						
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน									
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ต้องการ	หน่วย				
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน					
อภิสิทธิ์ เสนาะใจ(PM)				บริษัท/เลขที่ ผู้ใช้					
วันที่ 12/12/2025				วันที่ 18/12/2025					



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4-04	Floor04-MALL OFFICE
ใบสั่งงาน..	PM25-05955	หมายเลขเครื่อง
เลขที่ใบมอบ	1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B
วันที่ลงทำงาน	09/12/2025	แผนก Engineering
วันสิ้นสุด ภาระ	09/12/2025	ค่าการใช้ยานิรภัย 0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/12/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/12/2025 03:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min
พนักงาน		

ชื่อแผนกทำงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
#	Description1	ชื่อคนร่วมเก็บเงิน	ใบ/ใบใบ	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และสกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนหลังวางใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายที่เชื่อมต่อที่ตู้ปลั๊กเชื่อมกับเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILL TERN และ Coil ล้างน้ำปลา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			-1		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			1845		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			1964		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			2214		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			2451		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และ		/			
21	สกรูที่ไปภายใน Starter		/		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/		400	
23	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายที่เชื่อมกับตู้ควบคุมเครื่อง		/		400	
24	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิด		/		2.64	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		2.14	
26	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานและสายพาน		/		2.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งเครื่อง Trip overload		/		4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			

Signa Part / ลงนามที่ทำการอนุมัติ			
ชื่อคนรับ...	ชื่อคนส่ง...	ชื่อการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
ชื่อ/ชื่อ (PM)			
วันที่ 20/12/2025		วันที่	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4-05	Floor04-RECEPTION
ใบสั่งงาน..	PM25-05960	หมายเลขเครื่อง
เลขที่ใบมอบ	1, เริ่มประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMP	บริเวณ(โซน) Floor 04 Zone B
วันที่ลงทำงาน	09/12/2025	แผนก Engineering
วันสิ้นสุด ภาระ	09/12/2025	ค่าการใช้ยานิรภัย 0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/12/2025 01:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/12/2025 02:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min
พนักงาน		

ชื่อแผนกทำงาน		PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
#	Description1	ชื่อพวกร่วมเดิน	ใบ/ใบ ใต้	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และ สกรูที่ไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง ทีวีเรดิเอเตอร์เครื่อง และส่วนต่าง ที่ใกล้เคียง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายที่เชื่อมกับตู้ควบคุมเครื่อง ที่ภายนอก		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั้งไป และหาปัญหาที่บริเวณที่เกิด ปัญหา		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานและสายพานสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ล้างน้ำ เปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิที่เข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิที่ออก		0			
13	บันทึกแรงดันที่เข้า		0			
14	บันทึกแรงดันที่ออก		0			
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter		1845			
16	วัด Flow ของลมเข้าที่ Filter		1964			
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil		2214			
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil		2451			
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz	50			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน, Selector Switch และ		/			
21	สกรูที่ไปภายใน Starter		/		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/		400	
23	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายที่เชื่อมกับตู้ควบคุมเครื่อง		/		400	
24	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิด		/		2.64	
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/		2.14	
26	ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานและสายพาน		/		2.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งเครื่อง Trip overload		/		4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			

Signa Part / ลงนามที่ทำการอนุมัติ			
ชื่อคนรับ...	ชื่อคนส่ง...	ชื่อการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
ชื่อ/ชื่อ (PM)			
วันที่ 20/12/2025		วันที่	

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-4M-01	Floor04-STORAGE ROOM หน้า ST-03				
ใบสั่งงาน..	PM25-05965	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 04 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	09/12/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สุด ภายใ	09/12/2025	จำนวนใช้งานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	06/12/2025 00:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	06/12/2025 01:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่ในชม	ใช้/ไม่ใช้	Text/Number	การอ้างอิง	ใบสั่งภาพ
1	ตรวจสอบและปรับตั้งมอเตอร์, Selector Switch และสายพานที่ไปภายใน Stator		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงวงจร		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และหาปริมาณบริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์พัดลมและบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			19245		
16	วัด Flow บนท่อเข้า Filter			2314		
17	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			2214		
18	วัด Flow บนท่อเข้า Coil			2451		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

LHMH

LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control ภายในแบบ ทำความสะอาด และ	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คระบบ Trip overload		4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		

Spares Part / อะไหล่ที่ส่งมาพร้อมชิ้นงาน

รหัสอะไหล่...	ชื่ออะไหล่/อะไหล่...	ตั้งกรวย	หน่วย

ผู้จัดเตรียม

อภิโชค เนินใจ(PM)

วันที่ 20/12/2025

หัวหน้างาน

วันที่

LHMH		LH Mail & Hotel Co., Ltd.	
พิมพ์ใบสั่งงาน PM			
รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-01	Floor05-FOOD COURT	
ใบสั่งงาน..	PM25-05970	หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B
วันที่ควรทำงาน	08/12/2025	แผนก	Engineering
วันที่สุด ภายใ	08/12/2025	จำนวนใช้งานปัจจุบัน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/12/2025 00:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min OT1 0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/12/2025 01:30	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 30 min OT2 0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min
พนักงาน	<div></div>		
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU			
#	Description1	อัตราความถี่ในชม	ใช้/ไม่ใช้ Text/Number การอ้างอิง ใบสั่งภาพ
1	ตรวจสอบและปรับตั้งมอเตอร์, Selector Switch และสายพานที่ไปภายใน Stator		/
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงวงจร		/
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของท่อ Duct		/
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/
5	ตรวจสอบสภาพชุดกรองทั่วไป และหาปริมาณบริเวณที่เกิดสนิม		/
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์พัดลมและบนแผงควบคุม		/
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/
11	บันทึกอุณหภูมิหน้าเข้า		64
12	บันทึกอุณหภูมิหน้าออก		64
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		90
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		90
15	วัด Flow บนท่อเข้า Filter		25633
16	วัด Flow บนท่อเข้า Filter		26392
17	วัด Flow บนท่อเข้า Coil		26327
18	วัด Flow บนท่อเข้า Coil		26447
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	45

LHMH		LH Mail & Hotel Co., Ltd.	
พิมพ์ใบสั่งงาน PM			
20	ตรวจเช็คผู้ Control กรอบแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/	
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		10.33
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		10.87
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		11.32
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คระบบ Trip overload		18
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/	
Spares Part / อะไหล่ที่ส่งมาพร้อม			
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่	ต้องการ
			หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
อภิโชค เนินใจ(PM)		บริหารพิเศษ ศุภศิริ	
วันที่ 12/12/2025		วันที่ 18/12/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-S-02	Floor05-FOOD COURT		
ใบสั่งงาน...	PM25-05975	หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขน	1, เชื้อประจุ 2 เมียน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ขอพิมพ์งาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B	
วันที่ควรทำงาน	08/12/2025	แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด การัน	08/12/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/12/2025 01:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/12/2025 03:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3
พนักงาน				

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description.L	ชนิดความผิดปกติ	ใช่/ไม่ใช่	Tools/Number
1	ตรวจสอบหลอดไฟหลอดลง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/	
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรใบพัด		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/	
5	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/	
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/	
7	ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่ลดลง		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สักวันเป็นประจำ		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			64
12	บันทึกอุณหภูมิห้องนอก			64
13	บันทึกแรงดันไฟฟ้าเข้า			90
14	บันทึกแรงดันไฟฟ้าออก			90
15	วัด Flow มอเตอร์ข้าง Filter			33494.8
16	วัด Flow มอเตอร์ข้างFilter			32020
17	วัด Flow มอเตอร์ข้างCoil			34367.7
18	วัด Flow มอเตอร์ข้างCoil			37023
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45

PMWorkOrder    จัดพิมพ์โดย    WinWinLr    วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10    หน้า 53 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		402	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		401	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		15.84	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		16.68	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		17.9	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		20	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		

Signature Part / ส่วนที่ต้องทำกรณีสืบค้น			
รหัสใบสั่งงาน...	ชื่อและนามสกุล.	ตำแหน่ง	หน้า
ผู้จัดทำเรื่อง ณัฐกร เสนิงใจ(PM)		หัวหน้างาน นายพนัสพร สุทธิ	
วันที่ 12/12/2025		วันที่ 18/12/2025	

PMWorkOrder    จัดพิมพ์โดย    WinWinLr    วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10    หน้า 54 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่	RM3-AHU-S-03	Floor05-FOOD COURT		
ใบสั่งงาน...	PM25-05980	หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบขน	1, เชื้อประจุ 2 เมียน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ขอพิมพ์งาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B	
วันที่ควรทำงาน	08/12/2025	แผนก	Engineering	
วันสิ้นสุด การัน	08/12/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน	0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	04/12/2025 03:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	04/12/2025 04:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3
พนักงาน				

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description.L	ชนิดความผิดปกติ	ใช่/ไม่ใช่	Tools/Number
1	ตรวจสอบหลอดไฟหลอดลง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/	
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรใบพัด		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/	
5	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ไฟฟ้า และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/	
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/	
7	ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่ลดลง		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สักวันเป็นประจำ		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิห้อง			64
12	บันทึกอุณหภูมิห้องนอก			64
13	บันทึกแรงดันไฟฟ้าเข้า			90
14	บันทึกแรงดันไฟฟ้าออก			90
15	วัด Flow มอเตอร์ข้าง Filter			33619
16	วัด Flow มอเตอร์ข้างFilter			36024.5
17	วัด Flow มอเตอร์ข้างCoil			36336.9
18	วัด Flow มอเตอร์ข้างCoil			34342
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45

PMWorkOrder    จัดพิมพ์โดย    WinWinLr    วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10    หน้า 55 จาก 126



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		14	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		13.39	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		13.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload		18	
28	ปรับตั้ง Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		

Signature Part / ส่วนที่ต้องทำกรณีสืบค้น			
รหัสใบสั่งงาน...	ชื่อและนามสกุล.	ตำแหน่ง	หน้า
ผู้จัดทำเรื่อง ณัฐกร เสนิงใจ(PM)		หัวหน้างาน นายพนัสพร สุทธิ	
วันที่ 12/12/2025		วันที่ 18/12/2025	

PMWorkOrder    จัดพิมพ์โดย    WinWinLr    วันเวลาพิมพ์ 29/Dec/2025 02:10    หน้า 56 จาก 126





LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-5-04	Floor05-CORRIDOR Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-05985	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		1, เชิงสะพาน 2 ชั้น	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3			
รหัสส่งพัสดุ		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone B			
วันที่ควรทำงาน		08/12/2025	แผนก Engineering			
วันที่ส่งมอบ		08/12/2025	ค่าควรใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		04/12/2025 04:30	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OTL 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		04/12/2025 06:00	เวลาซ่อมระบบปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ้างอื่นๆ 0.00			OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU				
๑	Description1.	จัดความเข้มข้น	ใช้/ไม่ใช้	Text/Number	การจ้างอื่น	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอด, Selector Switch และสายการเดินสายไฟ		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพการทำงานของพัดลมและเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อกรองน้ำไป และพาสีในบริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและสายเคเบิลสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			64		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			88		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	5in Flow sensorในน้ำเข้า Filter			51.853		
16	5in Flow sensorในน้ำเข้า Filter			54264		
17	5in Flow sensorในน้ำเข้า Coil			51.151		
18	5in Flow sensorในน้ำเข้า Coil			53834		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		45		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การเดินแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			9617	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			18.13	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			19.21	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเซ็นเซอร์ Trip overload			28	
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / ส่วนเสริมที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง...		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
อภิชัย เต็มใจ(PM)		รับทราบโดย (PM)			
วันที่ 12/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-5-21	Floor05-DISH WASHING Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-05990	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		1, เชิงสะพาน 2 ชั้น	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Ramad3			
รหัสส่งพัสดุ		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 05 Zone A			
วันที่ควรทำงาน		08/12/2025	แผนก Engineering			
วันที่ส่งมอบ		08/12/2025	ค่าการจ้างในปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		03/12/2025 04:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OTL 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		03/12/2025 05:00	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 0 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ้างอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1.	วัดความเข้มข้น	ใช้/ไม่ใช้	Text/Number	การจ้างอื่น	โปรดทราบ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟ, Selector Switch และสายการเดินสายไฟในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้องบริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผงควบคุม		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพการทำงานของพัดลมและเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพหม้อกรองน้ำไป และพาสีในบริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและสายเคเบิลสายไฟ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILLTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก			0		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			0		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			0		
15	5in Flow sensorในน้ำเข้า Filter			1845		
16	5in Flow sensorในน้ำเข้าFilter			1964		
17	5in Flow sensorในน้ำเข้าCoil			2214		
18	5in Flow sensorในน้ำเข้าCoil			2451		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและ Control การเดินแบบ ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/		
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			2.64	
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			2.14	
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			2.5	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเซ็นเซอร์ Trip overload			4	
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO		/		
Spare Part / ส่วนเสริมที่ทำการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง...		คำสั่งการ	หน่วย
ผู้จัดทำเรื่อง		หัวหน้างาน			
อภิชัย เต็มใจ(PM)		รับทราบโดย (PM)			
วันที่ 20/12/2025		วันที่			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-01	Floor06-MDB Room			
ใบสั่งงาน...	PM25-05995	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชลล์ประจำ 2 บัส	สถานที่(ฝึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสอุปกรณ์งาน	RM3-PRDMP	บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B				
วันที่คาดว่าจะจบ	06/12/2025	แบบ Englishing				
วันที่เริ่มชุด ก่อไข	06/12/2025	ค่าการบำรุงรักษาปัจจุบัน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/12/2025 13:49	เวลาปฏิบัติงาน 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/12/2025 14:36	เวลาซ่อมแซมปกติ 0 hr 47 min	OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3 0 hr 0 min				
พนักงาน						
ส่งมอบงานจากงาน		PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU				
#	Description	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ ที่	Text/Number	การส่งส่ง	ใบส่งงาน
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และ		/			
2	สายไฟไม่ถูกต้อง Starter		/			
3	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโถงของเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	บริเวณโถงของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
6	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
7	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
8	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
9	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
11	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
12	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
13	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
14	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
15	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
16	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
17	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
18	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
19	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
20	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
21	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
22	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			



23	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	406
24	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	3.67
25	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4.20
26	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4.19
27	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	6.3
28	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/
Spares Part / ส่วนใช้สำหรับงาน		
รหัสส่วน...	ชื่อและรายละเอียด	จำนวน
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจ	วันที่
นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี	22/12/2025



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-6-02	Floor06-MDB Room			
ใบสั่งงาน...	PM25-06000	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เอ็มอาร์ 2 เอ็ม	สถานที่(ฝึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพหิตงาน	RM3-PRDMP1	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	06/12/2025	แบบ	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ก่อไข	06/12/2025	จำนวนใช้งานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	18/12/2025 14:43	เวลาปฏิบัติงาน	0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	18/12/2025 15:36	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 53 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
รายละเอียดการทำงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1.	ข้อความเพิ่มเติม	ใบ/ใบ	Text/Number	การส่งส่ง	ใบส่งงาน
1	ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch และสายไฟไม่ถูกต้อง Starter		/			
2	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโถงของเครื่อง และช่องว่างโถง		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
4	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
5	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
6	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
7	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
8	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
9	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
10	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
11	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
12	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
13	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
14	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
15	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
16	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
17	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
18	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
19	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
20	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
21	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			
22	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ		/			



23	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	406
24	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	3.97
25	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4.22
26	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	4.23
27	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	6.3
28	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปรับอากาศ	/
Spares Part / ส่วนใช้สำหรับงาน		
รหัสส่วน...	ชื่อและรายละเอียด	จำนวน
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจ	วันที่
นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี	22/12/2025



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้นที่	RM3-AHU-6-03	Floor06-ENGINEER Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-06005	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสลูกค้า/พนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	06/12/2025	ประเภท	Engineering			
วันที่สุด ภายใน	06/12/2025	ค่าภาษีอากรปัจจุบัน	0.00			
วันที่เปิดปฏิบัติงานจริง	26/12/2025 14:05	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปิดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	26/12/2025 15:02	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	0 hr 57 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Task/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
3	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผง		/			
4	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
5	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนที่ไป และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
7	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
8	จัดการปัญหาเกี่ยวกับพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้านล่าง		/			
10	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
11	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
12	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
13	เปิดพัดลมดูดน้ำออก		0			
14	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
15	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
16	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
17	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
18	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
19	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
20	ตรวจสอบการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz	50			



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นเดิน ทำความสะอาด และ		/			
21	ตรวจสอบการทำงานของ RS			403		
22	ตรวจสอบการทำงานของ ST			402		
23	ตรวจสอบการทำงานของ RT			405		
24	ตรวจสอบการทำงานของ R			2.63		
25	ตรวจสอบการทำงานของ S			2.58		
26	ตรวจสอบการทำงานของ T			2.55		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload			4		
28	เปิดปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		สต็อก	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
หงศร มาดปรีเชน(PM)						
วันที่ 28/12/2025				วันที่		



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/ชิ้นที่	RM3-AHU-6-04	Floor06-ENGINEER Room				
ใบสั่งงาน..	PM25-06010	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบกำกับ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสลูกค้า/พนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 06 Zone B			
วันที่ควรทำงาน	06/12/2025	ประเภท	Engineering			
วันที่สุด ภายใน	06/12/2025	ค่าภาษีอากรปัจจุบัน	0.00			
วันที่เปิดปฏิบัติงานจริง	26/12/2025 15:05	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปิดปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	26/12/2025 16:03	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	0 hr 56 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่เดิน	ใช่/ไม่ใช่	Task/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และ		/			
2	สายไฟที่ไปภายในตู้ Starter		/			
3	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนแผง		/			
4	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่บริเวณของท่อของท่อ Duct		/			
5	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
6	ตรวจสอบสภาพทุกส่วนที่ไป และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
7	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
8	จัดการปัญหาเกี่ยวกับพัดลมและบนแผงพัดลม		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้านล่าง		/			
10	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
11	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
12	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
13	เปิดพัดลมดูดน้ำออก		0			
14	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
15	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
16	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
17	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
18	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
19	เปิดพัดลมดูดน้ำเข้า		0			
20	ตรวจสอบการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz	50			



# LH Mail & Hotel Co., Ltd.

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นเดิน ทำความสะอาด และ		/			
21	ตรวจสอบการทำงานของ RS			402		
22	ตรวจสอบการทำงานของ ST			404		
23	ตรวจสอบการทำงานของ RT			408		
24	ตรวจสอบการทำงานของ R			2.33		
25	ตรวจสอบการทำงานของ S			2.36		
26	ตรวจสอบการทำงานของ T			2.56		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเครื่อง Trip overload			4		
28	เปิดปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / ส่วนอะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่...		สต็อก	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
หงศร มาดปรีเชน(PM)						
วันที่ 28/12/2025				วันที่		

**พิมพ์ใบสั่งงาน PM**

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-6-05	Floor06-Chiller Room				
ใบส่งงาน..	PM25-06015	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เช็ดประจำ 2 เปลี่ยน	สถานี(Stn)	Terminal 21 Rama3			
รหัสซ่อม/พนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(Zone)	Floor 06 Zone B			
วันที่ตรวจ/เริ่มงาน	06/12/2025	ประเภท	Engineering			
วันที่หยุด / ภายเ็น	06/12/2025	ค่าค่าใช้/ใช้งานปัจจุบัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	22/12/2025 14:00	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min			
วันที่ยุติปฏิบัติงานจริง	22/12/2025 14:08	เวลาซ่อมแซม,ปกติ	0 hr 8 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
ชื่อผลงาน/รายการงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description/	ข้อพิจารณา/ประเมิน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การเข้าชื่อ	ใบส่ง/ค่า
1	ตรวจสอบชุดควบคุมในห้องเครื่อง, Selector Switch และสายพานที่ไปเข้าไปยัง Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร บริเวณโต๊ะคอนโทรล และแผงสายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สที่บริเวณช่องใส่ของชุด Duct		/			
4	ตรวจสอบสวิตช์และอุปกรณ์ที่เชื่อมกับตู้คอนโทรลเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ไป และหาวิธีซ่อมแซมที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ อัลติเมต และมิวส์สวิตช์		/			
7	วัดความถี่อุปกรณ์และอุปกรณ์และเครื่องทำความเย็น		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	เปลี่ยนชุดแผ่นกรองน้ำเข้า		0			
12	เปลี่ยนชุดแผ่นกรองน้ำออก		0			
13	เปลี่ยนชุดแผ่นน้ำเข้า		0			
14	เปลี่ยนชุดแผ่นน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของแผ่นน้ำ Filter		0			
16	วัด Flow ของแผ่นน้ำFilter		0			
17	วัด Flow ของแผ่นน้ำCoil		0			
18	วัด Flow ของแผ่นน้ำCoil		0			
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าการ Set ห้องเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบชุด Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงานของ		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			399		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		

พิมพ์ในสิ่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		2.52	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		2.56	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		2.43	
27	ทดสอบ Trip overvoltage พร้อมสังเกตกระแส Trip overload		4	
28	มีปัญห>Selecter Switch มาที่ค่าผิดปกติ AUTO	/		
อุปกรณ์ Part / อุปกรณ์ที่ทำการเปลี่ยน				
จากเดิมมี...		เปลี่ยนลดค่ามิเตอร์,	พนักงาน	นายสม
ผู้จัดเตรียม		วิศวกร		
พงษ์ศธร นาคอินเฑียร(พีศ)				
วันที่ 22/12/2025		วันที่		

**ทีมพบในงาน PM**

รหัสอุปกรณ์/ชิ้นที่		RM3-AHU-6-06	Floor06-Chiller Room		หมายเลขเครื่อง	
ในส่วนของ...		PM25-06020			สถานที่(ชั้น)	
และที่ไปมารวม		1, เชื่อมระหว่าง 2 ชั้น			Terminal 21 Rama3	
รหัสรุ่นผลิตภัณฑ์		RM3-PROMIT			บริเวณ(โซน)	
วันที่ตรวจรับงาน		07/12/2025			Engineering	
วันที่ส่งคืน ภายใน		07/12/2025			ค่าการดำเนินงานปัจจุบัน	
					0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	22/12/2025 14:10	เวลาจุดเปิด	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	22/12/2025 14:23	เวลาจุดจบงาน,ปิด	0 hr 11 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ชื่อตอนภาพทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						

#	Description	ชื่อความเกี่ยวข้อง	ได้/ไม่ได้	Text/Number	การแก้ไข	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบการตั้งค่าในเครื่อง, Selector Switch และสายไฟฟ้าไปมาในตู้ Switch		/			
2	ทำความสะอาดช่อง สายไฟในช่องเครื่อง และบนตู้สายไฟ		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่เชื่อมต่อของท่อDUCT		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนแทคไฟฟ้า และหาปัญหาที่เกิตขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ วัตถุภายใน และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ยึดสายที่หลุดบริเวณเครื่องและบนแผงตู้ควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายไฟฟ้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการผ่านของ Two way valve		/			
11	เปิดตู้ควบคุมดูหน้าเข้า		0			
12	เปิดตู้ควบคุมดูหน้าออก		0			
13	เปิดตู้ควบคุมดูหน้าเข้า		0			
14	เปิดตู้ควบคุมดูหน้าออก		0			
15	วัด Flow บนท่อเข้า Filter		0			
16	วัด Flow บนท่อเข้าFilter		0			
17	วัด Flow บนท่อเข้าCoil		0			
18	วัด Flow บนท่อเข้าCoil		0			
19	ดำเนินการตั้งค่าการตั้งค่า Set Pointบนเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจสอบตู้ Control การรับส่ง หากมีปัญหา และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			399		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		

**พิมพ์ใบสั่งงาน PM**

23	ค่าจัดจ้างอะไหล่ไฟฟ้ากรงช่วงเฟส RT		402		
24	ค่าวัสดุค่ากรรมสิทธิ์ของเฟส R		2.51		
25	ค่าวัสดุค่ากรรมสิทธิ์ของเฟส S		2.53		
26	ค่าวัสดุค่ากรรมสิทธิ์ของเฟส T		2.48		
27	ค่าคอมมิชชั่น Trip overload พร้อมเครื่องสวิตช์ Trip overload		4		
28	อุปกรณ์ Selector Switch มาพร้อมกับส่วนแบ่ง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่สำหรับสำรองใช้					
จัดซื้อจาก...		ชื่อแบบทดสอบ...	ต้นทุน	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงษ์ศกร มาตย์วิเศษ(PM)					
วันที่ 22/12/2025		วันที่			





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-6-07	Floor06-Chiller Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-06025	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบรับทราบ		1, เช่ารถจาก 2 เดือน	สถานที่(เดิม)	Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน		RM3-PRDMPT	บริเวณ(ใหม่)	Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		07/12/2025	แผนก	Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใ		07/12/2025	ค่าค่าใช้จ้ะงานปัจจุบัน	0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		22/12/2025 14:23	เวลาหยุดเบรก	0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		22/12/2025 14:48	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 25 min		
ค่าใช้จ้ะอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min		
พนักงาน						
ชื่อตอนการท้างาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความแจ้งเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายพานโซล		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศของห้อง Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องท้างาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นกันฟ้าไม่ และหาฟ้าไหม้บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจาระบีจุดหมุนและจุดที่เคลื่อนและบนเสาฟ้าที่เคลื่อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ เป็ด้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการท้างานของ Two way valve		/			
11	เปิดถังดูดน้ำเข้า		0			
12	เปิดถังดูดน้ำออก		0			
13	เปิดถังดูดน้ำเข้า		0			
14	เปิดถังดูดน้ำออก		0			
15	วัด Flow บนก่อนล้าง Filter		0			
16	วัด Flow บนหลังล้างFilter		0			
17	วัด Flow บนก่อนล้างCoil		0			
18	วัด Flow บนหลังล้างCoil		0			
19	ตรวจเช็คค่าการท้างานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจเช็ค Control การสั่นบน ท้างานของสาย และทดสอบการท้างาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		402		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		2.44		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		2.45		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		2.38		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch ภาที่ค่าแรง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ท้างานไม่ได้					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนกลางติดต่อ.		ติดต่อการ	หน่วยงาน
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงษ์ศร นาคทวีระ(PM)					
วันที่ 22/12/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบสั่งงาน/พื้นที่		RM3-AHU-6-08		Floor06-Chiller Room		
ใบสั่งงาน..		PM25-06030		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบรับทราบ		1, เช่ารถจาก 2 เดือน		สถานที่(เดิม) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ส่งใบสั่งงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(ใหม่) Floor 06 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน		07/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใ		07/12/2025		ค่าค่าใช้จ้ะงานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		22/12/2025 14:42	เวลาหยุดเบรก 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		22/12/2025 15:12	เวลาซ่อมแซมปกติ 0 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ้ะอื่นๆ 0.00				OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
ชื่อตอนการท้างาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความแจ้งเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โปรดภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสงสว่าง, Selector Switch และสายไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และบนสายพานโซล		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบปรับอากาศของห้อง Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องท้างาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพทุ่นกันฟ้าไม่ และหาฟ้าไหม้บริเวณที่เกิดสนิม		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ฉีดจาระบีจุดหมุนและจุดที่เคลื่อนและบนเสาฟ้าที่เคลื่อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนต่ำ เป็ด้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการท้างานของ Two way valve		/			
11	เปิดถังดูดน้ำเข้า		0			
12	เปิดถังดูดน้ำออก		0			
13	เปิดถังดูดน้ำเข้า		0			
14	เปิดถังดูดน้ำออก		0			
15	วัด Flow บนก่อนล้าง Filter		0			
16	วัด Flow บนหลังล้างFilter		0			
17	วัด Flow บนก่อนล้างCoil		0			
18	วัด Flow บนหลังล้างCoil		0			
19	ตรวจเช็คค่าการท้างานที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD	Hz	0			
20	ตรวจเช็ค Control การสั่นบน ท้างานของสาย และทดสอบการท้างาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			403		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			402		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		403		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R		2.32		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส S		2.36		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส T		2.48		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload		4		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch ภาที่ค่าแรง AUTO		/		
Spares Part / อะไหล่ที่ท้างานไม่ได้					
รหัสใบสั่ง...		ชื่อคนกลางติดต่อ.		ติดต่อการ	หน่วยงาน
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงษ์ศร นาคทวีระ(PM)					
วันที่ 22/12/2025		วันที่			





**พิมพ์ใบส่งงาน PM**

รหัสรายการ/พื้นที่

RM3-AHU-G-12

Floor/G-AHU ROOM R3

ใบส่งงาน..

PM25-06045

หมายเลขเครื่อง

เลขที่ใบประกอบ

1, เริ่มประจำ 2 เดือน

สถานที่(ถัง)

Terminal 21 Rama3

ชนิดอุปกรณ์

RM3-PROMPT

บริเวณ(โซน)

Floor G Zone B

วันที่ส่งงาน

13/12/2025

ภาษา

English/Thai

วันที่ส่งกลับ

13/12/2025

ค่าการใช้สารบำรุง

0.00

วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง

15/12/2025 13:00

เวลาปฏิบัติงาน

0 hr 0 min

OT1

0 hr 0 min

วันที่ยุติการทำงาน

15/12/2025 14:30

เวลาซ่อมแซม.ม.ก.

1 hr 30 min

OT2

0 hr 0 min

ค่าใช้จ่ายอื่นๆ

0.00

OT3

0 hr 0 min

พนักงาน

ชื่อเอกสารทำงาน

PM-AHU-01/24; PM AC-AHU

#	Description	ปริมาณประเมิน	ใบ/ใบใบ	Text/Number	การจ้าง	ใบพิมพ์
1	ตรวจสอบและปรับตั้ง, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปตามใบส่งงาน		/			
2	ทำความสะอาดและปรับตั้ง หัวฉีดและสายฉีด		/			
3	ตรวจสอบการไหลของลมผ่านหัวฉีดและสายฉีด		/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้งหัวฉีดและสายฉีด		/			
5	ตรวจสอบและปรับตั้งหัวฉีดและสายฉีด		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและปรับตั้งสายพานและสายพาน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยา		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Bower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกข้อมูลหน้าเข้า			62		
12	บันทึกข้อมูลหน้าออก			64		
13	บันทึกและปรับตั้งหน้าเข้า			90		
14	บันทึกและปรับตั้งหน้าออก			90		
15	Flow sensor หน้า Filter			27112		
16	Flow sensor หน้า Coil			34453		
17	Flow sensor หน้า Coil			32856		
18	Flow sensor หน้า Coil			31312		
19	ค่าแรงติดตั้งค่าจ้างงาน Set 11000 ต่อชั่วโมง VSD	Hz		40		



### พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control การขึ้นแบบ ความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/	
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		10
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		10.2
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		11.2
27	ทดสอบ Trip overload ท่อน้ำเสียขณะ Trip overload		20
28	ปรับตั้ง Selector Switch มอเตอร์เฟส AUTO	/	
Spares Part / วัสดุแม่ที่สำรองมีดังนี้			
ชนิดและวัสดุ...		ชื่อและค่าวัสดุ.	ชนิดการ
			หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
สกลชัย เข็มใจ(PM)		บริษัท.ดช ภูเก็ต	
วันที่ 16/12/2025		วันที่ 18/12/2025	

**ทีมภายในสำนักงาน PM**

รายละเอียดทรัพย์สินที่

RM3-AHU-G-15

Floor-G-AHU ROOM R4

ใบส่งงาน..		PM25-06050		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบประกอบ		1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน		สถานที่(ตึก).		
ชนิดอุปกรณ์		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน).		
วันที่ควรใช้งาน		13/12/2025		ประเภท		
วันสิ้นสุด ภายใน		13/12/2025		ค่าภาษีนำเข้า/ส่งออก		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/12/2025 14:30	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/12/2025 16:00	เวลาซ่อมแซม.ปกติ	1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min	
ค่าจ้างงานอื่นๆ		0.00			OT3 0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ชื่อและนามสกุลพนักงาน						
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	กิจกรรมที่เปลี่ยน	ใช่/ไม่ใช่	Test/Number	การอ้างอิง	รหัสรายการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง, Selector Switch และสายพานที่ไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดไส้กรอง บริเวณโถงของเครื่อง และลงลงสายพาน		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อบริเวณโถงของเครื่อง Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและสภาพของสายพานและสายพานที่เครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพสายพานที่ไปและสายพานที่ไปบริเวณที่ติดตั้ง		/			
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และรับส่งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเดินของสายพานและสายพานที่ติดตั้ง		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยผ้าเปียก		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกข้อมูลอุณหภูมิเข้า			59		
12	บันทึกข้อมูลอุณหภูมิอากาศ			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			90		
15	5a Flow สมการด้าน Filter			27264		
16	5a Flow สมการด้านFilter			31470		
17	5a Flow สมการด้านCoil			29440		
18	5a Flow สมการด้านCoil			31718.4		
19	ตรวจสอบค่าความถี่ Set 1ของเครื่อง VSD	Hz		40		

**พิมพ์ใบสั่งงาน PM**

20	ตรวจเช็ค Control การขับเคลื่อน หัวรถจักรสายขาด และ ทดสอบระบบการขับเคลื่อน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R		6.2	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S		6.4	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T		6.3	
27	ทดสอบ Trip overload หัวรถจักรขณะ Trip overload		20	
28	เปลี่ยน Selector Switch จากที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spares Part / อุปกรณ์ที่ส่งผลกระทบต่อระบบ				
รถดีเซลไฮโดร...		ชื่อแบบและรายการ	สิ่งส่งตรวจ	พบว่ามี
ผู้จัดทำรายงาน นายวิชาญ เต็มใจ(PM)		หัวหน้างาน นายเกรียงเดช สุทธิ		
วันที่ 16/12/2025		วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-23	FloorG-AHU ROOM R5		
ใบสั่งงาน..	PM25-06055		หมายเลขเครื่อง		
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน		สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor G Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	13/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใต้น	13/12/2025		ค่าการใช้อุปกรณ์ปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	16/12/2025 09:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	16/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน	<div></div>				

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของยาที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่ปกติ		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับระดับสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ตรวจสอบและทำความสะอาด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			62		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			64		
13	บันทึกและปรับน้ำเข้า			90		
14	บันทึกและปรับน้ำออก			90		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			32699.73333		
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			31214.93333		
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			33318.4		
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			34141.86667		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การรีเซ็ต ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400	
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			21.3	
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			21.38	
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			20.3	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/		
Spares Part / ส่วนที่ใช้สำหรับการเปลี่ยน					
รหัสใบสั่งงาน...		ชื่อและตำแหน่ง		ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน	
อภิโชค เต็มใจ(PM)				บันทึกโดย สุทธิ	
วันที่ 16/12/2025				วันที่ 18/12/2025	

ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
อภิโชค เต็มใจ(PM)		บันทึกโดย สุทธิ	
วันที่ 16/12/2025		วันที่ 18/12/2025	



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-G-31	FloorG-AHU ROOM R5			
ใบสั่งงาน...	PM25-06060	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor G Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	13/12/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใต้น	13/12/2025	ค่าควรใช้ตามปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	16/12/2025 10:30	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่สิ้นสุดปฏิบัติงานจริง	16/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	ข้อความเตือน	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การแจ้งเตือน	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะ, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของยาที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางที่ปกติ		/			
6	ตรวจสอบ oil/grease และปรับระดับสายพาน		/			
7	ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ตรวจสอบและทำความสะอาด		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			64		
13	บันทึกและปรับน้ำเข้า			90		
14	บันทึกและปรับน้ำออก			90		
15	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			21.668		
16	วัด Flow ของน้ำเข้า Filter			22304		
17	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			24828		
18	วัด Flow ของน้ำเข้า Coil			24608		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจเช็ค Control การรีเซ็ต ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/	
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			13.59
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			13.37
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			13.15
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			22
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/	
Spare Part / ส่วนที่ใช้ทำการเปลี่ยน				
รหัสส่วน...		ชื่อและค่าติด.	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		ผู้รับงาน		

ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน	
อภิโชค เต็มใจ(PM)		บันทึกโดย สุทธิ	
วันที่ 16/12/2025		วันที่ 18/12/2025	



## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-G-40	FloorG-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...		PM25-06065	หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจํา 2 มติ	สถานที่(จุด) Terminal 21 Rama3			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor G Zone A			
วันที่ควรเริ่มงาน		13/12/2025	แผนก Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน		13/12/2025	ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		16/12/2025 13:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		16/12/2025 14:30	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2 0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ 0.00				OT3 0 hr 0 min		
พนักงาน		<div></div>				
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	รหัสตามธรรมเนียม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบและปรับตั้ง, Selector Switch และสวิตช์ค่าไม่ภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดภายใน บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องในห้อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ยกตัวไม่ และหาปริมาณที่บริเวณที่ปิดสนิท		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปิดเปิดของพัดลมและระบบทำความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้าไม่เข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิไม่เข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิไม่ออก			64		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า			72		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าไม่ออก			72		
15	วัด Flow สมรรถนะ Filter			25637.3		
16	วัด Flow สมรรถนะ Filter			26926.1		
17	วัด Flow สมรรถนะ Coil			25374.5		
18	วัด Flow สมรรถนะ Coil			26172.5		
19	ตรวจสอบค่าการกำหนด Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		49		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเช็ค Control การขึ้นบัน ท้าความสะอาด และทดสอบระบบต่างๆ		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			14.07		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			14.21		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			14.36		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			15		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่.....		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ผลการ		หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		บริษัทพีคช สุทธิ		
อภิโชค เน้นใจ(PM)						
วันที่ 16/12/2025						
		วันที่ 18/12/2025				

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-GM-01	FloorG-AHU ROOM R1			
ใบสั่งงาน...		PM25-06070		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบกำกับ		1, เชื้อประจา 2 มติ		สถานที่(จุด) Terminal 21 Rama3		
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน) Floor G Zone A		
วันที่ควรเริ่มงาน		13/12/2025		แผนก Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน		13/12/2025		ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน 0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		15/12/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ 0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		15/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซมปกติ 1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่/ชั่วโมง	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อสังเกต
1	ตรวจสอบและปรับตั้ง, Selector Switch และ สภาพทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ค่าความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบห้อง และแสงสว่าง ในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ยกตัวไม่ และหาปริมาณที่บริเวณที่ปิด สนิท		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการปิดเปิดของพัดลมและระบบทำความร้อน		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า เปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			48		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			54		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าเข้า			90		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าออก			90		
15	วัด Flow สมรรถนะ Filter			25564		
16	วัด Flow สมรรถนะตัวกรองFilter			26800		
17	วัด Flow สมรรถนะตัวกรองCoil			27900		
18	วัด Flow สมรรถนะตัวกรองCoil			28700		
19	ตรวจสอบค่าการกำหนด Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40		

## พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบัน เป็น ทั่วความสะอาด และ ทดสอบการทักงาน		/						
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			400					
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			400					
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400					
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			6.1					
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			64					
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			6.3					
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			18					
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/						
Spare Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน									
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/สเปค.		ผลการ		หน่วย			
ผู้จัดเตรียม							หัวหน้างาน		
อภิโชค เน้นใจ(PM)							บริษัทพีคช สุทธิ		
วันที่ 16/12/2025							วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-GM-02 FloorG-AHU ROOM R2		
ใบสั่งงาน...	PM25-06075	หมวดและเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 ปลอม	สถานที่(ติด)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor G Zone A
วันที่ควรเริ่มงาน	13/12/2025	แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน	13/12/2025	จำนวนชั่วโมงปฏิบัติงาน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	15/12/2025 10:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	15/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min
พนักงาน			

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
ส	Description1	จำนวนตามเงื่อนไข	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และ อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/	
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างภายในตู้		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำความเย็น		/	
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/	
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/	
7	ศึกษาประวัติการแจ้งเตือนและบันทึกบนหน้าจอคอมพิวเตอร์		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าปลั๊ก		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			45
12	บันทึกอุณหภูมิในลมออก			54
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			90
14	บันทึกอุณหภูมิในลมออก			90
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			15968
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			33048
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			317184
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			310000
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และ อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter	/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างภายในตู้		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		400	
23	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำความเย็น		400	
24	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		12.6	
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		12.7	
26	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		13.1	
27	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		24	
28	บันทึกอุณหภูมิในตู้	/		
Spare Part / ส่วนที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าสินค้า	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
บริษัท (PM)		บริษัท (PM)		
วันที่ 16/12/2025		วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-01 FloorLGM-AHU ROOM R1		
ใบสั่งงาน...	PM25-06080	หมวดและเครื่อง	
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิงจำ 2 ปลอม	สถานที่(ติด)	Terminal 21 Rama3
รหัสกลุ่มพนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneA
วันที่ควรเริ่มงาน	14/12/2025	แผนก	Engineering
วันสิ้นสุด ภายใน	14/12/2025	จำนวนชั่วโมงปฏิบัติงาน	0.00
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/12/2025 09:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/12/2025 10:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min
พนักงาน			

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU				
ส	Description1	จำนวนตามเงื่อนไข	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number
1	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และ อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter		/	
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างภายในตู้		/	
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำความเย็น		/	
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		/	
6	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		/	
7	ศึกษาประวัติการแจ้งเตือนและบันทึกบนหน้าจอคอมพิวเตอร์		/	
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ส่วนเข้าปลั๊ก		/	
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้			66
12	บันทึกอุณหภูมิในลมออก			66
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้			90
14	บันทึกอุณหภูมิในลมออก			90
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			28142.9
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			34414.9
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			31680
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			33168.0
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		40



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ Selector Switch และ อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้ Starter	/		
21	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่างภายในตู้		400	
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		400	
23	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำความเย็น		400	
24	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาสิ่งผิดปกติที่ผิดปกติ		10.1	
25	ตรวจสอบ อุปกรณ์ และปรับตั้งสายพาน		10.2	
26	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		10.1	
27	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		25	
28	บันทึกอุณหภูมิในตู้	/		
Spare Part / ส่วนที่ทำการเปลี่ยน				
รหัสอะไหล่...		ชื่อและค่าสินค้า	ต้องการ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
บริษัท (PM)		บริษัท (PM)		
วันที่ 18/12/2025		วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-LGM-02	FloorLGM-AHU ROOM R2		
ใบสั่งงาน...		PM25-06085	หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบปะกัน		1, เช็กระยะ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		
รหัสฝ่ายปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3		
วันที่ควรทำงาน		14/12/2025	บริเวณ(โซน)		
วันที่สุด ภายใน		14/12/2025	FloorLGM-ZoneA		
			แผนก		
			Engineering		
			ค่าการใช้จ่ายเงิน		
			0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/12/2025 10:30	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/12/2025 12:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00	OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน					
<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU					
#	Description1	อัตราความถี่/วัน	Text/Number	การวัดผล	ใบเบิกจ่าย
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สายท่อน้ำภายในตู้ Starter	/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ	/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct	/			
4	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นที่เกิดจากพัดลมหรือเครื่องทำงาน	/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาพื้นที่บริเวณที่เกิดเสียง	/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน	/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและสายพานสายไฟ	/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ	/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing	/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve	/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า		66		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก		66		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		90		
15	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter		40977		
16	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter		79360		
17	วัด Flow ของแผ่นล้าง Coil		44620.8		
18	วัด Flow ของแผ่นล้าง Coil		52664.8		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz	50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขับแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	22.43		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	22		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	24.1		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload	25		
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO	/		
Spares Part / ส่วนสิ้นเปลืองค่าการเปลี่ยนแปลง				
รหัสสินค้า.....		ชื่อและรายละเอียด.....	สิ่งของ.....	หน่วย.....
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
อภิโชค เต็มใจ(PM)		ประจักษ์เดช สุทธิ		
วันที่ 18/12/2025		วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสใบพิมพ์/พิมพ์ที่		RM3-AHU-LGM-03		FloorLGM-AHU ROOM R3			
ใบสั่งงาน...		PM25-06090		หมายเหตุเรื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		1, เช็กระยะ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสฝ่ายปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		บริเวณ(โซน)		FloorLGM-ZoneB	
วันที่ควรทำงาน		14/12/2025		แผนก		Engineering	
วันที่สุด ภายใน		14/12/2025		ค่าการใช้จ่ายเงิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		17/12/2025 13:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		17/12/2025 14:30	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		0 hr 0 min	
พนักงาน							
<div></div>							
ขั้นตอนการทำงาน							
PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU							
#	Description1		อัตราความถี่/วัน	1ด/1ด	Text/Number	การวัดผล	ใบเบิกจ่าย
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ สายท่อน้ำภายในตู้ Starter		/	/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงสายไฟ		/	/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/	/			
4	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นที่เกิดจากพัดลมหรือเครื่องทำงาน		/	/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาพื้นที่บริเวณที่เกิดเสียง		/	/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/	/			
7	ตรวจสอบการเดินสายไฟและสายพานสายไฟ		/	/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อ		/	/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/	/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/	/			
11	บันทึกอุณหภูมิในน้ำเข้า				46		
12	บันทึกอุณหภูมิในน้ำออก				64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า				90		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก				90		
15	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter				25982.9		
16	วัด Flow ของแผ่นล้าง Filter				35357.8		
17	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil				25646		
18	วัด Flow ของแผ่นล้างCoil				27272.5		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD		Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขับแบบ ทำความสะอาด และ ทดสอบการทำงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	400		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	400		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	400		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	10.1		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	10.4		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	10.6		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload	25		
28	ปรับตั้ง Selector Switch หากค่าแรงดัน AUTO	/		
Spare Part / ส่วนสิ้นเปลืองค่าการเปลี่ยนแปลง				
รหัสอะไหล่...		ชื่อและรายละเอียด...	สิ่งของ...	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
อภิโชค เต็มใจ (PM)		ประจักษ์เดช สุขศรี		
วันที่ 18/12/2025		วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-LGM-04	FloorLGM-AHU ROOM R6				
ใบสั่งงาน...	PM25-06095	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 ลิตร	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสอุปกรณ์	RM3-PRCOMP	บริเวณ(โซน)	FloorLGM-ZoneB			
วันที่ตรวจงาน	14/12/2025	แผนก	Engineering			
วันสิ้นสุด ภายใน	14/12/2025	ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/12/2025 16:00	เวลาหยุด	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/12/2025 17:30	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 30 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ้างอื่นๆ	0.00	OT3	0 hr 0 min			
พนักงาน						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	จำนวนหน่วย	ใบ/ใบ	Text/Number	การจ้าง	ใบสั่งการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/			
2	สกรูที่ปลายใบ Starter		/			
3	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ใบพัด		/			
5	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของDUCT		/			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด FILTER และ Coil		/			
8	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
9	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
10	พัดลมดูดน้ำเข้า		48			
11	พัดลมดูดน้ำออก		64			
12	พัดลมดูดน้ำเข้า		92			
13	พัดลมดูดน้ำออก		90			
14	พัดลมดูดน้ำเข้า		16536			
15	พัดลมดูดน้ำออก		17376.6			
16	พัดลมดูดน้ำเข้า		16137			
17	พัดลมดูดน้ำออก		17499			
18	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของ VSD	Hz	40			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สกรูที่ปลายใบ Starter		400		
22	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		400		
23	ใบพัด		400		
24	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของDUCT		5.4		
25	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์		5.7		
26	ตรวจสอบและทำความสะอาด FILTER และ Coil		6.1		
27	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		10		
28	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
Special Part / อุปกรณ์ที่ทำงานเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อลูกค้า/ชื่อ...		ส่งการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
เอกสาร (PM)		วันที่พิมพ์			
วันที่ 18/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-AHU-LGM-05	FloorLGM-AHU ROOM R7			
ใบสั่งงาน...	PM25-06100	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิง 2 ลิตร	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3		
รหัสอุปกรณ์	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		FloorLGM-ZoneA		
วันที่ตรวจงาน	14/12/2025	แผนก		Engineering		
วันสิ้นสุด ภายใน	14/12/2025	ค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	17/12/2025 14:30	เวลาหยุด	0 hr 0 นาที	OT1 0 hr 0 นาที		
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	17/12/2025 16:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 30 นาที	OT2 0 hr 0 นาที		
ค่าจ้างอื่นๆ	0.00		OT3	0 hr 0 นาที		
พนักงาน						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description	จำนวนหน่วย	ใบ/ใบ	Text/ Number	การจ้าง	ใบสั่งการ
1	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/			
2	สกรูที่ปลายใบพัด Starter		/			
3	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		/			
4	ใบพัด		/			
5	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของช่อง Duct		/			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์		/			
7	ทำความสะอาดและเปลี่ยนแผ่นกรองอากาศ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil		/			
9	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	ใบพัดลมดูดน้ำเข้า			48		
12	ใบพัดลมดูดน้ำออก			64		
13	ใบพัดลมดูดน้ำเข้า			90		
14	ใบพัดลมดูดน้ำออก			90		
15	ใบพัดลมดูดน้ำเข้า Filter			27686.9333		
16	ใบพัดลมดูดน้ำออก Filter			29939.2		
17	ใบพัดลมดูดน้ำเข้า Coil			32162.1333		
18	ใบพัดลมดูดน้ำออก Coil			32989.8667		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของ VSD	Hz		40		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยน Selector Switch และ		/		
21	สกรูที่ปลายใบ Starter		400		
22	ทำความสะอาดช่อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และช่องว่าง		400		
23	ใบพัด		400		
24	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องของDUCT		10.2		
25	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่ติดตั้งพัดลมและมอเตอร์		10.2		
26	ตรวจสอบและทำความสะอาด FILTER และ Coil		11.3		
27	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		25		
28	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/		
Special Part / อุปกรณ์ที่ทำงานเปลี่ยน					
รายละเอียด...		ชื่อลูกค้า/ชื่อ...		ส่งการ	หน่วย
ผู้จัดทำ		หัวหน้างาน			
เอกสาร (PM)		วันที่พิมพ์			
วันที่ 18/12/2025		วันที่ 18/12/2025			



รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-1	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..	PM25-09680	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบปะกัน	1, เช็กระงับ 2 เดือน	สถานที่(ตึก) Terminal 21 Rama3				
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน) Floor 06 Zone B				
วันที่ลงมืองาน	04/12/2025	แผนก Engineering				
วันที่สุด ภายใน	04/12/2025	ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน 0.00				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	24/12/2025 08:35	เวลาหยุดพัก 0 hr 0 min	OT1 0 hr 0 min			
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	24/12/2025 09:28	เวลาซ่อมแซมปกติ 0 hr 53 min	OT2 0 hr 0 min			
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00		OT3 0 hr 0 min			
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่ในสัปดาห์	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบสถานะไฟเบรกเกอร์, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร รีเลย์โดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟและสายเคเบิลที่ผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			64		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			42		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			42		
15	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Filter			57304		
16	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Filter			63692		
17	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Coil			37760		
18	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Coil			62924		
19	ตรวจสอบการตั้งค่าการกำหนด Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบค่า Control การขึ้นแป้น ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	408			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	412			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	406			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	21.36			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	21.55			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	21.35			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload	25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ส่งการเปลี่ยน					
จัดซื้อวัสดุ...		ชื่อและขนาดสินค้า	สีของสาร	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงษ์ศร มาตย์วิเศษ(PM)					
วันที่ 28/12/2025		วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-2		Floor06-PAU Room		
ใบสั่งงาน..		PM25-09685		หมายเหตุเรื่อง		
เลขที่ใบปะกัน		1, เช็กระงับ 2 เดือน		สถานที่(ตึก)		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT		Terminal 21 Rama3		
วันที่ลงมืองาน		04/12/2025		บริเวณ(โซน)		
วันที่สุด ภายใน		04/12/2025		Floor 06 Zone B		
				แผนก		
				Engineering		
				ค่าการใช้จ่ายฉุกเฉิน		
				0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		24/12/2025 09:28		เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	
				OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		24/12/2025 10:53		เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 25 min	
				OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description	อัตราความถี่ในสัปดาห์	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าเบรกเกอร์, Selector Switch และสวิตช์ทั่วไปภายในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร รีเลย์โดยรอบเครื่อง และแผงวงจรในตู้		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณรอยต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อระบายน้ำ และหาสิ่งกีดขวางบริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟและสายเคเบิลที่ผิดปกติ		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สำหรับน้ำเย็น		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิน้ำเข้า			54		
12	บันทึกอุณหภูมิน้ำออก			78		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			40		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			40		
15	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Filter			43520		
16	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Filter			5096		
17	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Coil			44015		
18	วัด Flow ของน้ำเย็นเข้า Coil			43660		
19	ตรวจสอบค่าการกำหนดที่ Set Point ของเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบค่า Control การขึ้นแป้น ค่าความสะอาด และทดสอบการทำงาน	/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS	402			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST	406			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT	403			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R	23.73			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S	24.56			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T	24.24			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมสังเกตการ Trip overload	25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/			
Spare Part / อุปกรณ์ที่ส่งการเปลี่ยน					
จัดซื้อวัสดุ...		ชื่อและขนาดสินค้า	สีของสาร	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน			
พงษ์ศร มาตย์วิเศษ(PM)					
วันที่ 28/12/2025		วันที่			



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
ทีมพันใช้งาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-3	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..	PM25-09690				หมายเลขเครื่อง	
เลขที่ใบขน	1, เชื้อเพลิงฯ 2 ผิด				สถานที่(ตึก)	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT				บริเวณ(โซน)	
วันที่ควรทำงาน	04/12/2025				แผนก	
วันสิ้นสุด ภายใน	04/12/2025				ค่าควรใช้งานปัจจุบัน	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	24/12/2025 13:49	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	24/12/2025 14:52	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 3 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00				OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	อัตราความถี่เปลี่ยน	ใบ/ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเลือกไฟแสดงผล, Selector Switch และสภาพทั่วไปภายใน( Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่างในดีด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมและแผ่นพลาสติกของท่อ		/			
5	ตรวจสอบและสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องที่เชื่อมและแผ่นพลาสติก		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			80		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			40		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			40		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			47818		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			48512		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			48196		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			50036		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		

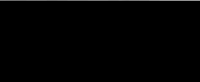


LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
ทีมพันใช้งาน PM

20	ตรวจสอบและเลือก Control การขับแบบ 4ค่าความละเอียด และทดสอบการยกจาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			404		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			403		
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ค่าของเฟส R			23.82		
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ค่าของเฟส S			24.85		
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าที่ค่าของเฟส T			23.96		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รายละเอียด...		ชื่อคนดูแลรับผิดชอบ.		ตั้งการ	หน่วย	
ผู้จัดทำเรื่อง				หัวหน้างาน		
พงศธร นามวัฒน์(PM)						
วันที่ 28/12/2025				วันที่		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
ทีมพันใช้งาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-4	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09695	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบขน		1, เชื้อเพลิงจำ 2 เติมน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสผู้ปฏิบัติงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 06 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน		05/12/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด ภายใน		05/12/2025	ค่าการใช้งานปัจจุบัน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		24/12/2025 14:56	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		24/12/2025 16:23	เวลาซ่อมรวมปกติ	1 hr 27 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AU-01/2M: PM AC-AHU						
#	Description1	พักรวมที่เปลี่ยน	ใบ/ใบ ใบ	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบและเลือกไฟแสดงผล, Selector Switch และ สายพานทั่วไปภายใน Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสงสว่าง ภายในห้อง		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องต่อของท่อ Duck		/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาดที่เชื่อมและแผ่นพลาสติกของเครื่อง ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทั่วไป และหาหาปัญหาบริเวณที่ผิดปกติ		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดฟิลเตอร์และแผ่นพลาสติก		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil สายน้ำ เข้า		/			
9	ทำความสะอาด และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			50		
12	บันทึกอุณหภูมิอากาศ			80		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			38		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			38		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			49656		
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			51236		
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			46280		
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			47100		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.  
ทีมพันใช้งาน PM

20	ตรวจสอบและเลือกไฟแสดงผล, Selector Switch และ		/				
ทดสอบการรีเซ็ต							
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส RS			403			
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส ST			406			
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส RT			405			
24	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			22.85			
25	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			23.75			
26	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			23.11			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกระแส Trip overload			25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน							
รายละเอียด...		ชื่อคนดูแลรับผิดชอบ.		ตั้งการ	หน่วย		
ผู้จัดทำเรื่อง				หัวหน้างาน			
พงศธร นามวัฒน์(PM)							
วันที่ 28/12/2025				วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-5	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน...		PM25-09700	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		1, เชื้อประจา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)			
วันที่เสร็จงาน		05/12/2025	แผนก			
วันที่ส่งเอกสาร		05/12/2025	ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน			
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จ		25/12/2025 08:50	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min		
วันที่ส่งใบปฏิบัติงานเสร็จ		25/12/2025 10:05	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 15 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00				
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน		PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU				
#	Description1	รหัสความเข้มข้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟบนแผง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนและค่าที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปัญหาที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และค่าผิดปกติบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			52		
12	บันทึกอุณหภูมิในสไลด์			70		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			40		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			40		
15	วัด Flow บนแผงส่ง Filter			43672		
16	วัด Flow บนแผงส่ง Filter			49212		
17	วัด Flow บนแผงส่ง Coil			43708		
18	วัด Flow บนแผงส่ง Coil			45996		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			403			
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			408			
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			405			
24	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R			22.14			
25	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส S			23.48			
26	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส T			22.57			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			25			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spare Part / ส่วนที่ส่งสำหรับการเปลี่ยน							
รหัสอ้างอิง...		ชื่อและค่าเดิม...		ต้องการ	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน			
พงศกร มาตย์วิเศษ(PM)							
วันที่ 28/12/2025				วันที่			

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่		RM3-PAU-6	Floor06-PAU Room			
ใบสั่งงาน..		PM25-09705	หมายเลขเครื่อง			
เลขที่ใบปะกัน		1, เชื้อประจำ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)			
รหัสกลุ่มพนักงาน		RM3-PROMPT	Terminal 21 Rama3			
วันที่ควรเริ่มงาน		05/12/2025	บริเวณ(โซน)			
วันที่สิ้นสุด งานใบ		05/12/2025	Floor 06 Zone B			
			แผนก			
			Engineering			
			ค่าภาษีใช้งานปัจจุบัน			
			0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง		25/12/2025 10:05	เวลาหยุดเดิน	0 hr 0 min		
			OT1	0 hr 0 min		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานเสร็จสิ้น		25/12/2025 11:26	เวลาซ่อมแบบปกติ	1 hr 21 นาที		
			OT2	0 hr 0 min		
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ		0.00		OT3		
				0 hr 0 min		
พนักงาน						
<div></div>						
ขั้นตอนการทำงาน						
PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU						
#	Description1	ชื่อความเข้มข้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	โทรศัพท์
1	ตรวจสอบหลอดไฟบนแผง, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/			
2	ทำความสะอาดแผงวงจร บริเวณโดยรอบเครื่อง และแผงวงจรไฟฟ้า		/			
3	ตรวจสอบการทำงานของระบบท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนและค่าที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุมทั่วไป และหาปัญหาที่เกิดขึ้น		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์และค่าผิดปกติบนแผงควบคุม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า			80		
12	บันทึกอุณหภูมิในสไลด์			80		
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า			56		
14	บันทึกแรงดันน้ำออก			68		
15	วัด Flow บนแผงส่ง Filter			43936		
16	วัด Flow บนแผงส่ง Filter			48164		
17	วัด Flow บนแผงส่ง Coil			45368		
18	วัด Flow บนแผงส่ง Coil			47636		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointเครื่อง VSD	Hz		50		

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นบัน ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/			
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			402		
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			405		
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			403		
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			23.69		
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			24.64		
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			24.44		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมฟังก์ชัน Trip overload			25		
28	ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO		/			
Spare Part / ส่วนที่ส่งสำหรับการเปลี่ยน						
รหัสอ้างอิง...		ชื่อและค่าเดิม...		ต้องการ	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
พงศกร มาตย์วิเศษ(PM)						
วันที่ 28/12/2025				วันที่		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-14	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32637	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ถิ่น)		Terminal 21 Rama3		
รหัสผู้ปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone B		
วันที่ควรเริ่มงาน	04/12/2025	แผนก		Engineering		
วันที่สิ้นสุด ภายใน	04/12/2025	ค่าการใช้นํ้าประจําวัน		0.00		
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/12/2025 00:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 นาที	OT1	0 hr 0 นาที	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/12/2025 01:00	เวลาซ่อมเมื่อปกติ	1 hr 0 นาที	OT2	0 hr 0 นาที	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 นาที	
พนักงาน	<div></div>					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ใช่ ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และ สถานที่ที่ไม่ภายในตู้ Starter		/			
2	ตรวจสอบขนาดของ มอเตอร์โดยมองเห็นเครื่อง และบนส่วล่าง ใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณของท่อของ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับคอมเพรสเซอร์ ทำงาน		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิด เสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	ตรวจสอบอุณหภูมิบนคอมเพรสเซอร์และบนแผงไฟฟ้าคอม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และCoil ด้วยน้ำ เปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในบ่าย			0		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าในเช้า			0		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าในตอน			0		
15	บันทึก Flow ของลมเข้า Filter			3807		
16	บันทึก Flow ของลมเข้า Filter			3732		
17	บันทึก Flow ของลมเข้า Coil			3451		
18	บันทึก Flow ของลมเข้า Coil			3554		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเครื่อง Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และทดสอบการทำงาน		/				
21	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS			398			
22	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST			401			
23	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT			400			
24	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R			3.12			
25	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S			3.14			
26	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T			3.42			
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกรณี Trip overload			4			
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากที่ตำแหน่ง AUTO		/				
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน							
รายละเอียด...		ชื่อของวัสดุทด.		สิ่งของ	หน่วย		
ผู้จัดเตรียม							
บริษัท เ็นใจ(PM)							
วันที่ 15/12/2025							
		หัวหน้างาน		บริษัทพิเศษ ผู้ค			
		วันที่ 18/12/2025					



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-15	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32658	หมายเหตุเรื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อประจํา 2 เดือน	สถานที่(ตึก)	Terminal 21 Rama3			
รหัสผู้ส่ขงปฏิบัติงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)	Floor 05 Zone B			
วันที่ควรเริ่มงาน	04/12/2025	แผนก	Engineering			
วันที่สิ้นสุด ภายใน	04/12/2025	ค่าการใช้นํ้าประจําวัน	0.00			
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/12/2025 01:00	เวลาหยุดเมื่อ	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min	
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/12/2025 02:00	เวลาซ่อมปรกนปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min	
พนักงาน	[Redacted Signature]					
ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/24: PM AC-AHU						
#	Description.1	ข้อความเพิ่มเติม	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ไฟล์ภาพ
1	ตรวจสอบหลอดไฟส่องแสง, Selector Switch และสวิตช์เปิด-ปิด Starter		/			
2	ทำความสะอาดห้อง ให้อยู่โดยรอบเครื่อง และรอบข้างใบพัด		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับคอมเพรสเซอร์		/			
5	ตรวจสอบสภาพภายนอกทั่วไป และหาปัญหาบริเวณที่เกิดเสียง		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	วัดกระแสไฟฟ้าบนมอเตอร์พัดลมและบนแผงไฟฟ้า		/			
8	ทำความสะอาด และทำความสะอาด FILTERและCoil ด้วยน้ำเปล่า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower and Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิในเช้า			0		
12	บันทึกอุณหภูมิในบ่าย			0		
13	บันทึกกระแสไฟฟ้าในเช้า			0		
14	บันทึกกระแสไฟฟ้าในตอน			0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3452		
16	วัด Flow ของลมเข้าFilter			3645		
17	วัด Flow ของลมเข้าCoil			3754		
18	วัด Flow ของลมเข้าCoil			3789		
19	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Pointของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mall & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบเครื่อง Control การขึ้นลง ทำความสะอาด และ ทดสอบการวิ่งงาน	/		
21	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS		400	
22	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส ST		400	
23	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RT		400	
24	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส R		3.12	
25	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส S		3.32	
26	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของเฟส T		3.52	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมเช็คกรณี Trip overload		4	
28	ปรับปุ่ม Selector Switch หากที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spares Part / อะไหล่ที่ใช้ในการเปลี่ยน				
รายละเอียด...		ชื่อของวัสดุทด.	สิ่งของ	หน่วย
ผู้จัดเตรียม		พนักงานงาน		
บริษัท เ็นใจ(PM)		บริษัทพิเศษ ผู้วิ		
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025		





LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AH-U-5-16	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32663	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เมียน	สถานี(ปีค)				
รหัสอุปกรณ์	RM3-PROMP	พื้นที่(โซน)				
วันที่ควรทำงาน	04/12/2025	แผนก				
วันสิ้นสุด ภายใน	04/12/2025	ค่าภาษีน้ำมันปัจจุบัน				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/12/2025 02:00	เวลาหยุดเมื่อ				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/12/2025 03:00	เวลาซ่อมแซมปกติ				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00					
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AH-U-01/2M: PM AC-AH-U						
#	Description1	อัตราความถี่ขึ้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และ		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงตัว		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อของท่อไป และท่อกับพื้นที่บริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บริเวณพัดลมและบนเพลาพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของถ่านเข้า Filter			3214		
16	วัด Flow ของถ่านเข้า Filter			3521		
17	วัด Flow ของถ่านเข้า Coil			3546		
18	วัด Flow ของถ่านเข้า Coil			3645		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และ		/			
21	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงตัว			400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อของท่อ Duct			400		
23	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง			400		
24	ตรวจสอบสภาพท่อของท่อไป และท่อกับพื้นที่บริเวณที่เกิด			3.45		
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			3.85		
26	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บริเวณพัดลมและบนเพลาพัดลม			3.45		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งการตั้งค่า Trip overload			4		
28	บันทึกค่า Selector Switch มาที่ส่วนหน้า AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		คลังสินค้า	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
อภิศร เสงี่ยม (PM)				บริษัท/คน/ศร		
วันที่ 15/12/2025				วันที่ 18/12/2025		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AH-U-5-17	Floor05-Harborland				
ใบสั่งงาน..	PM25-32668	หมายเลขเครื่อง				
เลขที่ใบมอบ	1, เชื้อเพลิง 2 เมียน	สถานี(ปีค)				
รหัสอุปกรณ์	RM3-PROMP	พื้นที่(โซน)				
วันที่ควรทำงาน	04/12/2025	แผนก				
วันสิ้นสุด ภายใน	04/12/2025	ค่าภาษีน้ำมันปัจจุบัน				
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/12/2025 03:00	เวลาหยุดเมื่อ				
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/12/2025 04:00	เวลาซ่อมแซมปกติ				
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00					
พนักงาน						
ขั้นตอนการทำงาน PM-AH-U-01/2M: PM AC-AH-U						
#	Description1	อัตราความถี่ขึ้น	ใช่/ไม่ใช่	Text/Number	การอ้างอิง	ข้อผิดพลาด
1	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และ		/			
2	ทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงตัว		/			
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อของท่อ Duct		/			
4	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง		/			
5	ตรวจสอบสภาพท่อของท่อไป และท่อกับพื้นที่บริเวณที่เกิด		/			
6	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน		/			
7	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บริเวณพัดลมและบนเพลาพัดลม		/			
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTERและCoil ตัวเข้า		/			
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/			
10	ทดสอบการทำงานของ Two way valve		/			
11	บันทึกอุณหภูมิเข้า		0			
12	บันทึกอุณหภูมิเข้าออก		0			
13	บันทึกแรงดันน้ำเข้า		0			
14	บันทึกแรงดันน้ำออก		0			
15	วัด Flow ของถ่านเข้า Filter			3645		
16	วัด Flow ของถ่านเข้า Filter			3754		
17	วัด Flow ของถ่านเข้า Coil			3854		
18	วัด Flow ของถ่านเข้า Coil			3946		
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set 1 ของเครื่อง VSD	Hz		50		



LH Mail & Hotel Co., Ltd.

พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบและเปลี่ยนฟิวส์, Selector Switch และ		/			
21	ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง บริเวณโดยรอบเครื่อง และแสดงตัว			400		
22	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันบริเวณท่อของท่อ Duct			400		
23	ตรวจสอบเบี่ยงเบนการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง			400		
24	ตรวจสอบสภาพท่อของท่อไป และท่อกับพื้นที่บริเวณที่เกิด			3.45		
25	ตรวจสอบ alignment และปรับตั้งสายพาน			3.21		
26	จัดการวัตถุที่ติดอยู่บริเวณพัดลมและบนเพลาพัดลม			3.54		
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตั้งการตั้งค่า Trip overload			6.3		
28	บันทึกค่า Selector Switch มาที่ส่วนหน้า AUTO		/			
Spares Part / อะไหล่ที่ทำการเปลี่ยน						
รหัสอะไหล่...		ชื่ออะไหล่/อะไหล่		คลังสินค้า	หน่วย	
ผู้จัดเตรียม				หัวหน้างาน		
อภิศร เสงี่ยม (PM)				บริษัท/คน/ศร		
วันที่ 15/12/2025				วันที่ 18/12/2025		



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

รหัสอุปกรณ์/พื้นที่	RM3-AHU-5-18	Floor05-Harborland			
ใบสั่งงาน...	PM25-32673	หมายเลขห้อง			
เลขที่ใบแจ้งหนี้	1, เชื้อเพลิงฯ 2 เดือน	สถานที่(ตึก)		Terminal 21 Rama3	
รหัสลูกค้า/พนักงาน	RM3-PROMPT	บริเวณ(โซน)		Floor 05 Zone B	
วันที่ควรเริ่มงาน	04/12/2025	แผนก		Engineering	
วันสิ้นสุด การันตี	04/12/2025	ค่าการให้บริการฉุกเฉิน		0.00	
วันที่เริ่มปฏิบัติงานจริง	03/12/2025 04:00	เวลาหยุดพัก	0 hr 0 min	OT1	0 hr 0 min
วันที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น	03/12/2025 05:00	เวลาซ่อมแซมปกติ	1 hr 0 min	OT2	0 hr 0 min
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00			OT3	0 hr 0 min
พนักงาน					

ขั้นตอนการทำงาน PM-AHU-01/2H: PM AC-AHU					
ส	Description	วัดความเข้มข้น	ใช่/ไม่ใช่	Time/No. meter	การวินิจฉัย
1	ตรวจสอบหลอดไฟในตู้คอนโทรล, Selector Switch และสวิตช์ไฟฟ้าในตู้ Starter		/		
2	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล วอร์มไดรเวอร์และตู้คอนโทรลในตู้		/		
3	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่บริเวณช่องท่อของ Duct		/		
4	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดตั้งบนตู้คอนโทรล		/		
5	ตรวจสอบสภาพตู้คอนโทรลไฟฟ้า และสายไฟในตู้คอนโทรล		/		
6	ตรวจสอบ สวิตช์เกส และวาล์วในตู้คอนโทรล		/		
7	ตรวจสอบตู้คอนโทรลและตู้คอนโทรลบนตู้คอนโทรล		/		
8	ตรวจสอบ และทำความสะอาด FILTER และ Coil ตัวเข้าปัด		/		
9	ตรวจสอบ และทำความสะอาด Blower และ Housing		/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ Two way valve		/		
11	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0		
12	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0		
13	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0		
14	บันทึกอุณหภูมิในตู้		0		
15	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3496	
16	วัด Flow ของลมเข้า Filter			3875	
17	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3245	
18	วัด Flow ของลมเข้า Coil			3645	
19	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของ VSD	Hz		50	



พิมพ์ใบสั่งงาน PM

20	ตรวจสอบตู้ Control การขึ้นลง ท่อลมและท่อลม	/		
21	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ RS		400	
22	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ ST		400	
23	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ RT		400	
24	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ R		3.45	
25	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ S		3.61	
26	ตรวจสอบตู้คอนโทรลไฟฟ้าของตู้ T		3.75	
27	ทดสอบ Trip overload พร้อมตู้คอนโทรล Trip overload		6.3	
28	ปรับตู้ Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO	/		
Spares Part / อะไหล่สำหรับเปลี่ยน				
รหัสของใบสั่งงาน		ชื่อคนดูแลห้อง		พนักงาน
ผู้จัดเตรียม		หัวหน้างาน		
บริษัท (PM)		บริษัท (PM)		
วันที่ 15/12/2025		วันที่ 18/12/2025		

ภาคผนวก ข-14  
แผน PM เครื่องปรับอากาศ

---

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025												TERMINAL 21 PAM.3		Responsible	Remark	
Item	Description	Unit	Month													
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November			December
	1.Chiller Plant Management System (FL.6)	6	2M		2M			2M				2M		Y	2M/Y	
	2. 8" Cooling Tower( FL.Roof)	10			H						H				H	
	3. Cooling Tower & Main Starter( FL.Roof)	10	2M		2M			2M		Y		2M		2M	2M/Y	
	4. Condenser Pump & Main Starter( FL.6 )	6	2M		2M			2M		Y		2M		2M	2M/Y	
	5. Primary Pump & Main Starter( FL.6 )	6	2M		2M			2M		Y		2M		2M	2M/Y	
	6. Secondary Pump & Main Starter( FL.6 )	6	2M		2M			2M		Y		2M		2M	2M/Y	
	7. Softener System( FL.Roof )	2			H						H				H	
	8. Chemical System( FL.Roof )	1	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W
AIR HANDING UNIT																
	1.AIR HANDING UNIT ( FL.LOM )	5			2M			Q		2M				Q	2M	2M,H,Y
	2.AIR HANDING UNIT ( FL.G )	7			2M			Q		2M				Q	2M	2M,H,Y
	3.AIR HANDING UNIT ( FL.1 )	7			2M			Q		2M				Q	2M	2M,H,Y
	4.AIR HANDING UNIT ( FL.2 )	7			2M			Q		2M				Q	2M	2M,H,Y
	5.AIR HANDING UNIT ( FL.3 )	7			2M			2M		Q				2M		2M,H,Y
	6.AIR HANDING UNIT ( FL.4 )	4			2M			2M		Q				Q		2M,H,Y
	7.AIR HANDING UNIT ( FL.5 )	5			2M			2M		Q				Q		2M,H,Y
	8.AIR HANDING UNIT ( FL.6 )	10			2M			2M		Q				Q		2M,H,Y
	9.FCU (FL.G-6)	20			2M											
	10.PAU ( FL.6 )	6			2M			2M								
	11.SPLIT TYPE UNIT ( FL.G-ROOF )	8						Q						Q	2M	2M,H,Y
Aircondition System																
2M																
H																
4M																
2 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงานของ คอมพิวเตอร์ทำงาน ประจำทุก 2 เดือน																
Y																
YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงานของ คอมพิวเตอร์ทำงาน ประจำปี																
Q																
QUARTELY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงานของ คอมพิวเตอร์ทำงาน ประจำทุก 3 เดือน																

2M	2 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 2 เดือน	Q	QUARTERLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 3 เดือน
H	HALF-YEARLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 6 เดือน	Y	YEARLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุกปี
4M	4 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 4 เดือน					



**ภาคผนวก ข-15**  
**เอกสารตรวจสอบ Fire Man**

---

RAMA 3		รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน..... ๒๕๕๘.....																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจสอบ ประจำเดือน										หมายเหตุ								
			Week 1					Week 2						Week 3							
			สภาพปกติ		ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	สภาพปกติ		ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ		สภาพปกติ		ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ			
			จำนวน	สภาพ				จำนวน	สภาพ					จำนวน	สภาพ						
1	ชุดดับเพลิง	10	✓	✓	4	M3	10	✓	✓	11	M3	10	✓	✓	18	M3	10	✓	✓	25	Bun
2	หมวกดับเพลิง	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
3	ถุงมือดับเพลิง	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓		
4	รองเท้าดับเพลิง	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
5	เสื้อดับเพลิง	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓		
6	หมวก SCBA	9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓			9	✓	✓		
7	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.1	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.2	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.3	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.4	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.5	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.6	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
7.7	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
8	ถังแก๊ส SCBA	10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓			10	✓	✓		
9	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓		
10	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	3	✓	✓			3	✓	✓			3	✓	✓			3	✓	✓		
11	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	21	✓	✓			21	✓	✓			21	✓	✓			21	✓	✓		
12	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	126	✓	✓			126	✓	✓			126	✓	✓			126	✓	✓		
13	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
14	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	20	✓	✓			20	✓	✓			20	✓	✓			20	✓	✓		
15	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓		
16	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
17	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	14	✓	✓			14	✓	✓			14	✓	✓			14	✓	✓		
18	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
19	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓		
20	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
21	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
22	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓			2	✓	✓		
23	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓		
24	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓			4	✓	✓		
25	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓		
26	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓		
27	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar	1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓			1	✓	✓		
28	ถังแก๊ส SCBA (HAR) ไม่ต่ำกว่า 200-300 Bar																				

28

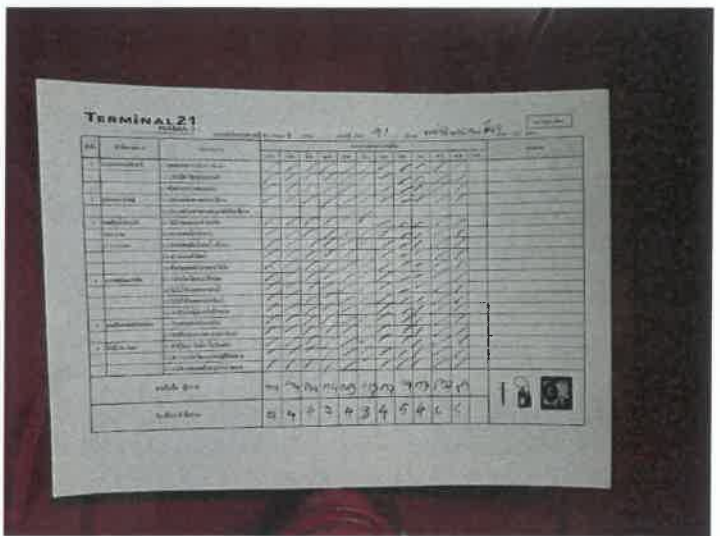
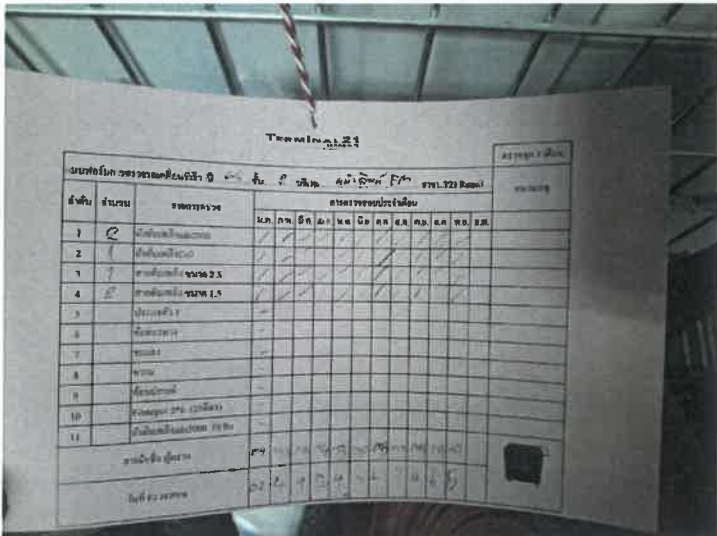
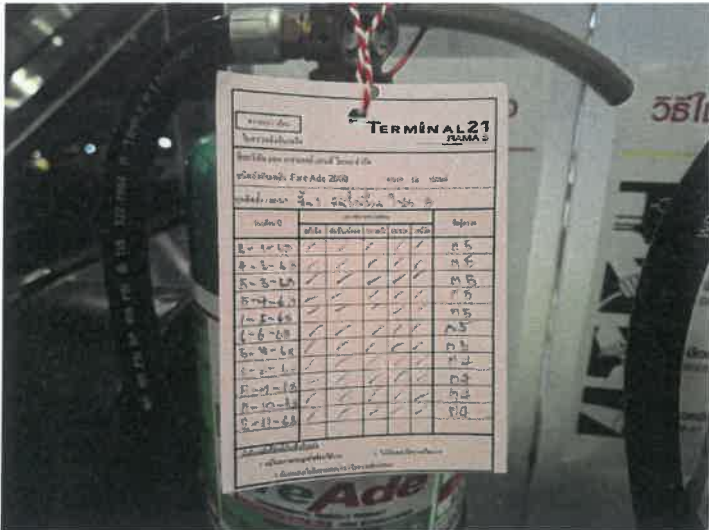


[illegible]



ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	Week 1						Week 2						Week 3						Week 4						หมายเหตุ		
			สภาพปกติ		จำนวน	ผู้ตรวจ	วันตรวจ	สภาพปกติ		จำนวน	ผู้ตรวจ	วันตรวจ	สภาพปกติ		จำนวน	ผู้ตรวจ	วันตรวจ	สภาพปกติ		จำนวน	ผู้ตรวจ	วันตรวจ							
			จำนวน	ชำรุด				จำนวน	ชำรุด				จำนวน	ชำรุด				จำนวน	ชำรุด										
1	ชุดฉุกเฉิน		10	/	10	7	ผู้ตรวจ	10	/	10	ผู้ตรวจ	10	/	10	ผู้ตรวจ	10	/	10	/	10	/	10	ผู้ตรวจ	10	/	10	/	ผู้ตรวจ	2568
2	หมวกกันน็อค		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
3	ถุงมือ		9	/	9			9	/	9			9	/	9			9	/	9		9		9	/	9			
4	รองเท้ากันไฟ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
5	ถังดับเพลิง		9	/	9			9	/	9			9	/	9			9	/	9		9		9	/	9			
6	หน้ากาก SCBA		9	/	9			9	/	9			9	/	9			9	/	9		9		9	/	9			
7	ถังอากาศ SCBA		10	/	16			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.1	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.2	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.3	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.4	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.5	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.6	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
7.7	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
8	ถังอากาศ		10	/	10			10	/	10			10	/	10			10	/	10		10		10	/	10			
9	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
10	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
11	ถังอากาศ		21	/	21			21	/	21			21	/	21			21	/	21		21		21	/	21			
12	ถังอากาศ		126	/	126			126	/	126			126	/	126			126	/	126		126		126	/	126			
13	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
14	ถังอากาศ		20	/	20			20	/	20			20	/	20			20	/	20		20		20	/	20			
15	ถังอากาศ		1	/	1			1	/	1			1	/	1			1	/	1		1		1	/	1			
16	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
17	ถังอากาศ		14	/	14			14	/	14			14	/	14			14	/	14		14		14	/	14			
18	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
19	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
20	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
21	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
22	ถังอากาศ		2	/	2			2	/	2			2	/	2			2	/	2		2		2	/	2			
23	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
24	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
25	ถังอากาศ		1	/	1			1	/	1			1	/	1			1	/	1		1		1	/	1			
26	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
27	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
28	ถังอากาศ		4	/	4			4	/	4			4	/	4			4	/	4		4		4	/	4			
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													
ถังอากาศ																													

ผู้จัดทำ: 43 / Fire Ade จำนวน 230 ถึง





ลำดับ	รายการที่ อุปกรณ์ Fireman	จำนวน	Week 1						Week 2						Week 3						หมายเหตุ							
			สัปดาห์ที่ 1			สัปดาห์ที่ 2			สัปดาห์ที่ 3			สัปดาห์ที่ 4			สัปดาห์ที่ 5			สัปดาห์ที่ 6										
			จำนวน	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	จำนวน	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	จำนวน	สัปดาห์ที่ 5	สัปดาห์ที่ 6	จำนวน	สัปดาห์ที่ 7	สัปดาห์ที่ 8	จำนวน	สัปดาห์ที่ 9	สัปดาห์ที่ 10	จำนวน	สัปดาห์ที่ 11	สัปดาห์ที่ 12								
1	ชุดดับเพลิง		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
2	หมวกกันน็อกดับเพลิง		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
3	ถุงมือดับเพลิง		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
4	รองเท้าดับเพลิง		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
5	เสื้อคลุมดับเพลิง HOOD		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
6	หมวกกันน็อก SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
7	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
8	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
9	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
10	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
11	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
12	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
13	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
14	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
15	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
16	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
17	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
18	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
19	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
20	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
21	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
22	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
23	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
24	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
25	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
26	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
27	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓
28	ถังแก๊ส SCBA		10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓	✓	10	✓

วันที่ 25/6/2563

ชื่อ : วิชา อา

ตำแหน่ง : วิศวกร

ลำดับ	รายการสิ่งอุปกรณ์ Fireman	จำนวน	รายละเอียดการตรวจรอบ ประจำปี 2568												หมายเหตุ							
			Week 1				Week 2				Week 3					Week 4						
			จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ	ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ	จำนวน	สภาพปกติ		ชำรุด	วันตรวจ	ผู้ตรวจ				
1	ชุดตรวจเพลิง		10	/	/	7	สมชาย	10	/	/	19	สมชาย	10	/	/	22	สมชาย	10	/	/	31	สมชาย
2	หมวกดับเพลิงติดหลัง		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
3	ถุงมือดับเพลิง		9	/	/			9	/	/			9	/	/			9	/	/		
4	รองเท้าดับเพลิง		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
5	เสื้อคลุมหรือ HOOD		9	/	/			9	/	/			9	/	/			9	/	/		
6	หมวก SCBA		9	/	/			9	/	/			9	/	/			9	/	/		
7	ถังออกซิเจน SCBA		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.1 สายชูชีพเดือน		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.2 เก้าอี้ความดัน		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.3 ปริมาณออกซิเจน (BAR) ไม่ต่ำกว่า 200-250 Bar		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.4 ตัวควบคุมความดัน (ปริมาณมาตรวัด) และสายอากาศ		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.5 สายเชื่อมหลังและสายไฟ สายวัดออก Back Pack		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.6 วาล์วหัวท่ออากาศ		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
	7.7 ไฟฉายติดหมวกดับเพลิง		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
8	ถังเก็บ SCBA		10	/	/			10	/	/			10	/	/			10	/	/		
9	หัวลิ้นน้ำดับเพลิง + ข้อต่อสายเร็ว		3	/	/			3	/	/			3	/	/			3	/	/		
10	ข้อแขนน้ำ 2.5" (ข้อต่อสายทาง)		3	/	/			3	/	/			3	/	/			3	/	/		
11	สายดับเพลิง 1.5"		3	/	/			3	/	/			3	/	/			3	/	/		
12	สายดับเพลิง 2.5"		127	/	/			127	/	/			127	/	/			127	/	/		
13	หัวฉีดแบบมือถือ		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
14	ถังออกซิเจน / ห่อระบบอากาศ		20	/	/			20	/	/			20	/	/			20	/	/		
15	ผู้เก็บชุดดับเพลิง		1	/	/			1	/	/			1	/	/			1	/	/		
16	ถังดับเพลิง		1	/	/			1	/	/			1	/	/			1	/	/		
17	ประตูดับเพลิง		12	/	/			12	/	/			12	/	/			12	/	/		
18	ขอสัก ดับเพลิง		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
19	เชือก		4	/	/			4	/	/			4	/	/			4	/	/		
20	สายโยง		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
21	โพรบ		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
22	ไฟฉายดับเพลิง (ไฟฉายฉุกเฉิน)		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
23	เครื่องปั่นไฟ		2	/	/			2	/	/			2	/	/			2	/	/		
24	ไฟสปาร์กไลน์ + ขาค้าง		4	/	/			4	/	/			4	/	/			4	/	/		
25	เครื่องสูบลม / เครื่องสูบน้ำ		1	/	/			1	/	/			1	/	/			1	/	/		
26	สายสูบน้ำ + หัวกระเปาะ		1	/	/			1	/	/			1	/	/			1	/	/		
27	เครื่องฉีดอากาศ / เครื่องสูบลม		1	/	/			1	/	/			1	/	/			1	/	/		
28	ถังดับเพลิง Co2 จำนวน 11		11	/	/			11	/	/			11	/	/			11	/	/		

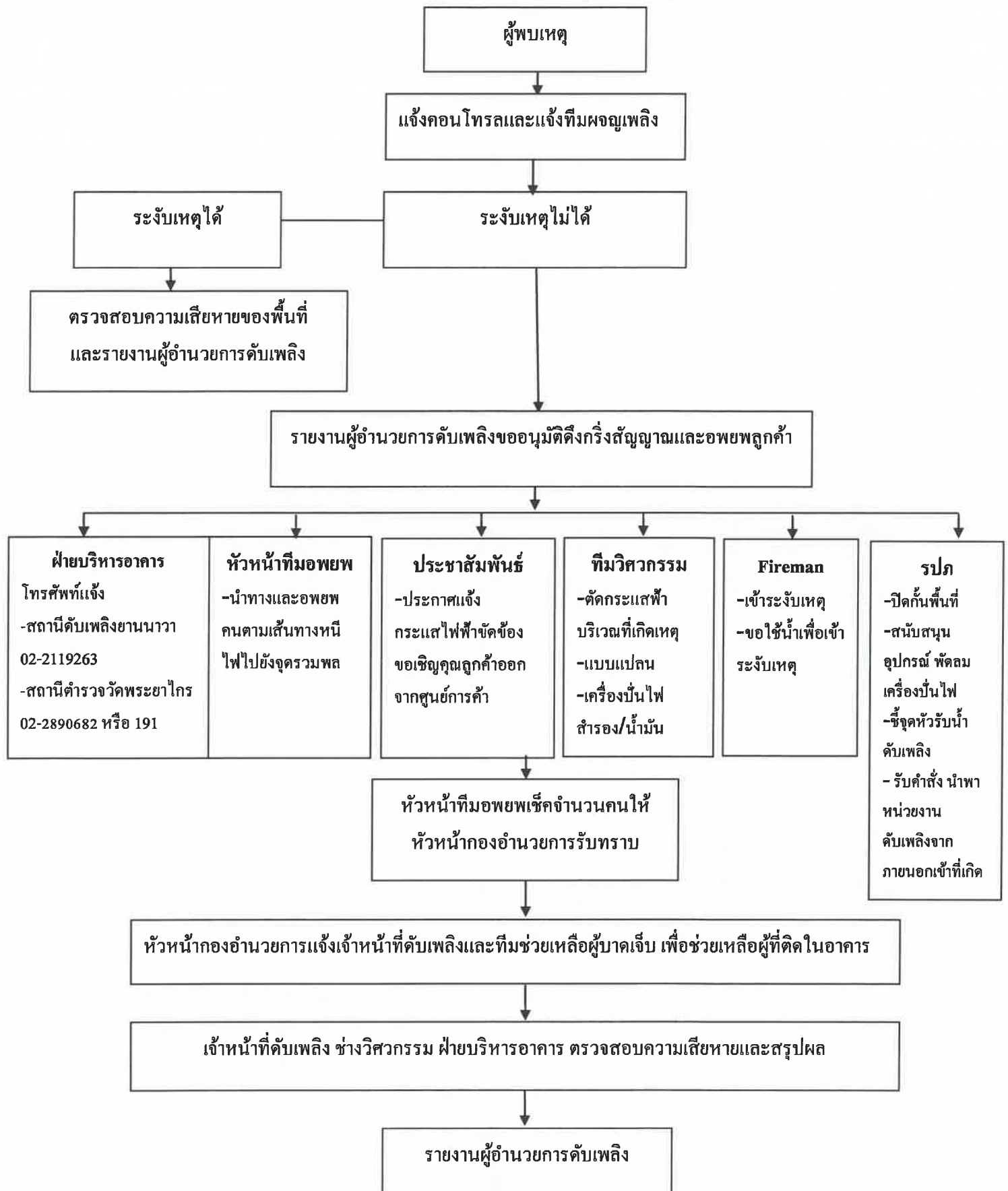




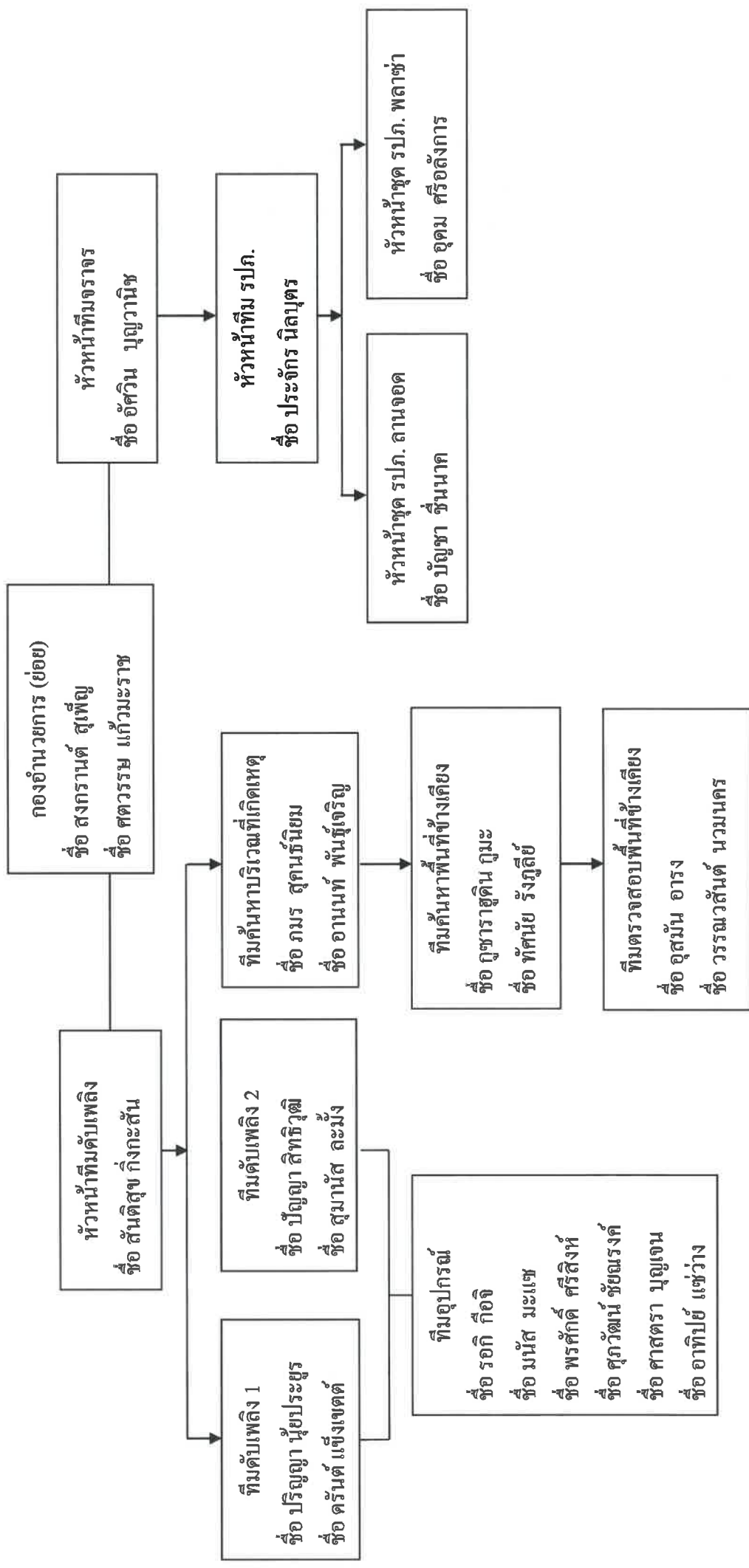
ภาคผนวก ข-16  
เอกสารผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2568

---

## แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



## แผนผังการกำหนดตัวบุคคลและหน้าที่ เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง





## หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้างระดับอค์กััยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
<b>ผู้อำนวยการดับเพลิง</b> <b>คุณบัญชา อินกรรไกร</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.รับฟังรายงานต่างๆ เพื่อสั่งการใช้แผนต่างๆ</li> <li>2.ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>3.รายงานผลการเกิดเหตุเพลิงไหม้ต่อผู้บังคับบัญชาระดับสูงขึ้นไป</li> <li>4.ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน</li> </ol>
<b>ผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง</b> <b>คุณสมชาย สุขพันธ์</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.รับฟังรายงานต่างๆ เพื่อสั่งการใช้แผนต่างๆ</li> <li>2.ให้การสนับสนุนและปฏิบัติหน้าที่แทน ผู้อำนวยการดับเพลิง</li> <li>3.รายงานผลการเกิดเหตุเพลิงไหม้ต่อผู้ อำนวยการดับเพลิง</li> <li>4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง</li> </ol>
<b>ผู้บัญชา การดับเพลิง</b> <b>คุณเสกข์พศุตม์ ชัยชนะ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ตรวจเช็คความเรียบร้อยบริเวณกองอำนวยการย่อยและในศูนย์ฯ</li> <li>2.ประสานงานทีมดับเพลิง ในการเข้าระงับเหตุ</li> <li>3.รายงาน ให้ผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบ</li> <li>4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง</li> <li>5.ตรวจเช็คจุดเกิดเหตุและความเรียบร้อย</li> </ol>
<b>กองอำนวยการ</b> <b>คุณวิจักขณ์ อภิดาธนกานต์</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ตรวจสอบทีมสนับสนุนหน่วยงานนอกและผู้จะผ่านเข้า-ออกพื้นที่</li> <li>2.บอกตำแหน่งจุดเกิดเหตุให้ทีมที่จะเข้าสนับสนุน</li> <li>3.นำพาหน่วยงานนอกเข้าพื้นที่และตรวจสอบพื้นที่ความเสียหายร่วม</li> <li>4.รายงานเหตุการณ์ต่างๆ ให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ</li> </ol>
<b>กองอำนวยการย่อย</b> <b>คุณสงกรานต์ สุเพ็ญ</b> <b>คุณศตวรรษ แก้วมระชา</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ และเครื่องสนับสนุน</li> <li>2.ตรวจเช็คความพร้อมทีมไฟร์แมนก่อนเข้าระงับเหตุ</li> <li>3.จัดบันทึก รายการอุปกรณ์ เครื่องออกซิเจน เวลา ในการเข้า</li> <li>4.รายงานเหตุการณ์ต่างๆ ให้ ผอ.รับทราบ</li> </ol>

<p><b>ฝ่ายวิศวกรรมอาคาร</b> คุณนันทชัย ทองป่อ</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ตรวจที่เกิดเหตุ เพื่อรับคำสั่งตัดกระแสไฟฟ้าบริเวณที่เกิดเหตุ</li> <li>2.ควบคุมเครื่องจักร</li> <li>3.นำแบบแปลนแผนผังอาคารมาดูรายละเอียดพื้นที่</li> <li>4.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบ</li> <li>5.รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง</li> <li>6.อุปกรณ์ขวาน</li> </ol>
<p><b>หัวหน้าทีมดับเพลิง</b> คุณ สันติสุข กิ่งกะสัน</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.เป็นริคเตอร์ ประสานงานกับทีมผจญเพลิง</li> <li>2.ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุเบื้องต้นและประเมินสถานการณ์</li> <li>3. แบ่งทีมดับเพลิง 2 ทีม <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1 หัวฉีด 1 เข้าระงับเหตุ จุดต้นเพลิง</li> <li>3.2 หัวฉีด 2 ตรวจสอบพื้นที่ห้องข้างเคียง พร้อมสนับสนุนหัวฉีด 1</li> </ol> </li> <li>4.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบทุกระยะ</li> </ol>
<p><b>ทีมค้นหา</b> ชื่อ ปริญา น้อยประยูร ชื่อ ครันต์ แข็งเขตต์</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ตรวจสอบพื้นที่และความเสียหายข้างเคียง</li> <li>2.ช่วยเหลือกรณีมีผู้ติดค้างหรือได้รับบาดเจ็บ ในพื้นที่เกิดเหตุออกนอกพื้นที่</li> <li>3.ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนส่ง รพ.</li> <li>4.รายงานสถานการณ์ให้ผู้บัญชาการดับเพลิงทราบ</li> </ol>
<p><b>ทีมอพยพ</b> คุณวรพรรณ สายทองสุข</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.นำทางลูกค้าโดยใช้ประตูหนีไฟที่ใกล้ที่สุด ออกไปยังกองอำนวยความสะดวก</li> <li>2.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบ</li> <li>3.รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง</li> </ol>
<p><b>ทีมปฐมพยาบาล</b> ชื่อ ภมร สุคนธ์นิยม ชื่อ อานนท์ พันธุ์เจริญ</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.ปฐมพยาบาลเบื้องต้น</li> <li>2.จัดส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาล</li> <li>3.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบ</li> </ol>
<p><b>ทีมการเงิน</b> คุณ โสมประภา ประทุมทอง</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.สำรองเงิน เพื่อsupport ทีมงาน</li> <li>2.จัดทำบัญชี รายรับ รายจ่าย หน่วยงาน</li> <li>3.ติดตามพนักงาน ร้านค้า หรือลูกค้า ที่ได้รับบาดเจ็บหรือเสียหายบรรเทาเบื้องต้นและระยะยาว</li> </ol>

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
<p><b>ทีมจราจร</b> คุณอัศวิน บุญวานิช</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.อำนวยความสะดวกงานจราจร</li> <li>2.ปิดกั้นพื้นที่ /ตรวจสอบและควบคุมบุคคลเข้าออก รอบศูนย์ฯ</li> <li>3.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงรับทราบ</li> <li>4.รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง</li> </ol>
<p><b>ทีมประชาสัมพันธ์</b> คุณ ชลมาศ เจริญวิทย์วรกุล คุณ ดันหอม ไทใหญ่</p> <p><b>จุดลงทะเบียน</b> คุณมินทร์ คำเงิน คุณพัฒนิตา อำภาไพ</p> <p><b>ทีมตรวจสอบทรัพย์สิน</b> คุณ ประวีณ ปาติยเสวี คุณ โสมประภา ประทุมทอง คุณ ศิริลักษณ์ หนูชู</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.เป็นศูนย์ข่าว</li> <li>2.ประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอก</li> <li>3.แจ้งข่าวสารผ่านเครื่องขยายเสียง</li> <li>4.เป็นพิธีกร กองอำนวยความสะดวก</li> <li>5.ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน</li> </ol> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. รวบรวมจำนวน ผู้อพยพ กองอำนวยความสะดวกทั้งหมด</li> <li>2. เช็กจำนวนพนักงานร้านค้า</li> <li>3.รวบรวมจำนวนผู้เข้าร่วม กองอำนวยความสะดวกให้ทีม อพยพ (เอกสารชื่อ ร้านค้า ทั้งหมดที่เข้าร่วม พร้อม)</li> </ol> <hr/> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.เข้าตรวจสอบทรัพย์สินที่เสียหายภายในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>2.ประเมินและรายงานมูลค่าของทรัพย์สินที่เสียหายต่อผู้อำนวยความสะดวก</li> <li>3.จัดแผนและงบประมาณการฟื้นฟูผู้ได้รับผลกระทบ รวมถึงทรัพย์สินที่เสียหาย</li> <li>4.รายงานผลให้ผู้อำนวยความสะดวกศูนย์ฯ</li> </ol>

วันที่ 10 ตุลาคม 2568

เรื่อง การฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย และการอพยพหนีไฟ 2568

เรียน ผู้ประกอบการร้านค้า

ด้วยศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3 ตระหนักถึงความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานร้านค้าและผู้มาใช้บริการจากอัคคีภัย จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟประจำปี 2568 ในวันจันทร์ที่ 10 พฤศจิกายน 2568 และวันอังคาร ที่ 11 พฤศจิกายน 2568 เวลา 08.00 – 10.00 น. เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และสร้างความรู้ ความเข้าใจให้แก่พนักงาน ผู้ประกอบการร้านค้า ในการเตรียมความพร้อมตลอดจนแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยขึ้นภายในอาคาร โดยมีกำหนดการดังนี้

**วันจันทร์ ที่ 10 พฤศจิกายน 2568 : ฝึกอบอรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น สำหรับพนักงานร้านค้า**

เวลา 08.00 – 09.00 น. ภาควิชาการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ ศูนย์อาหารชั้น 5

เวลา 09.00 – 10.00 น. ภาควิชาการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น ณ จุด Loading ชั้น G

**วันอังคาร ที่ 11 พฤศจิกายน 2568 : ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2568**

เวลา 08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน ณ กองอำนวยการหน้าศูนย์การค้าฯ

เวลา 09.00 – 10.00 น. ฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2568

ในการนี้ศูนย์การค้าฯ จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการร้านค้าส่งพนักงานเข้าร่วมในการฝึกอบอรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้นในวันจันทร์ที่ 10 พฤศจิกายน 2568 และฝึกซ้อมแผนการอพยพหนีไฟประจำปี 2568 ในวันอังคารที่ 11 พฤศจิกายน 2568 โดยพร้อมเพรียงกัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากท่านเช่นที่ผ่านมา

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายบริหารอาคารและสถานที่

ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม: คุณเสกข์พิศุทธิ์ ชัยชนะ: ฝ่ายบริหารอาคารศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม 3

โทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 5301,5300,6000

บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด เลขที่ 356 ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

LH Mall & Hotel Co., Ltd. 356 Rama III Rd, Bang Khlo, Bang Kho Laem, Bangkok 10120

T +662 483 3555 www.terminal21.co.th



## กำหนดการ อพยพ หน้าไฟประจำปี 2568 ( 08:00 -10:00น.) ห้อง 3027-8

( พนักงานร้านอาหาร ,Food, รปภ./แม่บ้าน Terminal21Ram3)

วัน จันทร์ ที่ 10 พ.ย 2568 ( 08:00 -10:00 น.)

ภาคทฤษฎี เวลา 08.00-09.00 น. บริเวณ FOOD Floor 5

- อบรมดับเพลิงเบื้องต้น / ภาคปฏิบัติการใช้ถังดับเพลิง
- ความสำคัญ แผน การอพยพ ประจำปี ตามกฎหมาย (food,ร้านอาหาร,รปภ.แม่บ้าน)

วัน พุธ ที่ 11 พ.ย 2568 ( 08:00 -10:00 น.)

ภาคปฏิบัติ เวลา 09:00 -10:00 น. บริเวณหน้าศูนย์ฯ

- อพยพ ประจำปี 68

- ประเมิน

# ตารางฝึกซ้อม อพยพ ต.ค 68

อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13 ติดป้ายประกาศ ออกหนังสือร้านค้า หน่วยงานราชการ	14	15 09.00 ประชุมแผนงาน/หน้าที่ ทีม รบป. ไฟร์แมน อาคาร ปฐมพยาบาล	16	17 09.00 ฝึกซ้อม ทีม ค้นหา อพยพ ปฐมพยาบาล	18
19 ทบทวน แผนนกน้อย ไฟร์แมน	20 ซ้อมนกน้อย อาคารฯไฟร์แมน/ รบป.	21	22 08.30 ฝึกซ้อม นกน้อย 3027-8 อาคารฯ	23	24 14.00 ซ้อมโต๊ะ อาคารฯ ไฟร์แมน /รบป.	25
26	27 08.30 ฝึกซ้อมนกน้อย อาคาร ไฟร์แมน/รบป.	28	29 09.00 ทบทวนแผนภาคทฤษฎี ไฟร์แมน รบป.	30 14.00 ฝึกซ้อมโต๊ะ อาคาร รบป.	31	

# ตารางฝึกซ้อม อพยพ พ.ย. 68

อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์
						1
2 ซ้อมย่อย พชบาบด เกล็ดขนย้าย ผู้ไปย.	3	4 14.00 ซ้อมโต๊ะ รปภ.อาคารฯ	5 14.00 ซ้อม โต๊ะ 41/2 ร่วมทุกฝ่าย	6 09.00 ซ้อมนกน้อย หน้างาน ร่วมวิศวกรรม	7	8 09.00 ฝึกซ้อม นกน้อย ทีมอาคาร รปภ.
9 จัดเตรียม อุปกรณ์ ความพร้อม	10 อบรม ทฤษฎี ดับเพลิงเบื้องต้น ร้านค้า รปภ. แม่บ้าน Food	11 อพยพ หนีไฟ ประจำปี2568	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22

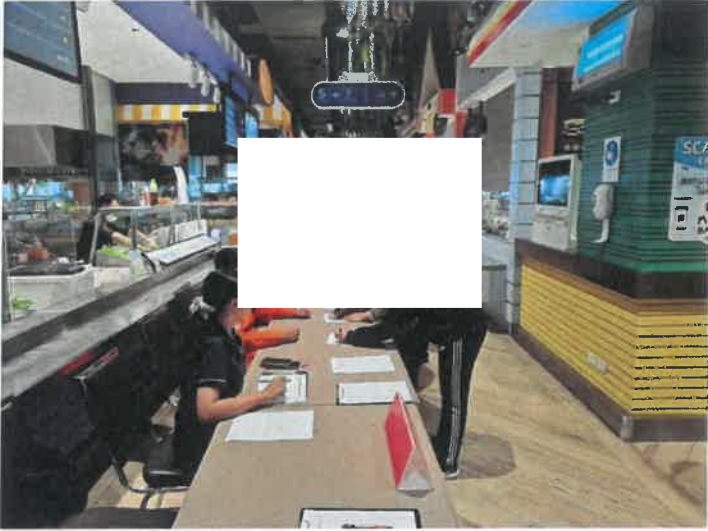
# หน้าที่ อพพ 2568

ฝ่ายอาคารฯ	= ฝึกซ้อมอพยพ ตามแผน / กำหนดการและสถานที่ / หนังสือแจ้ง / ประสานงาน หน่วยงานราชการและที่เกี่ยวข้อง / แจกเอกสารหน่วยงานร้านค้า
Cleaning	= เตรียมอาหารเครื่องดื่ม / คนป่วย / อุปกรณ์โต๊ะเก้าอี้
ฝ่ายวิศวกรรม	= ควบคุมอุปกรณ์อารามและงานระบบอื่น ๆ / เครื่องเสียง
Food court	= สถานที่ อบรมป้องกัน แจ้งพนักงาน Food
CR	= แจ้งประสานงานร้านค้า, บุธ, เข้าร่วม ทั้ง 2 วัน ส่งแม่ / รายชื่อร้านค้าเข้าร่วม 2 วัน
ฝ่าย ศิลป์	= ป้ายสื่อ ภาพภาพในงาน
แคทเธียการเงิน	= งบประมาณ
จัดซื้อ / จป.	= ตรวจสอบพื้นที่ความเสียหาย

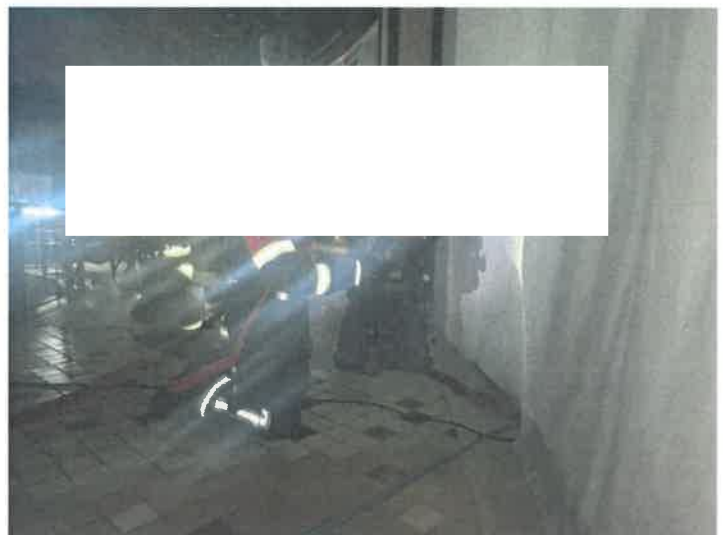




## ซ้อมอพยพหนีไฟ ภาคทฤษฎี



## ซ้อมอพยพหนีไฟ ภาคปฏิบัติ



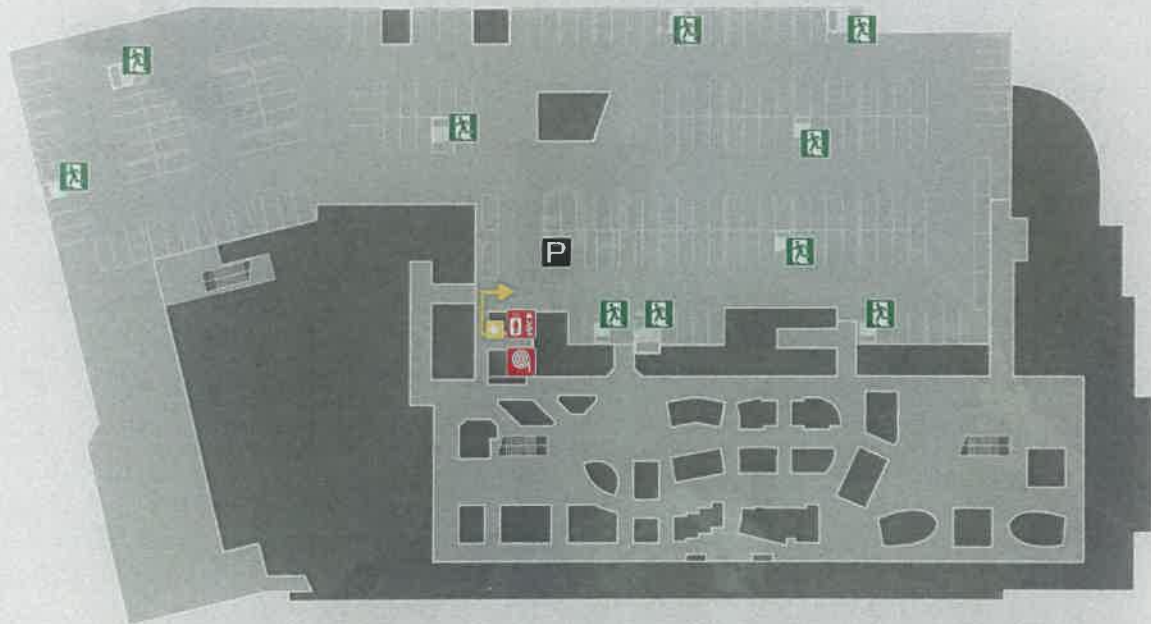
ภาคผนวก ข-17  
ผังแสดงทางหนีไฟ

---



ผังแสดงทางหนีไฟ  
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

ผังแสดงทางหนีไฟ  
EMERGENCY EVACUATION PLAN

LG<sup>1</sup>/<sub>2</sub>  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

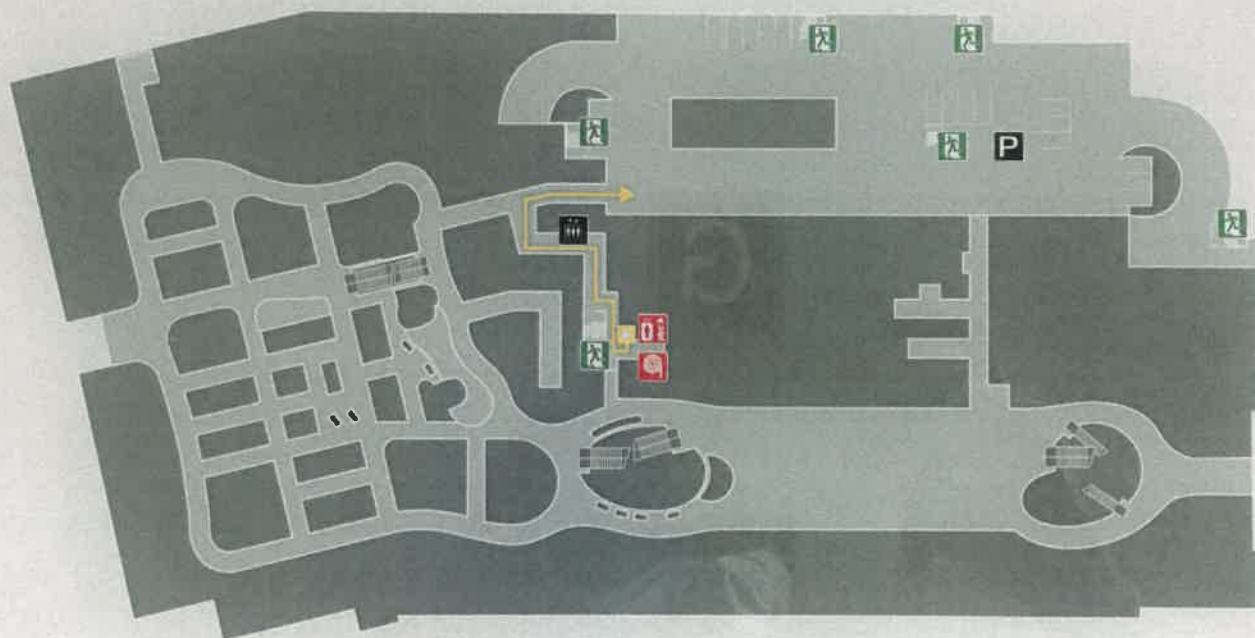
P ลานจอดรถ  
PARKING





# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

G  
FLOOR





 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

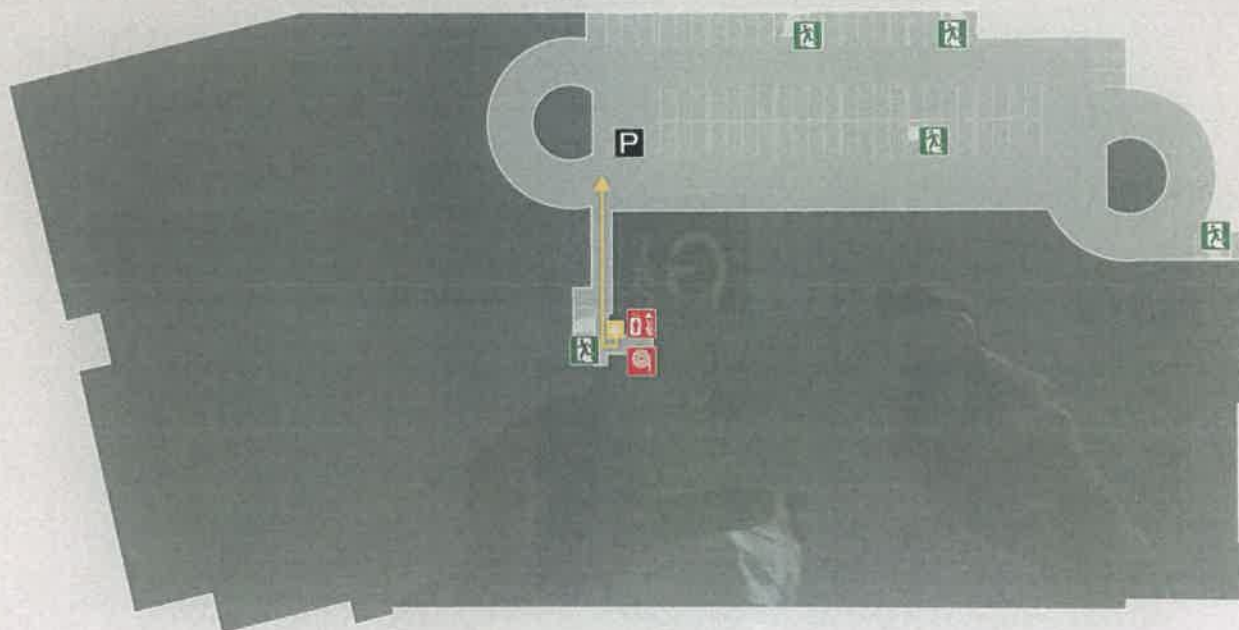
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ


## EMERGENCY EVACUATION PLAN

G<sup>1</sup>/<sub>2</sub>  
FLOOR





 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

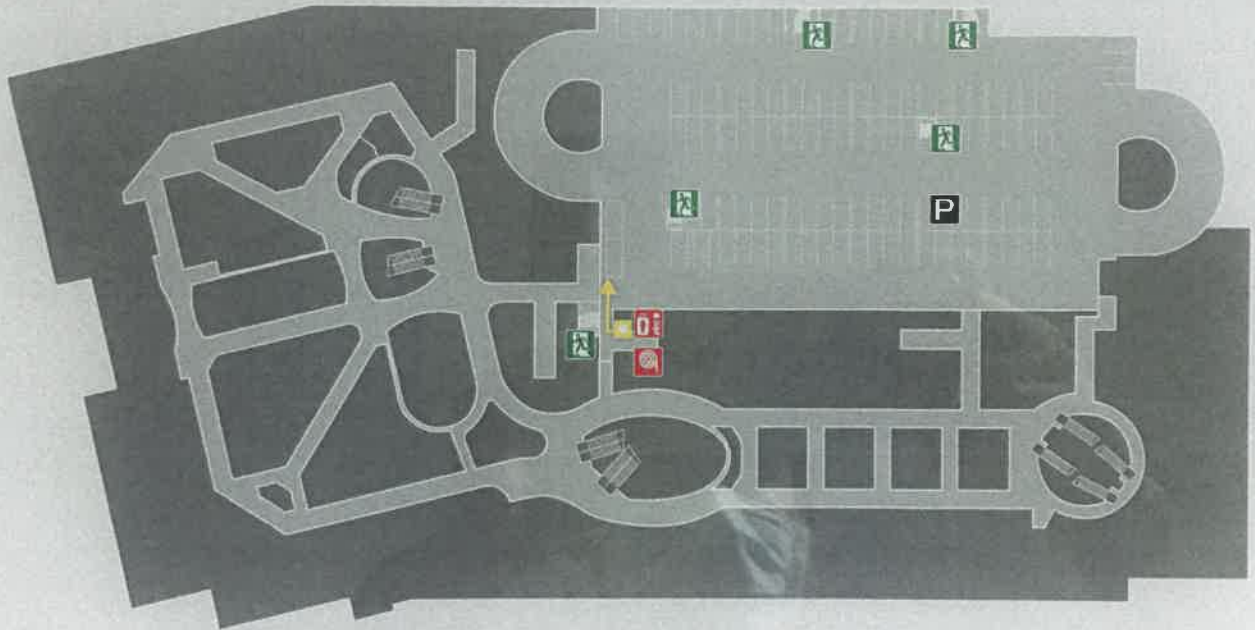
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

1  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

→ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

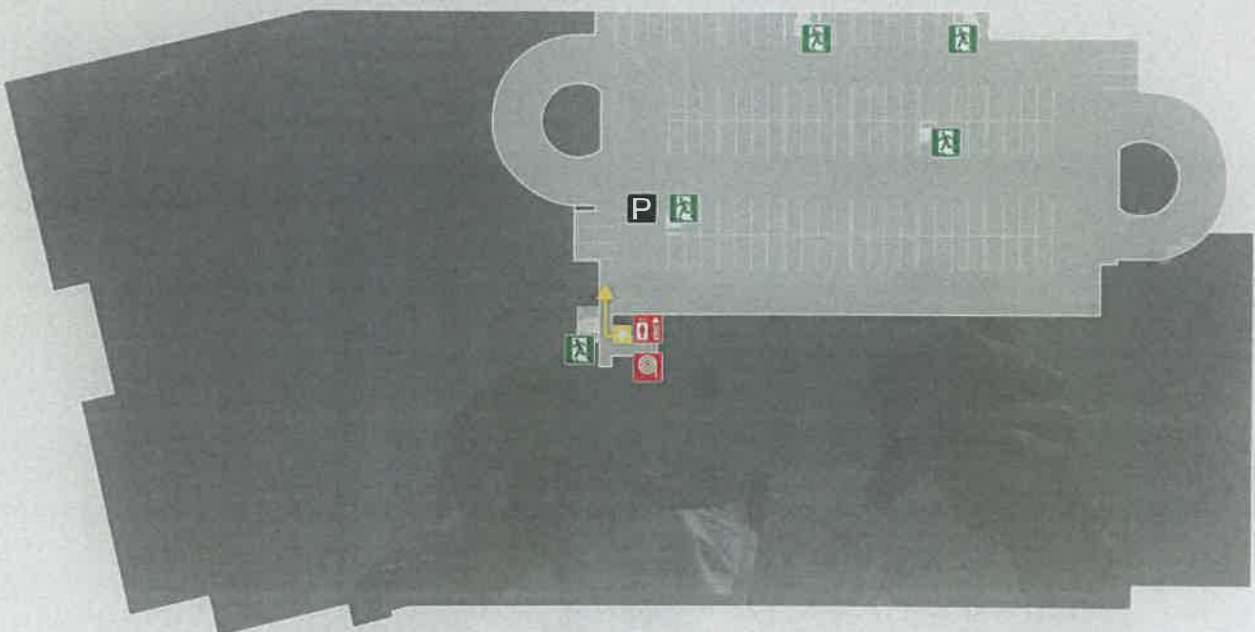
ลิฟท์  
LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

EMERGENCY EVACUATION PLAN

1½  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

★ คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

→ เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

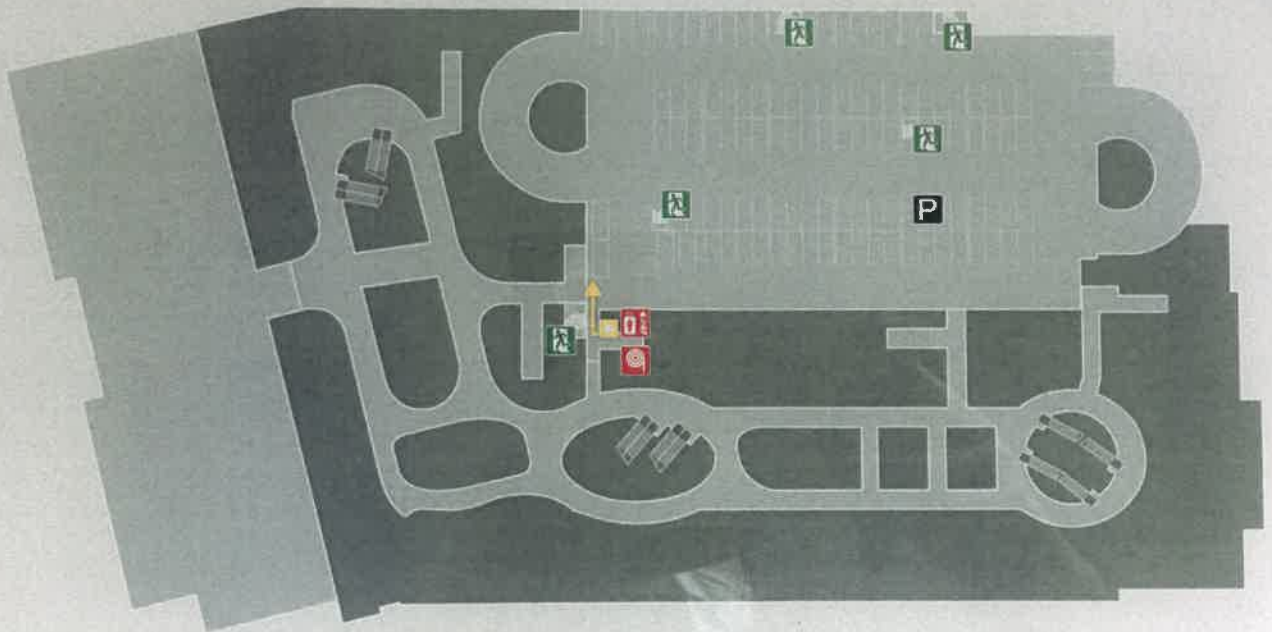
ลิฟท์  
LIFT


P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

2  
FLOOR



 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

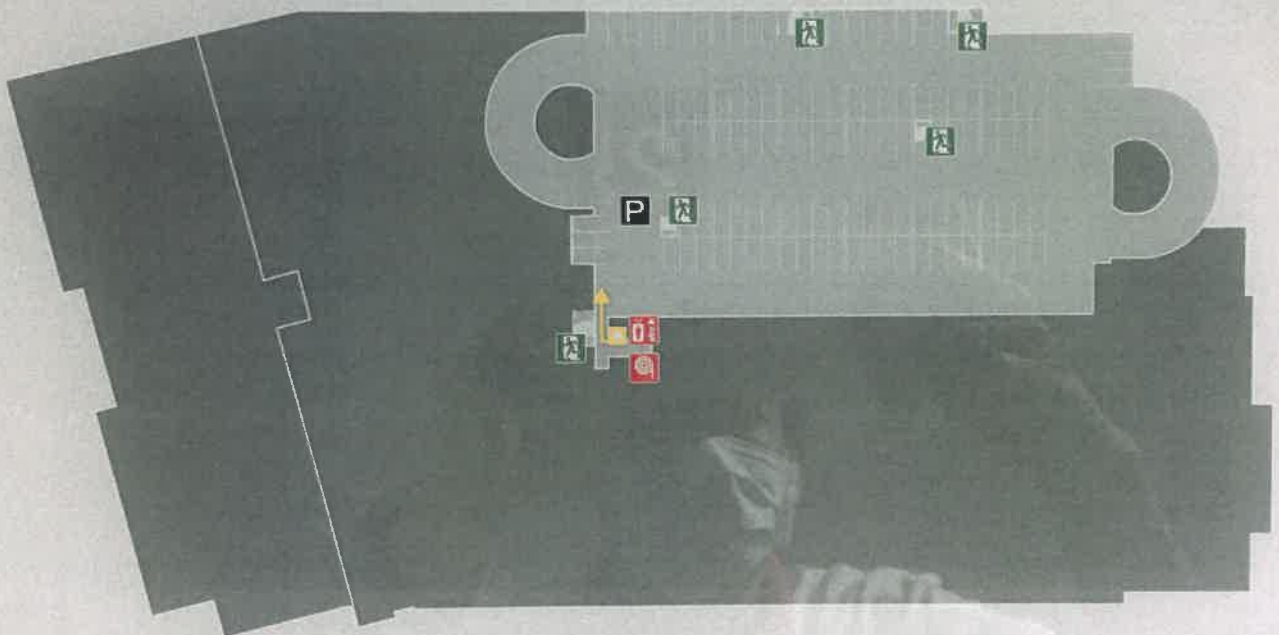
 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT


 ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

2½  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์  
LIFT

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

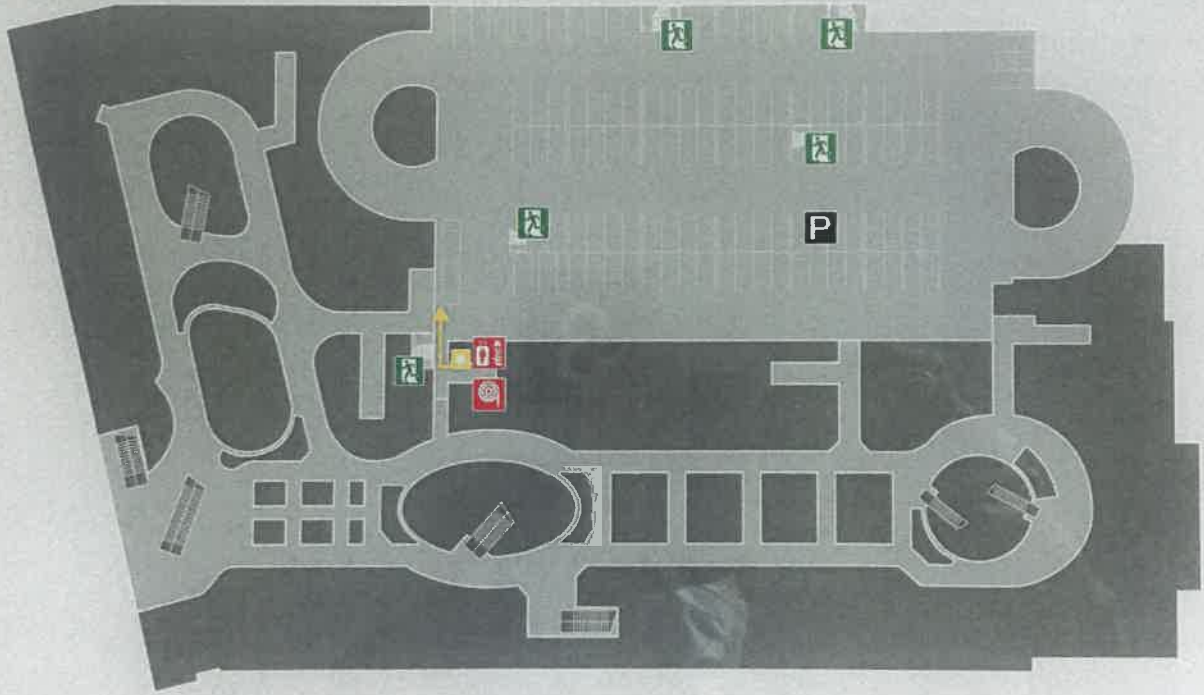
 ลานจอดรถ  
PARKING





# ผังแสดงทางหนีไฟ


## EMERGENCY EVACUATION PLAN


3  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT


 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

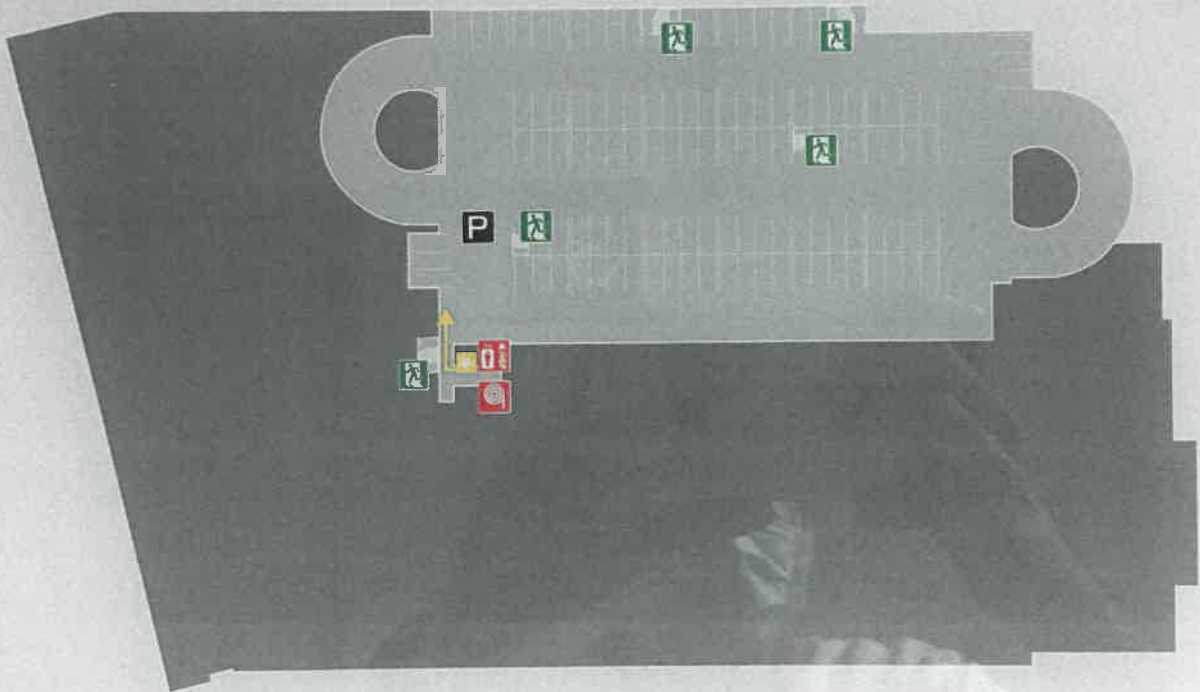
 ลิฟท์  
LIFT


 ลานจอดรถ  
PARKING


# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

3½  
FLOOR




 ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

 คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

 เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

 ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

 ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

 ลิฟท์  
LIFT

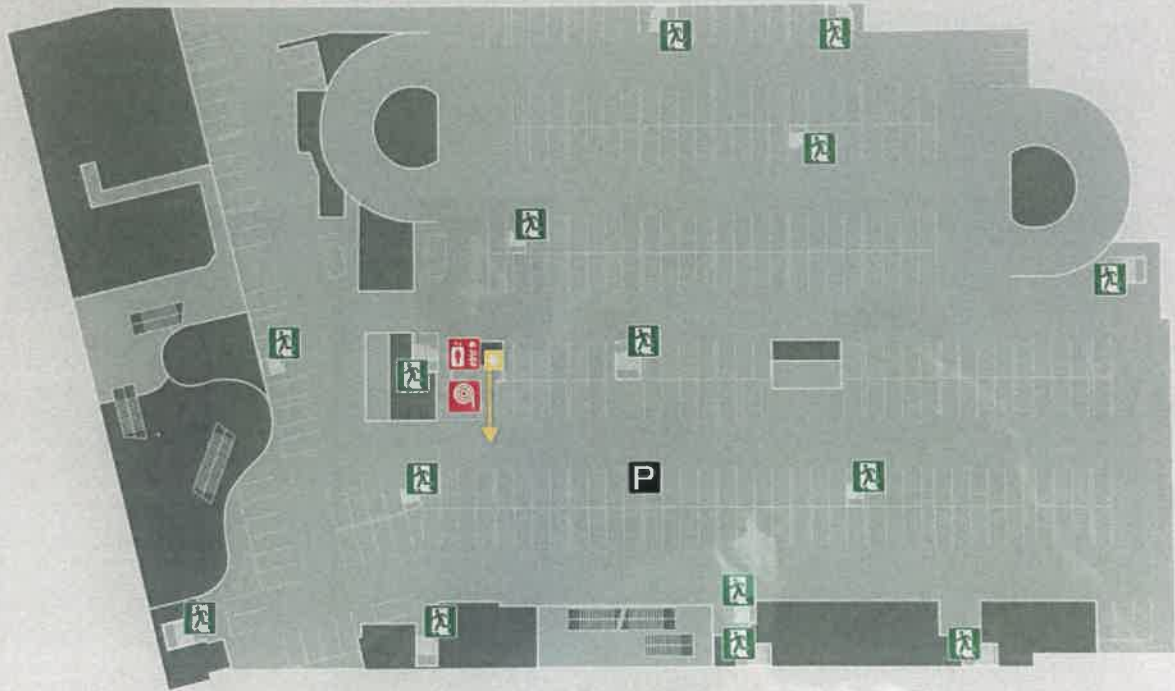
 ลานจอดรถ  
PARKING



# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

4  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

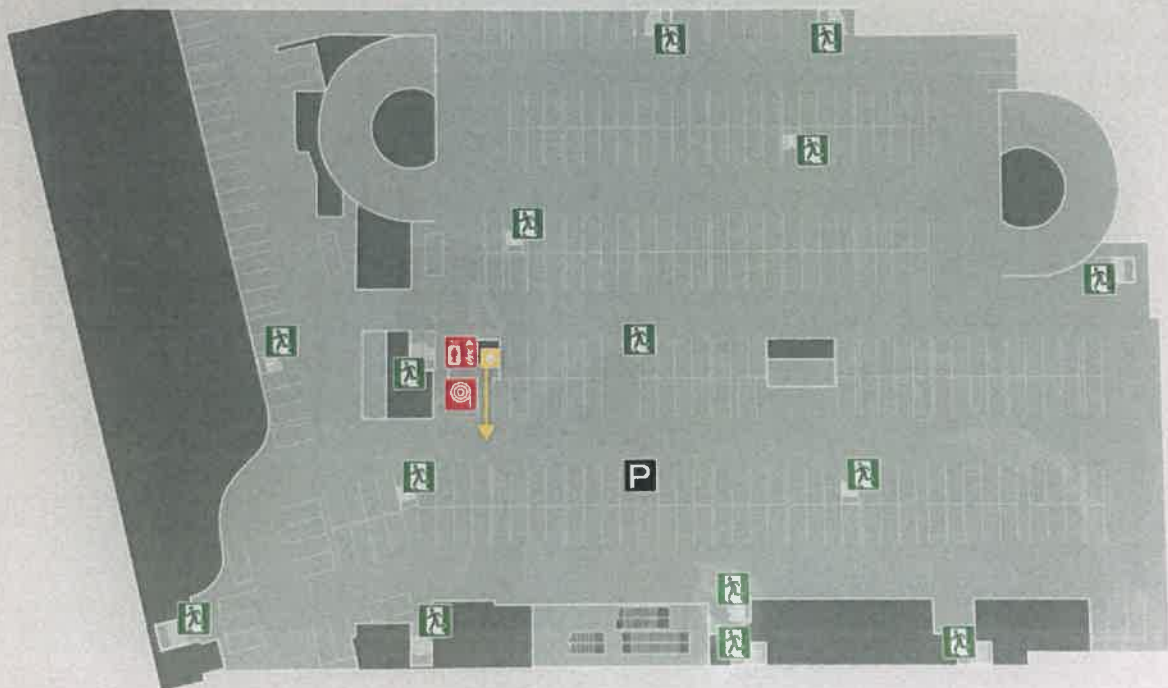
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

4½  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

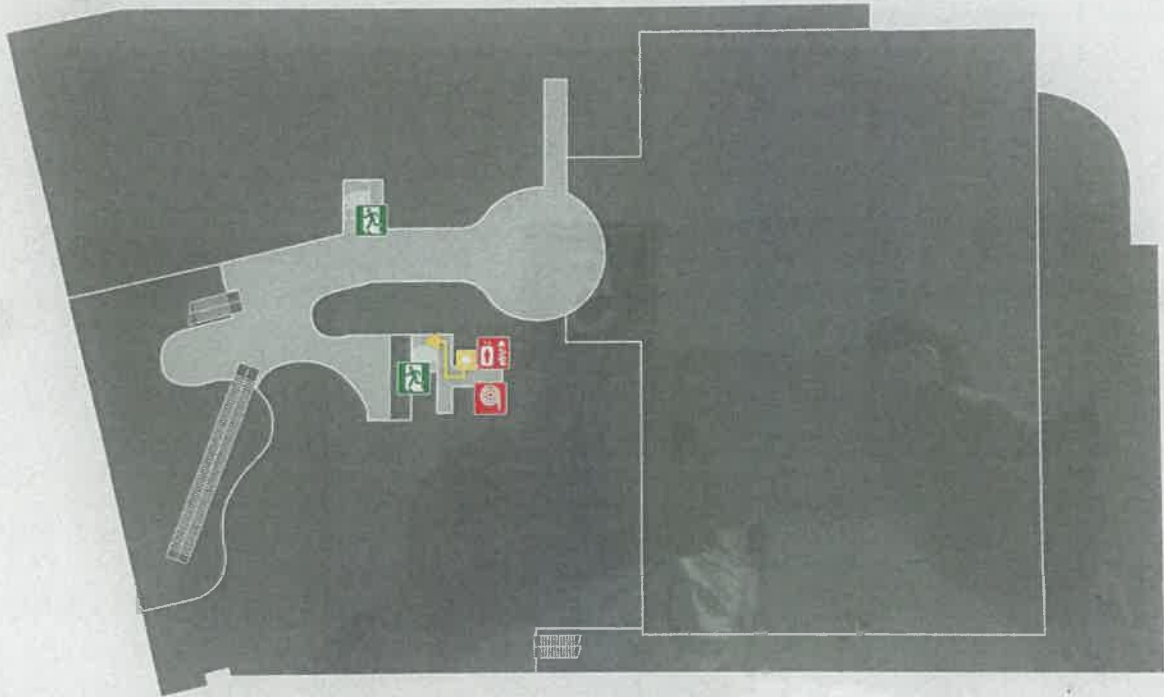
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

P ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

5  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

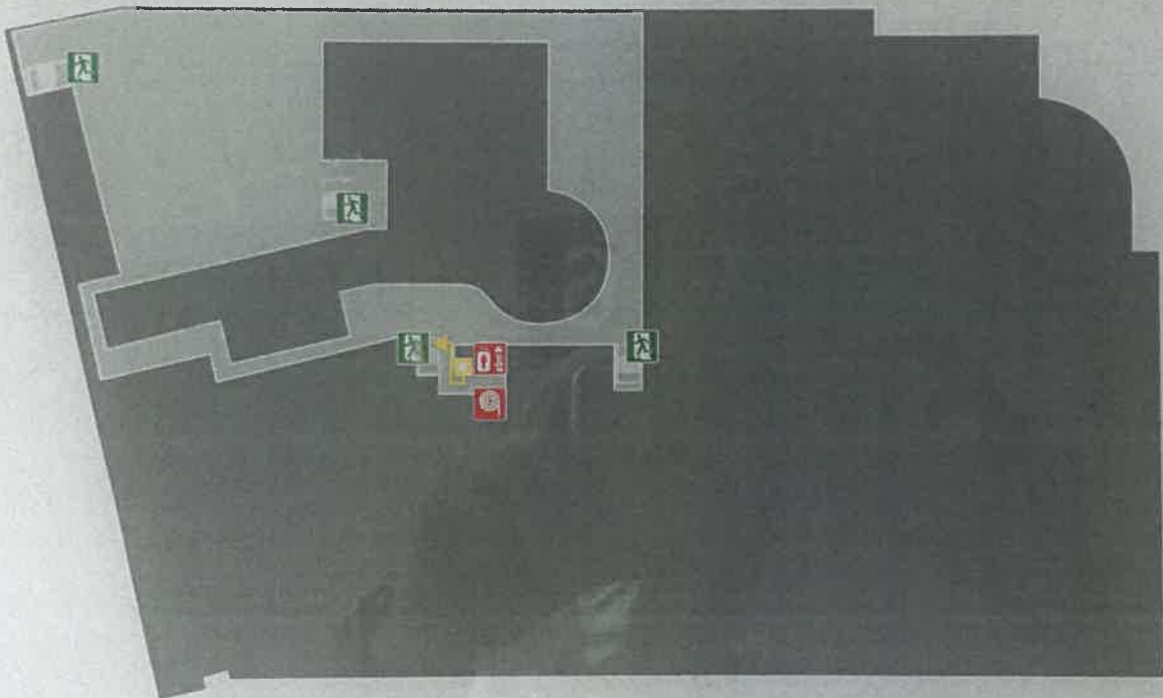
ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ  
PARKING

# ผังแสดงทางหนีไฟ

## EMERGENCY EVACUATION PLAN

6  
FLOOR



ทางออกหนีไฟ  
FIRE EXIT

คุณอยู่ตรงนี้  
YOU ARE HERE

ตู้ดับเพลิง  
FIRE CABINET

ลิฟท์  
LIFT

เส้นทางออก  
EXIT ROUTE

ลิฟท์เจ้าหน้าที่ดับเพลิง  
FIREMAN'S LIFT

ลานจอดรถ  
PARKING

ภาคผนวก ข-18

ช่องทางติดต่อประสานงานรองรับเหตุฉุกเฉิน

---

โทรศัพท์

- การไฟฟ้านครหลวง Call Center : 1130
- การไฟฟ้านครหลวง สาขานานา : 02-249-0600
- ประป
- การประสานนครหลวง Call Center : 1125
- การประสานนครหลวง สาขาท่งหามข : 02-286-0172
- โทรศัพท์พื้นที่
- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)  
TOT Contact Center : 1100
- TOT สาขานนคก : 08-289-3650
- โทรศัพท์มือถือ
- GSM Advance, 1-2-Call : 1175, 02-271-9000
- Diac, Happy : 1678, 02-202-7000
- True Move, True Move H : 1331

- โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเจริญกรุงประชารักษ์ : 02-289-7000
- โรงพยาบาลวชิรสิริ : 02-249-8855
- โรงพยาบาลไทยดก : 02-689-8888

หมายเลขโทรศัพท์ที่สำคัญ

- เหตุฉุกเฉิน
- เหตุด่วน-เหตุร้าย : 191
- เหตุเพลิงไหม้ : 199
- สถานีดับเพลิงยานนา : 02-211-9263
- หน่วยแพทย์ใช้พ กทม. : 1554
- กองปราบปราม : 1195
- ตำรวจทางหลวง : 1193
- ศูนย์เรนทร : 1669
- ศูนย์รับแจ้งอุบัติเหตุ 24 ชม.  
มูลนิธิรวมกคัญ : 02-751-0951-3
- ศูนย์วิทยุกรุงธน : 02-451-7228-9
- ศูนย์วิทยุปอเคคั้ง 24 ชม. : 02-226-4444-8
- ศูนย์วิทยุราม : 02-354-6999
- ศูนย์ส่งกลับและรถพยาบาล กรมตำรวจ : 1691
- ศูนย์อรัณ กทม. (ศูนย์รับแจ้งเหตุ) : 1646
- ศูนย์ควบคุมระบบการจราจรบนทางด่วน : 1543
- ศูนย์ควบคุมและสั่งการจราจร : 1197
- ศูนย์ผู้ครองผู้โดยสารสาธารณะ  
กรมการขนส่งทางบก : 1584
- ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ จศ.100 : 1137
- สถานีวิทยุชุมชนร่วมด้วยช่วยกัน (FM 96) : 1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 : 1644
- ศูนย์รับแจ้งข่าวยาเสพติด (สนง.ตำรวจแห่งชาติ) : 1688

- หน่วยงานราชการ

- สำนักงานเขต
- สำนักงานเขตบางคอแหลม : 02-211-9263
- สถานีตำรวจ
- สถานีตำรวจนครบาลวัดพระยาไค : 02-289-0682
- สถานีตำรวจนครบาลยานนา : 02-233-7296-7



## เบอร์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน



สน.วัดพระยาไกร

02-289-0682

สถานีดับเพลิงยานนาวา

02-211-9263

เขตบางคอแหลม

02-291-3800

เทศกิจ คุณวัฒนะ

092-423-4107

รพ.เจริญกรุง

1646 ระบุ รพ. / 02-289-7000

จรรยา จร. 083-698-8693

ครูเปิ้ล 084-098-9916

ภาคผนวก ข-19  
แผน PM ประจำปี 2568

---

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025												Terminal 21 Room 3				
Item	Description	Month												Period	Responsible	Remark
		Month														
		January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
		January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
	1. Chiller Plant Management System (FL.6)	2M		2M		2M					2M		Y	2M/Y		
	2. 8th Cooling Tower (FL.Roof)			H						H				H		
	3. Cooling Tower & Main Starter (FL.Roof)	2M		2M		2M		Y				2M		2M/Y		
	4. Condenser Pump & Main Starter (FL.6)	2M		2M		2M		Y				2M		2M/Y		
	5. Primary Pump & Main Starter (FL.6)	2M		2M		2M		Y				2M		2M/Y		
	6. Secondary Pump & Main Starter (FL.6)	2M		2M		2M		Y				2M		2M/Y		
	7. Softener System (FL.Roof)			H						H				H		
	8. Chemical System (FL.Roof)	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	
AIR HANDLING UNIT																
	1. AIR HANDLING UNIT ( FL. LOM )		2M		Q		2M					Q		2M	2M,H,Y	PM
	2. AIR HANDLING UNIT ( FL.G )		2M		Q		2M					Q		2M	2M,H,Y	PM
	3. AIR HANDLING UNIT ( FL.1 )		2M		Q		2M					Q		2M	2M,H,Y	PM
	4. AIR HANDLING UNIT ( FL.2 )		2M		Q		2M					Q		2M	2M,H,Y	PM
	5. AIR HANDLING UNIT ( FL.3 )		2M		2M		Q					2M		Q	2M,H,Y	PM
	6. AIR HANDLING UNIT ( FL.4 )		2M		2M		Q					2M		Q	2M,H,Y	PM
	7. AIR HANDLING UNIT ( FL.5 )		2M		2M		Q					2M		Q	2M,H,Y	PM
	8. AIR HANDLING UNIT ( FL.6 )		2M		2M		Q					2M		Q	2M,H,Y	PM
	9. FCU (FL.G-6)		2M													
	10. PAU ( FL.6 )		2M													
	11. SPLIT TYPE UNIT ( FL.G-ROOF )															
Aircondition System																
2M 2 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 2 เดือน																
H HALF-YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 6 เดือน																
4M 4 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 4 เดือน																
Q QUARTERLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 3 เดือน																
Y YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำปี																

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																	
Terminal 21																	
Item	Description	Unit	Month												Period	Responsibility	Remarks
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
MAIN ELECTRICAL SYSTEM																	
1	RING MAIN UNIT	2															
2	TRANSFORMER(หม้อแปลงไฟฟ้า) FL.6	8															
3	CIRCUIT BREAKER /DB ( FLLG/6 )	42 ทรัพย์สิน															
4	GENERATOR (FL.6)	2															
5	Main Breaker หัวข้อShaft (FL LG - 6) เฉพาะ มีเซอร์ไฟฟ้า 42 ทรัพย์สิน	42 ทรัพย์สิน															
6	Main Breaker หัวข้อShaft (FL LG - 6) เฉพาะ รันใหญ่, รันเล็ก 42 ทรัพย์สิน	42 ทรัพย์สิน															
7	RCBO BRANCH BREAKER ( FLLG-5 VOID ) กันดูด	Q	Q														
8	RCBO BRANCH BREAKER ( FLLG-5 หัวข้อ 5/200 )																
9	EMERGENCY LIGHT ( FLLG/6 ) โคมดูด	42	4M														
10	EMERGENCY LIGHT ( FLLG/4M ) ตามจุด	206	4M														
11	EMERGENCY LIGHT ( STI-ST13 ) บนโคมไฟ	175	4M														
12	CENTRAL BATTERY EMERGENCY LIGHT FLLG - F1	32	4M														
13	EXIT LIGHT ( FLLG/6 ) โคมดูด	137	4M														
14	EXIT LIGHT ( FLLG/4M ) ตามจุด	139	4M														
15	EXIT LIGHT ( STI-ST13 ) บนโคมไฟ	21	4M														
16	FIRE ALARM SYSTEM	สัญญาณ															
17	TWO-WIRE REMOTE LIGHTING. ( FLLG/ROOF )	สัญญาณ															

2M	2 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 2 เดือน	Q	QUARTELY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 3 เดือน
H	HALE-YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 6 เดือน	Y	YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำปี
4M	4 MONTHLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 4 เดือน		



PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																	
Terminal 21 JPMMS																	
Item	Description	Unit	Month												Period	Responsible	Remark
			Month														
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
COLD WATER PUMP																	
	1.Cold Water Pump (FL.LG)	6	Q														M/Q
	2.Booster Pump(FL.6)	12	Q														M/Q
	3. Underground Tank (FL.LG)	2															Y
	4. Roof Tank (FL.6)	2															Y
SANITARY																	
	1.SEWAGE PUMP (FL.LG)	10	2M														
	2.SUBMERSIBLE PUMP (FL.LG)	20	2M														
	3.Equalizing Pump ( EQP 1-6 ) (FLLGM)	6		Q													
	4.Effluent Pump ( EFF 1-3 ) (FLLGM)	3	Q														
	5.Mixer Pump ( SMIX 1-8 ) (FL.LGM)	8	Q														
	6.Screw Screen Press ( ABS 1-2 ) (FLLGM)	2	Q														
	7.Air Blower EQ (AB 1-4)	4	Q														
	8.Air Blower ( AB 5-6 ) หน้าฐาน (ถังน้ำดี)	2	Q														
	9.Decanter (DCT 1-2)	2	Q														
	10.Effluent Pump ( EFF 1-3 )	3	Q														
	11 Sludge Pump ( SSLP 1-2 )	2	Q														
	12.Sludge Pump To Excess Sludge Pond (SLP 1-4)	4	Q														
	13.Grease Sludge Pump ( GSLP 1-2 )	2	Q														
	14.Grease Oil Receiver Pump ( ORP 1-2 )	2	Q														
	15.Drain Pump (DP 1-4) ป้อนหัวใหญ่ หน้าฐานถังน้ำดี	4															
	16.Drain Pump (DP 5-7) ป้อนหัววงเล็ก	3															
	17.Pressure Relief Valve (PRV1-4) FL.G	4															
WATER FEATURE (บ่อน้ำพุ)																	
	1.WATER FEATURE (FL.G)	5	2M														
	2.WATER FEATURE (FL.1)	8	2M														
	3.WATER FEATURE (FL.2)	1	2M														
Sanitary & Waste Water																	
Q QUARTERLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 3 เดือน																	
Y YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำปี																	

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025													Terminal 21 Access																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Item	Description	Unit	Month												Period	Responsible	Remarks																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRESSURIZE FAN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</

2M	2 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำทุก 2 เดือน
H	HALE-YEARLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำปี 6 เดือน
4M	4 MONTHLY	การตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ทดสอบการทำงาน	ประจำปี 4 เดือน

Q QUARTELY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำทุก 3 เดือน  
Y YEARLY การตรวจเช็คสภาพทั่วไป ทดสอบการทำงาน ประจำปี

Terminal 21  
2025

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025

Person Organization

Month

Description

Unit

Period

Remark

VENTILATION SYSTEM

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																	
Terminal 21																	
Item	Description	Unit	Months														
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
STAIR PRESSURIZED FAN (PF)																	
	1.ST AIR PRESSURIZED FAN (PF) ( FL. 2 )	2															M
	2.STAIR PRESSURIZED FAN (PF) ( FL. 6 )	12															M
JET FAN																	
	1.JET FAN ( FL. LG )	21															
	2.JET FAN ( FL. LGM )	21															
FRESH AIR FAN																	
	1.FRESH AIR FAN ( FL. LG )	2															
	2.FRESH AIR FAN ( FL. LGM )	3															
TOILET EXHAUST AIR FAN																	
	1.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.LG)	2															
	2.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.G)	4															
	3.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.1)	4															
	4.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.2)	4															
	5.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.3)	4															
	6.TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.5)	2															
BACK OF HOUSE EXHAUST FAN																	
	1.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL.LG)	3															
	2.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL.G)	2															
	3.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL.4)	2															
	4.BACK OF HOUSE EXHAUST FAN (FL.6)	2															
AIR CURTAIN (บ้านออก)																	
	1.AIR CURTAIN (บ้านออก) / (FL.G)	8															
	2.AIR CURTAIN (บ้านออก) / (FL.1)	2															
	3.AIR CURTAIN (บ้านออก) / (FL.2)	4															
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.1)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.2)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.3)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.4)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.5)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.6)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.7)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.8)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.9)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.10)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.11)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.12)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.13)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.14)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.15)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.16)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.17)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.18)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.19)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.20)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.21)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.22)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.23)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.24)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.25)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.26)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.27)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.28)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.29)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.30)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.31)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.32)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.33)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.34)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.35)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.36)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.37)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.38)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.39)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.40)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.41)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.42)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.43)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.44)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.45)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.46)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.47)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.48)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.49)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.50)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.51)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.52)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.53)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.54)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.55)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.56)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.57)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.58)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.59)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.60)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.61)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.62)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.63)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.64)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.65)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.66)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.67)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.68)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.69)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.70)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.71)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.72)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.73)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.74)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.75)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.76)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.77)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.78)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.79)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.80)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.81)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.82)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.83)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.84)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.85)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.86)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.87)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.88)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.89)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.90)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.91)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.92)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.93)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.94)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.95)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.96)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.97)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.98)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.99)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.100)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.101)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.102)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.103)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.104)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.105)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.106)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.107)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.108)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.109)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.110)																	
TOILET EXHAUST AIR FAN (FL.111)																</	

PREVENTIVE MAINTENANCE Schedule Year Plan 2025																			Terminal A 21 DMM 3			Preventive Maintenance		
Item	Description	Unit	Month												Period	Responsible	Remark							
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December										
SECURITY SYSTEM	SECURITY SYSTEM																							
	1. Fire Pump (FL G)	1		M												Y		M/Y						
	2. CCTV (FL LG & FL ROOF)	ติดตั้ง		M												Y		M/Y						
	3. สก๊อฟ LFG (Land Scape)	1		M												Y		M/Y						



ภาคผนวก ข-20

ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า พนักงาน ศูนย์การค้า

เทอร์มินอล 21 พระราม 3

---

# TERMINAL21

## RAMA3

## ระเบียบข้อบังคับสำหรับร้านค้า และพนักงานร้านค้า

### ศูนย์การค้าเทอร์มินอล21 พระราม3

Update: 25 ตุลาคม 2565

#### สารบัญ

##### เรื่อง

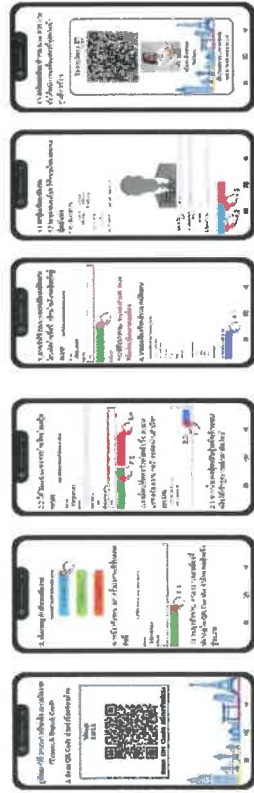
##### หน้า

ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า.....	3
การขนย้ายทรัพย์สินร้านค้า และการเช่า – ออกพื้นที่.....	5
การวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ.....	5
การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการใช้เสียง.....	6
การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่.....	6
การป้องกันและการรับเหตุอัคคีภัย.....	6
การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง.....	7
ติดต่อประสานงาน.....	8

ระเบียบข้อบังคับรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า



1. ระเบียบทั่วไปสำหรับร้านค้าและพนักงานร้านค้า
  - 1.1. เวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้า และการเปิดให้บริการของร้านค้า
    - 1.1.1. ร้านค้าต้องเปิดให้บริการทุกวันตามเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด ตั้งแต่เวลา 10.00 – 22.00 น. หรือเวลาที่ศูนย์การค้าฯ อาจประกาศเป็นอย่างอื่น
    - 1.1.2. การปิดให้บริการชั่วคราวต้องได้รับอนุญาตจากศูนย์การค้าฯ จึงจะสามารถดำเนินการได้ โดยให้ยื่นขออนุญาตล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้จำนวนสิทธิพิจารณาให้อนุญาตเปิดให้บริการชั่วคราวตามเหตุผลอันสมควร และไม่เกิน 3 วัน/ปี ร้านค้าที่ได้รับอนุมัติให้เปิดให้บริการชั่วคราวจะต้องปิดป้ายประกาศแจ้งให้ลูกค้าทราบบริเวณหน้าร้านค้า
    - 1.1.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องเวลาเปิด - ปิด ศูนย์การค้าฯ และการเปิดให้บริการของร้านค้า ศูนย์การค้าฯ จะพิจารณาดำเนินการ ดังนี้
      - ครั้งที่ 1 ออกหนังสือเตือน
      - ครั้งที่ 2 มีอัตราค่าปรับ 3,000 บาท
  - 1.2. การทำบัตรพนักงาน
    - 1.2.1. พนักงานร้านค้าทุกท่านต้องทำบัตรพนักงานเพื่อใช้ในการแสดงเข้า-ออก และในระหว่างปฏิบัติงานในศูนย์การค้าฯ โดยให้ติดคอหอยรับ QR CODE ได้ที่เจ้าหน้าที่ดูแลร้านค้า หรือฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อเพิ่มข้อมูลสำหรับจัดทำบัตรพนักงานให้แก่พนักงานร้านค้าของท่าน โดยไม่มีค่าใช้จ่ายโดยบันทึกผ่านโปรแกรม QR CODE



- 1.2.2. บัตรพนักงานจะมีอายุ 1 ปี ตามวันที่ระบุไว้ในบัตร กรณีบัตรหมดอายุให้ติดคอหอยทำบัตรใหม่ภายใน 30 วัน
- 1.2.3. พนักงานร้านค้าที่พ้นสภาพการเป็นพนักงาน เจ้าของร้านค้า หรือต้นสังกัดต้องแจ้งชื่อพนักงานให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบ พร้อมทั้งบัตรพนักงานที่พ้นสภาพการเป็นพนักงานทันที บัตรพนักงานถือเป็นกรรมสิทธิ์ของศูนย์การค้าฯ หรือมีนอล21 เท่านั้น

1.2.4. ทางเข้า - ออก พนักงานร้านค้าให้ใช้ประตู GATE 3 ด้านซ้ายฝ่ายบริหารอาคาร ชั้น G



- 1.2.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำบัตรพนักงาน มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท
- 1.3. ข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.1. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จำหน่ายสินค้าผิดกฎหมาย สินค้าละเมิดลิขสิทธิ์ หรือจำหน่ายสินค้าอื่นนอกเหนือจากที่สัญญากำหนด
  - 1.3.2. พนักงานร้านค้าต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อย และแสดงกิริยาจากที่สุภาพและเป็นมิตรต่อลูกค้า และบุคคลอื่น
  - 1.3.3. ห้ามพนักงานร้านค้า รับประทานอาหาร นอก หรือพักผ่อนในพื้นที่ส่วนกลางของศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.4. ห้ามพนักงานร้านค้าประเภท Kiosk รับประทานอาหารในพื้นที่ร้านค้า
  - 1.3.5. ห้ามนำสัตว์เลี้ยงต่างๆ เข้ามาเลี้ยงในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.6. ห้ามพนักงานร้านค้านำพาหนะของศูนย์อาหารออกนอกพื้นที่ศูนย์อาหาร
  - 1.3.7. พนักงานร้านค้าสามารถให้ห้องน้ำในกรณีที่ศูนย์การค้าฯ ปิดให้บริการได้เฉพาะห้องน้ำที่ศูนย์การค้าฯ กำหนดเท่านั้น
  - 1.3.8. พนักงานร้านค้าต้องทำการปิดลิศอบประตูร้าน คุณสินค้า จัดเก็บสินค้าบริเวณหน้าร้าน และตรวจสอบความปลอดภัยภายในร้านให้เรียบร้อย เช่น ถอดปลั๊กไฟ ปิดวาล์วน้ำ ปิดไฟ ปิดแก๊ส ปิดระบบปรับอากาศก่อนปิดร้านทุกวัน
  - 1.3.9. ห้ามพนักงานร้านค้าหรือบุคคลใด พักค้างคืน จอดรถยนต์ รถจักรยานยนต์ หรือยานพาหนะคันอื่นในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.3.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องข้อปฏิบัติของพนักงานร้านค้าขณะปฏิบัติงานภายในศูนย์การค้าฯ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท
- 1.4. ระเบียบปฏิบัติพนักงานร้านค้าเกี่ยวกับความปลอดภัย และการกระทำผิดร้ายแรง
  - 1.4.1. ห้ามพนักงานร้านค้า หยอกล้อ ตะโกน ทะเลาะวิวาท พุดจาโล่งเสียง หรือใช้กำลังทำร้ายผู้อื่น
  - 1.4.2. ห้ามพนักงานร้านค้า ทำลายทรัพย์สินหรือกระทำการใดที่ไม่เหมาะสมอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ ร้านค้าอื่น หรือบุคคลอื่น
  - 1.4.3. ห้ามดื่มสุราของมีแอลกอฮอล์ หรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งเสพติดในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.4.4. ห้ามพนักงานร้านค้าเล่นการพนันหรือกระทำการใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับกาพนัน หรือสิ่งผิดกฎหมายในพื้นที่ศูนย์การค้าฯ
  - 1.4.5. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องระเบียบปฏิบัติงานร้านค้าเกี่ยวกับความปลอดภัย และการกระทำผิดร้ายแรง มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

1.5. ระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความปลอดภัยต่อศูนย์การค้า

- 1.5.1. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าไปในพื้นที่ศูนย์การค้า
- 1.5.2. ห้ามพนักงานร้านค้าให้ข้อมูลที่เป็นเท็จ หรือให้ข้อมูลอันก่อให้เกิดความเสียหายต่อศูนย์การค้า
- 1.5.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติห้ามพกพาอาวุธ และสร้างความเสียหายต่อศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท
2. การขนย้ายทรัพย์สิน และการเข้า – ออกพื้นที่

- 2.1. ห้ามร้านค้าขนย้ายสินค้า หรือสินค้าจำนวนมาก หรือมีขนาดใหญ่ในระหว่างที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ ยกเว้นการเดินสินค้าระหว่างวัน โดยอนุญาตให้ร้านค้าเข้า - ออก ตามรอบเวลาที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มของอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่ได้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ขึ้น G
- 2.2. ผู้ไม่มีบัตรพนักงาน ผู้รับเหมาของร้านค้า ที่ต้องการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ร้านค้าภายในศูนย์การค้า ต้องติดต่อแลกบัตรและกรอกแบบฟอร์มของอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่ได้ฝ่ายบริหารอาคารฯ (จุดแลกบัตร) ขึ้น G
- 2.3. กำหนดการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานตาม ข้อ 2.1 และ 2.2 ดังนี้
- ช่วงที่ 1 เวลา 06.00 – 10.00 น.
  - ช่วงที่ 2 เวลา 12.00 – 14.00 น. \*\*\*
  - ช่วงที่ 3 เวลา 16.00 – 18.00 น. \*\*\*
  - ช่วงที่ 4 เวลา 22.00 – 24.00 น.

\*\*\* เฉพาะการขายสินค้าระหว่างวันที่มีขนาดเล็กและขนย้ายด้วยวิธีการยกให้พื้น ไม่อนุญาตให้ใช้

รถเข็นทุกประเภท และการเข้าทำงานของผู้รับเหมาที่ไม่กระทบต่อพื้นที่ส่วนกลาง



- 2.4. การขนย้ายสินค้า หรือสินค้า หรือสิ่งอื่นใด ร้านค้าต้องใช้วิธีการยกให้พื้น หรือใช้รถเข็นล้อยาง และให้ใช้ลิฟต์

ขนของที่ศูนย์การค้า กำหนด

- 2.5. การขนย้ายสินค้า หรือวัตถุที่เป็นของเหลวจะต้องปิดฝาปิดเพื่อป้องกันการรั่วไหล หากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้า หรือผู้อื่น ร้านค้าที่ทำการขนย้ายนั้นต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

- 2.6. อนุญาตให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานก่อนเวลาศูนย์การค้า เปิดให้บริการได้ตั้งแต่เวลา 06.00 น. เป็นต้นไป นอกเหนือเวลาที่กำหนดแล้วจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

- 2.7. กำหนดให้พนักงานร้านค้าอยู่ปฏิบัติงานหลังศูนย์การค้า ปิดให้บริการได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง หากมีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานเกินเวลาที่กำหนดจะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

- 2.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบการขนย้ายสินค้า และการเข้า – ออกพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

3. การวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่น ๆ

- 3.1. ห้ามร้านค้าวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ รวมถึงอุปกรณ์อื่นๆ เกินพื้นที่ที่ศูนย์การค้า กำหนด โดยไม่ได้รับอนุญาต ทั้งผู้ศูนย์การค้า มีสิทธิ์นำออกได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

- 3.2. ห้ามร้านค้าประเภท Kiosk จัดวางสินค้า เฟอร์นิเจอร์ หรืออุปกรณ์ สูงเกิน 110 เซนติเมตร

- 3.3. ห้ามร้านค้าทุกประเภทวางสิ่งของที่ไม่น่าหนักเกิน 400 กิโลกรัม/ ตารางเมตร ภายในพื้นที่ร้านค้าหรือพื้นที่ศูนย์การค้า

- 3.4. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการวางสินค้า ป้ายประชาสัมพันธ์ และอุปกรณ์อื่นๆ มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

4. การแจกเอกสารประชาสัมพันธ์และการให้เสียง

- 4.1. ห้ามร้านค้าแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ หรือใบปลิวโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 4.2. ห้ามร้านค้าใช้เสียงดัง หรือเครื่องขยายเสียงเพื่อการขาย ประชาสัมพันธ์ หรือเรียกลูกค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 4.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการแจกเอกสารประชาสัมพันธ์ และการใช้เสียง มีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท
5. การตกแต่งและการต่อเติมพื้นที่
- 5.1. ห้ามพนักงานร้านค้า ผู้รับเหมาของร้านค้า ทำการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างอาคาร หรือกระทำการใดที่อาจทำให้เกิดความเสียหายภายในพื้นที่ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 5.2. กรณีมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ปรับเปลี่ยน งานตกแต่ง งานระบบ งานโครงสร้างของร้านค้าให้ร้านค้าดำเนินการ ดังนี้

- 5.2.1. ขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการ

- 5.2.2. เมื่อได้รับอนุญาตได้ดำเนินการ ร้านค้าจะต้องให้ผู้เข้ามาทำงานหรือผู้เข้าทำงานเข้ามาตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Talk) ก่อนเข้าทำงาน

- 5.2.3. ให้ผู้รับเหมาหรือผู้เข้าทำงาน ติดต่อแลกบัตรเข้าทำงานได้ตั้งแต่เวลา 22.00 – 24.00 น. ณ ฝ่ายบริหารอาคารชั้น G (จุดแลกบัตร) และไม่อนุญาตให้กระทำการดังกล่าวในช่วงเวลาที่ศูนย์การค้า เปิดให้บริการ

- 5.2.4. หากศูนย์การค้าฯ พิจารณาแล้วว่าการเข้าทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของศูนย์การค้าฯ หรือบุคคลที่ 3 ผู้ดำเนินการจะต้องทำประกันภัย และแสดงหลักฐานก่อนเข้าทำปฏิบัติงาน

- 5.2.5. ศูนย์การค้าฯ อาจพิจารณายกเลิกการให้อนุญาต หรือหยุดดำเนินการตามแผนปฏิบัติงานเป็นการชั่วคราวหากการดำเนินการดังกล่าวสร้างความเดือดร้อน ร้านค้าฯ หรือมีผลกระทบต่อบริการ หรือร้านค้าอื่น

- 5.2.6. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการตกแต่ง และต่อเติมพื้นที่ มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต้องชำระค่าเสียหายตามจริง

6. การป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย

- 6.1. การเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

- 6.1.1. ร้านค้าที่มีพื้นที่ตั้งแต่ 50 ตารางเมตร ขึ้นไป ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิด Fire Ade 2000 (ถังเขียว) หรือชนิดดับเพลิงไม่มีได้ทุกประเภทไว้ในพื้นที่ร้านค้า โดยกำหนดให้มีถังดับเพลิง 1 ถัง ต่อพื้นที่ไม่เกิน 50 ตารางเมตร



- 6.1.2. ห้ามใช้ประตูปะเกวไฟฟ้าเป็นเส้นทางสัญจร หรือกระทำการใดๆ ยกเว้นกรณีฉุกเฉินเท่านั้น
- 6.1.3. ห้ามร้านค้าวางสินค้า หรือมาสิ่งของกีดขวางทางเดินหนีไฟ อุปกรณ์ดับเพลิง ตู้ Fire hose รวมถึงระบบรักษาความปลอดภัยอื่นของศูนย์การค้า



- 6.1.4. ห้ามร้านค้าที่ไม่ได้ประกอบธุรกิจประเภทร้านอาหาร ใช้แก๊สหุงต้ม อุปกรณ์ประกอบอาหาร กระติกแก๊สไฟฟ้า เครื่องทำน้ำร้อน - น้ำเย็น ไม่ตรวจพบ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสปั่นไฟฟ้เกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้า กำหนด
- 6.1.5. ห้ามร้านค้าให้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ได้มาตรฐาน และใช้กระแสปั่นไฟฟ้เกินมาตรฐานที่ศูนย์การค้า กำหนด
- 6.1.6. ห้ามร้านค้า พนักงานร้านค้า จุฬูป เหยิน ตะเกียง เครื่องสัการะ หรือกระทักการอื่นใดในท่านองเดียวกัน ภายในร้านค้า หรือพื้นที่ศูนย์การค้า
- 6.1.7. ร้านค้าต้องให้ความร่วมมือในการจัดพนักงานเฝ้าระวังรอบรมและมีกัซอมแผนม้องกันและระงับอัคคีภัย และซ่อมพอยพหมีไม่ระจำ

6.1.8. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการจัดเตรียมอุปกรณ์ และการปฏิบัติเพื่อป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย

มีอัตราค่าปรับ 5,000 บาท

## 6.2. การปรับเปลี่ยนแก๊ซอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของศูนย์การค้า

- 6.2.1. ร้านค้าที่ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้พร้อมใช้งาน อยู่เสมอ

6.2.2. ห้ามร้านค้าทำการแก้ไขระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System) ระบบตรวจจับการรั่วไหลของแก๊ส (Gas Detector System) ของศูนย์การค้า ที่อยู่ในพื้นที่ ร้านค้าโดยไม่ได้รับอนุญาต

6.2.3. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการปรับเปลี่ยนแก๊ซอุปกรณ์ หรือระบบป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยของ ศูนย์การค้า มีอัตราค่าปรับ 10,000 บาท และชำระค่าเสียหายตามจริง

## 6.3. ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้ลัดวงจร

- 6.3.1. เมื่อเกิดเหตุอัคคีภัย หรือไฟฟ้ลัดวงจรภายในร้านค้า ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร หมายเลขโทรศัพท์ 02-483-3555 ต่อ 6000 หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำพื้นที่ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของ เจ้าหน้าที่อย่างเคร่งครัด และให้อุปกรณ์ดับเพลิงใกล้ตัวระงับอัคคีภัยเบื้องต้นเพื่อควบคุมการลุกลาม



6.3.2. หากมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นให้ร้านค้าหยุดประกอบกิจการ ปิดสวิตช์ และถอดปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ออกจากร้านค้า ปิดประตูหน้าร้าน และให้อพยพโดยใช้อย่างทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุดเพื่อไปยังจุดรวมพลบริเวณ หน้าศูนย์การค้า

## 7. การทำความสะอาดและการกำจัดแมลง

- 7.1. การทิ้งขยะร้านค้าต้องคัดแยกขยะ เศษอาหาร และขยะทั่วไปออกจากกัน ใส่ถุงปิดปากถุงให้มิดชิด และนำไปทิ้งที่ หัซขยะชั้น G (บริเวณด้านหลังศูนย์การค้า) ตามรอบเวลาที่กำหนด กรณีฝ่าฝืนมีอัตราค่าปรับ 1,000 บาท

- รอบเวลาทั้งขยะ ดังนี้
- รอบที่ 1 เวลา 16.00 – 18.00 น.
- รอบที่ 2 เวลา 22.00 – 24.00 น.



7.2. ห้ามร้านค้า นำขยะ เศษวัสดุต่างๆ รวมถึงเศษอาหารทั้งในพื้นที่ย่อยกลางหรือถึงขยะที่จัดเตรียมไว้สำหรับ ให้บริการลูกค้าโดยตรง

7.3. ห้ามร้านค้าปิดกั้นทางหรือขยะจากพื้นที่ร้านค้า ออกมาในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

7.4. ห้ามร้านค้าขนถ่ายสิ่งของในถังน้ำ โดยต้องนำไปล้างในถังน้ำ หรือจุดซักล้างที่ศูนย์การค้า กำหนดเท่านั้น

7.5. ห้ามพนักงานร้านค้าขยะ หรือเศษอาหารทิ้งลงในถังขยะ

7.6. ร้านค้าต้องรักษาความสะอาด และทำความสะอาดภายในร้าน ป้ายหน้าร้าน มีตะแกรง หลังคาโครงปูร ประดูหน้าร้าน พื้นที่ Display ของร้านค้า อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้ไม่เกิดฝุ่นสะสม และหยากไข่

7.7. ร้านค้าประเภทร้านอาหาร ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์ ถึงถังไขมัน ถังพื้น เป็นประจำทุกวันถึงปิดให้บริการ

7.8. ร้านค้าประเภทร้านอาหารต้องจัดรอบทำความสะอาดพื้นที่บริเวณที่ประกอบอาหารแบบ Deep Clean อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และต้องสามารถแสดงหลักฐานการดำเนินการดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ศูนย์การค้า เมื่อเข้าตรวจ

7.9. ร้านค้าต้องจัดให้มีการเข้ากำจัดแมลงภายในร้านเป็นประจำทุกเดือน โดยต้องส่งแผนงานให้ศูนย์การค้า รับทราบ

7.10. กรณีฝ่าฝืนระเบียบเรื่องการทำความสะอาดและการกำจัดแมลง มีอัตราค่าปรับ 2,000 บาท

## 8. ติดต่อประสานงาน

- แจ้งเหตุฉุกเฉิน
- ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร โทร 090-198-6056 หรือ 02-483-3555 ต่อ 5303, 6000
- แจ้งระบบไฟฟ้า ประปา แก๊สรั่วซึม
- ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมอาคาร โทร 02-483-3555 ต่อ 5102
- ประสานงานร้านค้า ติดต่อฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ โทร 083-490-8797 หรือ 02-483-3555 ต่อ 4200 – 4202

ภาคผนวก ข-21  
ใบรับรองการก่อสร้าง ดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้าย  
อาคารประเภทควบคุมการใช้ (อ.6)

---



อาคารประเภทควบคุมการใช้ ตามมาตรา ๓๒  
ดัดแปลงอาคาร  
อาคารเพื่อพาณิชย์กรรม  
อาคารสำนักงานหรือที่ทำการ

ใบรับรองการก่อสร้าง การดัดแปลง หรือการเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้

เลขที่.....๒/๒๕๖๕.....

ใบรับรองฉบับนี้แสดงว่า บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์  
☒เจ้าของอาคาร ☐ผู้ครอบครองอาคาร อยู่บ้านเลขที่.....๑ อาคารคิว.เฮาส์ ลุมพินี ชั้น ๑๕.....  
ตรอก/ซอย.....ถนน.....สาทรใต้.....หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....ทุ่งมหาเมฆ.....  
อำเภอ/เขต.....สาทร.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐.....ได้ทำการ.....ก่อสร้าง.....  
และดัดแปลงอาคาร.....เป็นไปโดยถูกต้องตามที่ได้รับอนุญาตในใบรับแจ้งการก่อสร้างฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕/๒๕๖๒.....  
ลงวันที่.....๑๖ มกราคม ๒๕๖๒.....ใบรับแจ้งการก่อสร้างและดัดแปลงฯ (ยผ.๔) เลขที่.....๕๓/๒๕๖๓.....  
ลงวันที่.....๙ มีนาคม ๒๕๖๓.....ใบอนุญาตดัดแปลงฯ (แก้ไขผังบริเวณ) เลขที่.....๒๘/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔.....  
และใบอนุญาตดัดแปลงฯ เลขที่.....๑๓๑/๒๕๖๔.....ลงวันที่.....๘ มิถุนายน ๒๕๖๔.....ซึ่งอาคารดังกล่าวเป็นอาคาร  
ประเภทควบคุมการใช้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นจึงออกใบรับรองให้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด.....ตึก ๘ ชั้น ชั้นลอย ๔ ชั้น ชั้นใต้ดิน ๒ ชั้น.....จำนวน.....๑.....หลัง  
เพื่อใช้เป็น.....อาคารพาณิชย์ โรงมหรสพ (๑,๗๖๑ ที่นั่ง) ภัตตาคาร สำนักงาน และจอดรถยนต์.....  
พื้นที่/กรรมสาร.....๑๓๙,๙๐๐.๐๐.....ตารางเมตร (พื้นที่ส่วนดัดแปลง.....๔๖,๔๐๒.๐๐.....ตารางเมตร)  
โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....๑,๖๖๘.....คัน (ที่จอดรถยนต์สาธารณะ จำนวน ๑๐ คัน)  
พื้นที่.....๔,๑๕๙.๐๐.....ตารางเมตร

(๒) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....ตารางเมตร โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน

(๓) ชนิด.....จำนวน.....เพื่อใช้เป็น.....  
พื้นที่อาคาร/ความยาว.....โดยมีที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถ จำนวน.....คัน  
ที่บ้านเลขที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....พระรามที่ ๓.....หมู่ที่.....  
ตำบล/แขวง.....บางโคล่.....อำเภอ/เขต.....บางคอแหลม.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....รหัสไปรษณีย์.....๑๐๑๒๐.....  
โดยมี.....บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด.....เป็นเจ้าของอาคาร  
หรือ.....เป็นผู้ครอบครองอาคาร  
ในที่ดิน ☒ โฉนดที่ดิน ☐ น.ส. ๓ ก. ☐ ส.ค. ๑ ☐ อื่น ๆ.....เลขที่.....๑๘๑๐.....  
เป็นที่ดินของ.....บริษัท มหสิน จำกัด

ข้อ ๒ ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบรับรองต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง  
ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒ หรือข้อบัญญัติท้องถิ่นซึ่งออก  
ตามความในมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส ๑๐๑๐.๕/๒๐๖ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๒ และเงื่อนไขจากสำนักงานการจราจรและขนส่ง ตามหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๖๕๙ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๑ และหนังสือ ที่ กท ๑๖๐๓/๓๔๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

EIA = โครงการ เทอร์มินอล ๒๑ พระราม ๓

ออกให้ ณ วันที่.....เดือน ๑๙ ม.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.....


(ลายมือชื่อ).....ผู้อนุญาต

(นายไพบูลย์ ชันแก้ว)

(.....ผู้อำนวยการสำนักงานการโยธา.....)

ตำแหน่ง.....ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



หมายเหตุ ๑. ข้อความใดที่ไม่ต้องการให้ขีดฆ่า

๒. ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ หน้าข้อความที่ต้องการ



## คำเตือน

๑. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารใช้หรือยินยอมให้บุคคลใดใช้อาคารเพื่อกิจการอื่นนอกจากที่ระบุไว้ในใบรับรองฉบับนี้

๒. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารเปลี่ยนการใช้อาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับกิจการหนึ่งไปใช้เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้สำหรับอีกกิจการหนึ่ง เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๓. ห้ามเจ้าของหรือผู้ครอบครองอาคารที่ต้องมีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถตามที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ดัดแปลงหรือใช้ที่จอดรถ ที่กลับรถ และทางเข้าออกของรถนั้นเพื่อการอื่นไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน เว้นแต่จะได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่น

๔. ผู้ได้รับใบรับรองต้องแสดงใบรับรองฉบับนี้ไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ อาคารนั้น

ภาคผนวก ข-22  
ใบอนุญาตก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือ  
พร้อมสะพานทางเดินเชื่อม (อ.1)

---



## ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

เลขที่ ๕๕/ ๒๕๖๔

อนุญาตให้ บริษัท แอล เอช มอลล์ โฮเทล จำกัด โดย นายประเสริฐ ศรีอนุหารพงศ์ เจ้าของอาคาร  
อยู่บ้านเลขที่ ๑ อาคารคิว.แฮส ลุมพินี ชั้น ๑๕ ตรอก/ซอย ถนน สาทรใต้ หมู่ที่  
ตำบล/แขวง พุ้มหามาเมฆ อำเภอ/เขต สาทร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างโป๊ะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม ที่บ้านเลขที่  
ตรอก/ซอย ถนน พระราม ๓ หมู่ที่ แขวง บางโคล่  
เขต บางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่/น.ส.๓เลขที่/ส.ค.๑ เลขที่ ๑๘๑๐  
เป็นที่ดินของ บริษัท มหสิน จำกัด

## ข้อ ๒ เป็นอาคาร

(๑) ชนิด โปะเทียบเรือพร้อมสะพานทางเดินเชื่อม จำนวน ๑ แห่ง เพื่อใช้เป็น ท่าเทียบเรือ  
และทางเดินเชื่อม พื้นที่/ความยาว ๒๓๔.๐๐ ม.<sup>๒</sup> ที่จอดรถ ที่กั๊บลรด์ และทางเข้าออกของรถ  
จำนวน คัน พื้นที่ ตารางเมตร

(๒) ชนิด จำนวน เพื่อใช้เป็น  
พื้นที่/ความยาว ที่จอดรถ ที่กั๊บลรด์ และทางเข้าออกของรถ จำนวน คัน  
พื้นที่ ตารางเมตร

ตามแผนผังบริเวณ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ  
เลขที่ / ที่แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายถาวร พรหมศรี (ภ.ย.๔๒๓๓๓) เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้ หมายเหตุ ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อสร้างฯ ๒๐.๐๐ บาท

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวง  
และหรือข้อบัญญัติท้องถิ่น ซึ่งออกตามความในมาตรา ๘ (๑๑) มาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติ  
ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒ แก้ไขเพิ่มเติมตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๒)  
พ.ศ. ๒๕๓๕ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๔๓

(๒) ตรวจสอบได้จากเอกสารเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ เดือน - ๒ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

ออกให้ ณ วันที่ เดือน - ๓ มี.ค. ๒๕๖๕ พ.ศ.

(ลายมือชื่อ) (นายไพฑูริ ชันแก้ว)

(ผู้อำนวยการสำนักการโยธา)

ตำแหน่ง ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

เจ้าพนักงานท้องถิ่น



ต้องติดตั้งป้ายการก่อสร้างอาคารขึ้นข้อความตามรายละเอียดในกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๖๖) ข้อ ๔

## การต่ออายุใบอนุญาต

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....

### การต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่

ให้ต่อใบอนุญาตฉบับนี้จนถึง วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....โดยมีเงื่อนไข

.....  
(ลายมือชื่อ).....

ตำแหน่ง.....

เจ้าพนักงานท้องถิ่นผู้อนุญาต

...../...../.....



## คำเตือน

๑. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตจะบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานที่ระบุชื่อไว้ในใบอนุญาต หรือผู้ควบคุมงานจะบอกเลิกการเป็นผู้ควบคุมงาน ให้มีหนังสือแจ้งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่นทราบ ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิและหน้าที่ทางแพ่งระหว่างผู้ได้รับใบอนุญาตกับผู้ควบคุมงานนั้น ในการบอกเลิกตัวผู้ควบคุมงานนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องระงับการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตไว้ก่อนจนกว่าจะมีผู้ควบคุมงานคนใหม่ และมีหนังสือแจ้งพร้อมส่งมอบหนังสือแสดงความยินยอมของผู้ควบคุมงานคนใหม่ให้แก่เจ้าพนักงานท้องถิ่นแล้ว

๒. ผู้ได้รับใบอนุญาตที่ต้องจัดให้มีพื้นที่หรือสิ่งก่อสร้างเพื่อใช้เป็นที่พักจอดรถ ที่กั๊บลร และทางเข้าออกของรตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตฉบับนี้ ต้องแสดงที่พักจอดรถ ที่กั๊บลร และทางเข้าออกของรไว้ให้ปรากฏตามแผนผังบริเวณที่ได้รับใบอนุญาต การดัดแปลงหรือใช้ที่พักจอดรถ ที่กั๊บลร และทางเข้าออกของรเพื่อการอื่นนั้น ต้องได้รับใบอนุญาตจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นก่อน

๓. ผู้ได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง หรือเคลื่อนย้ายอาคารประเภทควบคุมการใช้ เมื่อได้ทำการตามที่ได้รับใบอนุญาตเสร็จแล้ว ต้องได้รับใบรับรองจากเจ้าพนักงานท้องถิ่นตามมาตรา ๓๒ ก่อน จึงจะใช้อาคารนั้นได้

๔. ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตามระยะเวลาที่กำหนดในใบอนุญาต ถ้าประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต จะต้องยื่นคำขอก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต ราย บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ ..... ๕๕ / ๒๕๖๔ .....

๑. ผู้ได้รับอนุญาตยังคงมีหน้าที่ต้องขออนุญาตเกี่ยวกับอาคารนั้น ตามกฎหมายอื่นในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป และต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) กฎกระทรวง ฉบับที่ ๑๘ (พ.ศ. ๒๕๓๐) และข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๔๔ หมวด ๑๑

๒. หากสำนักการระบายน้ำหรือหน่วยงานของกรุงเทพมหานคร มีโครงการที่จะซ่อมแซมปรับปรุงแนวป้องกันน้ำท่วม หรือก่อสร้างในบริเวณดังกล่าว และมีความจำเป็นต้องรื้อย้ายโป๊ะและท่าเทียบเรือ จะต้องอำนวยความสะดวกและอนุญาตให้เข้าดำเนินการได้ภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๓. ผู้ได้รับอนุญาตฯ ต้องแสดงเอกสารผลการทดสอบค่าหน่วยแรงอัดประลัยคอนกรีต ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ กก./ซม.<sup>๒</sup> จากสถาบันที่เชื่อถือได้

๔. ผู้ได้รับอนุญาตต้องเริ่มดำเนินการปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำแม่น้ำภายในสิบสองเดือนนับแต่วันที่ได้รับอนุญาต หากผู้ได้รับอนุญาตไม่เริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในเวลาดังกล่าว ให้ใบอนุญาตเป็นอันสิ้นผล

ในกรณีผู้ได้รับอนุญาตไม่อาจเริ่มดำเนินการปลูกสร้างภายในกำหนดเวลา ผู้ได้รับอนุญาตอาจยื่นคำขอขยายระยะเวลาเริ่มดำเนินการได้ตามแบบที่อธิบดีกรมเจ้าท่ากำหนด

๕. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าได้ออกใบอนุญาตโดยคลาดเคลื่อนหรือสำคัญผิดในข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ เจ้าท่ามีอำนาจแก้ไขให้ถูกต้องหรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

๖. ถ้าการดำเนินการของผู้ได้รับอนุญาตเป็นเหตุให้เสียหายอย่างร้ายแรงแก่สิ่งแวดล้อม หรือเป็นอุปสรรคอย่างร้ายแรงต่อการเดินเรือ หรือการกระทำความผิดทำให้ผู้อื่นได้รับความเสียหาย หรือเดือดร้อนเกินกว่าที่จะคาดหมายได้ตามปกติ เจ้าท่ามีอำนาจให้หยุดการดำเนินการไว้จนกว่าผู้ได้รับใบอนุญาตจะจัดการแก้ไข หรือป้องกันความเสียหายนั้นได้ และในกรณีที่เจ้าท่าพิจารณาแล้วเห็นว่า หากให้มีการดำเนินการต่อไปจะทำให้เกิดความเสียหายเกินว่าประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนินการ เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๗. ในกรณีที่รัฐบาลต้องการใช้พื้นที่ในบริเวณที่ผู้ได้รับอนุญาตปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำเพื่อประโยชน์สำคัญของทางราชการ หรือเพื่อประโยชน์อย่างอื่นแก่สาธารณะ ให้ผู้ได้รับอนุญาตรื้อถอนสิ่งล่วงล้ำลำน้ำออกไปภายในเวลาอันควร และจะเรียกร้องค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายจากทางราชการมิได้

๘. เมื่อปรากฏในภายหลังว่าผู้ได้รับอนุญาตไม่ปลูกสร้างสิ่งล่วงล้ำลำน้ำให้เป็นไปตามแบบที่ได้รับอนุญาต หรือใช้สิ่งล่วงล้ำลำน้ำผิดไปจากวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุญาต เจ้าท่ามีอำนาจเพิกถอนใบอนุญาตได้

๙. ผู้ได้รับอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตหรือสำเนาใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและเห็นได้ง่ายในบริเวณที่ได้รับอนุญาต

๑๐. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมแนบท้ายใบอนุญาตฯ เลขที่ ๑๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

๑๑. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหนังสือของสำนักระบายน้ำ เลขที่ ๑๐๐๒/ก.๖๕๓ ลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๑๒. ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการและเงื่อนไขในการก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ (พ.ศ. ๒๕๒๖) และกฎกระทรวง ฉบับที่ ๖๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๒๒ และจะต้องไม่กระทำการใด ๆ อันอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกายหรือทรัพย์สิน โดยผู้ได้รับอนุญาตต้องดำเนินการฉีดพ่นละอองน้ำบนอาคารและบริเวณรอบสถานที่ก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองในอากาศ

ใน

ภาคผนวก ข-23  
เอกสารการดูแลสภาพแวดล้อมพื้นที่โครงการ

---

รายการตรวจเช็ครั่ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กรกฎาคม 69 จุดตรวจ .....

วันที่	แนวรั้วเรียง		กำแพงมีรอย (แตกรั่ว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย กนกพร .....

ตำแหน่ง cetv .....



รายการตรวจเช็คคร่าว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน สิงหาคม ๒๕๖๒ จุดตรวจ .....

วันที่	แนวรั้วเขียว		กำแพงมียอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย..... กนกพร

ตำแหน่ง..... cctv


รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ 68 ๒๕๖๘

วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย... กนกพร .....

ตำแหน่ง... cctv .....


รายการตรวจเช็คคร่าว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ตุลาคม ๒๕๖๓ จุดตรวจ .....

วันที่	แนวรั้วเขียว		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย..... กนกพร

ตำแหน่ง..... cctv

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มกราคม 2566 จุดตรวจ 2566

วันที่	แนวรั้วเรียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓		✓		✓					
2	✓		✓		✓					
3	✓		✓		✓					
4	✓		✓		✓					
5	✓		✓		✓					
6	✓		✓		✓					
7	✓		✓		✓					
8	✓		✓		✓					
9	✓		✓		✓					
10	✓		✓		✓					
11	✓		✓		✓					
12	✓		✓		✓					
13	✓		✓		✓					
14	✓		✓		✓					
15	✓		✓		✓					
16	✓		✓		✓					
17	✓		✓		✓					
18	✓		✓		✓					
19	✓		✓		✓					
20	✓		✓		✓					
21	✓		✓		✓					
22	✓		✓		✓					
23	✓		✓		✓					
24	✓		✓		✓					
25	✓		✓		✓					
26	✓		✓		✓					
27	✓		✓		✓					
28	✓		✓		✓					
29	✓		✓		✓					
30	✓		✓		✓					
31										


ตรวจสอบโดย กรรณ

ตำแหน่ง วิศวกร



รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ..... 2566 ..... จุดตรวจ .....

1514

วันที่	แนวรั้วเขียว		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓		✓		✓					
2	✓		✓		✓					
3	✓		✓		✓					
4	✓		✓		✓					
5	✓		✓		✓					
6	✓		✓		✓					
7	✓		✓		✓					
8	✓		✓		✓					
9	✓		✓		✓					
10	✓		✓		✓					
11	✓		✓		✓					
12	✓		✓		✓					
13	✓		✓		✓					
14	✓		✓		✓					
15	✓		✓		✓					
16	✓		✓		✓					
17	✓		✓		✓					
18	✓		✓		✓					
19	✓		✓		✓					
20	✓		✓		✓					
21	✓		✓		✓					
22	✓		✓		✓					
23	✓		✓		✓					
24	✓		✓		✓					
25	✓		✓		✓					
26	✓		✓		✓					
27	✓		✓		✓					
28	✓		✓		✓					
29	✓		✓		✓					
30	✓		✓		✓					
31	✓		✓		✓					

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

ภาคผนวก ข-24  
เอกสารตรวจสอบสภาพป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ

---

8566

ชั้น L6

วันที่	1-31-66		กรกฎาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		สิงหาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		กันยายน จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		ตุลาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... M.M

ตำแหน่ง... CCTV

8566

ชั้น L6

วันที่	1-31-66		กรกฎาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		สิงหาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		กันยายน จุดรวม	ผู้ตรวจ	1-31-66		ตุลาคม จุดรวม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... M.M

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

8568

ชั้น 2

วันที่	การจราจร		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดซ่อม	จุดซ่อม		จุดซ่อม	จุดซ่อม		จุดซ่อม	จุดซ่อม		
1	/												
2	/												
3	/												
4	/												
5	/												
6	/												
7	/												
8	/												
9	/												
10	/												
11	/												
12	/												
13	/												
14	/												
15	/												
16	/												
17	/												
18	/												
19	/												
20	/												
21	/												
22	/												
23	/												
24	/												
25	/												
26	/												
27	/												
28	/												
29	/												
30	/												
31	/												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

8568

ชั้น 6

วันที่	การจราจร		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	สิ่งของ		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดซ่อม	จุดซ่อม		จุดซ่อม	จุดซ่อม		จุดซ่อม	จุดซ่อม		
1	/												
2	/												
3	/												
4	/												
5	/												
6	/												
7	/												
8	/												
9	/												
10	/												
11	/												
12	/												
13	/												
14	/												
15	/												
16	/												
17	/												
18	/												
19	/												
20	/												
21	/												
22	/												
23	/												
24	/												
25	/												
26	/												
27	/												
28	/												
29	/												
30	/												
31	/												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....



๒๕๖๔

ชั้น 1

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... กนกพร

ตำแหน่ง... CCTV

๒๕๖๔

ชั้น 1 1/2

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	การจราจร จุดชม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... กนกพร

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

9564

ชั้น 2

วันที่	การจราจร		ผู้ตรวจ	สิ่งขาด		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กนกน

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama3

9564

ชั้น 2b

วันที่	การจราจร		ผู้ตรวจ	สิ่งขาด		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กนกน

ตำแหน่ง CCTV

วันที่	กรกฎาคม		ผู้ตรวจ	สิงหาคม		ผู้ตรวจ	กันยายน		ผู้ตรวจ	ตุลาคม		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/	✓	สีฉดบสีเงินจก	/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย... กนกกร

ตำแหน่ง... CCTV

วันที่	กรกฎาคม		ผู้ตรวจ	สิงหาคม		ผู้ตรวจ	กันยายน		ผู้ตรวจ	ตุลาคม		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/	✓	สีฉดบสีเงินจก	/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย... กนกกร

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานหมุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 2566

ชั้น A

วันที่	กรกฎาคม		ผู้ตรวจ	สิงหาคม		ผู้ตรวจ	กันยายน		ผู้ตรวจ	ตุลาคม		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กนกพร

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานหมุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 2566

ชั้น A2

วันที่	กรกฎาคม		ผู้ตรวจ	สิงหาคม		ผู้ตรวจ	กันยายน		ผู้ตรวจ	ตุลาคม		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/			/			/			/			
2	/			/			/			/			
3	/			/			/			/			
4	/			/			/			/			
5	/			/			/			/			
6	/			/			/			/			
7	/			/			/			/			
8	/			/			/			/			
9	/			/			/			/			
10	/			/			/			/			
11	/			/			/			/			
12	/			/			/			/			
13	/			/			/			/			
14	/			/			/			/			
15	/			/			/			/			
16	/			/			/			/			
17	/			/			/			/			
18	/			/			/			/			
19	/			/			/			/			
20	/			/			/			/			
21	/			/			/			/			
22	/			/			/			/			
23	/			/			/			/			
24	/			/			/			/			
25	/			/			/			/			
26	/			/			/			/			
27	/			/			/			/			
28	/			/			/			/			
29	/			/			/			/			
30	/			/			/			/			
31	/			/			/			/			

ตรวจสอบโดย กนกพร

ตำแหน่ง CCTV



วันที่	พิกัดป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		
1		✓			✓												
2		✓			✓												
3		✓			✓												
4		✓			✓												
5		✓			✓												
6		✓			✓												
7		✓			✓												
8		✓			✓												
9		✓			✓												
10		✓			✓												
11		✓			✓												
12		✓			✓												
13		✓			✓												
14		✓			✓												
15		✓			✓												
16		✓			✓												
17		✓			✓												
18		✓			✓												
19		✓			✓												
20		✓			✓												
21		✓			✓												
22		✓			✓												
23		✓			✓												
24		✓			✓												
25		✓			✓												
26		✓			✓												
27		✓			✓												
28		✓			✓												
29		✓			✓												
30		✓			✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พิกัดป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	ป้ายจราจร			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ผิดปกติ	จุดซ่อม		
1		✓			✓												
2		✓			✓												
3		✓			✓												
4		✓			✓												
5		✓			✓												
6		✓			✓												
7		✓			✓												
8		✓			✓												
9		✓			✓												
10		✓			✓												
11		✓			✓												
12		✓			✓												
13		✓			✓												
14		✓			✓												
15		✓			✓												
16		✓			✓												
17		✓			✓												
18		✓			✓												
19		✓			✓												
20		✓			✓												
21		✓			✓												
22		✓			✓												
23		✓			✓												
24		✓			✓												
25		✓			✓												
26		✓			✓												
27		✓			✓												
28		✓			✓												
29		✓			✓												
30		✓			✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วัน/ปี	พฤศจิกายน		ผู้ตรวจ	พฤษภาคม		ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓			✓												
2	✓			✓												
3	✓			✓												
4	✓			✓												
5	✓			✓												
6	✓			✓												
7	✓			✓												
8	✓			✓												
9	✓			✓												
10	✓			✓												
11	✓			✓												
12	✓			✓												
13	✓			✓												
14	✓			✓												
15	✓			✓												
16	✓			✓												
17	✓			✓												
18	✓			✓												
19	✓			✓												
20	✓			✓												
21	✓			✓												
22	✓			✓												
23	✓			✓												
24	✓			✓												
25	✓			✓												
26	✓			✓												
27	✓			✓												
28	✓			✓												
29	✓			✓												
30	✓			✓												
31				✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วัน/ปี	พฤศจิกายน		ผู้ตรวจ	พฤษภาคม		ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓			✓												
2	✓			✓												
3	✓			✓												
4	✓			✓												
5	✓			✓												
6	✓			✓												
7	✓			✓												
8	✓			✓												
9	✓			✓												
10	✓			✓												
11	✓			✓												
12	✓			✓												
13	✓			✓												
14	✓			✓												
15	✓			✓												
16	✓			✓												
17	✓			✓												
18	✓			✓												
19	✓			✓												
20	✓			✓												
21	✓			✓												
22	✓			✓												
23	✓			✓												
24	✓			✓												
25	✓			✓												
26	✓			✓												
27	✓			✓												
28	✓			✓												
29	✓			✓												
30	✓			✓												
31				✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พิกัดภูมิบาล		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		
1	✓															
2	✓															
3	✓															
4	✓															
5	✓															
6	✓															
7	✓															
8	✓															
9	✓															
10	✓															
11	✓															
12	✓															
13	✓															
14	✓															
15	✓															
16	✓															
17	✓															
18	✓															
19	✓															
20	✓															
21	✓															
22	✓															
23	✓															
24	✓															
25	✓															
26	✓															
27	✓															
28	✓															
29	✓															
30	✓															
31																

ตรวจโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พิกัดภูมิบาล		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	พื้นที่		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		จุดตรวจ	จุดตรวจ		
1	✓															
2	✓															
3	✓															
4	✓															
5	✓															
6	✓															
7	✓															
8	✓															
9	✓															
10	✓															
11	✓															
12	✓															
13	✓															
14	✓															
15	✓															
16	✓															
17	✓															
18	✓															
19	✓															
20	✓															
21	✓															
22	✓															
23	✓															
24	✓															
25	✓															
26	✓															
27	✓															
28	✓															
29	✓															
30	✓															
31																

ตรวจโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ		จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....



วันที่	พฤศจิกายน			ผู้ตรวจ	ธันวาคม			ผู้ตรวจ				ผู้ตรวจ				ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พฤศจิกายน			ผู้ตรวจ	ธันวาคม			ผู้ตรวจ				ผู้ตรวจ				ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดรวม		
1	✓				✓												
2	✓				✓												
3	✓				✓												
4	✓				✓												
5	✓				✓												
6	✓				✓												
7	✓				✓												
8	✓				✓												
9	✓				✓												
10	✓				✓												
11	✓				✓												
12	✓				✓												
13	✓				✓												
14	✓				✓												
15	✓				✓												
16	✓				✓												
17	✓				✓												
18	✓				✓												
19	✓				✓												
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3 ๒๕๖๔

วันที่ ๕

วันที่	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	ต้นตาล		ผู้ตรวจ	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	ต้นตาล		ผู้ตรวจ	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓			✓												
2	✓			✓												
3	✓			✓												
4	✓			✓												
5	✓			✓												
6	✓			✓												
7	✓			✓												
8	✓			✓												
9	✓			✓												
10	✓			✓												
11	✓			✓												
12	✓			✓												
13	✓			✓												
14	✓			✓												
15	✓			✓												
16	✓			✓												
17	✓			✓												
18	✓			✓												
19	✓			✓												
20	✓			✓												
21	✓			✓												
22	✓			✓												
23	✓			✓												
24	✓			✓												
25	✓			✓												
26	✓			✓												
27	✓			✓												
28	✓			✓												
29	✓			✓												
30	✓			✓												
31				✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3 ๒๕๖๔

วันที่ ๕-๕

วันที่	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	ต้นตาล		ผู้ตรวจ	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	ต้นตาล		ผู้ตรวจ	พุดจิกายน		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		ปกติ	ไม่ปกติ		
1	✓			✓												
2	✓			✓												
3	✓			✓												
4	✓			✓												
5	✓			✓												
6	✓			✓												
7	✓			✓												
8	✓			✓												
9	✓			✓												
10	✓			✓												
11	✓			✓												
12	✓			✓												
13	✓			✓												
14	✓			✓												
15	✓			✓												
16	✓			✓												
17	✓			✓												
18	✓			✓												
19	✓			✓												
20	✓			✓												
21	✓			✓												
22	✓			✓												
23	✓			✓												
24	✓			✓												
25	✓			✓												
26	✓			✓												
27	✓			✓												
28	✓			✓												
29	✓			✓												
30	✓			✓												
31				✓												


ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

ภาคผนวก ข-25  
เอกสารตรวจสอบ CCTV

---

รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal 21 Rama 3 เดือน..... กรกฎาคม..... ปี 256๔

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพได้ 20 วัน			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....



รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal 21 Ram 3 เดือน..... สิงหาคม..... ปี 2569

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพได้ 20 วัน			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal 21 Rama 3 เดือน..... กันยายน..... ปี 2564

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพได้ 20 วัน			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25				/				/			/			
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31														

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal 21 Rama 3 เดือน..... ตุลาคม ..... ปี ๒๕๖๘

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพได้ 24 ชม			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal 21 Rama 3 เดือน พฤศจิกายน ปี 2564

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพได้ 20 วัน			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	รวมภาพรวม
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓				
2	✓			✓			✓			✓				
3	✓			✓			✓			✓				
4	✓			✓			✓			✓				
5	✓			✓			✓			✓				
6	✓			✓			✓			✓				
7	✓			✓			✓			✓				
8	✓			✓			✓			✓				
9	✓			✓			✓			✓				
10	✓			✓			✓			✓				
11	✓			✓			✓			✓				
12	✓			✓			✓			✓				
13	✓			✓			✓			✓				
14	✓			✓			✓			✓				
15	✓			✓			✓			✓				
16	✓			✓			✓			✓				
17	✓			✓			✓			✓				
18	✓			✓			✓			✓				
19	✓			✓			✓			✓				
20	✓			✓			✓			✓				
21	✓			✓			✓			✓				
22	✓			✓			✓			✓				
23	✓			✓			✓			✓				
24	✓			✓			✓			✓				
25	✓			✓			✓			✓				
26	✓			✓			✓			✓				
27	✓			✓			✓			✓				
28	✓			✓			✓			✓				
29	✓			✓			✓			✓				
30	✓			✓			✓			✓				
31														

ตรวจสอบโดย กรรณ

ตำแหน่ง ผู้ทาส



รายการตรวจเช็ค CCTV Terminal21 Rama3 เดือน... มิถุนายน ..ปี...๒๕๖๕

วันที่	DVR ใช้งานได้ปกติ			บันทึกภาพ ได้ 20 วัน			กล้อง CCTV ทำงานปกติ (626ตัว)			ระบบจอ MONITOR			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓				
2	✓			✓			✓			✓				
3	✓			✓			✓			✓				
4	✓			✓			✓			✓				
5	✓			✓			✓			✓				
6	✓			✓			✓			✓				
7	✓			✓			✓			✓				
8	✓			✓			✓			✓				
9	✓			✓			✓			✓				
10	✓			✓			✓			✓				
11	✓			✓			✓			✓				
12	✓			✓			✓			✓				
13	✓			✓			✓			✓				
14	✓			✓			✓			✓				
15	✓			✓			✓			✓				
16	✓			✓			✓			✓				
17	✓			✓			✓			✓				
18	✓			✓			✓			✓				
19	✓			✓			✓			✓				
20	✓			✓			✓			✓				
21	✓			✓			✓			✓				
22	✓			✓			✓			✓				
23	✓			✓			✓			✓				
24	✓			✓			✓			✓				
25	✓			✓			✓			✓				
26	✓			✓			✓			✓				
27	✓			✓			✓			✓				
28	✓			✓			✓			✓				
29	✓			✓			✓			✓				
30	✓			✓			✓			✓				
31	✓			✓			✓			✓				

ตรวจสอบโดย... อรรทก

ตำแหน่ง... อรรท

ภาคผนวก ข-26

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

**รูปภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ระยะดำเนินการ  
บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568**



**รูปที่ 1 รั้วรอบโครงการ**



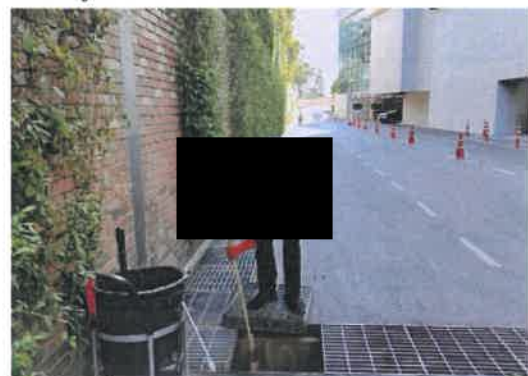
**รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ**



รูปที่ 3 ฤๅรณาคะล๑ความเร็๑



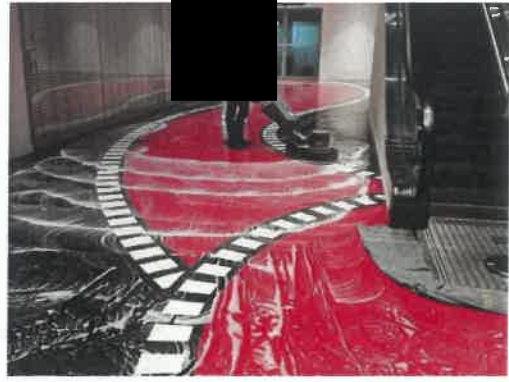
การทำความสะอาดห้องพั๑ขยะมูลฝอย



การทำความสะอาดรางระบายน้ำ

รูปที่ 4 การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ





การทำความสะอาดภายในอาคาร



การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ

รูปที่ 4 (ต่อ) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการ



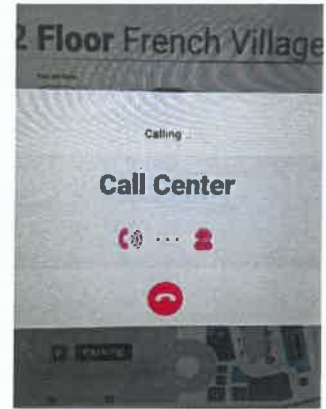
รูปที่ 5 พัดลมดูดอากาศบริเวณชั้นใต้ดิน B1-B2



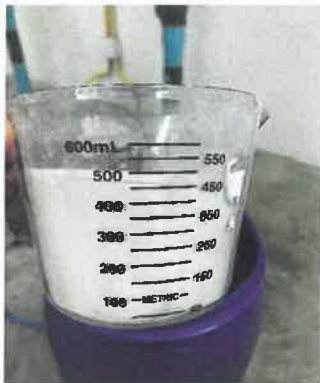
รูปที่ 6 ป้ายห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ในพื้นที่จอดรถ



รูปที่ 7 สัญลักษณ์จราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 8 ศูนย์ Information สำหรับรับเรื่องร้องเรียน และสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 9 การบำบัดกลิ่นโดยใช้จุลินทรีย์



รูปที่ 10 Exhaust Air



รูปที่ 11 การสูบน้ำจากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย





Underground Tank



Roof Tank



Cold Water Pump



Pump



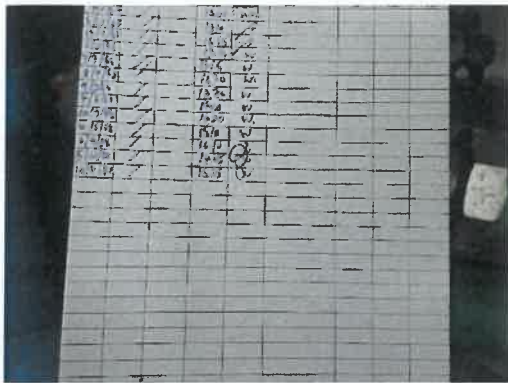
ถังน้ำใช้ตาดฟ้า

รูปที่ 12 ถังเก็บน้ำ/น้ำใช้ตาดฟ้า





รูปที่ 13 ใช้สารชีวฆาตเพื่อควบคุมการเจริญเติบโตของตะไคร่ และสาหร่าย



รูปที่ 14 ดูแลรักษาระบบเส้นท่อประปา



รูปที่ 15 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 16 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 17 การเก็บขนขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเขตบางคอแหลม



ห้องพักขยะแห้งและห้องพักขยะเปียก



ห้องพักมูลฝอยทั่วไปไซเคิล

รูปที่ 18 ห้องพักมูลฝอย



หม้อแปลงไฟฟ้า ชนิด ชนิด Dry Type Case Resin

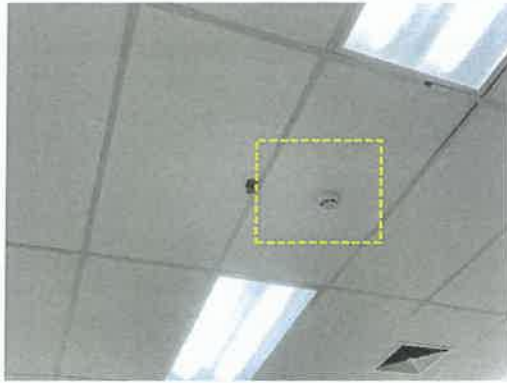


เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

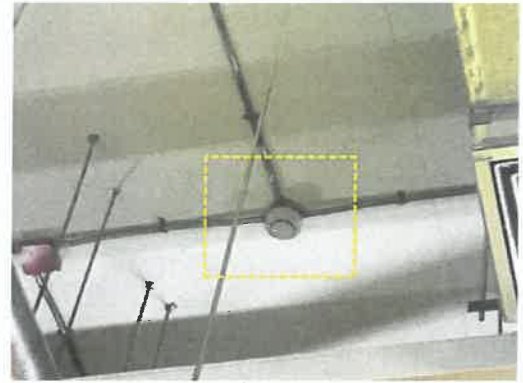


รูปที่ 19 ระบบไฟฟ้าของโครงการ





ภายในอาคาร



บริเวณห้องเครื่องหม้อแปลงไฟฟ้า

รูปที่ 20 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)



รูปที่ 21 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณห้องหม้อแปลงไฟฟ้า



รูปที่ 22 การติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ



หน้าจอการปรับระดับแสงสว่าง โดยระบบ Dimmer

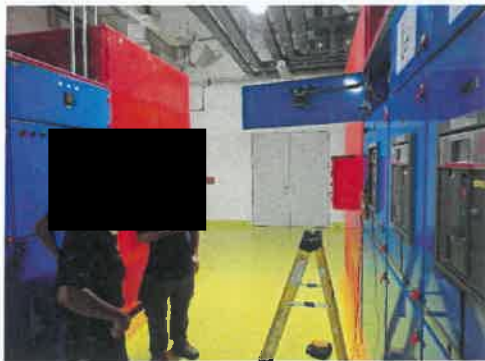


สวิตช์ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



ป้ายรณรงค์การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า  
รูปที่ 23 การอนุรักษ์พลังงานน้ำและไฟฟ้า





รูปที่ 24 การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่าง



รูปที่ 25 ลิฟต์ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 26 อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)



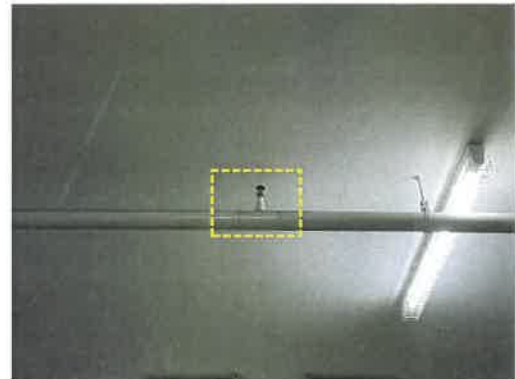
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)



ระบบท่อเย็นเพื่อรับน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำชั้นใต้ดิน B2



หัวรับน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (FDC)



ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler System)



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ (FHC)

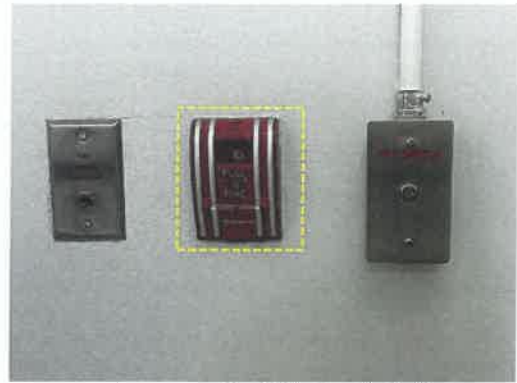


ลิฟต์ดับเพลิง

รูปที่ 27 ระบบป้องกันอัคคีภัย



แผงควบคุม (FCP)



เครื่องแจ้งเหตุโดยใช่มือดึงหรือมือถือ



กริ่งสัญญาณเตือน



โทรศัพท์สำหรับติดต่อระบบสัญญาณเตือน

### รูปที่ 28 ระบบเตือนอัคคีภัย



### รูปที่ 29 ทางหนีไฟ





จุดรวมพลด้านทิศตะวันออก



จุดรวมพลด้านทิศใต้

รูปที่ 30 จุดรวมพล



รูปที่ 31 พื้นที่หนีไฟทางอากาศ บริเวณชั้นหลังคา (ห้องเครื่อง)



รูปที่ 32 การอบรมดับเพลิงและซักซ้อมหนีไฟประจำปี 2568





รูปที่ 33 ผังแสดงการหนีไฟ



รูปที่ 34 ป้ายบอกทางหนีไฟ



รูปที่ 35 การทำความสะอาด Cooling Tower



รูปที่ 36 ทางเข้า-ออกของโครงการ



รูปที่ 37 ป้ายห้ามจอดและระเบียบผู้มาใช้บริการ



รูปที่ 38 ตู้รับ - คินบัตรจอดรถ (Ticket Booth)



รูปที่ 39 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกทางเข้า-ออก  
ของโครงการ



รูปที่ 40 กระจากนูน



รูปที่ 41 ระบบโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV System)





พื้นที่จอดรถสาธารณะ (ชั่วคราว)



พื้นที่จอดรถจักรยาน

รูปที่ 42 พื้นที่จอดรถสาธารณะ



รูปที่ 43 ทางม้าลาย





รูปที่ 44 ติดตั้งป้ายแสดงที่ตั้งโครงการบริเวณก่อนทางขึ้นสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 45 กรวยกันจราจรบริเวณทางลงสะพานข้ามแยกเจริญราษฎร์



รูปที่ 46 การทำลายแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์พาหะนำโรค



รูปที่ 47 ตะแกรงปิดรางระบายน้ำ



รูปที่ 48 ห้องพยาบาล



รูปที่ 49 ออกแบบโครงการโดยใช้กระจกกลามิเนต

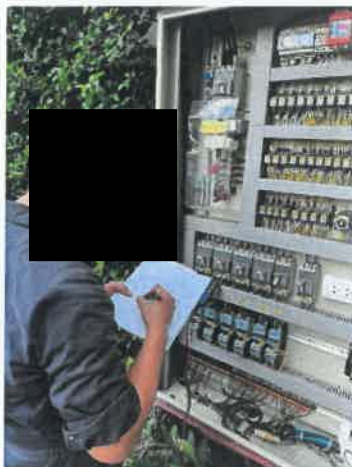


รูปที่ 50 การตรวจสอบระดับน้ำของแม่น้ำเจ้าพระยา

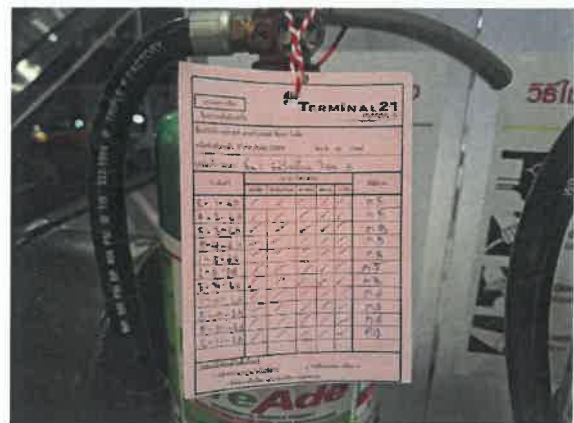
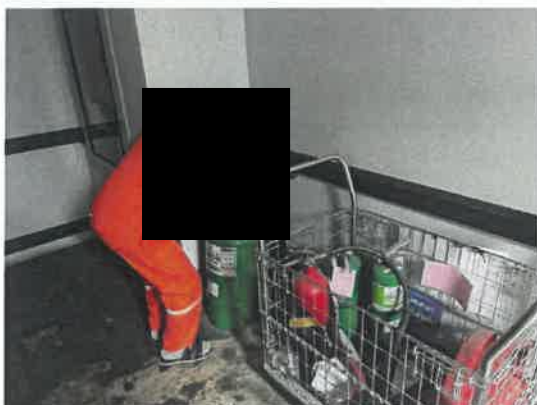




รูปที่ 51 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำพร้อมตะแกรงดักขยะ



รูปที่ 52 การตรวจสอบเครื่องสูบน้ำภายในบ่อท่่วงน้ำ



รูปที่ 53 การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 54 การตรวจสอบบันไดหนีไฟ/เส้นทางหนีไฟ



รูปที่ 55 การติดตามตรวจสอบช่องระบายอากาศ



รูปที่ 56 การติดตามตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ